

MINISTÈRE DES TRANSPORTS
ET DE L'INFRASTRUCTURE

Devis types pour la Construction Routière

Janvier 2023

- version annotée -

Avertissement

Le présent document est une version annotée des *Devis types pour la construction routière* du ministère des Transports et de l'Infrastructure (MTI) du Nouveau-Brunswick qui indique les changements apportés dans la version de 2023 par rapport à la version de 2019. Il doit être utilisé à des fins de référence seulement; il n'est pas destiné à la rédaction ou à l'interprétation de devis pour des contrats et il ne devrait jamais être utilisé à ces fins. Seule la version publiée des devis types doit être utilisée pour l'interprétation des devis relatifs à des contrats. Le présent document ne comprend pas les changements apportés aux dessins types.

Les publications officielles en ligne se trouvent ici :

Français :

https://www2.gnb.ca/content/gnb/fr/ministeres/mti/appels_contrats.html

Anglais :

https://www2.gnb.ca/content/gnb/en/departments/dti/tenders_contracts.html

AVANT-PROPOS

UTILISATION DU DEVIS TYPE DE LA PROVINCE DU NOUVEAU-BRUNSWICK

Les différentes sections ainsi que les autres documents contenus dans le Devis type du MTI serviront de documents de base à intégrer à divers contrats de construction particuliers. Ils ne constituent d'aucune façon un manuel de conception ou des aides quelconques à la conception et ne peuvent être utilisés efficacement à cette fin.

Il incombe au Soumissionnaire/à l'Entrepreneur de s'assurer qu'il possède une version à jour du Marché type de construction, y compris les Articles de convention, les Modalités de paiement A, les Conditions générales B et le Devis type. Le Devis type est conforme aux lois et aux règlements applicables.

Les différents lots décrits dans le devis type constituent des unités complètes de travaux, et ils indiquent clairement la portée du contrat, les matériaux requis et les travaux à exécuter pour fournir le produit final prescrit.

Les exigences de l'avis d'appel d'offres sont incorporées par renvoi et font partie du contrat comme si elles y figuraient dans leur intégralité.

Dans le Devis type, les expressions et les termes employés sont définis à la section 003, Définitions.

Le Devis type fait partie intégrante des documents contractuels et il dicte la performance de l'Entrepreneur, même dans les cas où le lot exécuté ne fait pas l'objet d'un devis quantitatif. Les lots ne faisant pas l'objet d'un devis quantitatif font partie des divisions ci-après : Section 000 - Introduction ; Section 800 - Paiements et ajustements ; Section 900 - Prescriptions générales. Il est essentiel que les utilisateurs de ce Devis type saisissent bien son interrelation avec l'ensemble des éléments du contrat de même que les obligations de l'Entrepreneur quant à ce même contrat.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TERMINOLOGIE

SECTION : 001

001.1 TERMINOLOGIE

001.1.1 Le présent document est divisé en sections particulières.

001.1.1.1 Le terme Section est généralement utilisé avec des textes qui font références aux modalités de paiement et à la performance reliées aux travaux* visés.

001.1.1.2 Le terme Article est utilisé pour référer à un paragraphe en particulier.

001.1.2 À chaque fois que dans les documents contractuels et dans les documents au cours des travaux il est stipulé que quelque chose est, fait ou à être fait, si, tel, quand, ou lorsque " si prévu ", " requis ", " selon les directives ", " demandé ", " jugé nécessaire ", " permis ", " convenable ", " approuvé ", " acceptable ", " non acceptable ", " satisfaisant ", " non satisfaisant ", " suspendu ", " suffisant ", " autorisé ", " spécifié ", " désigné ", et autres expressions similaires, alors l'expression doit avoir la même portée que si elle était suivie des mots " par l'Ingénieur " ou " à l'Ingénieur* ", selon le cas.

001.1.3 Sauf indication contraire dans le texte, toutes les références à des devis*, à des sections, à des tableaux ou à des figures se rapportent au contenu du présent document.

001.2 GENRE

001.2.1 Par souci de concision, le masculin et les pronoms (il, son, lui) sont utilisés dans tout le document pour désigner les personnes ou les parties participant aux travaux* (contremaître / travailleur / ouvrier / l'Ingénieur* / le Consultant / l'Entrepreneur* / le Maître de l'ouvrage* / etc.) ; toutefois, il est entendu que ces termes peuvent désigner autant des femmes que des hommes.

001.3 EN-TÊTES, TITRES ET SOUS-TITRES

001.3.1 Les en-têtes, les titres et les sous-titres qui paraissent dans le présent document ont été insérés pour faciliter la consultation de ce dernier et le repérage des éléments recherchés ; toutefois, ils ne servent d'aucune façon à définir, à restreindre ou à augmenter la portée ou l'interprétation des conditions générales, des devis généraux et/ou des devis particuliers.

001.4 DEVIS PARTICULIERS

001.4.1 Les devis particuliers sont des devis* préparés à partir du présent document, mais qui visent des travaux particuliers faisant l'objet d'un contrat* donné.

001.4.2 Les notes et les énoncés figurant dans les plans font partie des devis particuliers.

001.4.3 Les devis particuliers ont toujours préséance sur les devis énoncés dans le présent document, même en cas de contradiction entre les uns et les autres.

001.5 ÉCARTS ENTRE LES CODES ET LES NORMES

001.5.1 En cas de contradiction dans l'interprétation, l'application ou les directives à suivre entre le présent document et tout autre cité en référence, notamment les codes, les normes et/ou la pratique courante, les exigences les plus rigoureuses prévaudront.

001.5.2 Dans l'éventualité d'un conflit, seul l'Ingénieur* pourra décider quelles exigences primeront les autres.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

001.6 RENVOIS

- 001.6.1 Les renvois jouent un rôle important dans l'interprétation des sections du Devis type et peuvent être classés comme suit :
- 001.6.1.1 Renvoi inclusif – renvoi à une partie d'une section, le plus souvent à l'article sur les MATÉRIAUX (xxx.2) ou sur l'EXÉCUTION (xxx.4). La partie visée par le renvoi inclusif fait partie des travaux décrits à la section où il est indiqué. Aucun paiement distinct ne sera versé pour avoir respecté les exigences ou exécuté les travaux prévus à la partie de la section visée par le renvoi.
- 001.6.1.2 Renvoi à une section distincte – renvoi à une autre section du Devis (Section xxx). Ce type de renvoi signifie qu'une partie des travaux décrits dans la section où le renvoi est indiqué doit être exécutée « conformément à » ou « selon les exigences de » la section visée par le renvoi. Le renvoi à une section complète (Section xxx) indique que la section visée par le renvoi fait l'objet d'un paiement unitaire distinct qui figure dans la Liste des quantités approximatives des documents contractuels*.
- 001.6.1.3 Dessin* type – renvoi au dessin applicable.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SIGLES ET ABRÉVIATIONS

SECTION : 002

002.1 SIGLES ET ABRÉVIATIONS

002.1.1 Voici une liste des sigles et des abréviations qu'on peut trouver dans le devis*, les plans ou les autres documents contractuels*.

Organisations

AASHTO	American Association of State Highway and Transportation Officials
ACI	American Concrete Institute
AISI	American Iron and Steel Institute
ANSI	American National Standards Institute
AIGNB	Association des ingénieurs et des géoscientifiques du Nouveau-Brunswick
ASCE	American Society of Civil Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
AWS	American Welding Society
BPR	Bureau of Public Works, Department of Commerce
OGSB	Office des normes générales du Canada
<u>ICCA</u>	<u>Institut canadien de la construction en acier</u>
CAN/CSA	Association canadienne de normalisation
CSA	Association canadienne de normalisation
CWB	Bureau canadien de soudage
MEGL	Ministère de l'Environnement et <u>Gouvernement des Gouvernements</u> locaux (Nouveau-Brunswick)
MTI	Ministère des Transports et Infrastructure (Nouveau-Brunswick)
MPO	Ministère des Pêches et des Océans
MTO	Ministère des Transports de l'Ontario
OPSS	Ontario Provincial Standard Specification
PCI	Prestressed Concrete Institute
PCA	Portland Cement Association
SSPC	Steel Structures Painting Council
TRB	Transportation Research Board
SI	Système international d'unités

Termes ou expressions

DJMA	Débit journalier moyen annuel
BDC	Bois dur traité à la créosote
TTAO	Tuyau en tôle d'alliage d'aluminium ondulée
EMO	Excavation de matériaux ordinaires
CCCPR	Code canadien sur le calcul des ponts routiers
TTO	Tuyau en tôle aluminée ondulée
TATO	Tuyau arqué en tôle aluminée ondulée
RD	Rapport dimensionnel (tuyau en plastique)
MGE	Manuel de gestion de l'environnement (MTI)
GOE	Grandeur d'ouverture équivalente
PPE	Plan de protection de l'environnement
ECAS	Équivalent de charge axiale simple
CG	Conditions générales B (du contrat)
LT	Limite des travaux
TPB	Tuyau préfabriqué en béton
PE	Polyéthylène
PVC	Chlorure de polyvinyle
RBR	Revêtement bitumineux récupéré
TBA	Tuyau en béton armé
TTAFO	Tuyau en tôle d'alliage d'aluminium forte ondulée

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

Termes ou expressions

TTFO	Tuyau en tôle aluminée forte ondulée
TATAFO	Tuyau arqué en tôle d'alliage d'aluminium forte ondulée
TATFO	Tuyau arqué en tôle aluminée forte ondulée
ER	Excavation de roc
EMNC	Excavation de matériaux non classés
GSTR	Guide de signalisation des travaux routiers (MTI)

002.2 PUBLICATIONS ET RÈGLEMENTS

002.2.1 ~~Lorsqu'on~~Lorsqu'on fait référence, dans le présent devis* type, à des publications ou règlements, il ~~s'agit~~s'agit toujours de ~~l'édition~~l'édition la plus récente en vigueur au moment de la signature du contrat, sauf indication contraire dans les documents contractuels.

002.3 UNITÉS SI

002.3.1 Pour tous les travaux* exécutés aux termes du présent devis*, les unités de mesure utilisées seront les unités SI, dont les plus courantes (avec leurs abréviations) sont indiquées au tableau ci-après.

002.3.2 On pourra utiliser d'autres unités et abréviations à la condition de les définir immédiatement dans le corps du texte.

002.3.3 Sauf indication contraire, si aucune unité de longueur ou de distance n'est indiquée sur les plans, c'est qu'il s'agit de millimètres.

Grandeur	Unité SI	Symbole Si
Surface	millimètre carré	mm ²
	mètre carré	m ²
	hectare	ha
	kilomètre carré	km ²
Densité	gramme par mètre cube	g/m ³ (mg/L)
	kilogramme par mètre cube	kg/m ³
	tonne par mètre cube	t/m ³
Énergie	joule (newton-mètre)	J
	kilojoule	kJ
	mégajoule	MJ
Force	Newton	N
	kilonewton	kN

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SIGLES ET ABRÉVIATIONS

SECTION : 002

Grandeur	Unité SI	Symbole Si
	méganewton	MN
Longueur	micromètre	µm
	millimètre	mm
	mètre	m
	kilomètre	km
Éclairement	lux	lx
	kilolux	klx
Masse	milligramme	mg
	gramme	g
	kilogramme	kg
	tonne	t
Perméabilité	mètre par seconde	m/s
	mètre par année	m/a
Puissance	watt	W
	kilowatt	kW
Pression	pascal	Pa
	kilopascal	kPa
	mégapascal	MPa
Contrainte	newton par mètre carré	N/m ²
	kilonewton par mètre carré	kN/m ²
	méganewton par mètre carré	MN/m ²
Température	degré Celsius	°C
Temps	seconde	s
	minute	min
	heure	h
	jour	j
	année	a

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SIGLES ET ABRÉVIATIONS

SECTION : 002

Grandeur	Unité SI	Symbole Si
Couple	newton-mètre	N•m
Poids unitaire	kilnewton par mètre cube	kN/m ³
Vitesse	mètre par seconde	m/s
	kilomètre par heure	km/h
Viscosité (dynamique)	pascal seconde	Pa•s
	millipascal seconde	mPa•s
Viscosité (cinématique)	millimètre carré par seconde	mm ² /s
	mètre carré par seconde	m ² /s
Volume (solide)	millimètre cube	mm ³
	décimètre cube	dm ³
	mètre cube	m ³
Volume (liquide)	millilitre	mL
	litre	L
	kilolitre	kL
	mètre cube	m ³
Débit	mètre cube par seconde	m ³ /s
	litre par minute	L/min

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉFINITIONS

SECTION : 003

003.1 OBJET

-003.1.1 Ci-après sont définis un certain nombre de termes et d'expressions qui, à des fins d'uniformité et de clarté, devront toujours avoir la même signification, dans tous les documents contractuels*.

003.1.2 Lorsqu'il est voulu que les termes et expressions définis dans la présente section et utilisés dans les documents contractuels* aient la signification donnée ci-après, ils seront suivis d'un astérisque (*).

003.1.3 Pour les termes et les expressions qui ne sont pas définis ci-après, on pourra se reporter à un dictionnaire d'édition courante de définition, du document intitulé Compilation of ASTM Standards Definitions ~~et~~ ou des normes ASTM_D653, pour en connaître l'acceptation dans le contexte donné.

003.2 DÉFINITIONS

Accotement — Portion de ~~l'assiette~~ l'assiette comprise entre le bord extérieur de la ou des voies de circulation et le bord intérieur (par rapport à ~~l'axe~~ l'axe) des talus, des fossés ou des remblais.

Addenda — Document qui modifie le dossier d'appel d'offres et qui est transmis aux soumissionnaires avant la fermeture des soumissions. L'addenda doit être considéré comme faisant partie intégrante de l'appel d'offres et doit avoir préséance sur les parties du dossier auxquelles il se réfère.

Aire des travaux — Emplacement précis où des travaux sont exécutés sur le chantier.

Assiette — Portion de ~~l'emprise~~ l'emprise réservée à la construction de la route, comprise entre les bords extérieurs des talus (par rapport à ~~l'axe~~ l'axe) et comprenant les fossés, les caniveaux et toutes les autres dépendances de la route.

Calendrier initial* ~~le calendrier~~ — Calendrier soumis conformément aux prescriptions de la section-906.

Certificat de poids — Pièce justificative délivrée par le Maître de l'ouvrage* au conducteur d'un camion, au point de chargement, livrée et vérifiée par le représentant du Maître de l'ouvrage* sur le chantier, indiquant la quantité de matériaux sur laquelle sera basé le paiement du chargement et donnant tous les renseignements pertinents qui permettront à l'Ingénieur* et aux autres parties intéressées de bien évaluer le chargement.

Chantier — Terrains et locaux appartenant au Maître de l'ouvrage* ou sur lesquels ce dernier détient un droit de propriété, définis dans les documents contractuels, et où les travaux sont exécutés. On parle également de « lieu(x) des travaux ».

Chef de chantier/des travaux — Représentant autorisé de l'Entrepreneur* chargé de la conduite des travaux.

Conforme/Conformément — Si aucune tolérance d'utilisation n'est prescrite, signifie qui respecte des tolérances courantes et raisonnables de fabrication et de construction. Si des tolérances de service/d'utilisation sont prescrites, signifie qui respecte ces dernières tolérances.

Congé — Comprennent les jours suivants : le jour de l'An, le ~~vendredi~~ jour de la Famille, le Vendredi saint, le lundi de Pâques, le jour fixé par proclamation ~~du~~ du gouverneur en conseil pour la célébration de l'anniversaire de naissance du souverain, la fête du Canada, la fête du Nouveau-Brunswick, la fête du Travail, la Journée nationale de la vérité et de la réconciliation, le jour fixé par proclamation du gouverneur en conseil comme fête d'Action de ~~grâces~~ grâce, le jour du Souvenir, le jour de Noël, et le lendemain de Noël.

DEVIS TYPE

MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉFINITIONS

SECTION : 003

Contrat ~~– Selon la définition donnée dans les~~ Conformément* aux Articles de convention du Marché type de construction.

Corps de chaussée ~~–~~ Ensemble des couches de matériaux situées par-dessus la couche de forme, c'est-à-dire une couche de fondation granulaire, une couche de base granulaire et un revêtement, destinées à supporter les véhicules et à assurer une distribution de la charge due à la circulation jusqu'à la couche de forme.

Couche de base granulaire ~~–~~ Couche de matériaux granulaires concassés placée comme couche distincte directement sous le revêtement d'une chaussée.

Couche de fondation granulaire ~~–~~ Couche de matériaux granulaires placée comme couche distincte entre la couche de base granulaire et la couche de forme d'une chaussée.

Couche de forme ~~– La couche~~ Couche, que ce soit dans un déblai ou remblai, qui supporte le corps de chaussée; ou la surface correspondant au niveau final de cette couche, défini dans l'axe de celle-ci.

Couches à déblayer/morts-terrains ~~–~~ Tout matériau qu'il faut enlever pour accéder à des matériaux sous-jacents propres à la construction, à l'exclusion des matériaux essartés.

Date d'achèvement d'achèvement des travaux ~~–~~ Date indiquée dans les documents contractuels; * à laquelle les travaux doivent être terminés.

Déblais hors-profil ~~–~~ Portion du roc qui est excavé, déplacé ou remué à l'extérieur des limites de paiement établies, même si l'excès est dû à la nature même de la formation touchée ou pour toute autre raison.

Décapage ~~–~~ Enlèvement de la terre végétale ou des couches à déblayer de la couche superficielle d'une chaussée.

Décompte périodique ~~–~~ Expression ayant la même signification que l'expression « demande de paiement progressif », étant définie dans les modalités de paiement sous la cote A et dans les conditions générales sous la cote B.

Devis ~~– Les énoncés, les~~ Énoncés, stipulations et ~~les~~ exigences contenus dans les documents contractuels* qui définissent les produits, les matériaux et l'exécution des travaux sur lesquels est basé le contrat* pour les travaux*, y compris les remarques et les énoncés contenus dans les plans*.

Documents contractuels ~~–~~ Ensemble des documents relatifs aux articlesArticles de convention, à savoir la soumission, les modalités de paiement sous la cote A, les conditions générales sous la cote B, les devis généraux, les devis particuliers, les plans et les addenda incorporés au contrat* avant la signature des articlesArticles de convention, ainsi que tout autre document mentionné dans les articlesArticles de convention et toute modification pertinente apportée ultérieurement au contrat* suite aux dispositions des articlesArticles de convention.

Emprise ~~–~~ Surface de terrain acquis et réservé à la collectivité publique pour besoins routiers.

Emprunt ~~–~~ Déblais dont la source se situe en dehors de l'emprise et utiliséeutilisés pour la construction de la route.

Entrepreneur ~~–~~ Partie de première part à un contrat, agissant directement ou indirectement par l'intermédiaire d'agents ou d'employés, principalement responsable de la réalisation satisfaisante des travaux prévus au contrat et également du paiement des obligations légitimes relatives à ces derniers.

Équipement ~~–~~ Machinerie, véhicules et autres fournitures d'entretien et de maintenance, et outils et appareils nécessaires à la réalisation et l'achèvement acceptable des travaux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉFINITIONS

SECTION : 003

Grosseur des particules de sol -- On trouvera au tableau ci-après les grosseurs correspondant aux différents types de particules de sol.

rocher	grosseur moyenne supérieure à 300- mm
cailloux	grosseur moyenne variant entre 75- mm et 300- mm
gravier	particules passant un tamis à ouvertures de 75- mm mais retenues sur un tamis à ouvertures de 4,75- mm
sable	particules passant un tamis à ouvertures de 4,75- mm mais retenues sur un tamis à ouvertures de 75- µm
limon	particules passant un tamis à ouvertures de 75- µm, de nature variant entre non plastique et légèrement plastique et ne présentant aucune résistance une fois séchées à l'air
argile	sol avec particules fines ou sol avec une portion de particules fines pouvant présenter une plasticité lorsque la teneur en eau se situe à l'intérieur d'une plage donnée et présentant une bonne résistance une fois séchées à l'air. Également définie comme particules de moins de 2 µm.

Ingénieur -- Ingénieur* en chef du ministère des Transports et Infrastructure de la province du Nouveau-Brunswick, autrement désigné comme l'Ingénieur-architecte, selon le paragraphe 1(1) des Conditions générales sous la cote B.

L'«-Ingénieur-» désigne également toute personne autorisée par ce dernier, notamment les ingénieurs, les techniciens, les inspecteurs, pour assumer en son nom, directement ou par l'intermédiaire d'adjoints autorisés, toute fonction prévue au contrat, et pour transmettre les explications et les directives nécessaires à la réalisation et l'achèvement acceptable des travaux.

Ingénieur professionnel -- Ingénieur* enregistré ou licencié l'autorisant à pratiquer dans la province du Nouveau-Brunswick, et tel que défini et lié par les lois et règlements et le code de l'ontologie d'AIGNB.

Jour/journée -- ~~Tous~~ Tous les jours civils, sans exception.

Jours fériés -- Comprennent les jours suivants : le jour de l'An, le ~~vendredi~~ jour de la Famille, le Vendredi saint, la fête du Canada, la fête du Nouveau-Brunswick, la fête du Travail, le jour du Souvenir, et le jour de Noël.

Laboratoire (d'essai) -- d'essai -- Installation ~~d'essai~~ d'essai officielle entretenue par le Maître de l'ouvrage* ou autre installation désignée par ce dernier.

Largeur d'und'un pont -- Dimension nette d'und'un pont mesurée perpendiculairement à l'axe l'axe du tablier, entre les bordures, à leur partie inférieure, ou, ~~s'il n'y a pas de bordures~~, entre les faces intérieures des parapets ou des garde-corps.

Longueur d'und'un pont -- La plus grande dimension d'un pont mesurée le long de l'axe du tablier, entre les parois arrière des culées ou entre les extrémités du tablier.

Lumière du jour -- Les heures du jour s'étalent du lever du soleil au coucher du soleil. Lever et coucher du soleil sont disponibles chaque jour sur le site Web du Service météorologique d'Environnement Canada.

Maître de l'ouvrage -- l'ouvrage -- Doit être tel que défini au paragraphe-1(1) des Conditions générales sous la cote B.

DEVIS TYPE

MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉFINITIONS

SECTION : 003

Montant forfaitaire -- Une section du contrat* pour lequel le paiement sera fait selon un seul prix soumis incluant tous les travaux définis à être complétés. Le paiement n'est pas basé sur une quantité mesurée quoique cette quantité peut quand même être indiquée dans les documents contractuels.*.

Niveau final -- Cote de niveau du revêtement de finition (surface de roulement) ~~d'une~~d'une chaussée, établie dans ~~l'axe~~l'axe de celle-ci.

Obliquité -- Angle aigu formé par l'intersection d'une droite perpendiculaire à l'axe de l'assiette avec une droite parallèle à la face des culées, à l'axe des piliers ou, dans le cas des ponceaux, à l'axe de ceux-ci.

Ordre de modification -- Document écrit transmis par l'Ingénieur* à l'Entrepreneur*, indiquant les modifications apportées aux documents contractuels ~~et~~ou aux quantités du contrat faisant partie du domaine du contrat et faisant état des rajustements apportés aux modalités de paiement et au calendrier des travaux qui sont affectés par cet ordre.

Pente -- rapport exprimant la variation de la hauteur en fonction de la distance.

Plans -- Ensemble des représentations graphiques, mais ne se limitant pas aux profils, aux coupes transversales et autres dessins, ou des reproductions exactes de ceux-ci, indiquant l'emplacement, la nature, les dimensions et les détails des travaux ou des ouvrages.

Plate-forme -- Portion de ~~l'assiette~~l'assiette comprise entre les bords intérieurs des talus des fossés ou des remblais (par rapport à ~~l'axe~~l'axe).

Ponceau -- Toute structure ~~et~~ou tout système d'évacuation permettant de laisser passer un cours d'eau sous une route ou une allée pour les véhicules et non considérée comme un pont.

Pont -- Toute structure d'une portée supérieure à 3 m, supportant la circulation des véhicules ~~et~~ou des piétons.

Poussière -- Particules fines d'une masse définies comme étant le pourcentage de matériaux passant dans un tamis à ouvertures de 75 micromètres, selon les résultats d'une analyse granulométrique avec tamis normalisé effectuée sur un échantillon préparé à partir d'une fraction d'un échantillon de matériaux passant dans un tamis à ouvertures de 100 mm.

Prix unitaire -- Montant stipulé dans un contrat, correspondant au prix par unité pour toute main-d'œuvre, outillage, équipement, matériaux et matériels, coûts et dépenses de transport et tout autre frais accessoire nécessaire à la réalisation des travaux, et excluant la taxe de vente harmonisée (TVH).

Profil -- Ligne graphique indiquant les niveaux et les distances et habituellement la profondeur de déblai et la hauteur de remblai dans le cas des excavations et des terrassements, tirée le long d'un axe ou autre ligne désignée; vue latérale par opposition à une vue en plan ou une vue d'en haut.

Quantité -- Le montant présenté dans le dossier d'appel d'offres doit être considéré comme approximatif et uniquement destiné à aider les soumissionnaires à estimer le coût des travaux. Le paiement final à l'Entrepreneur* sera fait seulement pour l'ensemble des travaux effectués ou les matériaux fournis selon les documents contractuels, et déterminé d'après les mesures prises par l'Ingénieur.*.

Quasi-achèvement (d'und'un ouvrage/ ou de travaux) -- ~~Niveau d'accomplissement des travaux lorsque~~
Date à laquelle le chantier* est prêt pour son acceptation et son occupation par le ~~maître~~Maître de l'ouvrage** à l'exception de certains travaux de nettoyage ~~et~~ou de finition et de la ~~réhabilitation de toutes~~
autres déficiences rectification d'autres travaux non conformes selon ~~l'ingénieur.~~l'Ingénieur*.

Revêtement (de chaussée) -- Couche superficielle ~~et~~ou de fondation réalisée avec du ciment Portland, du béton bitumineux ou des gravillons enrobés ~~d'und'un~~d'un enduit bitumineux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉFINITIONS

SECTION : 003

Route ~~==~~ Bande de terrain réservée et retenue pour utilisation par le public voyageur, délimitée par les lignes d'emprise existantes, cette limite pouvant être modifiée en cours d'exécution du contrat en raison de l'acquisition de nouvelles terres par le Maître de l'ouvrage.

Services publics ~~==~~ Réseaux entretenus par une municipalité, une autorité publique ou un organisme de réglementation, incluant, sans s'y limiter, les réseaux d'égout sanitaire, d'égout pluvial, d'alimentation et de distribution d'eau, d'électricité, de gaz, de vapeur, de téléphone ~~et~~, de câblodistribution et de câbles à fibres optiques.

Soumissionnaire ~~==~~ Une personne, un partenariat ou une corporation, agissant sans intermédiaire ou par l'intermédiaire d'un représentant autorisé, présentant une soumission pour l'exécution des travaux.

Structure(s) ~~==~~ Les ponts, les ponceaux, les puisards et les avaloirs, les regards, les murs de soutènement, les portiques pour panneaux aériens, les barrières en béton, les caissons à claire-voie, les murs, les bâtiments, les égouts, les tuyaux de services publics, les drains souterrains, les drains pour les fondations et les autres éléments ou constructions faisant l'objet des travaux et non mentionnés ici.

Substructure ~~==~~ Toute cette partie d'une structure* située sous les points d'appui de travées simples et continues, de sommiers d'arches et les dessus de semelles de structures rigides, incluant et ne s'y limitant pas aux culées, aux murs arrière, aux murs de retour en console et les garde-corps des murs de retour en console, et à des fins expresses de travaux de bétonnage en hiver, ~~aux ponceaux-caisson~~ arches et dalots coulés en place.

Superstructure ~~==~~ Toute cette partie d'une structure supportée par des piliers ou des culées, située au-dessus des points d'appui de travées simples et continues, de même que le tablier de portiques en béton.

Surexcavation ~~==~~ Toute excavation dépassant le niveau ~~d'excavation~~ d'excavation prescrit et effectuée sans ~~l'autorisation~~ l'autorisation écrite de ~~l'ingénieur~~ l'ingénieur*.

Talus arrière ~~==~~ La pente comprise entre le bord extérieur d'un fossé et le terrain original.

Talus avant ~~==~~ La pente comprise entre l'accotement et le fossé, ou entre l'accotement et le terrain original s'il s'agit d'un remblai.

Taux de base réel ~~==~~ Taux horaire payé à un employé de l'Entrepreneur* excluant toutes allocations ou majoration pour les frais généraux, bénéfiques et autres coûts administratifs de l'Entrepreneur* à l'égard de l'employé, qui ne sont pas directement attribuables à ce dernier.

Travaux/Ouvrage ~~==~~ ~~L'Ensemble~~ Ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et des services requis tel qu'il est indiqué et décrit dans le contrat, fournis, installés ou montés au lieu d'implantation de l'ouvrage.

Trottoir ~~==~~ Portion de l'assiette construite pour l'utilisation des piétons.

Voie de circulation ~~==~~ ~~bande~~ Bande de chaussée permettant le passage ~~d'une~~ d'une seule file de véhicules.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBOISEMENT

SECTION: 101

101.1 OBJET

101.1.1 La présente section vise la coupe et la récupération du bois commercialisable, ainsi que l'élimination des autres arbres, arbustes et déchets de coupe.

101.1.2 Le bois qualifié de commercialisable est du bois pour lequel l'Entrepreneur* peut trouver un marché bien établi à proximité des travaux prévus au contrat*.

101.2 MATÉRIAUX

101.2.1 Sans objet.

101.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

101.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre sur demande une copie de tous les permis requis pour l'exécution des travaux*.

101.4 EXÉCUTION

101.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

101.4.2 L'Ingénieur* doit indiquer les limites de déboisement et les limites des zones tampons à l'aide de rubans ou d'autres moyens semblables.

101.4.3 Le bois commercialisable doit être récupéré, à moins d'une autorisation contraire de la part de l'Ingénieur*. Les matériaux récupérés deviendront la propriété de l'Entrepreneur* et devront être évacués hors du chantier* avant la date d'achèvement des travaux*.

101.4.4 Avant de commencer les travaux de déboisement sur toute portion du chantier* ayant fait partie des terres de la Couronne sous concession, l'Entrepreneur* doit offrir à l'ex-concessionnaire d'acheter tout le bois commercialisable qui s'y trouve.

101.4.4.1 Le prix fixé pour ce bois sera celui négocié entre l'ex-concessionnaire et le responsable local de l'Office de la commercialisation des produits forestiers dans la région où le bois sera récolté.

101.4.4.2 Si l'ex-concessionnaire décide d'acheter le bois coupé, l'Entrepreneur* devra effectuer les travaux conformément aux exigences de celui-ci.

101.4.5 Le conducteur de tout véhicule transportant du bois à partir de l'(des) aire(s) des travaux* doit avoir en sa possession, à l'intérieur du véhicule, un Certificat de transport (CT) pour la « Récolte sur les terres de la Couronne en vertu d'une autorisation de coupe » pour chaque chargement.

101.4.5.1 Lorsqu'il remplit le formulaire de Certificat de transport (CT), l'Entrepreneur* doit inscrire « emprise* du MTI », sous la rubrique « Autres » (dans le coin supérieur droit) et « xx-xxx » (le numéro de contrat*) sous la rubrique « no bloc de récolte ». De plus, le nom du lieu géographique de l'emplacement de déboisement doit être indiqué.

101.4.6 Les arbres doivent être abattus de sorte ~~qu'il ne reste aucune souche d'une~~ hauteur supérieure à des souches ne dépasse pas 0,3 m au-dessus du niveau moyen du sol, ou, dans le cas d'une couche de neige importante, ~~d'une~~ hauteur convenue avec indiquée par l'Ingénieur*.

101.4.7 Les arbres non commercialisables qui n'ont pas été abattus au moment de la coupe peuvent être déchiquetés sur place (à une hauteur de souche conforme* au paragraphe 101.4.6) à l'aide d'un équipement* conçu à cette fin, mais ils ne peuvent pas être abattus au moyen d'un bouter.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBOISEMENT

SECTION: 101

- 101.4.7.1 Le déchiquetage, la mise en copeaux ou la mise en place de matériel déchiqueté ou mis en copeaux ne doivent pas avoir lieu à moins de 30 m d'un cours d'eau ou d'une terre humide.
- 101.4.7.2 Tous les autres arbres non commercialisables ainsi que tous les arbustes et déchets de coupe doivent être déchiquetés ou mis en copeaux et étendus uniformément sur le sol à l'intérieur des limites du déboisement.
- 101.4.7.3 Il est interdit de les éliminer en les brûlant.
- 101.4.7.4 Nonobstant les exigences des alinéas 101.4.7.1 à 101.4.7.3, tous les arbres non commercialisables, les arbustes et les déchets de coupe doivent être éliminés de manière que l'Ingénieur* puisse placer les piquets et indiquer les niveaux pour les déblais et les remblais, placer les piquets pour le haut du talus et le pied du talus et effectuer le levé du profil en travers.
- 101.4.8 Les arbres et les arbustes d'ornement ne doivent pas être touchés sans une autorisation écrite de l'Ingénieur*.
- 101.4.9 L'Entrepreneur* doit limiter la perturbation du sol afin de réduire au minimum les risques d'érosion et de sédimentation dans les cours d'eau et les terres humides.
- 101.4.9.1 L'Entrepreneur* doit recourir à l'abattage directionnel et à la récolte manuelle lorsque le sol ne peut pas supporter d'équipement* lourd. Si des débusqueuses à câbles sont utilisées, les câbles doivent être déployés sur leur pleine longueur pour prévenir l'orniérage des sols meubles.
- 101.4.10 Le déboisement ne doit pas être exécuté à l'intérieur des zones tampons entourant les terres humides à moins que ces zones ne soient complètement gelées, sauf pour pouvoir traverser les zones tampons, selon l'approbation de l'Ingénieur*.
- 101.4.11 L'Entrepreneur* ne doit pas utiliser d'équipement* lourd pour faire du déboisement à moins de 30 m des berges d'un ruisseau. À ces endroits, il doit faire des coupes soit à la main, soit à l'aide d'un équipement* restant à l'extérieur de cette limite, mais pouvant atteindre le bois pour le couper et l'en sortir.
- 101.4.12 Le déboisement initial du bois commercialisable à moins de 5 m de chaque côté des cours d'eau identifiés sur les plans et de tous les autres cours d'eau identifiés durant le cours des travaux* doit être limité à l'enlèvement du bois commercialisable.
- 101.4.12.1 Le bois non commercialisable doit être enlevé au moment de la mise en place de la structure*.
- 101.4.13 Il faut éviter de placer les longs débusquages de bois sur des pentes raides voisines de cours d'eau et aucun arbre ne doit être abattu ou débusqué en travers d'un cours d'eau.
- 101.4.13.1 Lorsque le déboisement d'une pente raide dans des conditions de neige ou de glace est suspendu sur ordre écrit de l'Ingénieur* ou d'un représentant de Travail sécuritaire NB pour des raisons de sécurité, l'Entrepreneur* doit cesser immédiatement les travaux*.
- 101.4.13.2 Dans le cas d'une suspension des travaux* conformément* à l'alinéa 101.4.13.1, l'Entrepreneur* ne sera pas ~~responsable de terminer~~ tenu d'achever le déboisement ~~sur~~ la zone touchée visée.
- 101.4.14 La mise en tas ou le chargement de bois commercialisable ou de matériaux de rebut près de la route doit être approuvé par l'Ingénieur.
- 101.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBOISEMENT

SECTION: 101

- 101.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre d'hectares de terrain déboisé conformément aux prescriptions de la présente section.
- 101.5.1.1 Toutes les mesures ~~seront~~doivent être prises sur un plan horizontal.
- 101.5.2 Les zones d'enlèvement des arbres commercialisables à moins de 5 m des cours d'eau conformément* au paragraphe 101.4.12 doivent être mesurées aux fins de paiement comme étant du déboisement.
- 101.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 101.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ESSOUCHEMENT

SECTION: 102

102.1 OBJET

102.1.1 La présente section vise l'enlèvement et l'élimination des racines et des souches.

102.1.2 La présente section vise également l'enlèvement du matériel déchiqueté et/ou mis en copeaux laissé sur place après l'opération de déboisement effectuée par d'autres.

102.2 MATÉRIAUX

102.2.1 Sans objet.

102.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

102.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre sur demande une copie de tous les permis requis pour l'exécution des travaux*.

102.4 EXÉCUTION

102.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

~~102.4.2 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* conformément aux prescriptions* des sections 946 et 948.~~

~~102.4.1~~ 102.4.3 Les travaux* doivent comprendre ~~la prise en charge des l'enlèvement de toutes les souches, compris celles~~ d'une hauteur supérieure à 0,3- m, ainsi que des arbustes, des déchets de coupe et des morceaux de bois sur le sol, en raison du déboisement effectué par d'autres.

~~102.4.2 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* conformément aux prescriptions* des sections 946 et 948.~~

~~102.4.3~~ 102.4.4 Les travaux d'essouchement doivent être réalisés à l'aide de râteaux débroussailleurs ou avec de l'équipement* similaire, de manière que seulement les racines et les souches soient enlevées et que la terre végétale soit laissée au sol pour être récupérée aux termes de la section appropriée portant sur l'excavation.

~~102.4.3~~ 102.4.5 Dans les aires de déblai et dans les aires de remblai où le niveau de la couche de forme* se trouve à moins de 2,5- m du niveau initial du sol, l'essouchement doit être effectué sur une largeur de 2- m à partir de la limite de déboisement ou selon les directives de l'Ingénieur*.

~~102.4.4~~ 102.4.6 L'essouchement ne doit pas être exécuté dans les aires de remblai où le niveau de la couche de forme* se trouve à plus de 2,5 m au-dessus du niveau initial du sol, sauf ~~si l'Ingénieur* l'autorise~~ dans ~~les~~ cas où des travaux d'excavation ou des travaux de détournement de cours d'eau doivent être exécutés pour des structures*-, ~~si l'Ingénieur* l'autorise.~~

~~102.4.4~~ 102.4.7 L'essouchement ne doit pas être exécuté dans les marécages et autres aires où les matériaux sous-jacents sont destinés à être mis au rebut selon les indications des documents contractuels* ou les directives de l'Ingénieur*.

~~102.4.5~~ 102.4.8 Il incombera à l'Entrepreneur* de prendre toutes les mesures correctives nécessaires, à ses ~~propres~~ frais, pour remettre en état les aires essouchées à l'extérieur des limites prescrites, incluant, sans s'y limiter, le reprofilage, l'ensemencement hydraulique et/ou le paillage des sols nus, ainsi que l'enlèvement des arbres tombés par suite du bris des racines causé par un essouchement hors- norme.

~~102.4.6~~ 102.4.9 Les racines et les souches, avec ou sans arbres non commercialisables, les arbustes et déchets de coupe, tel qu'il est indiqué au paragraphe 101.4-6, doivent être éliminés à l'intérieur

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ESSOUCHEMENT

SECTION : 102

des limites du chantier par broyage dans un bol ou par enfouissement, en respectant les exigences suivantes :

[402.4.6.1](#)[102.4.9.1](#) Les matériaux peuvent être enfouis sous les remblais situés à plus de 5 m sous le niveau de la couche de forme*, à condition que ces matériaux soient épandus en une couche uniforme puis écrasés à plat en utilisant un tracteur à chenilles de 20 t ou plus de manière à former une masse compacte dont le niveau supérieur ne dépasse pas de plus de 0,6 m le niveau initial du sol.

[402.4.6.2](#)[102.4.9.2](#) Lorsque les remblais des plates-formes* sont à plus de 6 m sous le niveau de la couche de forme*, l'Entrepreneur* peut placer une couche de matériaux d'essouchement soit sur le sol existant ou sur la première couche de matériaux excavés ou de matériaux d'emprunt* compactés, et il doit compacter les matériaux d'essouchement à une épaisseur de 0,6 m, conformément à l'alinéa 102.4.69.1.

[402.4.6.3](#)[102.4.9.3](#) Les matériaux enlevés durant l'essouchement peuvent être enfouis à d'autres endroits à l'intérieur des limites du chantier*, selon les indications des documents contractuels* et/ou selon l'approbation de l'Ingénieur*, à condition qu'ils soient épandus, écrasés puis recouverts de matériaux excavés, selon les directives de l'Ingénieur*, et que la surface soit ensemencée hydrauliquement, conformément aux prescriptions de l'article 614.4.

[402.4.7](#)[102.4.10](#) Si l'Ingénieur* juge qu'il est impraticable de faire l'élimination selon les prescriptions du paragraphe- 102.4.69, il peut autoriser l'élimination, à l'extérieur du chantier*, des racines et des souches, avec ou sans arbres non commercialisables, des arbustes et des déchets de coupe, mentionnés au paragraphe- 101.4, conformément aux prescriptions de la section- 947.

[402.4.7.1](#)[102.4.11](#) Il est interdit de brûler les matériaux d'essouchement.

[402.4.8](#)[102.4.12](#) Aucun matériau enlevé durant l'essouchement ne peut être placé en dedans de 30 m d'un ponceau*, d'un pont* ou de toute autre structure*.

102.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

102.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre d'hectares d'essouchement conformément aux prescriptions de la présente section.

102.5.1.1 Toutes les mesures seront~~seront~~ doivent être prises sur un plan horizontal.

102.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

102.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ENLÈVEMENT DES ARBRES ISOLÉS

SECTION: 103

103.1 OBJET

103.1.1 La présente section vise l'enlèvement et l'élimination des arbres isolés avec souches et/ou des souches isolées.

~~103.1.1.1~~103.1.2 Un arbre isolé est défini comme étant un arbre ayant un diamètre d'au moins 100 mm mesuré à 300 mm au-dessus du niveau du sol existant.

~~103.1.1.2~~103.1.3 Une souche isolée est définie comme étant une souche ayant un diamètre d'au moins 300 mm à son extrémité supérieure.

103.2 MATÉRIAUX

103.2.1 Sans objet.

103.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

103.3.1 Sans objet.

103.4 EXÉCUTION

103.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

103.4.2 Les souches et les arbres isolés ~~seront~~doivent être clairement identifiés ~~comme tels~~ sur place par l'Ingénieur.

103.4.3 Les arbres et les arbustes d'ornement ne doivent pas être touchés sans une autorisation écrite de l'Ingénieur*.

103.4.4 Il incombera à l'Entrepreneur* de réparer, à ses frais, tout dommage à des propriétés privées résultant de l'exécution des travaux*.

103.4.5 L'Entrepreneur* doit ~~procéder à l'enlèvement~~effectuer les travaux conformément aux prescriptions des articles ~~101.4~~ et 102.4.

103.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

103.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre d'arbres isolés et/ou de souches isolées effectivement enlevées conformément aux prescriptions de la présente section.

103.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

103.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS ORDINAIRES

SECTION: 106

- 106.1 OBJET
- 106.1.1 La présente section vise l'excavation et la mise en place de matériaux à l'intérieur du chantier* ou l'évacuation hors du chantier* de sol ou tous les autres matériaux n'étant pas classifiés comme du roc.
- 106.2 MATÉRIAUX
- 106.2.1 Les doublures d'étanchéité en polyéthylène transparent, d'une épaisseur minimum de 6 mils et conformes à la norme CGSB 51.34, pour les canaux temporaires de détournement des cours d'eau, doivent être fournies par l'Entrepreneur*.
- 106.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 106.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 106.4 EXÉCUTION
- 106.4.1 Généralités
- 106.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 106.4.1.2 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* conformément aux prescriptions* des sections 946 et 948.
- 106.4.1.3 L'Entrepreneur* doit construire les saignées et les canaux de détournement de cours d'eau selon les indications ~~et/ou les détails~~ des documents contractuels*.
- 106.4.1.4 Les doublures en polyéthylène pour les canaux de détournement temporaire des cours d'eau doivent être installées transversalement au sens d'écoulement avec des chevauchements minimums de 300 mm de largeur dans le sens de l'écoulement.
- 106.4.1.4.1 Il incombe à l'Entrepreneur* d'assurer l'entretien et l'enlèvement des doublures.
- 106.4.1.5 L'Entrepreneur* doit assurer l'évacuation des eaux de surface durant les travaux de déblai et de remblai.
- 106.4.1.5.1 Les dépressions et les ornières susceptibles de retenir l'eau doivent être enlevées au plus tard à la fin de chaque journée* de travail ou, en cas de pluie imminente, au fur et à mesure de l'avancement des travaux* au cours d'une journée*.
- 106.4.1.6 Si en aucun temps, au cours de l'exécution des travaux*, il se forme des ornières ou des déformations dans la surface, l'Entrepreneur* doit effectuer toutes les réparations nécessaires pour remettre la surface au niveau prescrit.
- 106.4.1.6.1 Les surfaces présentant des ornières ou des déformations doivent être scarifiées, humidifiées/asséchées, profilées et compactées de façon à satisfaire aux exigences de la présente section.
- 106.4.1.7 Lorsque la plate-forme* en construction est affectée par la circulation de véhicules, l'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* de manière que les véhicules ne circulent pas directement sur la couche de forme* ou sur une surface sous-excavée à moins d'avoir obtenu l'autorisation de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS ORDINAIRES

SECTION: 106

406.4.1.7-106.4.1.8 Toute surface construite ou mise à découvert par l'Entrepreneur* et sujette à la circulation des véhicules doit être maintenue dans un état permettant aux véhicules d'y circuler en toute sécurité, à la vitesse maximale indiquée sur les panneaux indicateurs installés dans l'aire des travaux*.

406.4.1.8-106.4.1.9 Les transitions dans des conditions de déblais et remblais, à l'extrémité des excavations en massif rocheux, doivent être exécutées conformément aux indications du dessin type 108-1.

106.4.2 Excavation

106.4.2.1 L'Entrepreneur* ne doit pas commencer de travaux d'excavation avant que ~~soit complété~~ l'Ingénieur ait effectué le relevé du profil en travers initial pour l'aire des travaux* d'excavation impliquée.

106.4.2.2 L'Entrepreneur* doit veiller à ce que les travaux d'excavation et de manutention des matériaux ordinaires soient exécutés de manière à permettre une utilisation maximale des matériaux excavés, selon les prescriptions suivantes :

106.4.2.2.1 Tous les matériaux pouvant servir de terre végétale et qui proviennent de zones de déblai ou de zones de remblais qui seront décapées, doivent être récupérés et mis en tas à l'endroit ou aux endroits approuvés par l'Ingénieur*.

106.4.2.2.1.1 La profondeur d'excavation de la couche de terre végétale doit être selon la détermination sur le chantier par l'Entrepreneur* et l'Ingénieur au moment de l'excavation.

106.4.2.2.1.2 Les tas de matériaux ne doivent pas être situés à des endroits où ils empêcheront la construction régulière et l'achèvement des fossés et des talus* conformément à la section 946, bloqueront ou empêcheront l'écoulement naturel des eaux, ou seront une source potentielle d'envasement des cours d'eau.

106.4.2.2.1.3 La mise en tas doit être effectuée de façon à assurer une récupération maximale des matériaux.

106.4.2.2.1.4 Les tas de terre végétale doivent être recouverts d'un paillis, conformément aux prescriptions de la section 616.

106.4.2.2.2 L'Entrepreneur* doit excaver séparément ou autrement récupérer les matériaux satisfaisant aux exigences de l'article 121.2 - Matériaux d'emprunt de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels*, afin de les incorporer dans la portion supérieure de 600 mm de la couche de forme*.

106.4.2.2.3 L'Entrepreneur* doit effectuer les opérations de sorte que tous les matériaux utilisables, résultant de l'excavation de matériaux ordinaires, ont été ou seront utilisés dans l'exécution des travaux*, avant de mettre en place tout matériau visé par la section 121.

106.4.2.2.3.1 Les matériaux d'emprunt* ne doivent pas être placés dans des aires où des matériaux de déblai pourraient être transportés et mis en place à moindre coût pour le Maître de l'ouvrage*, à moins d'une autorisation contraire de la part de l'Ingénieur*.

106.4.2.2.4 Les matériaux ordinaires qui sont récupérés par l'Entrepreneur pour être réutilisés, sauf pour servir de terre végétale, doivent être mis en tas à un endroit approuvé par l'Ingénieur afin d'éviter que les matériaux ne deviennent saturés.

106.4.2.2.4.1 La mise en tas des matériaux ordinaires doit être faite sur une surface bien drainée, au niveau, capable de supporter tout le poids et les dimensions du/des tas et de manière à assurer une récupération maximale des matériaux mis en tas.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS ORDINAIRES

SECTION: 106

- 106.4.2.2.4.2 Les tas de matériaux ne doivent pas être placés près du front de taille de la carrière, de tas de matériaux de décapage ou d'autres matériaux, ni près des limites de propriété, des limites forestières ou des fossés de drainage, de manière que la récupération de tous les matériaux ordinaires ne soit pas possible ou pratique; l'accès aux tas doit être assuré en tout temps.
- 106.4.2.2.4.3 Les tas doivent être construits en couches n'excédant pas un mètre d'épaisseur et chaque couche doit être profilée de façon à assurer l'écoulement des eaux à la surface avant le début de ~~commencer~~ la couche suivante. Il est interdit de déverser les matériaux sur le rebord des tas.
- 106.4.2.2.4.4 Les travaux ~~comprendront~~comprennent le déplacement des déblais qui ont été rassemblés en tas.
- 106.4.2.3 Lorsqu'il est nécessaire d'excaver sous le niveau de la couche de forme*, l'Entrepreneur* doit réaliser cette sous-excavation à la profondeur prescrite sous la couche de forme* et suivant un plan parallèle à celui de la pente* transversale de la couche de forme*.
- 106.4.2.4 Il sera interdit de transporter des matériaux de déblai ordinaires sur une couche de base granulaire ou une couche de fondation granulaire*, à moins d'être autorisé par l'Ingénieur*.
- 106.4.2.5 L'Entrepreneur* doit profiler les fossés selon les lignes et les niveaux prescrits, et enlever tout défaut de niveau qui permettrait de piéger l'eau.
- 106.4.2.6 Dans les déblais, l'aire située entre le sommet du talus arrière* et le bord de la surface non essouchée doit être profilée de façon à éliminer les faces verticales ou en surplomb, les racines nues et tous les matériaux susceptibles de nuire à l'écoulement naturel des eaux.
- 106.4.2.7 Lorsque des matériaux ordinaires se trouvent au-dessus d'un déblai profond de massif rocheux, les matériaux au sommet des talus arrière* du massif rocheux doivent être façonnés conformément aux indications du dessin type 106-1.
- 106.4.2.8 Les déblais désignés par l'Ingénieur* comme des matériaux de surplus utilisables demeureront la propriété du Maître de l'ouvrage* et devront être soit mis en tas soit incorporés dans les travaux*, selon les directives de l'Ingénieur*.
- 106.4.2.9 Les déblais désignés par l'Ingénieur* comme des matériaux de rebut deviendront la propriété de l'Entrepreneur*, qui devra en disposer conformément à la section 947.
- 106.4.2.10 Les pierres de 1 m³ ou plus rencontrées au cours des travaux devront être maniées conformément à la section 108.
- 106.4.3 Mise en place
- 106.4.3.1 La mise en place des matériaux excavés doit être effectuée conformément aux prescriptions de la section 941, et conformément aux lignes et aux niveaux prescrits.
- 106.4.3.2 Les matériaux doivent être placés en couches successives et chaque couche doit être profilée de façon à assurer l'écoulement des eaux à la surface.
- 106.4.3.3 Les remblais doivent être construits de manière que la première couche, une fois profilée, forme le pied des talus avant* et que chaque couche subséquente soit complétée sur toute la largeur avant que soit mise en place la couche suivante.
- 106.4.3.3.1 Dans les aires non essouchées, les marécages ou les terrains accidentés, l'épaisseur de la première couche doit être approuvée par l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS ORDINAIRES

SECTION: 106

- 106.4.3.4 Les matériaux mis en place en dedans de 600 mm sous le niveau de la couche de forme* doivent avoir une épaisseur de couche maximale de 300 mm.
- 106.4.3.4.1 ~~L'épaisseur~~L'épaisseur de la couche peut être augmentée ~~jusqu'à~~jusqu'à un maximum de 600 mm, ~~pourvu que l'Entrepreneur* puisse prouver que si des résultats d'essais de compactage acceptables sont obtenus pour toute la densité spécifiée peut être obtenue à travers~~profondeur de la couche ~~entière~~.
- 106.4.3.5 Les matériaux mis en place pour les 600 mm au sommet de la couche de forme* doivent satisfaire aux exigences de l'article 121.2 concernant les matériaux d'emprunt* de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels*, et doivent être placés tel qu'il est prescrit dans l'alinéa 106.4.3.4.
- 106.4.3.5.1 Pour le remblayage des dégagements d'une profondeur supérieure à 600 mm, les épaisseurs de couche doivent être déterminées par l'Ingénieur*.
- 106.4.3.6 Lorsque les remblais sont construits contre un flanc de coteau ayant une pente* de plus de 3:1, l'équipement d'épandage doit excaver dans le flanc de coteau à mesure que chaque couche de remblais est mise en place de façon ~~à ce~~ que la prochaine couche soit encastrée dans le flanc de coteau sur une largeur d'au moins 1 m pour les premiers 2,5 m sous le niveau de la couche de forme*.
- 106.4.3.7 Lorsque les travaux* prévoient la mise en place de matériaux tout d'abord le long d'un côté de la plate-forme* puis de l'autre côté, l'équipement d'épandage doit couper dans le côté de la plate-forme* déjà construite à mesure que chaque couche de matériaux est mise en place de façon ~~à ce~~ que la prochaine couche soit « encastrée » dans le côté adjacent de la plate-forme* ou du talus de l'assiette existant sur une largeur d'au moins 0,5 m.
- 106.4.3.8 Les matériaux excavés placés derrière des structures ou dans des zones où des structures seront construites doivent satisfaire aux exigences de l'article 121.2 - Matériaux d'emprunt* de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels*, et avoir des épaisseurs de couche comme suit :
- 106.4.3.8.1 Un maximum de 200 mm derrière les murs d'appui des culées ou derrière d'autres structures* de soutènement des terres, selon les limites indiquées sur les plans ou
- 106.4.3.8.2 Un maximum de 300 mm où des structures seront construites ou dans lesquels des pieux seront enfoncés.
- 106.4.4 Compactage
- 106.4.4.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux d'humidification/assèchement et de compactage conformément aux prescriptions de la section 936.
- 106.4.4.1.1 Tous les endroits mous isolés ou toutes autres surfaces se trouvant dans les premiers 1,2 m au sommet de la couche de forme* ne rencontrant pas les critères de compactage doivent être excavés et recouverts avec des matériaux présentant les mêmes qualités que les matériaux environnants, conformément aux directives de l'Ingénieur*.
- 106.4.4.2 Dans les zones de déblai, la surface de la couche de forme* doit être compactée à 97 % afin de rencontrer le contrôle de densité tel que déterminé sur une bande d'essai.
- 106.4.4.2.1 Si la couche de forme* a été excavée en dessous, la surface ainsi mise à nue doit être passée au rouleau non vibrant avant d'être recouverte de matériaux d'emprunt* de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels*, jusqu'au niveau de la couche de forme*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS ORDINAIRES

SECTION: 106

- 106.4.4.3 Chaque couche de matériaux excavés, après avoir été mis en place selon le paragraphe 106.4.3, doit être compactée jusqu'à au moins 95 % de la masse volumique sèche maximale.
- 106.4.5 Ponceaux
- 106.4.5.1 Lorsque les travaux* d'excavation incluent l'enlèvement de ponceaux*, l'Entrepreneur* doit s'assurer que tous les tuyaux existants ne sont pas endommagés et qu'ils sont récupérés pour réutilisation ultérieure.
- 106.4.5.1.1 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* avant de mettre un tuyau à découvert.
- 106.4.5.1.2 Les tuyaux jugés récupérables par l'Ingénieur* demeureront la propriété du Maître de l'ouvrage* et devront être réutilisés dans le chantier* conformément aux prescriptions de la section 140 ou être transportés au dépôt d'entretien du MTI le plus près.
- 106.4.5.1.2.1.1 Si l'Ingénieur* juge que des tuyaux récupérables sont endommagés par suite d'actions de l'Entrepreneur*, ce dernier doit remplacer les tuyaux endommagés.
- 106.4.5.1.3 Les tuyaux irrécupérables et les matériaux de rebut deviendront la propriété de l'Entrepreneur*, qui devra les évacuer hors du chantier*.
- 106.4.6 Allées pour véhicules
- 106.4.6.1 Les allées pour véhicules excavées aux termes de la présente section doivent être remplacées le jour même où elles ont été enlevées, en utilisant si possible les déblais provenant de l'excavation du ponceau*.
- 106.4.6.2 Lorsque les travaux d'excavation impliquent les allées pour véhicules, les parcs de stationnement ou d'autres terrains privés contigus ayant un revêtement*, ce dernier doit être coupé donnant une ligne droite et rebord bien exécutés, et enlevé de façon à ne pas endommager les terrains adjacents et la plate-forme*.
- 106.4.6.2.1 L'Entrepreneur* sera tenu responsable de tout dommage au revêtement* et autres surfaces se trouvant à l'extérieur de l'aire désignée pour l'excavation et pour la réparation et la restauration des aires concernées à ses frais.
- 106.4.6.2.2 Le revêtement* excavé doit être cassé en morceaux suffisamment petits pour qu'ils soient utilisables dans la construction des remblais, à moins d'être désignés par l'Ingénieur* comme étant des matériaux de rebut qui devront être évacués hors du chantier*.
- 106.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 106.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres cubes de matériaux ordinaires excavés et placés, mis en tas et/ou évacués conformément aux prescriptions de la présente section.
- 106.5.2 Le volume sera mesuré in situ et calculé selon la méthode des profils d'après des levés de profils du « niveau initial du sol » effectués par l'Ingénieur* sur le sol naturel.
- 106.5.2.1 Dans les zones à essoucher, les profils doivent être mesurés avant l'exécution des travaux d'essouchement, et le volume payable en vertu de la présente section doit comprendre le matériel se trouvant dans la couche essouchée qui a été enlevée aux termes de la section 102.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS ORDINAIRES

SECTION: 106

- 106.5.3 L'excavation des endroits mous, des matériaux nuisibles, des canaux de détournement de cours d'eau et des allées pour véhicules, tels que définis dans la présente section, sera mesurée aux fins de paiement.
- 106.5.4 L'indemnité à verser au Maître de l'ouvrage ou à l'Entrepreneur pour la différence de prix du carburant entre le mois précédant celui de l'ouverture des soumissions relatives au ~~contrat~~Contrat et le mois des ~~travaux~~Travaux visés par la présente section doit être calculée conformément aux prescriptions de la section-822.
- 106.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 106.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque type d'excavation de matériaux ordinaires tel qu'il est indiqué dans le contrat*.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS NON CLASSÉS

SECTION: 107

- 107.1 OBJET
- 107.1.1 La présente section vise l'excavation et la mise en place sur le chantier* ou leur évacuation hors du chantier* de matériaux non classés comme excavation de matériaux ordinaires ou excavation de roc, mais composés d'un mélange de ces deux classes de matériaux dans des proportions variables et non déterminées.
- 107.2 MATÉRIAUX
- 107.2.1 Les doublures d'étanchéité en polyéthylène transparent, d'une épaisseur minimum de 6 mils et conformes à la norme CGSB 51.34, pour les canaux temporaires de détournement des cours d'eau, doivent être fournies par l'Entrepreneur*.
- 107.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 107.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 107.4 EXÉCUTION
- 107.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 107.4.2 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* conformément aux prescriptions* des sections 946 et 948.
- 107.4.3 L'Entrepreneur* doit construire les saignées et les canaux de détournement de cours d'eau selon les indications et/ou les détails des documents contractuels*.
- 107.4.4 Les doublures en polyéthylène pour les canaux de détournement temporaire des cours d'eau doivent être installées transversalement au sens d'écoulement avec des chevauchements minimums de 300 mm de largeur dans le sens de l'écoulement.
- 107.4.4.1 Il incombe à l'Entrepreneur* d'assurer l'entretien et l'enlèvement des doublures.
- 107.4.5 L'Entrepreneur* doit manutentionner les matériaux qui autrement seraient classés comme excavation de matériaux ordinaires conformément aux prescriptions de l'article 106.4.
- 107.4.6 L'Entrepreneur* doit manutentionner les matériaux qui autrement seraient classés comme excavation de roc conformément aux prescriptions de l'article 108.4.
- 107.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 107.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres cubes de matériaux non classés excavés puis placés, mis en tas ou évacués, conformément aux prescriptions de la présente section.
- 107.5.2 Le volume sera mesuré in situ et calculé selon la méthode des profils d'après des levés de profils du « niveau initial du sol » effectués par l'Ingénieur* sur le sol naturel.
- 107.5.2.1 Dans les zones à essoucher, les profils doivent être mesurés avant l'exécution des travaux d'essouchement, et le volume payable en vertu de la présente section doit comprendre le matériel se trouvant dans la couche essouchée qui a été enlevée aux termes de la section 102.
- 107.5.3 Conformément* à l'article 106.4, l'excavation des saignées, des canaux de détournement de cours d'eau, des endroits mous, des matériaux nuisibles et des allées pour véhicules sera mesurée aux fins de paiement.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE ~~SES~~ DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBLAIS NON CLASSÉS

SECTION : 107

107.5.4 L'indemnité à verser au Maître de l'ouvrage ou à l'Entrepreneur pour la différence de prix du carburant entre le mois précédant celui de l'ouverture des soumissions relatives au ~~contrat~~Contrat et le mois des ~~travaux~~Travaux visés par la présente section doit être calculée conformément aux prescriptions de la section ~~-~~822.

107.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

107.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque type d'excavation de matériaux non classés, selon les indications dans le contrat*.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

NETTOYAGE DES FOSSÉS

SECTION: 116

116.1 OBJET

116.1.1 La présente section vise l'excavation et l'évacuation des matériaux des fossés existants.

116.2 MATÉRIAUX

116.2.1 Sans objet.

116.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

116.3.1 Sans objet.

116.4 EXÉCUTION

116.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

~~116.4.2~~ Le ~~creusage~~curage de fossés consiste à enlever les matières végétales et ~~jusqu'à 300 mm de~~ sol ~~d'un fossé existant~~des fossés existants, de sorte que la largeur du fond du fossé soit d'au moins 1-~~m-et,~~ que le fossé présente une surface lisse et continue et que sa pente* assure un bon écoulement des eaux par gravité, sans qu'elles soient piégées, dans ~~le sens~~la direction spécifiée dans le devis.

~~116.4.2~~116.4.3 La profondeur d'excavation des matériaux doit être de 300 mm, à moins d'indications contraires dans les documents contractuels et/ou selon les directives explicites de l'écoulement l'Ingénieur.

~~116.4.2~~116.4.4 La quantité indiquée dans la soumission comprend le nettoyage des extrémités des ponceaux qui se trouvent sous les entrées et des ponceaux transversaux selon les directives de l'Ingénieur.

~~116.4.3~~116.4.5 L'Entrepreneur* ne doit pas excaver ni miner le talus durant le cours des travaux.

~~116.4.4~~116.4.6 L'Entrepreneur* doit profiler les fossés suivant une coupe transversale uniforme, sans laisser de rainures ni d'ornières sur la surface finie.

~~116.4.5~~116.4.7 Il incombera à l'Entrepreneur* de réparer, à ses ~~propres~~ frais, tous les dommages occasionnés par les travaux* à des propriétés adjacentes.

~~116.4.6~~116.4.8 Les matériaux provenant de l'excavation des fossés deviendront la propriété de l'Entrepreneur*, qui devra les évacuer hors du chantier*.

~~116.4.7~~116.4.9 Lorsque les travaux* prévoient qu'une allée pour véhicules doit être enlevée et pas remplacée, celle-ci doit être excavée de manière à produire un fossé et des pente* ayant le même profil* et les mêmes pentes* que le fossé et les pentes* adjacentes.

~~116.4.8~~116.4.10 Lorsque les travaux* prévoient que des allées pour véhicules dotées de ponceau seront remplacées, cette opération doit être effectuée le même jour ouvrable où elles ont été touchées par les travaux*, conformément aux prescriptions de la section 130 et/ou la section 140, en utilisant si possible le matériel excavé provenant de l'excavation de la traverse.

~~116.4.8~~116.4.10.1 Lorsque les travaux d'excavation comprennent l'enlèvement de ponceaux* installés sous des allées pour véhicules, l'Entrepreneur* doit veiller à ce que les tuyaux existants ne soient pas endommagés et à ce qu'ils soient récupérés pour réutilisation ultérieure.

~~116.4.8.1~~116.4.10.1.1 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* avant de mettre un tuyau à découvert.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

NETTOYAGE DES FOSSÉS

SECTION : 116

~~416.4.8.1.2~~ 116.4.10.1.2 Les tuyaux jugés récupérables par l'Ingénieur* demeureront la propriété du Maître de l'ouvrage*.

~~416.4.8.1.3~~ 116.4.10.1.3 Les tuyaux récupérables seront réutilisés dans le chantier* conformément* à la section 130 ou à la section 140, ou transportés par l'Entrepreneur* au dépôt d'entretien du MTI le plus près et mis en tas selon les indications de l'Ingénieur*.

~~416.4.8.1.4~~ 116.4.10.1.4 Les tuyaux irrécupérables et les matériaux de rebut deviendront la propriété de l'Entrepreneur*, qui devra les évacuer hors du chantier*.

~~416.4.8.1.5~~ 116.4.10.1.5 Si, selon l'Ingénieur* ~~juge qu'un, le~~ tuyau ~~a été est~~ endommagé par suite ~~d'actions de~~ travaux effectués par l'Entrepreneur*, ~~ce dernier sera responsable de~~ il devra le remplacer ~~ce~~ tuyau à ses frais.

~~416.4.9~~ 116.4.11 Du foin ou paille à base de foin sera utilisé pour stabiliser les fossés contre l'érosion conformément* aux articles 616.2, 616.3 et 616.4, à la fin de chaque journée* de creusement de fossés.

116.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

116.5.1 La quantité* mesurée aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de creusement de fossés effectués conformément aux prescriptions de la présente section.

116.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

116.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MATÉRIAUX D'EMPRUNT

SECTION: 121

- 121.1 OBJET
- 121.1.1 La présente section vise l'approvisionnement de matériaux provenant de l'extérieur du chantier* et leur placement sur le chantier*.
- 121.2 MATÉRIAUX
- 121.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.
- 121.2.2 Les matériaux d'emprunt* doivent être composés de terre et/ou de roche, exempte de racines, souches, matières organiques et/ou autres substances impropres, et satisfaire aux exigences ci-après :
- 121.2.2.1 La teneur en poussière* doit être déterminée conformément à la norme ASTM C117.
- 121.2.2.2 Les matériaux d'emprunt* de classe A1 doivent être du gravier tout-venant, de la pierre de carrière ou de la pierre provenant du défonçage, ayant une perte Micro-Deval ne dépassant pas 50 % lorsqu'ils sont soumis à l'essai conformément* à la norme MTO LS-618.
- 121.2.2.2.1 Les matériaux d'emprunt* de classe A1 ne doivent pas contenir plus de 10 % des particules passant le tamis de 75 µm lorsqu'ils sont soumis à l'essai conformément* aux normes ASTM C136 et C117.
- 121.2.2.2.2 Les matériaux d'emprunt* de classe A doivent avoir un indice de plasticité ne dépassant pas 5.
- 121.2.2.3 La teneur en poussière* des matériaux d'emprunt* de classe A ne doit pas dépasser 25 % suivant des essais effectués à la fréquence d'un essai par 10 000 t.
- 121.2.2.3.1 Si les résultats d'essais successifs indiquent que la teneur en poussière* est inférieure à 15 %, la fréquence des essais pourra être réduite à la discrétion de l'Ingénieur*.
- 121.2.2.3.1.1 Les roches sédimentaires proposées comme matériaux d'emprunt* de classe A doivent avoir une perte Micro-Deval ne dépassant pas 60 % lorsqu'elles sont soumises à l'essai conformément* à la méthode d'essai décrite dans la norme MTO LS-618, A Grading, modifiée comme suit :
- Paragr. 5.6 – L'abrasimètre utilisé pour l'essai Micro-Deval doit fonctionner pendant 30 minutes.
 - Paragr. 5.7 et 5.8 - Un tamis à ouvertures de 75 µm doit être ajouté pour déterminer la masse « B » dans le calcul de la perte en pourcentage.
- 121.2.2.4 L'argilite et/ou le siltstone ne seront pas acceptés comme matériaux de qualité d'emprunt de classe A/A1.
- 121.2.2.5 Les matériaux d'emprunt* de classe A doivent avoir un indice de plasticité ne dépassant pas 5.
- 121.2.2.6 Les matériaux d'emprunt* de classe B doivent avoir une teneur en poussière* ne dépassant pas 50 %.
- 121.2.3 Les matériaux d'emprunt* doivent être approuvés par l'Ingénieur* au moment où ils sont placés dans les travaux/ouvrage* et la dimension maximale des particules ne doit pas dépasser les deux tiers de l'épaisseur de la couche mise en place.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MATÉRIAUX D'EMPRUNT

SECTION: 121

121.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

121.3.1 Au moins 14 jours* avant de commencer à s'approvisionner en matériaux d'emprunt*, l'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* par écrit, aux fins d'approbation, de la source d'approvisionnement prévue pour ces matériaux.

121.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

121.4 EXÉCUTION

121.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

121.4.2 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* conformément aux prescriptions des sections 946 et 948.

121.4.3 À la source d'approvisionnement en matériaux d'emprunt*, l'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* conformément aux prescriptions de la section 922.

121.4.4 Les matériaux d'emprunt* doivent être placés conformément aux prescriptions de la section 941.

121.4.5 Si en aucun temps, au cours de l'exécution des travaux*, il se forme des ornières ou des déformations dans la surface, l'Entrepreneur* doit effectuer toutes les réparations nécessaires pour remettre la surface au niveau prescrit.

121.4.5.1 La profondeur coupée d'ornière et/ou les déformations doivent être scarifiées, profilées et compactées de façon à satisfaire aux exigences de la présente section.

121.4.6 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux de manière à s'assurer que tous les déblais utilisables aux termes des sections 106, 107 et/ou 108 ont été utilisés ou seront utilisés dans l'ouvrage*, avant de placer tout matériau aux termes de la présente section.

121.4.7 Les pierres trop grosses (selon les critères indiqués au paragraphe 121.2.3) et des matériaux qui ne conviennent pas, résultant de la mise en place des matériaux d'emprunt*, doivent être évacués de manière à laisser l'assiette* propre et nette.

121.4.8 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux d'humidification/assèchement et de compactage de la terre d'emprunt*, conformément à la section 936.

121.4.8.1 Tous les endroits mous isolés ou autres endroits se trouvant dans la portion supérieure de 1,2 m de la couche de forme* ne rencontrant pas les critères de compaction prescrits doivent être excavés et remblayés avec des matériaux présentant les mêmes qualités que les matériaux environnants, et conformément aux directives de l'Ingénieur*.

121.4.9 Les matériaux d'emprunt* doivent être placés en couches et selon les lignes et les niveaux fournis.

121.4.9.1 Les matériaux placés dans la portion supérieure de 600 mm de la couche de forme doivent satisfaire aux exigences indiquées à l'article 121.2 concernant les matériaux d'emprunt de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels et doivent être placés conformément aux exigences suivantes :

121.4.9.1.1 Les matériaux d'emprunt* de terre de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels, doivent être mis en place conformément aux prescriptions de l'alinéa 121.4.9.2.1.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MATÉRIAUX D'EMPRUNT

SECTION: 121

- 121.4.9.1.2 Les matériaux d'emprunt* de roche de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels, doivent être placés en une couche utilisant un rouleau vibrant ayant une masse d'au moins 11 t, afin que les fragments de roche soient cassés ou repositionnés dans le but de réduire au minimum les vides et l'entretoisement et de consolider la couche.
- 121.4.9.1.3 Les vides se trouvant à la surface doivent être remplis avec des bris et des éclats de roche, et compactés, afin que les bris de roche soient cassés à nouveau ou déplacés afin de minimiser les vides et l'entretoisement, et pour consolider la couche.
- 121.4.9.2 Dans le remblayage des sous-excavations qui sont d'une profondeur de plus de 600 mm, l'épaisseur de la couche doit être déterminée par l'Ingénieur.
- 121.4.9.2.1 L'emprunt* de terre doit avoir une couche d'épaisseur maximale de 300 mm, et chaque couche doit être compactée jusqu'à au moins 95 % de la masse volumique sèche maximale.
- 121.4.9.2.1.1 ~~L'épaisseur~~ L'épaisseur de la couche peut être augmentée jusqu'à jusqu'à un maximum de 600 mm, pourvu que l'Entrepreneur* puisse prouver que si des résultats d'essais de compactage acceptables sont obtenus pour toute la densité spécifiée peut être obtenue à travers profondeur de la couche entière.
- 121.4.9.2.2 L'emprunt* de roche doit avoir une épaisseur de couche maximale de 600 mm, et chaque couche doit être compactée avec un rouleau vibrant ayant une masse d'au moins 11 t, afin que les fragments de roche soient cassés ou repositionnés dans le but de réduire au minimum les vides et l'entretoisement et de consolider la couche.
- 121.4.9.3 Les matériaux d'emprunt placés derrière des structures ou dans des zones où des structures seront construites doivent être du sol rencontrant les exigences de l'article 121.2 - matériaux d'emprunt de classe A/A1, comme indiqué dans les documents contractuels et doivent être compactés jusqu'à au moins 95 % de la masse volumique sèche maximale pour chaque couche mise en place conformément aux prescriptions suivantes :
- 121.4.9.3.1 Les matériaux placés derrière les murs d'appui des culées ou autres structures* de soutènement des terres, selon les limites indiquées dans les documents contractuels*, doivent être placés en couches d'une épaisseur maximale de 200 mm.
- 121.4.9.3.2 Les matériaux sur lesquels des structures* doivent être construites ou dans lesquels des pieux devront être enfoncés doivent être placés en couches d'une épaisseur maximale de 300 mm.
- 121.4.10 Les remblais doivent être construits de manière que la première couche, une fois profilée, forme le pied des talus avant* et que chaque couche subséquente soit complétée sur toute la largeur avant que soit mise en place la couche suivante.
- 121.4.10.1 Dans les aires non essouchées, les marécages ou les terrains accidentés, l'épaisseur de la première couche peut dépasser l'épaisseur indiquée à l'alinéa 121.4.9.2.2, avec l'approbation de l'Ingénieur*.
- 121.4.11 L'Entrepreneur* doit assurer l'écoulement des eaux de surface pendant la mise en place des matériaux d'emprunt*.
- 121.4.11.1 Les dépressions et les ornières susceptibles de retenir l'eau doivent être enlevées au plus tard à la fin de chaque journée* de travail ou, en cas de pluie imminente, au fur et à mesure de l'avancement des travaux* au cours d'une journée*.
- 121.4.12 Lorsque les remblais sont construits contre un flanc de coteau ayant une pente* de plus de 3:1, l'équipement d'épandage doit excaver dans le flanc de coteau à mesure que chaque couche de remblais est mise en place de façon à ce que la prochaine couche soit encastrée dans le flanc

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MATÉRIAUX D'EMPRUNT

SECTION: 121

de coteau sur une largeur d'au moins 1 m pour les premiers 2,5 m sous le niveau de la couche de forme*.

121.4.13 Lorsque les travaux* prévoient la mise en place de matériaux tout d'abord le long d'un côté de la plate-forme* puis de l'autre côté, l'équipement d'épandage doit couper dans le côté de la plate-forme* déjà construite à mesure que chaque couche de matériaux est mise en place de façon ~~à ce~~ que la prochaine couche soit « encastrée » dans le côté adjacent de la plate-forme* sur une largeur d'au moins 0,5 m.

121.4.14 Toute surface de matériaux d'emprunt* sujette à la circulation des véhicules doit être maintenue dans un état permettant aux véhicules d'y circuler en toute sécurité, à la vitesse maximale indiquée sur les panneaux indicateurs installés dans l'aire des travaux*.

121.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

121.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de tonnes de matériaux d'emprunt* fournis et placés conformément aux prescriptions de la présente section.

121.5.2 Si l'Entrepreneur* place plus de matériaux d'emprunt* que la quantité* indiquée dans la soumission et que cela entraîne une perte de déblais utilisables aux termes des sections 106, 107 et/ou 108, le volume de déblais ainsi perdus sera calculé et cette quantité* sera déduite de la quantité* totale des matériaux d'emprunt*.

121.5.2.1 Ce volume de matériaux sera converti en tonnes, à raison de 2,0 t par m3.

121.5.3 L'indemnité à verser au Maître de l'ouvrage ou à l'Entrepreneur pour la différence de prix du carburant entre le mois précédant celui de l'ouverture des soumissions relatives au contrat et le mois des travaux visés par la présente section doit être calculée conformément aux prescriptions de la section ~~822~~.

121.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

121.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque classe d'emprunt* tel qu'il est identifié dans le contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX MÉTALLIQUES

SECTION: 130

130.1 OBJET

130.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de tuyaux en tôle aluminée ondulée (TTO), de tuyaux arqués et de tuyaux en tôle d'alliage d'aluminium ondulée (TTAO) ayant un diamètre équivalent de 1200 mm ou moins.

130.2 MATÉRIAUX

130.2.1 Tous les matériaux reliés aux tuyaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

130.2.2 Tous les tuyaux et les accessoires connexes doivent être fabriqués en acier aluminé ou en alliage d'aluminium et doivent respecter les exigences indiquées aux tableaux 130-1 et 130-2.

130.2.2.1 Les boulons et les écrous doivent être fabriqués du même matériau que les tuyaux.

Tableau 130-1
Normes - Matériaux/fabrication

Types de ponceaux/structures	Normes des matériaux	Normes de fabrication
Acier aluminé (tuyau)	CSA G401-01 AASHTO M274-87	CSA G401-01 ASTM A929/A929M
Alliage d'aluminium (tuyau)	ASTM B209	ASTM B790/B790M-97
Structures en aluminium (tuyau et arche)	ASTM B209 ASTM B221 AASHTO M219-92	ASTM B746/B746M ASTM B789/B789M ASTM B790/B790M

Types de ponceaux/structures	Normes des matériaux	Normes de fabrication
Acier aluminé (tuyau)	CSA G401-01 AASHTO M274-87	CSA G401-01 ASTM A929/A929M
Alliage d'aluminium (tuyau)	ASTM B209	ASTM B790/B790M-97
Structures en aluminium (tuyau et arche)	ASTM B209 ASTM B221 AASHTO M219-92	ASTM B746/B746M ASTM B789/B789M ASTM B790/B790M

Tableau 130-2
Dimensions standard des TTO/TATO/TTAO

TTO/TTAO Diamètre (mm)	TATO équivalent Portée x flèche (mm)	Épaisseur de paroi (mm)		Profil des ondulations Profil (mm)
		Aluminium Aluminium	Acier aluminé aluminé	
150		1,6	N/A	38 x 6,5
200		1,6	N/A	38 x 6,5

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX MÉTALLIQUES

SECTION : 130

250		1,6	1,6	38 x 6,5
300		1,6	1,6	68 x 13
400	450 x 340	2,0	1,6	68 x 13
500	560 x 420	2,0	1,6	68 x 13
600	680 x 500	2,8	2,0	68 x 13
700	800 x 580	2,8	2,0	68 x 13
800	910 x 660	2,8	2,0	68 x 13
900	1 030 x 740	2,8	2,0	68 x 13
1 000	1 150 x 820	2,8	2,8	68 x 13
1 200	1 390 x 970	3,5	2,8	68 x 13

130.2.3 Les raccords doivent être faits d'acier aluminé ou d'alliage d'aluminium, et avoir les configurations et les dispositifs de fixation indiqués au tableau 130-3.

Tableau 130-3
Raccords pour les TTO/TATO/TTAO

Diamètre équivalent (mm)	Type(s) de raccords	Épaisseur minimale (mm)	Largeur minimale (mm)	Type(s) de fixations
150 à 250	Colliers plats, à crans ou ondulés	1,3	150	Coins ou boulons
300 à 1200	Colliers à ondulations annulaires	1,6	300	Boulons

130.2.4 Les extrémités des tuyaux en tôle à ondulations hélicoïdales d'un diamètre supérieur à 250 mm doivent être refaçonnées de façon à présenter des ondulations annulaires facilitant le raccordement.

130.2.5 Les bords de coupe des tuyaux ainsi que tous les dommages aux revêtements en aluminium doivent être lissés puis revêtus d'un nouvel enduit, conformément à la norme CSA G401.

130.2.6 Les matériaux de remblai doivent satisfaire aux exigences du tableau 167.2.

130.2.6.1 Les matériaux de remblai doivent être obtenus à l'intérieur du chantier* selon l'approbation de l'Ingénieur*.

130.2.6.2 S'il n'y a pas de quantités suffisantes de matériaux de remblai satisfaisants à l'intérieur du chantier*, selon les directives de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur* pourra importer des matériaux de remblai additionnels conformément aux prescriptions de la section 167, provenant d'une source approuvée par l'Ingénieur*.

130.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

130.3.1 Sur demande de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur* doit soumettre un certificat du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences détaillées dans les documents contractuels*.

130.3.1.1 Dans le cas des ~~penceaux*~~tuyaux comportant des déversoirs/—déflecteurs à poissons, l'Entrepreneur* doit soumettre les dessins d'atelier de ~~fabrication~~—pour—chaque ~~penceau*~~tuyau, conformément aux prescriptions de l'article_ 131.3.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX MÉTALLIQUES

SECTION: 130

- 130.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, la source proposée d'approvisionnement de matériaux de remblai disponibles à l'intérieur du chantier*.
- 130.3.3 Si la source d'approvisionnement des matériaux de remblai est située à l'extérieur du chantier*, l'Entrepreneur* doit identifier, par écrit, la source proposée, pour l'approbation de l'Ingénieur*, au moins 14 jours* avant de commencer à s'approvisionner de matériaux de remblai à partir de la source proposée. L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* par écrit, aux fins d'approbation, de la source d'approvisionnement prévue pour ces matériaux de remblai.
- 130.3.4 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 130.4 EXÉCUTION
- 130.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- ~~130.4.2 Dans le cas des ponceaux* comportant des déversoirs/défecteurs à poissons, les boulons-crochets doivent être désolidarisés de l'armature.~~
- ~~130.4.3~~ 130.4.2 .3 L'Ingénieur* fournira des repères sur le chantier pour le contrôle de niveau et d'alignement aux endroits déterminés ou selon les besoins.
- ~~130.4.4~~ 130.4.3 .4 L'Entrepreneur* doit assurer le jalonnement et le maintien en place de toutes les lignes et niveaux pour l'ouvrage tel qu'il est indiqué ~~sur~~ dans les ~~plans*~~ documents contractuels.
- ~~130.4.5 Les tronçons de tuyau doivent être raccordés de manière à former une ligne droite en utilisant les méthodes reconnues dans l'industrie.~~
- ~~130.4.4~~ .6 L'Entrepreneur doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrésoirs, les blindages, les pompes, les routes et/ou les ponts temporaires nécessaires à l'exécution des travaux.
- ~~130.4.5 L'Entrepreneur doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires autour des tuyaux et des accessoires conformément aux prescriptions de la section 918.~~
- 130.4.6 L'excavation des tranchées doit être effectuée conformément à ~~aux~~ prescriptions de l'article ~~161.4~~ et jusqu'aux limites indiquées sur les dessins types ~~161-1 à 161-5~~ ou conformément aux exigences des documents contractuels.
- ~~130.4.7~~ 130.4.6.1 Si une excavation en trop se produit En cas de surexcavation, l'Entrepreneur doit, à ses ~~propres~~ frais, réparer et remblayer cette ~~excavation en trop~~ surexcavation avec des matériaux de remblai approuvés, placés/mis en place conformément aux prescriptions de la section ~~936~~ et compactés à 95-% de la masse volumique sèche maximale.
- ~~130.4.7 L'Entrepreneur doit s'assurer que le fond de l'excavation peut supporter la charge avant l'installation de tout tronçon de tuyau.~~
- 130.4.8 L'installation des tuyaux doit se faire en procédant de l'aval vers l'amont.
- 130.4.9 Les ~~matériaux~~ tronçons de ~~remblai~~ tuyau doivent être placés selon/raccordés les ~~lignes et~~ tronçons de manière à former une ligne droite en utilisant les ~~niveaux indiqués sur les dessins types 161-4 à 161-5~~ méthodes reconnues dans l'industrie.
- 130.4.10 Aucun matériau de remblai ne doit être placé dans l'excavation jusqu'à ce que l'excavation ait été approuvée par l'Ingénieur*, incluant, mais sans s'y limiter, les dimensions de l'excavation et les caractéristiques des matériaux d'assise.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX MÉTALLIQUES

SECTION : 130

130.4.11 Les matériaux de remblai doivent être placés et façonnés selon les lignes et les niveaux indiqués sur les dessins types 161-1 à 161-5.

~~130.4.10.1~~130.4.11.1 Aucun matériau à particules de plus de 75 mm de grosseur ne doit être placé à moins de 300 mm d'un tuyau métallique.

~~130.4.10.2~~130.4.11.2 Le remblai doit être placé en couches d'une épaisseur maximale de 200 mm lorsqu'on utilise des plaques vibrantes ou des dames, et en couches d'une épaisseur maximale de 300 mm lorsqu'on utilise des rouleaux vibrants.

~~130.4.10.3~~130.4.11.3 Le remblai doit être compacté conformément à la section 936 jusqu'à un minimum de 95 % de la densité sèche maximale.

~~130.4.11.1~~130.4.11.4 Le remblayage des tuyaux métalliques doit procéder de sorte que la différence de niveau entre les deux côtés ne dépasse pas l'épaisseur d'une couche de remblai.

~~130.4.11.1~~130.4.11.5 On peut seulement utiliser les compacteurs recommandés par le fabricant de tuyau en dedans de 1 m des tuyaux métalliques.

~~130.4.12~~130.4.11.6 Aucune circulation ni aucun ~~engin de construction~~ équipement ne ~~doivent~~ doit être autorisé à passer au-dessus des tuyaux ~~métalliques de béton~~ avant que ~~la limite du remblayage au dessus des tuyaux n'ait été atteinte tel qu'il est le remblai de recouvrement~~ indiqué sur les dessins types ~~161-1 à 161-5~~ et/ou prescrit dans les documents contractuels* ~~ait été placé~~.

~~130.4.13~~ L'Entrepreneur* doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrépillons, les blindages, les pompes, les routes ~~et/ou les ponts~~ temporaires nécessaires à l'exécution des travaux*.

~~130.4.14~~ L'ENTREPRENEUR* DOIT CONSTRUIRE, ENTREtenir ET ENLEVER LES VOIES DE DÉVIATION TEMPORAIRES CONVENABLES DE CONSTRUCTION CONFORMÉMENT AUX PRESCRIPTIONS DE LA SECTION 918.

130.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

130.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de tuyaux métalliques fournis et installés conformément aux prescriptions de la présente section.

130.5.1.1 La longueur sera mesurée à l'intérieur du tuyau, le long de l'axe de la partie inférieure de celui-ci.

130.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

130.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque dimension et chaque type de tuyau métallique prévus au contrat*.

130.6.2 Le Maître de l'ouvrage* doit faire un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les tuyaux métalliques entreposés sur le chantier*.

130.6.2.1 Un paiement partiel doit être fait pour les tuyaux métalliques spéciaux entreposés de manière acceptable dans la cour du fournisseur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX MÉTALLIQUES - GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 131

131.1 OBJET

131.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de tuyaux métalliques ondulés aluminés, incluant sans nécessairement s'y limiter, tous les TTO et les TATO ayant un diamètre équivalent supérieur à 1 200 mm, les TTO ou les TATO en tôle forte ondulée (TTFO ou TATFO), les arches en tôle forte ondulée, les tuyaux en alliage d'aluminium (TTAO, TTAFO, TATAFO) et tout autre type de tuyaux métalliques.

131.2 MATÉRIAUX

131.2.1 Tous les matériaux reliés aux tuyaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

131.2.2 Tous les tuyaux et les accessoires connexes doivent être fabriqués en acier aluminé ou en acier galvanisé et doivent respecter les exigences indiquées au tableau 131-1.

131.2.2.1 Les boulons et les écrous doivent être fabriqués du même matériau que les tuyaux.

Tableau 131-1
Normes - Matériaux/fabrication

Types de ponceaux/structures	Normes des matériaux	Normes de fabrication
Acier aluminé (tuyau)	CSA G401 AASHTO M274	CSA G401 ASTM A929/A929M
Alliage d'aluminium (tuyau)	ASTM B209	ASTM B790/B790M
Structures en aluminium (tuyau et arche)	ASTM B209 ASTM B221 AASHTO M219	ASTM B746/B746M ASTM B789/B789M ASTM B790/B790M
Structures en aluminium (dalot)	ASTM B209 ASTM B221 AASHTO M219	ASTM B864/864M ASTM B746/B746M
Acier galvanisé (arche en tôle forte)	CSA G401	CSA G401

131.2.3 Les extrémités des tuyaux en tôle à ondulations hélicoïdales doivent être refaçonnées de façon à présenter des ondulations annulaires facilitant le raccordement.

131.2.4 Les bords de coupe des tuyaux ainsi que tous les dommages aux revêtements en aluminium ou à l'acier galvanisé doivent être lissés puis revêtus d'un nouvel enduit, conformément à la norme CSA G401.

131.2.5 Conformément à l'article 167.2, les matériaux de remblai doivent être de classe « A ».

131.2.5.1 Les matériaux de remblai doivent être obtenus à l'intérieur du chantier* selon l'approbation de l'Ingénieur*.

131.2.5.2 S'il n'y a pas de quantités suffisantes de matériaux de remblai satisfaisants à l'intérieur du chantier*, selon les directives de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur pourra importer des matériaux de remblai additionnels conformément aux prescriptions de la section 167, provenant d'une source approuvée par l'Ingénieur*.

131.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

131.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, conformément à la section 956, les dessins de fabrication de chaque ~~ponceau*~~ contenant tuyau comportant l'information qui suit, sans nécessairement s'y limiter-:

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX MÉTALLIQUES - GRAND DIAMÈTRE

SECTION : 131

- 131.3.1.1 La(Les) position(s) des tuyaux, le(les) nom(s) du ou des cours d'eau ainsi que le numéro du contrat* du MTI et sa description.
- 131.3.1.2 Un schéma général montrant les tuyaux et les accessoires.
- 131.3.1.3 La longueur et le poids (la masse) des différents tronçons.
- 131.3.1.4 Une liste détaillée des éléments fournis.
- 131.3.2 Avant le début des travaux*, l'Entrepreneur* doit soumettre les certificats du fabricant, attestant que les matériaux fournis pour la fabrication sont conformes aux exigences spécifiées dans les documents contractuels*.
- 131.3.3 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, la source proposée d'approvisionnement en matériaux de remblai disponibles à l'intérieur du chantier*.
- 131.3.4 Si la source d'approvisionnement des matériaux de remblai est située à l'extérieur du chantier*, l'Entrepreneur* doit soumettre par écrit à l'approbation de l'Ingénieur* la source proposée au moins 14 jours avant de commencer à s'approvisionner en matériaux de remblai à partir de cette source.
- 131.3.5 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 131.4 **EXÉCUTION**
- 131.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 131.4.2 L'Ingénieur* fournira des repères sur le chantier pour le contrôle de niveau et d'alignement aux endroits déterminés ou selon les besoins.
- 131.4.3 L'Entrepreneur* doit assurer le jalonnement et le maintien en place de toutes les lignes et niveaux pour l'ouvrage tel qu'il est indiqué sur les plans*.
- ~~131.4.4 L'Entrepreneur doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrésoillons, les blindages, les pompes, les routes et/ou les ponts temporaires nécessaires à l'exécution des travaux.~~
- ~~131.4.5 L'Entrepreneur doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires de construction autour du tuyau conformément aux prescriptions de la section 918.~~
- ~~131.4.4.1~~ 131.4.6 Les travaux d'excavation doivent être exécutés conformément aux prescriptions de l'article du paragraphe 161.4 et jusqu'aux limites indiquées sur les dessins types 161-1 à 161-5 ou conformément aux ~~selon les~~ exigences des documents contractuels.
- ~~131.4.4.1~~ 131.4.6.1 En cas de surexcavation, l'Entrepreneur* doit, à ses frais, réparer et remblayer la surexcavation avec des matériaux de remblai approuvés, ~~placés~~ **mis en place** conformément aux prescriptions de la section 936 et compactés à 95-% de la masse volumique sèche maximale.
- ~~131.4.7 L'Entrepreneur doit s'assurer que le fond de l'excavation peut supporter la charge avant d'installer un tronçon de tuyau.~~
- ~~131.4.8 Les tuyaux doivent être assemblés et/ou installés conformément aux indications des dessins* fournis par le fabricant.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX MÉTALLIQUES - GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 131

~~131.4.5~~ 131.4.9 Les tronçons de tuyau doivent être raccordés de manière à former une ligne droite en utilisant les méthodes reconnues dans l'industrie.

~~131.4.6~~ ~~131.4.1~~ ~~Les tuyaux doivent être assemblés et/ou installés conformément aux indications des dessins* fournis par le fabricant.~~

~~131.4.7~~ ~~Les matériaux de remblai doivent être placés et façonnés selon les lignes et les niveaux indiqués sur les dessins types 161-1 à 161-5.~~

~~131.4.8~~ 131.4.10 Aucun remblai ne doit être placé dans l'excavation jusqu'à ce que l'excavation ait été approuvée par l'Ingénieur*, incluant, mais sans s'y limiter, les dimensions de l'excavation et les caractéristiques des matériaux d'assise.

~~131.4.11~~ ~~Les matériaux de remblai doivent être placés et façonnés selon les lignes et les niveaux indiqués sur les dessins types 161-1 à 161-5.~~

~~131.4.8.1~~ 131.4.11.1 Aucun matériau de plus de 75 mm de grosseur ne doit être placé à moins de 300 mm ~~du ponceau*~~ d'un tuyau métallique.

~~131.4.8.2~~ 131.4.11.2 Le remblai doit être placé en couches d'une épaisseur maximale de 200 mm lorsqu'on utilise des plaques vibrantes ou des dames et en couches d'une épaisseur maximale de 300 mm lorsqu'on utilise des rouleaux vibrants.

~~131.4.8.3~~ 131.4.11.3 Le remblai doit être compacté conformément à la section ~~936~~ jusqu'à un minimum de 95 % de la masse volumique sèche maximale.

~~131.4.9~~ 131.4.11.4 Le remblayage des tuyaux en métal doit être effectué simultanément et de façon égale des deux côtés ~~de la structure des tuyaux~~, la différence entre les niveaux de remblai ne dépassant jamais 600 mm.

~~131.4.10~~ 131.4.11.5 Aucune circulation ni aucun ~~engin~~ équipement de construction ne doit être autorisé à passer au-dessus du ~~ponceau*~~ tuyau avant que le remblai de recouvrement indiqué sur les dessins types ~~161-1 à 161-5~~ et/ou ~~prescrit~~ dans les documents contractuels* ait été placé.

~~131.4.11~~ ~~L'Entrepreneur* doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrésoirs, les blindages, les pompes, les routes et/ou les ponts* temporaires nécessaires à l'exécution des travaux*.~~

~~131.4.12~~ ~~L'Entrepreneur* doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires de construction autour de la structure* conformément aux prescriptions de la section 918.~~

131.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

131.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de tuyaux métalliques fournis et installés conformément aux prescriptions de la présente section.

131.5.1.1 La longueur sera mesurée à l'intérieur du tuyau, le long de l'axe de la partie inférieure de celui-ci ou sur le bord inférieur d'une arche, à la jonction avec la fondation.

131.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

131.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque dimension de tuyau métallique prévue au contrat*.

131.6.2 Le Maître de l'ouvrage* doit faire un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les tuyaux métalliques.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON

SECTION: 140

140.1 OBJET

140.1.1 La présente section vise la fourniture et l'~~installation~~installation de tuyaux en béton armé ayant un diamètre intérieur (DI) nominal de ~~1-200~~1350 mm ou moins.

140.2 MATÉRIAUX

~~140.1.2~~140.2.1 Tous les matériaux ~~reliés aux tuyaux~~ doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

~~140.2.2~~ Tous les matériaux des tuyaux en béton armé doivent satisfaire aux exigences de la norme CSA A257

~~140.2.3~~ L'acier d'armature doit être des barres d'armature conformes aux prescriptions de l'article 304.2 et/ou des treillis métalliques d'armature en acier soudé à haute adhérence conformes aux normes ASTM A1064.

~~140.1.3~~140.2.4 Tous les tuyaux de 900 mm ou plus doivent être fournis avec des joints d'étanchéité (joint torique intégré avec lubrifiant ou joint simple en retrait).

~~140.2.1~~ Tous ~~Les accessoires, qui peuvent comprendre~~ les tuyaux ~~barres de tension, les bases en béton armé~~ doivent satisfaire aux exigences des normes CAN/CSA A257.2 et CAN/CSA A257.3.

~~140.2.2~~ Les tuyaux ayant un DI nominal de ~~1 050 mm et de 1 200 mm~~ doivent avoir, en leur centre de gravité, un trou de levage d'au moins 70 mm de diamètre, et doivent être équipés ~~té, les murs parafoilles, les déversoirs (avec un bouchon conique en béton ou en caoutchouc dont l'extrémité ne déborde pas au-delà de la paroi intérieure du tuyau.~~

~~140.2.3~~ Les tuyaux à armature elliptique doivent avoir le trou de levage situé de manière à établir le sommet du tuyau et dans le cas de tuyaux comportant ~~des ou sans éléments en acier), les déflecteurs et des déversoirs, le trou de levage doit être centré au-dessus du sommet du déflecteur ou du déversoir.~~

~~140.2.5~~ Pour les tuyaux spécifiquement identifiés dans les /ou les tronçons à extrémités biseautées, doivent être fournis selon les indications des documents contractuels*, et les ~~tiges/dessins~~ d'atelier.

~~140.1.4~~140.2.6 Les barres de tension doivent être ~~fournies conformément~~conformes aux indications du dessin type ~~140-1,* 140-1, ou de toute autre façon prescrite dans les documents contractuels*.~~

~~140.1.5~~140.2.7 Les sections avec bases en té, les sections en coudes et/ou les autres accessoires doivent être fournis selon les exigences des documents contractuels*.

~~140.1.5.1~~140.2.7.1 Les bases en té doivent être fabriquées de manière qu'une fois installées selon la pente* indiquée dans les documents contractuels*, les cheminées de puisard sur les bases en té soient verticales.

~~140.2.3.1~~ Les déversoirs/déflecteurs doivent être armés et fixés sur le radier du tuyau selon une méthode approuvée par l'Ingénieur* et traités après la prise à l'humidité pour une période d'au moins soixante-douze (72) heures ou jusqu'à ce que 70 % de la résistance de calcul soit atteinte.

~~140.2.8~~ Lorsque des trous percés et des goujons sont utilisés pour fixer les déversoirs/déflecteurs au radier, les trous doivent être percés à une profondeur minimale de 75 mm, et les Les goujons pour la fixation des murs parafoilles aux tuyaux doivent être des barres crénelées en acier d'armature 25 M.

~~140.1.5.1.1~~140.2.9 Les goujons doivent être ~~scellés à la résine~~assujettis à l'aide d'adhésif époxyde ou à l'~~adhésif~~adhésif acrylique comme de l'adhésif Epcon A7+ ou un équivalent approuvé.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON

SECTION: 140

~~140.2.3.1.1 Les armatures doivent être placées sur les deux faces des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafeuilles.~~

~~140.2.10 Le coulis sans retrait doit être conforme aux exigences de la norme ASTM C1107.~~

~~140.1.6.140.2.11 Les matériaux de remblai doivent satisfaire aux exigences indiquées au tableau 140-4 à l'article 167.2, selon leur classification :~~

~~140.1.6.140.2.11.1 Les matériaux de remblai de classe A doivent être utilisés pour remblayer les tuyaux en béton ayant un diamètre de 1 050 à 1 050 mm et de 1 200 à 1 350 mm.~~

~~140.1.6.2140.2.11.2 Les matériaux de remblai de classe B doivent être utilisés pour remblayer les tuyaux ayant un diamètre de 900 mm ou moins.~~

~~140.1.6.3140.2.11.3 Les matériaux de remblai doivent être obtenus à l'intérieur du chantier* selon l'approbation de l'Ingénieur*.~~

~~140.1.6.4140.2.11.4 S'il n'y a pas de quantités suffisantes de matériaux de remblai satisfaisants à l'intérieur du chantier*, selon les directives de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur* pourra importer des matériaux de remblai additionnels conformément aux prescriptions de la section 167, provenant d'une source approuvée par l'Ingénieur*.~~

140.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

~~140.2.4 Les aspérités aux deux extrémités des tuyaux doivent être d'affleurement et toutes les vannes de purge enlevées.~~

Tableau 140-1
Classification des matériaux de remblai

Classe	Objet
A	Le remblai de classe « A » doit avoir une bonne granulométrie, composé de particules propres, non enrobées et exemptes de mottes d'argile et d'autres substances nuisibles, et n'ayant pas plus de 10 % de retenues sur le tamis de 100 mm, et ne contenant pas plus de 10 % de poussière*.
B	Le remblai de classe « B » doit avoir une bonne granulométrie n'ayant pas plus de 10 % de retenues sur le tamis de 100 mm, et ne contenant pas plus de 35 % de poussière*.

140.3.140.1 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

~~140.1.7140.3.1 Sur demande de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur/Ingénieur*, l'Entrepreneur* doit soumettre un certificat du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences détaillées dans les documents contractuels*.~~

~~140.3.2 La conception et la fabrication de tous les tuyaux en béton armé doivent satisfaire aux exigences de la norme CSA A257.~~

~~140.1.7.1140.3.3 Dans le cas des ponceaux/Ponceaux* comportant des déversoirs/déflecteurs à poissons, l'Entrepreneur/Entrepreneur* doit soumettre les dessins de fabrication pour chaque ponceau/Ponceau*, conformément aux prescriptions de l'article 141.3 la section 956.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON

SECTION: 140

~~140.3.4 L'entrepreneur~~Un essai de chargement en trois points*, conforme à la norme CSA A257, doit être effectué au moins une fois par année pour chaque dimension de tuyau en présence de l'Ingénieur*.

~~140.1.8~~140.3.5 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, la source proposée d'approvisionnement de matériaux de remblai disponibles à l'intérieur l'intérieur du chantier*.

~~140.1.9~~140.3.6 Si la source d'approvisionnement des matériaux de remblai est située à l'extérieur l'extérieur du chantier*, l'Entrepreneur l'Entrepreneur* doit soumettre par écrit pour l'approbation de l'Ingénieur*, à l'approbation de l'Ingénieur* la source d'approvisionnement proposée, au moins 14 jours avant de commencer à s'approvisionner des approvisionner en matériaux de remblai à partir de la source proposée.

~~140.3.7 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.~~

140.4 EXÉCUTION

~~140.1.10~~140.1.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

140.4.1 Un essaiFabrication des tuyaux – Généralités

~~140.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de chargement l'Ingénieur*.~~

~~140.4.1.2 L'Entrepreneur* doit respecter les exigences des normes CSA A23.4 et ASTM A257 pour ce qui est de la fabrication, du transport, de l'entreposage et de la livraison des tronçons de tuyaux en trois points, conformebéton préfabriqué, à la satisfaction de l'Ingénieur*.~~

~~140.4.1.3 Les aspérités aux deux extrémités des tuyaux doivent être d'affleurement et toutes les vanes de purge enlevées, norme CAN/CSA A257, doit être effectué~~

140.4.2 Fabrication des tuyaux – Dispositifs de levage

~~140.1.11~~140.4.2.1 Les tuyaux ayant un DI nominal de 1050 mm à 1350 mm doivent comporter, au centre de gravité du tronçon de tuyau, un trou de levage d'au moins une fois70 mm de diamètre, obturé par année pour chaque dimension de tuyauun bouchon conique en présence de l'Ingénieur.béton ou en caoutchouc dont l'extrémité ne fait pas saillie sur la paroi intérieure du tuyau.

140.4.1140.1 EXÉCUTION

~~140.4.2.2 Le trou de levage ou l'ancre de levage des tuyaux à armature elliptique doit être situé de manière à établir le sommet du tuyau, et dans le cas des tuyaux comportant des déversoirs ou des déflecteurs, il doit être établi de manière à être centré au-dessus du sommet du déversoir ou du déflecteur.~~

140.4.3 Fabrication des tuyaux – Déversoirs, déflecteurs et murs parafeuilles

~~140.4.3.1 L'Entrepreneur* doit installer les tronçons de tuyau comportant des chicanes et des déversoirs de manière que le sommet de ces accessoires se trouve à l'horizontale.~~

~~140.4.3.2 Les armatures doivent être placées dans les deux faces des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafeuilles.~~

~~140.4.3.3 L'espacement de l'acier d'armature pour les déversoirs, les déflecteurs ou les murs parafeuilles ne doit pas dépasser 300 mm.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON

SECTION: 140

- 140.4.3.4 Les exigences relatives au béton qui s'appliquent à la fabrication du tuyau s'appliquent également à la fabrication des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafoilles.
- 140.4.3.5 Les déversoirs/déflecteurs doivent être armés et fixés sur le radier du tuyau selon une méthode approuvée par l'Ingénieur* et traités après la prise à l'humidité pour une période d'au moins soixante-douze (72) heures ou jusqu'à ce que 70 % de la résistance de calcul soit atteinte.
- 140.4.3.6 Lorsque des trous percés et des goujons sont utilisés pour fixer les déversoirs/déflecteurs au radier, les trous doivent être percés à une profondeur minimale de 75 mm, et les goujons doivent être scellés à la résine époxyde ou à l'adhésif acrylique, conformément aux prescriptions de l'article 140.2.9.
- 140.4.4 Mise en place des tuyaux
- 140.1.12140.4.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 140.1.13140.4.4.2 L'Ingénieur* fournira des repères sur le chantier pour le contrôle de niveau et d'alignement aux endroits déterminés ou selon les besoins.
- 140.1.14140.4.4.3 L'Entrepreneur* doit assurer le jalonnement et le maintien en place de toutes les lignes et niveaux pour l'ouvrage* tel qu'il est indiqué dans les documents contractuels*.
- 140.4.4.4 L'excavation des tranchéesL'Entrepreneur* doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrépillons, les blindages, les pompes, les routes et/ou les ponts temporaires nécessaires à l'exécution des travaux.
- 140.4.4.5 L'Entrepreneur* doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires autour des tuyaux et des accessoires conformément aux prescriptions de la section 918.
- 140.1.15140.4.4.6 Les travaux d'excavation doivent être effectués conformé-ment aux prescriptions de l'article 161.4 et jusqu'aux limites indiquées sur les dessins types 161-1-à-161-5 ou, dans le cas d'une tranchée à remblai allégé, ou conformément aux exigences des documents contractuels*.
- 140.1.15.1140.4.4.6.1 Si une excavation en trop se produit, l'Entrepreneur* doit, à ses propres frais, effectuer un déblai hors-profil*, il doit le corriger sans frais, réparer et remblayer cette excavation supplémentaires. Il doit remplir la partie excavée en trop avec des matériaux de remblai approuvés, placés mis en place conformément aux prescriptions de la section 936 et compactés à jusqu'à 95 % de la masse volumique sèche maximale.
- 140.4.4.7 Les tuyaux et les accessoires doivent être mis en place conformément aux indications sur les plans* et/ou les dessins d'atelier.
- 140.4.4.8 L'Entrepreneur doit s'assurer que le fond d'excavation peut supporter la charge avant la mise en place de tout tronçon de tuyau.
- 140.4.4.9 Les murs parafoilles préfabriqués visés par la présente section ou les murs de tête coulés en place visés par la section 301 doivent être placés aux élévations et aux retraits conformément aux indications sur les plans* et/ou les dessins d'atelier, ou si les conditions du site diffèrent de celles figurant sur les plans, selon les directives de l'Ingénieur*.
- 140.4.4.10 Un mur parafoille ou un mur de tête à l'entrée ne doit pas être mis en place tant qu'un nombre suffisant de tronçons de ponceau n'ont pas été mis en place pour s'assurer que le tronçon

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON

SECTION: 140

d'extrémité à l'entrée est aligné sur le mur à la satisfaction de l'Ingénieur*. Si le tuyau ne s'aligne pas avec le mur selon les indications, l'Entrepreneur* doit apporter les correctifs nécessaires à ses frais.

140.4.4.11 Une fois le mur parafouille préfabriqué mis en place et remblayé, la surface préformée supérieure du mur doit être badigeonnée d'une couche de 25 mm de coulis sans retrait conformément aux prescriptions de l'alinéa 140.2.10, et le tronçon d'extrémité de ponceau doit être mis en place immédiatement sur le mur.

140.4.4.12 Une fois le tronçon d'extrémité en place, l'Entrepreneur* doit y percer des trous de 30 mm de diamètre, jusqu'à une profondeur nominale de 150 mm dans la partie supérieure du mur parafouille.

140.4.4.13 Les goujons 25 M doivent être insérés et fixés en place à l'aide de résine époxyde ou d'adhésif acrylique conformément aux prescriptions de l'alinéa 140.2.9.

140.1.16 140.4.4.14 Les tronçons de tuyau doivent être raccordés de manière à former une ligne droite en utilisant les méthodes reconnues dans l'industrie, y compris à l'aide d'un laser, en procédant en montant avec la trompe d'entrée du côté haut de la montée.

140.4.4.15 Les joints d'étanchéité doivent être installés conformément aux instructions du fabricant.

140.1.17 140.4.4.16 L'espace de joint maximal entre deux tronçons de tuyau en béton doit être de 13 mm.

140.1.17.1 140.4.4.16.1 Lorsque l'espace de joint dépasse 13 mm les tolérances mentionnées plus haut, des tronçons doivent être enlevés et remis en place de manière à rencontrer les tolérances spécifiées, aux frais de l'Entrepreneur*. Les tronçons qui ne pourront être remis en place seront refusés.

140.4.4.1 Les tiges/barres de tension doivent être installées conformément aux indications du dessin type 140-1 et aux exigences des documents contractuels*.

~~140.1.18 140.1.1.1 Tous les autres accessoires doivent être installés conformément aux exigences des documents contractuels*.~~

140.1.18.1 140.4.4.17 Les tronçons de tuyau comportant des déflecteurs et des déversoirs doivent être installés de manière que le sommet de ces accessoires se trouve à l'horizontale en direction transversale, la tolérance verticale après installation ne dépassant pas 2 % sur toute la longueur horizontale du déflecteur.

140.4.4.18 Les tiges/barres de tension doivent être installées conformément aux indications du dessin type* 140-1 ou de toute autre façon prescrite dans les documents contractuels*.

140.4.4.19 Tous les autres accessoires doivent être installés conformément aux exigences des documents contractuels*.

140.4.4.20 Les poches d'ancrage devront être remplies de coulis sans retrait conformément aux prescriptions de l'alinéa 140.2.10 une fois les tronçons de ponceau mis en place de façon satisfaisante.

140.4.4.21 L'Entrepreneur* ne doit pas commencer le remblayage avant que l'excavation ait été approuvée par l'Ingénieur*, notamment les dimensions de celle-ci et les caractéristiques des matériaux d'assise.

140.1.19 140.4.4.22 Les matériaux de remblai doivent être placés mis en place et façonnés selon les lignes et les niveaux indiqués sur les dessins types* 161-1 à 161-5.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON

SECTION: 140

~~140.1.19.1~~ 140.4.4.22.1 Si une tranchée à remblai allégé doit être construite au-dessus d'un tuyau selon la section 169, le remblai devra être placé et façonné tel que noté dans les documents contractuels*.

~~140.4.2~~ — ~~Aucun matériau de remblai ne doit être placé dans l'excavation jusqu'à ce que l'excavation ait été approuvée par l'Ingénieur*, incluant, mais sans s'y limiter, les dimensions de l'excavation et les caractéristiques des matériaux d'assise.~~

~~140.1.19.2~~ 140.4.4.22.2 Les matériaux plus gros que 75 mm ne doivent pas être placés à moins de 300 mm des tuyaux en béton.

~~140.1.19.3~~ 140.4.4.22.3 Le remblai doit être placé en couches d'une épaisseur maximale de 200 mm lorsqu'on utilise des plaques vibrantes ou des dames, et en couches d'une épaisseur maximale de 300 mm lorsqu'on utilise des rouleaux vibrants.

~~140.1.19.4~~ 140.4.4.22.4 Le remblai doit être compacté conformément à la section 936 jusqu'à un minimum de 95 % de la densité sèche maximale.

~~140.1.20~~ 140.4.4.22.5 Le remblayage des tuyaux en béton doit procéder simultanément et de façon égale des deux côtés de la structure*, la différence entre les niveaux de remblai ne dépassant jamais 600 mm.

~~140.1.21~~ 140.4.4.22.6 Aucune circulation ni aucun engin de construction ne doivent être autorisés à passer au-dessus des tuyaux de béton avant que le remblai de recouvrement indiqué sur les dessins types 161-1 à 161-5 et/ou prescrit dans les documents contractuels*, ait été placé.

~~140.4.3~~ — ~~L'Entrepreneur* doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrésoillons, les blindages, les pompes, les routes et/ou les ponts* temporaires nécessaires à l'exécution des travaux*.~~

~~140.4.4~~ — ~~L'Entrepreneur* doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires convenables de construction conformément aux prescriptions de la section 918.~~

~~140.4.5~~ — ~~Les murs parafouilles préfabriqués visés par la présente section ou les murs de tête coulés en place visés par la section 301 doivent être placés aux élévations et aux retraits conformément aux indications sur les plans et/ou les dessins d'atelier, ou si les conditions du site diffèrent de celles figurant sur les plans, selon les directives de l'Ingénieur.~~

~~140.4.5.1~~ — ~~Un mur parafouille ou un mur de tête à l'entrée ne doit pas être mis en place tant qu'un nombre suffisant de tronçons de ponceau n'ont pas été mis en place conformément à l'alinéa 140.4.5 pour s'assurer que le tronçon d'extrémité à l'entrée est aligné sur le mur à la satisfaction de l'Ingénieur. Si le tuyau ne s'aligne pas avec le mur selon les indications, l'Entrepreneur doit apporter les correctifs nécessaires à ses frais.~~

~~140.4.5.2~~ — ~~Une fois le mur parafouille préfabriqué mis en place et remblayé, la surface préformée supérieure du mur doit être badigeonnée d'une couche de 25 mm de coulis sans retrait et le tronçon d'extrémité de ponceau doit être mis en place immédiatement sur le mur.~~

~~140.4.5.3~~ — ~~Une fois le tronçon d'extrémité en place, l'Entrepreneur doit y percer des trous de 30 mm de diamètre, jusqu'à une profondeur nominale de 150 mm dans la partie supérieure du mur.~~

~~140.4.5.4~~ — ~~Les goujons 25 M doivent être insérés et fixés en place à l'aide de résine époxyde ou d'adhésif acrylique comme de l'adhésif Epcon A7 ou un équivalent approuvé.~~

140.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON

SECTION: 140

~~140.1.22~~140.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de tuyaux en béton armé fournis et installés conformément aux prescriptions de la présente section.

~~140.1.22.1~~140.5.1.1 La longueur sera mesurée à l'intérieur du tuyau, le long de l'axe de la partie inférieure de celui-ci.

140.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

~~140.1.23~~140.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque dimension de tuyau en béton armé prévu au contrat*.

~~140.1.24~~140.6.2 Le Maître de l'~~ouvrage*~~ouvrage doit faire un paiement partiel conformément aux prescriptions de ~~l'article -l'article~~ 908.7- pour les tuyaux en béton armé ~~entreposés sur le chantier*.~~

~~140.1.24.1~~ Un paiement partiel doit être fait pour les tuyaux en béton armé spéciaux entreposés de manière acceptable dans la cour du fournisseur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

141.1 OBJET

141.1.1 La présente section vise ~~l'approvisionnement~~ le calcul, l'approvisionnement et l'installation de tous les tuyaux en béton armé ayant un diamètre intérieur (DI) nominal supérieur à ~~1-200-350~~ mm.

141.2 MATÉRIAUX

~~441.1.2~~ 441.2.1 Tous les matériaux ~~reliés aux tuyaux~~ doivent être fournis par ~~l'Entrepreneur*~~ l'Entrepreneur.

~~441.2.1~~ Les tuyaux doivent respecter les normes de fabrication citées en référence.

~~441.2.2~~ Tous les matériaux de tuyaux en béton armé doivent être conformes aux exigences de la norme CSA A257 et aux exigences figurant dans le tableau 141-1.

~~441.2.3~~ L'acier d'armature doit être des barres d'armature conformes aux indications de la section 304.2 ou des treillis métalliques en acier soudés conformes aux exigences de la norme ASTM A1064.

~~441.2.4~~ Les ancrages de levage doivent être des systèmes de levage Swift Dayton Superior ou un système équivalent.

~~441.1.3~~ 441.2.5 Tous les tuyaux doivent être fournis avec des joints ~~d'étanchéité~~ d'étanchéité (joint torique intégré avec lubrifiant ou joint simple en retrait).

~~441.1.4~~ 441.2.6 Les accessoires, qui peuvent comprendre les barres de tension, les bases en ~~té T~~, les murs parafoilles, les déversoirs (avec ou sans ~~éléments~~ pièces rapportées en acier), les déflecteurs ~~et/~~ ou les tronçons à extrémités biseautées, doivent être fournis selon les indications des documents contractuels* et les dessins ~~d'atelier~~ d'atelier.

~~441.2.1.1~~ 441.2.7 Les barres de tension doivent être fournies conformément aux indications du dessin type ~~140-1~~ ou selon les indications des documents contractuels.

~~441.2.8~~ Les tronçons avec bases en ~~té T~~, les tronçons coudés ou les autres accessoires doivent être fournis selon les indications des documents contractuels.

~~441.2.1.2~~ 441.2.8.1 Les bases en ~~T~~ doivent être fabriquées de manière ~~qu'une~~ qu'une fois installées selon la pente indiquée ~~sur les dessins, les cheminées~~ dans les documents contractuels la cheminée de puisard ~~sur les bases en té soient verticales~~ de base en T soit à la verticale.

~~441.2.1.3~~ 441.2.9 Les goujons pour la fixation des murs parafoilles aux tuyaux doivent être des barres crénelées en acier ~~d'armature~~ d'armature 25 M.

~~441.2.1.4~~ La teneur en air du béton des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafoilles préfabriqués doit être comprise entre 5 et 8 %

~~441.2.1.5~~ L'espacement de l'acier d'armature pour les murs parafoilles, les déversoirs ou les déflecteurs ne doit pas dépasser 300 mm

~~441.2.10~~ Les goujons doivent être fixés avec un adhésif époxy ou acrylique comme Epcon A7+ ou un adhésif équivalent approuvé.

~~441.1.5~~ 441.2.11 Le coulis sans retrait doit être conforme aux exigences de la norme ASTM ~~C1107~~.

~~441.2.12~~ En ce qui concerne Les assises de tuyaux doivent être des matériaux bien granoclassés composés de particules propres, exemptes de mottes d'argile ou d'autres substances nuisibles, et dont au plus 10 % seront retenues par le tamis de 31,5 mm et au plus 10 % seront de la poussière.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

141.2.13 Conformément à la section 167.2, les matériaux de remblai doivent être de classe « A ».

141.2.13.1 Les matériaux de remblai doivent être obtenus à l'intérieur du chantier selon l'approbation de l'Ingénieur.

141.2.13.2 S'il n'y a pas de quantités suffisantes de matériaux de remblai satisfaisants à l'intérieur du chantier, selon les directives de l'Ingénieur, l'Entrepreneur doit importer des matériaux de remblai additionnels conformément aux indications de la section 167, provenant d'une source approuvée par l'Ingénieur.

141.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE ET CONCEPTION

141.3.1 Généralités

141.3.1.1 L'Entrepreneur doit soumettre, avant le début des travaux, un certificat du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences spécifiées dans les documents contractuels.

141.3.1.2 Le dosage de béton et le calendrier de production proposés doivent être examinés par l'Ingénieur au moins 14 jours avant le début de la production du béton.

141.3.1.3 L'Entrepreneur doit soumettre à l'Ingénieur la méthode et l'ordre d'exécution proposés pour la cure et la protection des tronçons en béton préfabriqué.

141.3.1.4 L'Entrepreneur doit soumettre des rapports de gâchée de béton pour chaque gâchée de béton produite au titre du présent contrat. Les rapports doivent indiquer tous les matériaux et tous les adjuvants ajoutés à la gâchée.

141.3.1.5 L'Entrepreneur doit soumettre, sur demande, la source proposée d'approvisionnement de matériaux de remblai disponibles à l'intérieur du chantier.

141.3.1.6 Si la source d'approvisionnement des matériaux de remblai est située à l'extérieur du chantier, l'Entrepreneur doit soumettre par écrit à l'approbation de l'Ingénieur la source proposée au moins 14 jours avant de commencer à s'approvisionner en matériaux de remblai à partir de cette source.

141.3.1.7 L'Entrepreneur doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

141.3.2 Conception des tuyaux

141.3.2.1 La conception des tuyaux doit être conforme aux tableaux 141-1 et 141-2.

141.3.2.2 Le remblai de terre doit présenter une masse volumique de 2,15 t/m³ et un facteur d'interaction quant à la structure du sol de 1,15.

141.3.2.3 Les tuyaux dont le DI est de 3 000 mm ou plus doivent être conçus conformément aux exigences de la norme CSA-S6 en utilisant le type d'installation C1 et la charge vive CL-625-ONT, par la méthode de calcul direct, à l'aide de la version logicielle la plus récente de PIPECAR ou d'Eriksson Pipe, conformément aux documents contractuels.

141.3.2.3.1 La surface d'armature des tuyaux et l'espacement des tuyaux ayant un DI de 3 000 mm ou plus doivent être conformes à la sortie du logiciel PIPECAR ou Eriksson Pipe existant.

141.3.2.3.2 Si la surface d'armature spécifiée par le fabricant est supérieure à celle qu'indique le logiciel PIPECAR ou Eriksson Pipe, la surface doit être vérifiée conformément à la norme CSA S6, commentaire CI.7.8.8.1.1, pour s'assurer qu'elle est inférieure à la surface d'armature maximale admissible.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

141.3.2.3.3 Les entrées de calcul du logiciel PIPECAR ou Eriksson Pipe pour les tuyaux dont le DI est de 3 000 mm ou plus doivent être conformes au supplément à la section 141 des documents contractuels.

141.3.2.3.4 Tous les tuyaux doivent être conçus de façon à contenir la quantité de remplissage réelle plus 1 m de remplissage.

141.3.2.4 Les tuyaux dont le DI est inférieur à 3 000 mm doivent être conçus conformément aux exigences de la norme CSA A257. Les tuyaux de conception spéciale qui dépassent les limites des tableaux de calcul de la norme CSA A257 doivent être conçus selon les entrées et les sorties pour la méthode de calcul indirect PIPECAR ou la méthode de calcul indirect Eriksson en trois points.

Tableau 141-1

Exigences relatives à la conception et à la fabrication des tuyaux en béton armé

<u>Diamètre du tuyau (mm)</u>	<u>Normes</u>	<u>Autres normes ou exigences relatives au béton</u>	<u>Durée de la cure par humification</u>
<u>1 350 à 2 700</u>	<u>CSA A257</u>	<u>CSA A23.1 et A23.2, classe d'exposition C-1; teneur en air de 5 à 8 %.</u>	<u>Jusqu'à ce qu'une résistance du béton d'au moins 25 MPa soit atteinte (30 MPa entre le 1^{er} novembre et le 1^{er} mai)</u>
<u>≥ 3000</u>	<u>CSA S6 ASTM C1417</u>	<u>CSA A23.1 et A23.2, classe d'exposition C-1; teneur en air de 5 à 8 %; agent anticorrosion au nitrite de calcium à un taux de 15 L/m³.</u>	<u>Jusqu'à ce qu'une résistance d'au moins 35 MPa soit atteinte</u>
<u>Remarques :</u>			
<u>1) Le nitrite de calcium utilisé comme adjuvant doit contenir entre 30 et 36 % de nitrite de calcium en poids d'une solution.</u>			
<u>2) Les cages en acier d'armature doivent atteindre l'emboîtement et le bout uni.</u>			

141.3.3 Dessins d'atelier et calculs

141.3.3.1 Conformément à la section 956, l'Entrepreneur doit soumettre les dessins d'atelier de chaque tuyau qui indiquent l'information suivante, sans nécessairement s'y limiter :

141.3.3.1.1 La position du tuyau, les noms des cours d'eau et le numéro du contrat du MTI et sa description.

141.3.3.1.2 Un schéma général montrant les tronçons de tuyaux et les accessoires.

141.3.3.1.3 La longueur et la masse des différents tronçons.

141.3.3.1.4 Le détail des joints, y compris l'espace et le joint d'étanchéité.

141.3.3.1.5 La position et le type de pièces rapportées et de dispositifs de levage, les conditions suivantes s'appliquent :- (y compris l'endroit de coupe des barres d'armature ou des treillis pour les ancrages de levage).

141.3.3.1.6 Les détails de l'acier d'armature pour chaque cage individuelle, y compris l'espacement des barres, la limite d'élasticité des barres et les dimensions des fils pour les cages et les étriers.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

- 141.3.3.1.7 Le calcul, y compris les détails, de l'acier d'armature pour les déversoirs, les déflecteurs et les murs parafoUILLES.
- 141.3.3.1.8 Les tableaux pour toutes les barres d'armature.
- 141.3.3.1.9 Une liste détaillée des éléments fournis.
- 141.3.3.1.10 La résistance de calcul du béton, le nombre de jours prescrits, la résistance à l'enlèvement des coffrages et la résistance à l'expédition.
- 141.3.3.1.11 La méthode de fixation des déversoirs et déflecteurs au tuyau.
- 141.3.3.1.12 Les entrées et les sorties de calcul du logiciel PIPECAR ou Eriksson Pipe, y compris les imprimés des sorties pour les cas de charge selon les indications des documents contractuels pour les dimensions et les catégories de tuyaux ne figurant pas dans les tableaux de calcul de la norme CSA A257.
- 141.3.3.1.13 Les calculs du logiciel PIPECAR ou Eriksson Pipe pour les tuyaux ayant un diamètre inférieur à 3 000 mm et dont le calcul ne figure pas dans les tableaux de calcul de la norme CSA A257 doivent être accompagnés des entrées et des sorties relatives à l'essai d'écrasement.
- 141.3.3.1.14 Les longueurs de rodage ou les procédures de soudage requises pour les tuyaux dont le DI est de 3 000 mm et plus.
- 141.3.3.2 Conformément à la section 956, l'Entrepreneur doit soumettre les calculs pour les tuyaux suivants :
- 141.3.3.2.1 Tous les tuyaux dont le DI est de 3 000 mm de DI et plus.
- 141.3.3.2.2 Tous les tuyaux dont le calcul ne figure pas dans les tableaux de calcul à norme CSA A257.
- 141.4 EXÉCUTION**
- 141.4.1 Fabrication de tuyaux – Généralités
- 141.4.1.1 L'Entrepreneur doit exécuter les travaux selon les indications des documents contractuels ou selon les directives explicites de l'Ingénieur.
- 141.4.1.2 L'Entrepreneur doit respecter les exigences des normes CSA A23.4 et ASTM A257 relatives à la fabrication, au transport, à l'entreposage et à la livraison des tronçons de tuyaux en béton préfabriqué, à la satisfaction de l'Ingénieur.
- 141.4.1.3 La fabrication des tronçons de tuyaux et des accessoires ne doit commencer que lorsque les dessins d'atelier ont été examinés par l'Ingénieur.
- 141.4.1.3.1 L'avis écrit délivré par l'Ingénieur, de la révision des dessins d'atelier ne dégage en rien l'Entrepreneur de sa responsabilité quant à l'exactitude des dimensions, de la taille des composantes et des détails de fabrication conformément avec la présente section.
- 141.4.1.4 Conformément à l'article 21 des Conditions générales B, l'Ingénieur doit avoir le droit de vérifier la fabrication des tuyaux et des accessoires fournis en vertu de la présente section.
- 141.4.1.5 Conformément à la section 005 et à l'article 18 des Conditions générales B, l'Ingénieur doit avoir l'autorité d'ordonner l'arrêt de la production si les travaux ne sont pas conformes aux dessins d'atelier ou aux documents contractuels.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

- 141.4.1.6 L'Entrepreneur doit mettre à la disposition de l'Ingénieur, à l'usine de fabrication, un bureau acceptable et situé dans un endroit commode.
- 141.4.1.6.1 Le local à bureaux doit être propre, éclairé et ventilé; la température doit être maintenue à 20 °C. Il doit être meublé d'une chaise et d'un bureau de travail standard acceptables.
- 141.4.1.6.2 Des services adéquats d'accès Internet, de photocopie et de courrier doivent être fournis.
- 141.4.1.7 L'Entrepreneur doit aviser l'Ingénieur au moins sept jours avant le début de toute étape de la fabrication afin de pouvoir planifier une inspection par le représentant de l'Ingénieur.
- 141.4.1.8 La fabrication des tuyaux doit être conforme aux tableaux 141-1 et 141-2 de telle sorte que les tolérances d'installation spécifiées puissent être atteintes.

Tableau 141-2
Exigences relatives à l'enrobage de l'acier d'armature pour les tuyaux et les accessoires en béton armé

<u>Diamètre du tuyau</u>	<u>Enrobage de béton sur acier d'armature</u>		
	<u>Acier à section circulaire (tuyau)</u>	<u>Déversoirs/défecteurs, murs parafouilles/semelles</u>	<u>Pente des extrémités biseautées</u>
<u>< 3 000 mm</u>	<u>25 mm; min. 19 mm</u>	<u>50 mm ± 10 mm</u>	<u>50 mm ± 10 mm</u>
<u>≥ 3 000 mm</u>	<u>40 mm ± 10 mm</u>	<u>50 mm ± 10 mm</u>	<u>50 mm ± 10 mm</u>
<u>Remarque :</u>			
<u>Aux joints, l'enrobage de béton doit être d'au moins 13 mm pour tous les tuyaux à l'extrémité de l'emboîtement et du bout uni.</u>			

141.4.2 Fabrication de tuyaux – Dispositifs de levage

141.4.2.1 Les tuyaux dont le diamètre maximal est de 1-800 mm doivent avoir, au centre de gravité du tronçon de tuyau, un trou de levage moulé (diamètre minimal de 70 mm) muni d'un bouchon conique en béton ou en caoutchouc dont l'extrémité ne dépasse pas la paroi intérieure du tuyau, ou doivent être le système décrit à l'alinéa 141.2.6-24.

141.4.2.2 Les tuyaux dont le diamètre est de 2-100 mm ou plus doivent faire appel aux systèmes Swift Lift de Dayton Superior ou l'équivalent d'une capacité suffisante pour permettre la manutention et la mise en place des tronçons de tuyaux.

141.4.2.3 Le trou de levage ou l'ancre de levage des tuyaux à armature elliptique doit être situé de manière à établir le sommet du tuyau, et dans le cas des tuyaux comportant des déversoirs ou des déflecteurs, il doit être établi de manière à être centré au-dessus du sommet du déversoir ou du déflecteur.

~~141.1.1.1~~ ~~Fabrication de tuyaux – Les exigences relatives au béton qui s'appliquent à la fabrication du tuyau s'appliquent également à la fabrication des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafouilles.~~

~~141.2.2~~ ~~Conformément à l'article 167.2, les matériaux de remblai doivent être de classe « A ».~~

~~141.2.2.1~~ ~~Les matériaux de remblai doivent être obtenus à l'intérieur du chantier* selon l'approbation de l'Ingénieur*.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

~~441.2.2.2 — S'il n'y a pas de quantités suffisantes de matériaux de remblai satisfaisants à l'intérieur du chantier*, selon les directives de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur pourra importer des matériaux de remblai additionnels conformément aux prescriptions de la section 167, provenant d'une source approuvée par l'Ingénieur*.~~

~~441.3 — DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE~~

~~441.3.1 — L'Entrepreneur* doit soumettre, conformément à la section 956, les dessins de fabrication de chaque ponceau* contenant l'information qui suit, sans nécessairement s'y limiter :~~

~~441.3.1.1 — La(Les) position(s) des tuyaux, le(les) nom(s) du ou des cours d'eau ainsi que le numéro du contrat* du MTI et sa description;~~

~~441.3.1.2 — Un schéma général montrant les tuyaux et les accessoires;~~

~~441.3.1.3 — La longueur et le poids (la masse) des différents tronçons;~~

~~441.3.1.4 — Les détails des joints;~~

~~441.3.1.5 — Les détails de l'acier d'armature pour chaque cage individuelle, y compris l'espacement des barres, la limite d'élasticité des barres et les dimensions des fils pour les cages et les étriers;~~

~~441.3.1.6 — Les détails de l'acier d'armature pour les déversoirs, les déflecteurs et les murs parafouilles;~~

~~441.3.1.7 — La résistance de calcul du béton, l'âge de l'essai et la résistance d'expédition;~~

~~441.3.1.8 — Le calendrier de production;~~

~~441.3.1.9 — Une méthode de fixation du(des) déversoir(s) et du(des) déflecteur(s) au tuyau;~~

~~441.3.1.10 — Les entrées et sorties de calcul du logiciel PIPECAR ou Eriksson Pipe, y compris les imprimés des sorties pour les cas de charge selon les indications des documents contractuels pour les dimensions et les catégories de tuyaux ne figurant pas dans les tableaux de conception de la norme CSA A257;~~

~~441.3.1.10.1 — Les entrées de calcul du logiciel PIPECAR doivent être conformes au supplément à la section 141 des documents contractuels*.~~

~~441.3.1.11 — Les longueurs de rodage et la procédure de soudage pour les tuyaux dont le DI est \geq 3 000 mm.~~

~~441.3.2 — L'Entrepreneur* doit soumettre, conformément* aux prescriptions de la section 956, deux séries de calculs de conception pour les tuyaux suivants :~~

~~441.3.2.1 — Tous les tuyaux de 3 000 mm de DI et plus; et~~

~~441.3.2.2 — Tous les tuyaux dont la conception ne figure pas dans les tableaux de conception de la norme CAN/CSA A257.~~

~~441.3.2.3 — Les résultats de l'essai d'écrasement par appui triple doivent être soumis sur demande pour les tuyaux dont le diamètre est inférieur à 3 000 mm.~~

~~441.3.2.4 — Le dosage proposé pour le mélange (conception) doit être soumis à l'Ingénieur* au moins 14 jours* avant le début prévu de la production de béton.~~

~~441.3.2.5 — Les certificats du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes* aux exigences détaillées dans les documents contractuels* doivent être soumis sur demande.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

- ~~141.3.2.6 — L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, la source proposée d'approvisionnement en matériaux de remblai disponibles à l'intérieur du chantier*.~~
- ~~141.3.2.7 — Si la source d'approvisionnement en matériaux de remblai est située à l'extérieur du chantier*, l'Entrepreneur* doit soumettre par écrit à l'approbation de l'Ingénieur* la source proposée au moins 14 jours* avant de commencer à s'approvisionner en matériaux de remblai à partir de cette source.~~
- ~~141.3.2.8 — L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.~~

141.4141.1 EXÉCUTION

141.1.8141.1.1 Généralités

- ~~141.4.1.1 — L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.~~
- ~~141.4.1.2 — Chaque tronçon de tuyau doit être clairement étiqueté avec les mots MTINB sur l'intérieur.~~
- ~~141.4.1.3 — L'Ingénieur* se réserve le droit de vérifier la fabrication des tuyaux et des accessoires fournis aux termes de la présente section.~~
- ~~141.4.1.4 — L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* au moins cinq (5) jours* avant le début de toute étape de la fabrication afin de pouvoir planifier une inspection par le Maître de l'ouvrage*.~~
- ~~141.4.1.5 — L'Ingénieur* aura l'autorité d'ordonner l'arrêt de la production si les travaux* ne sont pas conformes* aux plans*, aux dessins d'atelier ou au devis*.~~
- ~~141.4.1.6 — Le fabricant doit offrir des conditions de travail sécuritaires à l'Ingénieur*.~~
- ~~141.4.1.7 — Le fabricant doit, au sein de l'usine de fabrication, mettre à la disposition de l'Ingénieur* un local à bureaux acceptable et situé dans un endroit commode.~~
- ~~141.4.1.7.1 — Le local à bureaux doit être propre et meublé d'un bureau de travail standard et d'une chaise acceptables. L'éclairage doit être adéquat et la ventilation et le chauffage doivent assurer une température ambiante d'environ 20 °C.~~
- ~~141.4.1.7.2 — Des services adéquats de téléphone, internet, de télécopie, de photocopie, de courrier postal et de messagerie doivent aussi être fournis.~~

141.4.2 — Conception et fabrication des tuyaux

- ~~141.4.2.1 — Dans le cas des tuyaux ayant un DI de 3 000 mm ou plus, les tuyaux doivent être analysés conformément* aux exigences de la norme CAN/CSA-S6-cl-625-ont, par la méthode de calcul direct, à l'aide de la version logicielle la plus récente de PIPECAR, conformément* aux documents contractuels*.~~
- ~~141.4.2.2 — La surface d'armature des tuyaux et l'espacement des tuyaux ayant un DI de 3 000 mm ou plus doivent être conformes* à la sortie du logiciel PIPECAR existant.~~
- ~~141.4.2.2.1 — Si la surface d'armature spécifiée par le fabricant est supérieure à celle spécifiée dans le logiciel PIPECAR, la surface doit être vérifiée conformément* à la norme CSA S6, commentaire Cl.7.8.8.1.1 pour s'assurer qu'elle est inférieure à la surface d'armature admissible maximale.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

~~141.4.2.3~~ — La conception et la fabrication des tuyaux doivent être conformes* au tableau 141-1 et au tableau 141-2 de telle sorte que les tolérances d'installation spécifiées puissent être atteintes.

~~141.4.2.4~~ — Tous les tuyaux doivent être conçus pour un remplissage réel plus 1 m de remplissage.

~~141.4.2.5~~ — Les cages en acier renforcé doivent s'étendre dans la cloche et atteindre un minimum de 50 mm dans la broche.

Tableau 141-1

~~Exigences relatives à la conception et à la fabrication des tuyaux en béton armé~~

Diamètre du tuyau (mm)	Normes	Normes supplémentaires/exigences relatives au béton	Durée de la cure humide
1350 à 2 700	CSA A257.2, CSA A257.3	CSA A23.1 et A23.2, classe d'exposition C-1; teneur en air de 5 à 8 %.	Jusqu'à ce qu'une résistance du béton d'au moins 20 MPa soit atteinte.
≥ 3 000	NORME CSA S6, ASTM C1417	CSA A23.1 et A23.2, classe d'exposition C-1; teneur en air de 5 à 8 %; agent anticorrosion au nitrite de calcium à un taux de 15 L/m ³ .	Jusqu'à ce qu'une résistance du béton d'au moins 35 MPa soit atteinte.

Tableau 141-2

~~Exigences relatives à l'enrobage de l'acier d'armature pour les tuyaux et les accessoires en béton armé~~

Diamètre du tuyau	Enrobage de béton sur acier d'armature		
	Acier à section circulaire (tuyau)	Déversoirs/défecteurs, murs parafouilles/semelles	Pente des extrémités biseautées
< 3 000 mm	25 mm; min. 19 mm	50 mm ± 10 mm	50 mm ± 10 mm
≥ 3 000 mm	40 mm ± 10 mm	50 mm ± 10 mm	50 mm ± 10 mm

141.1.9 **141.4.3 Coffrages**

~~141.4.2.6~~ **141.4.3.1** — Les coffrages doivent avoir une configuration pour assurer le respect des tolérances permises.

~~141.4.2.7~~ **141.4.3.2** — Les coffrages doivent être propres et débarrassés de toute trace de mortier avant d'être revêtus de l'enduit de coffrage.

~~141.4.2.8~~ **141.4.3.3** — Les coffrages doivent être entièrement montés et avoir été inspectés par l'Ingénieur* avant ~~que le béton puisse être mis~~ la mise en place du béton.

~~141.4.2.9~~ **141.4.3.4** — Les arêtes vives de l'ouvrage qui resteront apparentes doivent être biseautées au moyen de moules triangulaires de 19 mm x 19 mm, en acier, en plastique ou en bois à grain droit sans nœud, placées du côté exposé du béton.

~~141.4.2.10~~ **141.4.3.5** — L'enrobage des étrépillons coniques du coffrage doit être d'au moins 50 mm, et les vides doivent être remplis, jusqu'au béton solide, avec un coulis de ciment approuvé, conformément au paragraphe à la section 141.4.57.

~~141.1.10~~ **141.4.4 Fabrication de tuyaux – Cure et protection des ouvrages en béton**

~~141.4.2.11~~ **141.4.4.1** — La cure humide par humidification des tronçons en béton doit être effectuée conformément* à la norme CSA A23.1, selon le tableau 141-1.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

141.4.2.12141.4.4.2 ~~L'accélération~~L'accélération artificielle de la cure ~~dudes tronçons en~~ béton doit être ~~conforme effectuée conformément~~ à la norme CSA_A23.4 et aux ~~prescriptions*indications~~ ci-après-:

141.1.10.1.1141.4.4.2.1 Sur le lit de coulée, ~~les tronçons en~~ béton ~~doitdoivent~~ être ~~maintenu~~maintenus sous une enceinte approuvée assurant la libre circulation ~~d'aird'air~~ complètement saturé ~~et/ou~~ de vapeur autour ~~dudes tronçons en~~ béton, avec une perte minimum ~~d'humiditéd'humidité~~ et de chaleur.

141.1.10.1.2141.4.4.2.2 Pendant la période de cure initiale (généralement 4_ou 5_ heures après la coulée), la température à ~~l'intérieurl'intérieur~~ de ~~l'enceintel'enceinte~~ doit être maintenue à environ 20 °C °C.

141.4.2.13141.4.4.3 Pendant la prochaine étape de cure, la température à ~~l'intérieurl'intérieur~~ de ~~l'enceintel'enceinte~~ doit être haussée à raison ~~d'aud'au~~ plus 15 °C °C par heure, pour se situer à une température entre 40 _____ et 60 °C °C.

141.1.10.1.3141.4.4.4 La différence de température à ~~l'intérieurl'intérieur~~ de ~~l'enceintel'enceinte~~ ne doit pas dépasser 5 °C.

141.4.2.14141.4.4.5 La vapeur, la chaleur rayonnante ou ~~l'airl'air~~ forcé utilisé pour accélérer la cure ne doit pas être appliqué avant la prise initiale du béton; doit procurer une humidité excessive pour ~~l'hydratationl'hydratation~~ convenable du ciment; et ne doit pas être appliqué directement sur le béton, les coffrages ou les cylindres.

141.4.2.15141.4.4.6 Les surfaces ~~deen~~ béton qui ne seront pas recouvertes doivent être saturées ~~d'humiditéd'humidité~~ pendant toute la période de cure. -La température de ~~l'eau~~l'eau utilisée à cet effet ne doit en aucun cas être supérieure à 60 °C °C, et ~~l'écartl'écart~~ entre ~~cette dernièrecelle-ci~~ et la température du béton ne doit pas dépasser 10 °C °C.

141.4.2.16141.4.4.7 ~~L'Entrepreneur*fabricant~~L'Entrepreneur doit fournir, pendant toute la période de cure, un relevé continu des températures de cure mesurées au moyen de dispositifs ~~d'enregistrementd'enregistrement~~ automatique précis et approuvés placés à raison ~~d'und'un~~ dispositif par longueur ~~d'enceinted'enceinte~~ de cure ~~afin de relever la température.-~~

141.4.2.17141.4.4.8 ~~Lorsque le~~Lorsqu'un tronçon en béton a atteint sa résistance requise, la température à ~~l'intérieurl'intérieur~~ de ~~l'enceintel'enceinte~~ doit être abaissée, à raison de 15 °C °C par heure, ~~jusqu'à~~ jusqu'à une valeur correspondant à la température ambiante.

141.4.2.18141.4.4.9 ~~Le(~~Le(Les) ~~tronçon(s) tronçons~~ de ~~ponceau*ponceaux~~ ne doivent pas être exposés ~~à des températures inférieures au point de congélationau gel~~ tant ~~qu'ils n'ontqu'ils n'ont~~ pas séché pendant 48 heures à des températures chaudes après la période de cure, ~~et ne doivent pas être ni~~ refroidis à raison de plus de 5 °C °C par heure ~~jusqu'à~~ jusqu'à une valeur correspondant à la température ambiante.

141.4.5 Fabrication de tuyaux – Déversoirs, déflecteurs et murs parafeuilles

141.4.5.1 Les tronçons de tuyaux comportant des déflecteurs ou des déversoirs doivent être installés de manière que le sommet de ces accessoires se trouve à l'horizontale en direction transversale.

141.4.5.2 Les armatures doivent être placées dans les deux faces des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafeuilles.

141.4.5.3 L'espacement de l'acier d'armature pour les déversoirs, les déflecteurs et les murs parafeuilles ne doit pas dépasser 300 mm.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

141.4.5.4 Les exigences relatives au béton qui s'appliquent à la fabrication du tuyau s'appliquent également à la fabrication des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafoilles.

141.4.5.5 Les déversoirs et les déflecteurs doivent être armés et fixés sur le radier du tuyau selon une méthode approuvée par l'Ingénieur et être soumis à une cure par humidification pendant au moins 72 heures ou jusqu'à ce que 70 % de la résistance minimale soit atteinte.

141.4.5.6 Lorsque des trous percés et des goujons sont utilisés pour fixer les déversoirs et les déflecteurs au radier, les trous doivent être percés à une profondeur minimale de 100 mm, et les goujons doivent être fixés avec un adhésif époxy ou acrylique conformément à la section 141.2.10.

141.4.6 Fabrication de tuyaux – Tronçons à extrémités biseautées

141.4.6.1 Les biseaux coupés à la scie doivent être rendus rugueux avant la mise en place du bouchon.

141.4.6.2 Le béton doit être dans un état saturé superficiellement sec avant sa mise en place.

141.4.6.3 Le biseau doit être couvert d'un bouchon en béton dont la couleur et la consistance correspondent à celles du béton du tuyau. Le béton de surfacage doit présenter un fini lisse et être soumis à une cure par humidification pendant au moins 72 heures ou jusqu'à ce que 70 % de la résistance minimale soit atteinte.

141.1.141.4.7 Fabrication de tuyaux – Finition des surfaces en béton

141.4.2.1914.7.1 Toutes les surfaces des tronçons en béton ~~préfabriqués~~préfabriqué et des accessoires doivent recevoir un «fini de surface ordinaire» conformément aux ~~prescriptions~~indications suivantes :

141.1.11.1.114.7.1.1 Tous les vides ~~superficiels~~, toutes les cavités ou tous les trous ayant un diamètre de plus de 12 mm de diamètre et les cavités ou les orifices visibles après l'enlèvement des coffrages doivent être ~~doivent être~~ remplis jusqu'au béton solide, avec un coulis de ciment approuvé composé de ciment ~~contenant un agent de liaison à base de latex~~ et de sable fin provenant de la même source que les composants du béton. Le coulis doit incorporer un agent de liaison à base de latex.

141.1.11.1.214.7.1.2 Toutes les balèvres, les saillies, les aspérités et les rayures ainsi que tous les autres défauts de surface inacceptables doivent être corrigés à la satisfaction de l'Ingénieur*.

141.4.7.1.3 Toutes les arêtes formées à la jonction des panneaux de coffrage doivent être meulées pour donner une surface lisse.

141.4.7.1.4 Les aspérités aux deux extrémités du tuyau doivent être d'affleurement, avec toutes les vanes de purge enlevées.

141.1.11.1.314.7.1.5 Si la surface de béton ne satisfait pas adéquatement aux exigences caractérisant le fini de surface ordinaire, l'Entrepreneur* doit, selon les directives de l'Ingénieur*, enlever complètement certaines parties désignées, ~~du béton~~ ou la totalité ~~du béton, de celui-ci~~ et remettre un mélange de béton frais.

141.4.2.2014.7.2 Immédiatement après l'enlèvement des coffrages, toute partie de l'ouvrage* qui présente des imperfections doit être clairement identifiée, et l'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* de l'emplacement et de l'étendue de ces imperfections.

141.1.11.1.414.7.2.1 L'Entrepreneur* doit ~~soumettre à l'approbation~~faire approuver la procédure de l'Ingénieur* la marche à suivre pour la réparation des défauts décelés.

141.4.2.20.1.114.7.2.1.1 Il est interdit d'utiliser des badigeons de ciment de quelque sorte que ce soit.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

~~141.4.2.20.1.2~~ ~~141.4.7.2.1.2~~ Les surfaces réparées doivent être meulées d'affleurement avec affleurer les surfaces avoisinantes et elles doivent présenter un fini lisse, de couleur uniforme.

~~141.4.2.21~~ ~~141.1.1.1.1~~ Toutes les arêtes formées à la jonction des panneaux de coffrage doivent être moulées pour donner une surface lisse.

~~141.4.3~~ ~~Tuyaux ayant un diamètre inférieur à 3 000 mm – Fabrication et essais~~

~~141.4.3.1~~ Avant de livrer les tronçons de tuyau, le fabricant doit effectuer un essai sous charge D (essai d'écrasement par appui triple) en présence de l'Ingénieur*, qui aura reçu un avis d'au moins cinq (5) jours*, afin de déterminer la charge nécessaire pour produire une fissure de 0,3 mm.

~~141.4.3.2~~ L'Ingénieur* doit choisir au hasard un tronçon de tuyau par dimension et par classe parmi ceux produits pour le contrat* ou fournis à partir de l'inventaire. S'il ne se produit aucune fissure de 0,3 mm sous la charge D spécifiée pour la grandeur et la classe du tuyau mis à l'essai, une charge supplémentaire doit être appliquée jusqu'à ce qu'une fissure de 0,3 mm se développe ou jusqu'à ce qu'une charge, cinq (5) pour cent supérieure à la charge spécifiée, soit atteinte, selon la première à se produire.

~~141.4.3.3~~ Le fabricant doit marquer clairement sur l'intérieur de tous les tronçons soumis à l'essai les mots « MIS À L'ESSAI », et sur les tronçons qui ont échoué à l'essai ou qui ont été soumis à l'essai jusqu'à la charge de rupture, le mot « REJETÉ ».

~~141.4.3.4~~ Si une mésentente survient entre le fabricant/fournisseur et l'Ingénieur* concernant la vérification d'une fissure de 0,3 mm sur un tronçon de ponceau* mis à l'essai, ce tronçon doit être soumis à l'essai jusqu'à la charge de rupture aux frais de l'Entrepreneur*.

~~141.4.3.5~~ Une fois la conception vérifiée, les essais effectués conformément* au chapitre 9 de la norme CSA A257.2 doivent être utilisés pour déterminer l'acceptation du tuyau.

~~141.4.3.6~~ Toutes les éprouvettes soumises à l'essai jusqu'à la charge de rupture doivent être marquées avec le mot « REJETÉ ».

~~141.4.3.7~~ Pendant la production, une éprouvette supplémentaire doit être soumise à l'essai d'écrasement par appui triple, à l'essai d'écrasement par appui triple plus 5 % et marquée avec les mots « MIS À L'ESSAI ».

~~141.4.3.8~~ Pendant la production, des essais de contrôle de la qualité et des prélèvements d'échantillons pour essais seront effectués pour chaque 15 m³ de béton mis en place, conformément à l'article 302.4.

~~141.4.3.8.1~~ En ce qui concerne la mise en place de béton de moins de 15 m³, une série d'essais à l'aide d'éprouvettes et d'essais de teneur en air doivent être effectués par demi-journée de production.

~~141.4.4~~ ~~Tuyaux ayant un diamètre de 3 000 mm et plus – Fabrication et essais~~

~~141.4.7.3~~ Les extrémités des dispositifs de levage qui ont été coupés doivent être recouvertes d'un enduit antirouille approuvé.

~~141.4.7.4~~ L'intérieur de chaque tronçon de tuyau doit être clairement identifié par l'acronyme MTINB.

~~141.4.8~~ Fabrication de tuyaux – Essais de matériaux – Généralités

~~141.4.4.1~~ ~~141.4.8.1~~ Tous les travaux*essais doivent être exécutés en présence de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

~~141.4.4.2~~141.4.8.2 ~~L'échantillonnage~~L'échantillonnage, les éprouvettes et les essais de teneur en air doivent être réalisés par le fabricant conformément* à la norme CSA-A23.2.

~~141.1.11.1.5~~141.4.8.2.1 Par définition, un essai de résistance comprend au moins deux ~~(2)~~ éprouvettes cassées après le nombre de jours prescrits, et des éprouvettes supplémentaires cassées plus tôt aux fins de production.

~~141.4.4.2.1~~ — Dans le cas des tronçons en béton préfabriqués coulés à sec, la teneur en air doit être vérifiée sur tous les tronçons et un essai de résistance doit être effectué sur un tronçon sur deux.

~~141.4.4.2.2~~ — Dans le cas des tronçons en béton préfabriqués coulés à l'humidité, la teneur en air doit être vérifiée sur tous les tronçons et un essai de résistance doit être effectué sur tous les tronçons.

~~141.1.11.1.6~~141.4.8.2.2 Si des superplastifiants sont ajoutés, ~~l'essai~~l'essai de teneur en air doit être effectué après ~~l'ajout~~l'ajout du superplastifiant.

~~141.4.5~~ — Déversoirs et déflecteurs

~~141.4.5.1~~ — Chaque déversoir/défecteur doit être placé sous le dispositif de levage de sorte que le sommet soit à l'horizontale dans le sens transversal lorsque le tuyau est mis en place.

~~141.4.5.2~~ — Chaque déversoir/défecteur doit être pourvu de deux couches d'armatures et être fixé au radier du tuyau selon une méthode approuvée par l'Ingénieur*.

~~141.4.5.3~~ — Le béton utilisé pour les déversoirs et les déflecteurs doit correspondre au béton du tuyau en ce qui a trait à la couleur et à la consistance, et doit être soumis à une cure humide pendant au moins 72 heures.

~~141.4.5.4~~ — Lorsque des trous percés et des goujons sont utilisés pour fixer les déversoirs/défecteurs au radier, les trous doivent être percés à une profondeur minimale de 100 mm, et les goujons doivent être scellés à la résine époxyde ou à l'adhésif acrylique comme de l'adhésif Epon AZ ou un équivalent approuvé.

~~141.4.6~~ — Tronçons à extrémités biseautées

~~141.4.6.1~~ — Les extrémités biseautées doivent être réalisées conformément* aux indications sur les plans* ou les dessins d'atelier.

~~141.4.6.2~~ — Le biseau doit être couvert d'un bouchon en béton dont la couleur et la consistance correspondent à celles du béton du tuyau. Le béton de coiffe doit présenter un fini lisse et être soumis à une cure humide pendant au moins 72 heures.

~~141.4.6.3~~141.1.1.1 — ~~Les biseaux coupés à la scie doivent être rendus rugueux avant la mise en place du bouchon.~~

~~141.4.9~~ Une couche fluide d'un liant approuvé Fabrication de tuyaux – Essai des matériaux – Tuyaux ayant un diamètre inférieur à 3 000 mm

~~141.4.9.1~~ — Pendant la production, au moins un essai de résistance et un essai de teneur en air doivent être effectués par l'Ingénieur* demi-journée de production.

~~141.4.9.2~~ — Avant de livrer les tronçons de tuyaux, le fabricant doit effectuer un essai sous charge D (essai d'écrasement en trois points) en présence de l'Ingénieur, qui aura reçu un avis d'au moins cinq jours.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

- 141.4.9.3 L'Ingénieur doit choisir au hasard un tronçon de tuyau par dimension et par classe parmi ceux produits pour le contrat ou provenant des stocks. S'il ne se produit aucune fissure de 0,3 mm sous la charge D spécifiée pour la dimension et la classe du tuyau mis à l'essai, une charge supplémentaire doit être appliquée avant de mettre en place le jusqu'à ce qu'une fissure de 0,3 mm se développe ou jusqu'à ce qu'une charge de 5 % supérieure à la charge spécifiée soit atteinte, selon la première éventualité.
- 141.4.9.4 Le fabricant doit inscrire clairement à l'intérieur de tous les tronçons soumis à l'essai les mots « MIS À L'ESSAI ou CHARGE D » et, sur les tronçons qui ont échoué à l'essai ou qui ont été soumis à l'essai jusqu'à la charge de rupture, le mot « REJETÉ ».
- 141.4.9.5 Si une mésentente survient entre le fabricant ou le fournisseur et l'Ingénieur concernant la vérification d'une fissure de 0,3 mm sur un tronçon de ponceau mis à l'essai, ce tronçon doit être soumis à l'essai jusqu'à la charge de rupture aux frais de l'Entrepreneur.
- 141.4.10 Fabrication de tuyaux – Essai des matériaux – Tuyaux ayant un diamètre de 3 000 mm et plus
- 141.4.10.1 Pour les tronçons en béton de coffrefréfabriqué coulé à sec, un essai de teneur en air doit être exécuté sur tous les tronçons, et un essai de résistance doit être effectué sur un tronçon sur deux.
- 141.4.6.4141.4.10.2 Pour les tronçons en béton préfabriqué coulés à l'humidité, un essai de teneur en air et un essai de résistance doivent être effectués sur tous les tronçons.
- 141.1.12141.4.11 Mise en place des tuyaux
- 141.4.11.1 L'Ingénieur*L'Entrepreneur doit exécuter les travaux selon les indications des documents contractuels ou selon les directives explicites de l'Ingénieur.
- 141.4.6.5141.4.11.2 L'Ingénieur fournira des repères ~~ausur le~~ chantier pour le contrôle de niveau et ~~d'alignement~~d'alignement aux endroits déterminés ou selon les besoins.
- 141.4.6.6141.4.11.3 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit assurer le jalonnement et le maintien en place de toutes les lignes et ~~de tous les niveaux~~ pour l'ouvrage* ~~tel qu'il est indiqué sur les dessins~~*l'ouvrage selon les indications des documents contractuels.
- 141.4.11.4 ~~L'excavation doit être effectuée conformément aux prescriptions de l'article L'Entrepreneur doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrésoillons, les blindages, les pompes, les routes ou les ponts temporaires nécessaires à l'exécution des travaux.~~
- 141.4.11.5 L'Entrepreneur doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires autour des tuyaux et des accessoires conformément aux indications de la section 918.
- 141.4.11.6 Les travaux d'excavation doivent être exécutés conformément aux indications de la section 161.4 et jusqu'aux limites indiquées sur les dessins types 161-1 à 161-5 ou, ~~dans~~ conformément aux indications des documents contractuels.
- 141.4.6.7 Si l'Entrepreneur effectue un déblai hors-profil, il doit le ~~cas d'une tranchée à remblai allégé,~~ conformément aux exigences des documents contractuels*.
- 141.1.12.1.1141.4.11.6.1 En cas de surexcavation, l'Entrepreneur* doit, ~~corriger~~ à ses frais, ~~réparer et remblayer la surexcavation.~~ Il doit remplir la partie excavée en trop avec des matériaux de remblai approuvés, placés conformément aux ~~prescriptions~~indications de la section 936 et ~~compacté à~~ compactés jusqu'à 95 % de la masse volumique sèche maximale.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

- ~~141.4.11.7~~ L'Entrepreneur doit s'assurer que le fond d'excavation peut supporter la charge avant la mise en place de tout tronçon de tuyau.
- ~~141.4.11.8~~ Les tuyaux et les accessoires doivent être mis en place conformément* ~~aux~~ aux indications sur les plans ou les dessins d'atelier.
- ~~141.4.6.8~~141.4.11.9 Conformément à la section 141.2.12, les assises de tuyaux doivent être placées à une largeur minimale correspondant au tiers du diamètre extérieur du tuyau ou selon les indications sur les plans* et/ou les dessins d'atelier.
- ~~141.4.6.9~~ Les tronçons de tuyau doivent être raccordés de manière à former une ligne droite en utilisant les méthodes reconnues dans l'industrie, en procédant en montant avec la trompe d'entrée du côté haut de la montée. Chaque tronçon de tuyau doit être mis en place et maintenu ensemble selon les recommandations du fabricant du dispositif de levage.
- ~~141.4.6.10~~ L'espace de joint maximal entre les tronçons de tuyau doit être de 13 mm dans le cas des tuyaux ayant un diamètre maximal de 1 500 mm et de 20 mm dans le cas des tuyaux ayant un diamètre de 1 800 mm et plus.
- ~~141.4.6.10.1~~ Lorsque l'espace de joint dépasse les tolérances mentionnées plus haut, des tronçons doivent être enlevés et remis en place de manière à rencontrer les tolérances spécifiées, aux frais de l'Entrepreneur*.
- ~~141.4.6.11~~141.4.11.10 Les murs parafouilles préfabriqués visés par la présente section ou les murs de tête coulés en place visés par la section 301 doivent être placés aux élévations et aux retraits conformément* aux indications sur les plans* ~~et/~~ ou les dessins ~~d'atelier~~d'atelier, ou si les conditions du sitechantier diffèrent de celles figurant sur les plans* ~~si~~ selon les directives de l'Ingénieur* l'Ingénieur.
- ~~141.1.12.1.2~~141.4.11.11 Un mur parafouille ou un mur de tête à ~~l'entrée~~entrée ne doit pas être mis en place tant ~~qu'un~~un nombre suffisant de tronçons de ~~ponceau* n'ont~~ponceaux n'ont pas été mis en place conformément* à l'alinéa 141.4.10.5 pour ~~s'assurer~~assurer que le tronçon ~~d'extrémité~~d'extrémité à ~~l'entrée~~entrée est aligné sur le mur, à la satisfaction de l'Ingénieur* l'Ingénieur. Si le tuyau ne ~~s'aligne~~aligne pas avec le mur selon les indications, l'Entrepreneur* l'Entrepreneur doit apporter les correctifs nécessaires à ses frais.
- ~~141.1.12.1.3~~141.4.11.12 Une fois le mur parafouille préfabriqué mis en place et remblayé, la surface préformée supérieure du mur doit être badigeonnée ~~d'une~~d'une couche de 25 mm de coulis sans retrait conformément à la section 141.2.11, et le tronçon ~~d'extrémité~~d'extrémité de ponceau* doit être mis en place immédiatement sur le mur.
- ~~141.1.12.1.4~~141.4.11.13 Une fois le tronçon d'extrémité en place, l'Entrepreneur doit y percer des trous de 30 mm de diamètre, jusqu'à une profondeur nominale de 150 mm dans la partie supérieure du mur ~~parafouille.~~
- ~~141.1.12.1.5~~141.4.11.14 Les goujons 25 M doivent être insérés et fixés en place ~~à l'aide de résine époxyde avec un adhésif époxy~~ ou ~~d'adhésif acrylique~~ ~~comme de l'adhésif Epon~~ ou ~~un équivalent approuvé~~ conformément à la section 141.2.10.
- ~~141.4.6.12~~141.4.11.15 Les tronçons de ~~tuyau~~tuyaux en béton qui ont été marqués comme ayant fait ~~l'objet d'un~~l'objet d'un essai ~~d'écrasement par appui triple~~d'écrasement en trois points ne doivent être placés ~~qu'à l'extrémité d'entrée~~qu'à l'extrémité d'entrée ou de sortie du ponceau* mis en place.
- ~~141.4.11.16~~ Les tronçons de tuyaux doivent être raccordés de manière à former une ligne droite en utilisant les méthodes reconnues dans l'industrie, y compris l'utilisation d'un laser, en procédant en

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

montant avec l'emboîtement orienté vers la pente ascendante. Tous les tronçons de tuyaux doivent être mis en place et maintenus ensemble selon les recommandations du fabricant du dispositif de levage.

~~141.4.6.13~~ 141.4.11.17 Les joints ~~d'étanchéité~~ d'étanchéité doivent être installés conformément* aux instructions du fabricant de tuyaux.

141.4.11.18 L'espace de joint maximal entre les tronçons de tuyaux doit être de 13 mm pour les tuyaux ayant un diamètre maximal de 1 500 mm et de 20 mm pour les tuyaux ayant un diamètre de 1 800 mm et plus; les tronçons doivent former une ligne droite.

141.4.11.18.1 Lorsque l'espace de joint dépasse les tolérances susmentionnées, l'Entrepreneur doit, à ses frais, enlever et remettre en place les tronçons afin de respecter les tolérances spécifiées.

~~141.4.6.14~~ 141.4.11.19 Les tronçons de ~~tuyau~~ tuyaux comportant des déversoirs ou des déflecteurs ~~et des déversoirs~~ doivent être installés de manière que le sommet de ces accessoires se trouve à l'horizontale en direction transversale, la tolérance verticale après installation ne dépassant pas 2 % sur toute la longueur horizontale du ~~déflexeur~~ déversoir.

~~141.4.6.15~~ 141.4.11.20 ~~Tous les autres accessoires~~ Les barres de tension doivent être ~~installés~~ installées conformément aux indications du dessin type 140-1 ou selon les indications des ~~dessins*~~ documents contractuels.

141.4.11.21 ~~Les cavités pour dispositifs de levage~~ L'Entrepreneur doit installer tous les accessoires conformément aux exigences des documents contractuels.

~~141.4.6.16~~ 141.4.11.22 Une fois les tronçons de tuyaux bien mis en place, toutes les poches d'ancrage doivent être ~~complètement enduites~~ remplies de coulis sans retrait conformément à la section 141.2.11.

141.4.11.23 Aucun remblai ne doit être placé dans l'excavation jusqu'à ce que l'excavation ait été approuvée par l'Ingénieur, incluant, mais sans s'y limiter, les dimensions de l'excavation et les caractéristiques des matériaux d'assises.

~~141.4.6.17~~ 141.4.11.24 Les matériaux de remblai doivent être placés et façonnés selon les lignes et les niveaux indiqués sur les dessins types 161-1_ à 161-5.

~~141.1.12.1.6~~ 141.4.11.24.1 Si une tranchée à remblai allégé doit être construite au-dessus d'un tuyau selon la ~~section 169~~ section 169, le remblai ~~devra~~ doit être placé et façonné ~~comme l'indiquent~~ selon les indications des documents contractuels*.

~~141.4.6.18~~ Aucun remblai ne doit être placé dans l'excavation jusqu'à ce que l'excavation ait été approuvée par l'Ingénieur*, incluant, mais sans s'y limiter, les dimensions de l'excavation et les caractéristiques des matériaux d'assise.

~~141.1.12.1.7~~ 141.4.11.24.2 Les matériaux de plus de 75 mm ne doivent pas être placés à moins de 300 mm des tuyaux en béton.

~~141.1.12.1.8~~ 141.4.11.24.3 Le remblai doit être placé en couches d'une épaisseur maximale de 200 mm ~~lorsqu'on utilise~~ lorsque des plaques vibrantes ou des dames sont utilisées et en couches d'une épaisseur maximale de 300 mm ~~lorsqu'on utilise~~ lorsque des rouleaux vibrants sont utilisés.

~~141.1.12.1.9~~ 141.4.11.24.4 Le remblai doit être compacté conformément àux indications de la section 936 jusqu'à un minimum de 95 % de la masse volumique sèche maximale.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TUYAUX EN BÉTON – GRAND DIAMÈTRE

SECTION: 141

~~141.4.6.19~~141.4.11.24.5 Le remblayage des tuyaux en béton doit être effectué simultanément et de façon égale des deux côtés ~~de la structure*, du tuyau,~~ la différence entre les niveaux de remblai ne dépassant jamais ~~600~~ mm.

~~141.4.6.20~~141.4.11.24.6 Aucune circulation ni aucun ~~engin de construction~~équipement ne doit être autorisé à passer au-dessus des tuyaux de béton avant que le remblai de recouvrement indiqué sur les dessins types 161-1 à 161-5 ~~et/ou prescrit~~ dans les documents contractuels* ait été placé.

~~141.4.6.21~~ L'Entrepreneur* doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrépillons, les blindages, les pompes, les routes et/ou les ponts* temporaires nécessaires à l'exécution des travaux*.

~~141.4.6.22~~ L'Entrepreneur* doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires autour des tuyaux et des accessoires conformément* aux prescriptions de la section 918.

141.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

~~141.1.13~~141.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de tuyaux en béton armé fournis et installés conformément aux prescriptions indications de la présente section.

~~141.5.1.1~~ La longueur sera mesurée à l'intérieur du tuyau, le long de l'axe de la partie inférieure de celui-ci.

~~141.5.1.1~~ La prise de mesure se fera le long du radier du tuyau.

141.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

~~141.1.14~~141.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque dimension de tuyau en béton armé prévu au contrat*.

~~141.1.15~~141.6.2 Le Maître de l'ouvrage* ~~fera~~devra verser un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les tuyaux en béton armé conformément aux indications de la section 908.7.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

142.1 OBJET

142.1.1 La présente section vise le calcul, l'approvisionnement et l'installation de ~~trouçon(s) de~~ dalots ~~préfabriqués~~ en béton fabriqué.

142.2 MATÉRIAUX

142.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

142.2.2 Le béton doit être conforme aux normes CSA-A23.1 et CSA-A23.2.

142.2.2.1 La classe d'exposition doit être C-XL.

142.2.2.2 La teneur en air doit se situer entre 5 et 8 %.

~~142.2.3 Le joint intérieur d'étanchéité à l'eau doit être de marque Rub'r-Nek, ou tout autre équivalent approuvé, et d'une taille conforme aux recommandations écrites du fabricant.~~

~~142.2.4 Le couvre-joint extérieur doit avoir 300 mm de largeur, être de marque Conwrap, ConSeal CS-212, ou tout autre équivalent approuvé, et être couvert des apprêts recommandés par le fabricant.~~

~~142.2.5~~ 142.2.3 L'agent anticorrosion au nitrite de calcium doit être conforme à ce qui suit :

~~142.2.5.1~~ 142.2.3.1 Le produit doit être dosé dans une proportion de 15 L/m³.

~~142.2.5.2~~ 142.2.3.2 L'adjuvant ~~anti-corrosion~~ anticorrosion au nitrite de calcium doit contenir entre 30 et 36 % de nitrite de calcium en masse.

~~142.2.5.3 Le nitrite de calcium doit être incorporé au mélange directement dans la bétonnière, et la vérification de la quantité ainsi ajoutée à chaque gâchée de béton doit être soumise à l'Ingénieur*.~~

~~142.2.5.3.1 Des moyens de vérification acceptables incluent, sans s'y limiter, les bordereaux imprimés par les bétonnières ou les centrales de dosage munis d'un enregistreur automatique.~~

~~142.2.5.3.2 Ces pièces de vérification doivent être fournies avec le bordereau de livraison.~~

~~142.2.6 Les goujons pour l'attachement des murs parafouilles aux dalots doivent être des goujons 25-M de barres d'armature déformées.~~

~~142.2.7~~ 142.2.4 L'acier d'armature doit être des barres d'armature conformes aux prescriptions de l'article 304.2 ~~et/~~ ou des treillis métalliques d'armature en acier ~~soudé à haute adhérence~~ soudés conformes aux ~~normes~~ exigences de la norme ASTM-A1064.

~~142.2.7.1~~ 142.2.4.1 Sauf indication contraire dans les documents contractuels*, le soudage ~~des barres de~~ l'acier d'armature, y compris le soudage ~~par points de pointage~~, est interdit.

~~142.2.8 Les déversoirs, déflecteurs et murs de tête doivent être armés et fixés au ponceau selon une méthode approuvée par l'Ingénieur et traités, après la prise, à l'humidité pour une période d'au moins soixante-douze (72) heures.~~

~~142.2.8.1 Lorsque des trous percés et des goujons sont utilisés pour fixer les déversoirs/déflecteurs au radier, et les murs de tête aux dalots, les trous doivent être percés à une profondeur minimale de 100 mm, et les goujons doivent être assujettis à l'aide d'adhésif époxyde ou d'adhésif acrylique comme de l'adhésif Epcon A7 ou un équivalent approuvé.~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- ~~142.2.8.2~~ — Les armatures doivent être placées dans les deux faces des déversoirs, des déflecteurs et des murs parafouilles.
- ~~142.2.8.2.1~~ — L'espacement de l'acier d'armature pour les déversoirs, les déflecteurs, les murs de tête ou les murs parafouilles ne doit pas dépasser 300 mm.
- ~~142.2.8.3~~ — Le béton pour les déversoirs préfabriqués, les déflecteurs, les murs de tête et les murs découpés doit avoir une teneur en air de 5 à 8%.
- ~~142.2.8.4~~ — Les barrages, les déflecteurs, les murs de tête et les murs coupés doivent être réalisés avec les mêmes exigences concrètes que le ponceau.
- ~~142.2.9~~ — Le coulis sans retrait doit être conforme aux exigences de la norme ASTM C1107.
- ~~142.2.10~~ — Le sable de nivellement doit être propre, non plastique, exempt de matériaux nuisibles et doit être de la poussière* naturelle ou de la poussière* obtenue par le concassage de massif rocheux.
- ~~142.2.10.1~~ — Le sable (incluant la poussière* de roche) doit rencontrer les limites granulométriques indiquées au tableau 142-1, lors d'essais effectués conformément à la norme ASTM C136.

Tableau 142-1
Limites granulométriques pour sable de nivellement

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	Pourcentage de passant
9,5 mm de diamètre	100
4,75 mm de diamètre	95 à 100
2,36 mm de diamètre	80 à 100
1,18 mm de diamètre	50 à 90
600 µm	25 à 65
300 µm	10 à 35
75 µm	2 à 10

- ~~142.2.11~~ — Les systèmes de levage utilisés doivent être les systèmes Superior Swift Lift de Dayton ou l'équivalent, et de capacité suffisante pour permettre la manutention et la mise en place des tronçons de dalot.
- ~~142.2.12~~ — Les panneaux rigides (planches, contreplaqué, tôle ou autre matériel similaire) destinés à être placés sous les joints doivent avoir une durabilité suffisante afin de permettre aux tronçons de dalot adjacents d'être glissés en place.
- ~~142.2.12.1142.1.1.1~~ — Les panneaux rigides fournis doivent être de longueur suffisante pour s'étendre en dehors de chaque côté du dalot.
- ~~142.2.13~~142.2.5 — Les armatures doivent être en plastique, en acier inoxydable ou en acier galvanisé et être recouvertes d'un enrobage d'au moins 25 mm d'épaisseur.
- ~~142.2.14~~142.2.6 — Les cales d'espacement des coffrages latéraux doivent être **composées** entièrement **composées** de plastique ou **entièrement** d'acier inoxydable.
- ~~142.2.7~~ — Les ancrages de levage doivent être des systèmes de levage Swift Dayton Superior ou un système équivalent d'une capacité suffisante pour permettre la manutention et la mise en place des tronçons de dalots.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- 142.2.8 Le joint d'étanchéité intérieur doit être le joint d'étanchéité Rub'r-Nek de dimension conforme aux recommandations écrites du fabricant de joints d'étanchéité ou être un joint d'étanchéité équivalent approuvé.
- 142.2.9 Le couvre-joint extérieur doit être le couvre-joint ConSeal CS-212 de marque ConWrap d'une largeur de 300 mm ou être un couvre-joint équivalent approuvé; il doit être apprêté selon les recommandations du fabricant.
- 142.2.10 Les accessoires, qui peuvent comprendre les barres de tension, les bases en T, les murs parafeuilles, les déversoirs (avec ou sans pièces rapportées en acier), les déflecteurs, les murs de tête ou les tronçons à extrémités biseautées, doivent être fournis selon les indications des documents contractuels et les dessins d'atelier.
- 142.2.11 Les barres de tension doivent être conformes à celles figurant dans le dessin type 140-1 ou aux indications des documents contractuels.
- 142.2.12 Les tronçons avec bases en T, les tronçons coudés ou les autres accessoires doivent être fournis selon les indications des documents contractuels.
- 142.2.12.1 Les bases en T doivent être fabriquées de manière qu'une fois installées selon la pente indiquée dans les documents contractuels la cheminée de puisard de base en T soit à la verticale.
- 142.2.13 Les goujons pour la fixation des murs parafeuilles aux dalots doivent être des barres crénelées en acier d'armature 25 M.
- 142.2.14 Les goujons doivent être fixés avec un adhésif époxy ou acrylique comme Epcon A7+ ou un adhésif équivalent approuvé.
- 142.2.15 Le coulis sans retrait doit être conforme aux exigences de la norme ASTM C1107.
- 142.2.16 Le sable de nivellement doit être propre, non plastique, exempt de matériaux nuisibles et doit être de la poussière naturelle ou de la poussière obtenue par le concassage de massif rocheux.
- 142.2.16.1 Le sable (incluant la poussière de roche) doit être conforme aux limites granulométriques indiquées au tableau 142-1 lors d'essais effectués conformément aux exigences de la norme ASTM C136.

Tableau 142-1
Limites granulométriques pour sable de nivellement

<u>ASTM</u> <u>Dimension d'ouverture des</u> <u>tamis</u>	<u>Pourcentage de passant</u>
<u>9,5 mm</u>	<u>100</u>
<u>4,75 mm</u>	<u>95 à 100</u>
<u>2,36 mm</u>	<u>80 à 100</u>
<u>1,18 mm</u>	<u>50 à 90</u>
<u>600 µm</u>	<u>25 à 65</u>
<u>300 µm</u>	<u>10 à 35</u>
<u>75 µm</u>	<u>2 à 10</u>

- 142.2.17 Si des panneaux rigides (planche, contreplaqué, tôle ou autre matériel comparable) sont placés sous les joints pour éviter les infiltrations de sable ou d'autres matières, ils doivent être suffisamment résistants pour permettre aux tronçons de dalots adjacents de glisser en place.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

142.2.17.1 Les panneaux rigides fournis doivent être de longueur suffisante pour s'étendre en dehors de chaque côté du dalot.

~~142.2.15~~142.2.18 Les Conformément à l'article 167.2, les matériaux de remblai doivent être de classe «-A-», conformément à l'article 167.2. ».

~~142.2.15.1~~142.2.18.1 Les matériaux de remblai doivent être obtenus à l'intérieur du chantier* selon l'approbation de l'Ingénieur*.

~~142.2.15.2~~142.2.18.2 S'il n'y a pas de quantités suffisantes de matériaux de remblai satisfaisants à l'intérieur du chantier*, l'Entrepreneur* pourra importer des matériaux de remblai additionnels conformément aux prescriptions indications de la section-167, provenant d'une source approuvée par l'Ingénieur*.

142.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE ET CONCEPTION

142.3.1 Généralités

142.3.1.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, avant le début des travaux, un certificat du fabricant attestant que les dessins matériaux fournis sont conformes aux exigences spécifiées dans les documents contractuels.

~~142.3.1~~142.3.1.2 Le dosage de fabrication de chaque dalot préfabriqué en béton conformément aux prescriptions de la section 956, lesquels doivent contenir, mais sans s'y limiter, l'information qui suit et le calendrier de production proposés doivent être examinés par l'Ingénieur au moins 14 jours avant le début de la production du béton.

~~142.3.1.1.1~~ La position du dalot, le nom du cours d'eau, et le numéro du contrat du MTI et sa description;

~~142.3.1.1.2~~ Un schéma général montrant tous les tronçons de dalot et les accessoires;

~~142.3.1.1.3~~ La longueur et le poids (la masse) des différents tronçons;

~~142.3.1.1.4~~ Les détails des joints (incluant l'écart, le joint d'étanchéité, les plaques d'assemblage et l'imperméabilisant);

~~142.3.1.1.5~~ Les joints de construction proposés (si les sections ne sont pas coulées en une fois);

~~142.3.1.1.6~~ L'emplacement et le type des pièces d'ancrage et des dispositifs de levage (y compris la hauteur à laquelle la barre d'armature ou le treillis sera coupé pour placer les dispositifs de levage);

~~142.3.1.1.7~~ L'emplacement des barres d'armatures;

~~142.3.1.1.8~~ Les listes des barres pour toutes barres d'armatures;

~~142.3.1.1.9~~ Une liste détaillée des éléments fournis;

~~142.3.1.1.10~~ Un détail montrant l'année de fabrication gravée dans les murs frontaux;

~~142.3.1.1.11~~ La résistance de calcul du béton, l'âge de l'essai, la résistance à l'enlèvement des coffrages et la résistance à l'expédition;

~~142.3.1.1.12~~ Deux séries de calculs de conception;

~~142.3.1.1.13~~142.1.1.1 L'emplacement de l'usine de fabrication.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

~~142.3.1.1.14 — Les entrées et les sorties de calcul du logiciel BOXCAR, y compris les imprimés des sorties pour les cas de charge selon les indications des documents contractuels*.~~

~~142.3.1.1.14.1 — Les entrées de calcul du logiciel BOXCAR doivent être conformes au supplément à la section 142 des documents contractuels*.~~

~~142.3.1.2 — Le dosage proposé (la conception) doit être soumis à l'Ingénieur*, afin d'être vérifié, au moins 14 jours* avant le début de la production du béton.~~

~~142.3.1.2.1 — L'Entrepreneur* doit soumettre un calendrier de production à l'Ingénieur*.~~

~~142.3.1.2.2~~ 142.3.1.3 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur* la méthode et l'ordre d'exécution proposés pour la cure et la protection des tronçons en béton préfabriqués ~~préfabriqué~~.

~~142.3.1.3~~ 142.3.1.4 L'Entrepreneur* doit soumettre, ~~avant le début des travaux*~~, le certificat ~~rapports de gâchée de béton pour chaque gâchée de béton produite au titre du fabricant attestant que~~ présent contrat. Les rapports doivent indiquer tous les matériaux qui seront fournis pour la mise en œuvre respectent et tous les exigences stipulées ~~adjuvants ajoutés à la gâchée.~~

~~142.3.1.4~~ 142.3.1.5 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, la source proposée d'approvisionnement en ~~de~~ matériaux de remblai disponibles à l'intérieur du chantier*.

~~142.3.1.5~~ 142.3.1.6 Si la source d'approvisionnement des matériaux de remblai est située à l'extérieur du chantier*, l'Entrepreneur* doit soumettre par écrit à l'approbation de l'Ingénieur* la source proposée au moins 14 jours avant de commencer à s'approvisionner en matériaux de remblai à partir de cette source.

~~142.3.1.6~~ 142.3.1.7 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

~~142.4~~ 142.1 EXÉCUTION

~~142.4.1~~ 142.1.1 Généralités

~~142.4.1.1 — L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.~~

~~142.4.1.2 — L'Entrepreneur* doit respecter les exigences des normes CSA A23.4 et ASTM C1433 pour ce qui est de la fabrication, du transport, de l'entreposage et de la livraison des éléments de dalots préfabriqués en béton.~~

~~142.3.2~~ 142.3.2 Conception des dalots

~~142.3.2.1 — La conception des dalots doit être conforme aux exigences des éditions les plus récentes de la norme CSA-S6 en fonction de la pire éventualité de charge, c'est-à-dire 0,7 m de remblai de terre ou le niveau final plus 1,0 m de remblai de terre.~~

~~142.3.2.2 — Le remblai de terre doit présenter une masse volumique de 2,15 t/m³ et un facteur d'interaction quant à la structure du sol de 1,15.~~

~~142.3.2.3 — La charge vive doit être conforme à la norme CL-625-ONT pour les charges vives.~~

~~142.3.2.4 — La conception des dalots doit être réalisée en utilisant l'option de conception « CHBDC » de la plus récente version du logiciel BOXCAR, parrainé par l'American Concrete Pipe Association.~~

~~142.4.1.2.1 — Si la surface d'armature ou les treillis métalliques doivent avoir un enrobage de béton d'au moins 55 mm ± 10 mm.~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- ~~142.4.1.2.2 — Les joints à emboîtement et bout uni des armatures longitudinales doivent avoir un enrobage de béton d'au moins 13 mm.~~
- ~~142.4.1.2.3 — En ce qui concerne les tuyaux d'acier à section circulaire, les joints à emboîtement et bout uni doivent avoir un enrobage d'au moins 13 mm et d'au plus 50 mm.~~
- ~~142.4.1.2.4 — Deux dispositifs d'ancrage supplémentaires doivent être installés à l'intérieur de chaque boîte à environ le tiers de la hauteur du mur de division, à mi-hauteur, et aux côtés opposés des boîtes de levage pour raccorder les joints afin d'assurer un joint étanche.~~
- ~~142.4.1.3 — Tous les aspects des travaux d'éléments préfabriqués en béton doivent être conformes aux exigences des normes CSA A23.1 et CSA A23.4, et doivent être approuvés par l'Ingénieur.~~
- ~~142.4.1.4 — La fabrication des tronçons de dalot ne doit pas commencer avant que les dessins de fabrication aient été vérifiés spécifiquement par l'Ingénieur*.~~
- ~~142.4.1.4.1~~ 142.3.2.5 ~~L'avis écrit délivré par l'Ingénieur*, de la révision des dessins de fabrication ne dégage en rien le fabricant de sa responsabilité quant à l'exactitude des dimensions, de la grandeur des composantes et des détails de fabrication est supérieure à celle qu'indique le logiciel BOXCAR, la surface doit être vérifiée conformément à l'article 142.3.1 la norme CSA S6-06, commentaire Cl.7.8.8.1.1, pour s'assurer qu'elle est inférieure à la surface d'armature admissible maximale.~~
- ~~142.4.1.5 — L'Entrepreneur* doit s'assurer que le fabricant avise l'Ingénieur* au moins cinq (5) jours* avant de commencer toute phase de fabrication afin de permettre à l'inspecteur désigné par le MTI de faire la vérification.~~
- ~~142.4.1.5.1 — L'Ingénieur* aura le droit d'inspecter la fabrication des tronçons préfabriqués et l'autorité de commander l'arrêt des travaux* s'ils ne sont pas conformes aux dessins*, aux dessins de fabrication ou aux devis*.~~
- ~~142.4.1.5.2 — Le fabricant doit assurer que des conditions de travail sécuritaires existent pour l'Ingénieur*.~~
- ~~142.4.1.6 — Le fabricant doit, à l'usine de fabrication, mettre à la disposition de l'Ingénieur* un local à bureaux acceptable et situé dans un endroit commode.~~
- ~~142.4.1.6.1 — Le local à bureaux doit être propre et meublé d'un bureau de travail et d'une chaise acceptables. L'éclairage doit être adéquat et la ventilation et le chauffage doivent assurer une température ambiante d'environ 20 °C.~~
- ~~142.4.1.6.2 — Des services adéquats de téléphone, d'Internet, de télécopie, de photocopie, de courrier postal et de messagerie doivent aussi être fournis.~~
- ~~142.4.1.7~~ 142.3.2.6 ~~Les dessins de fabrication d'atelier peuvent démontrer/montrent une conception avec des épaisseurs de mur et de dalle différentes de celles indiquées sur les dessins*, plans, mais les dimensions intérieures (DI) de la portée et de la flèche ne doivent pas être inférieures à celles indiquées sur les dessins/plans.~~
- 142.3.3 ~~Les Dessins d'atelier et calculs~~
- 142.3.3.1 ~~Conformément à la section 956, l'Entrepreneur doit soumettre les dessins d'atelier de chaque dalot en béton préfabriqué qui indiquent l'information suivante, sans nécessairement s'y limiter :~~
- 142.3.3.1.1 ~~La position des dalots, les noms des cours d'eau et le numéro du contrat du MTI et sa description.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- 142.3.3.1.2 Un schéma général montrant tous les tronçons de dalot dont dalots et les traitements après prises accessoires.
- 142.3.3.1.3 La longueur et la masse des différents tronçons.
- 142.3.3.1.4 Le détail des joints, y compris l'espace, le joint d'étanchéité, les plaques d'assemblage, le couvre-joint et le produit d'étanchéité.
- 142.3.3.1.5 Les joints de construction proposés (si les tronçons ne sont pas coulés en une fois).
- 142.3.3.1.6 La position et le type de pièces rapportées et de dispositifs de levage (y compris l'endroit de coupe des barres d'armature ou des treillis pour les ancrs de levage).
- 142.3.3.1.7 Les détails de l'acier d'armature pour chaque cage individuelle, y compris l'espacement des barres, la limite d'élasticité des barres et les dimensions des fils pour les cages et les étriers.
- 142.3.3.1.8 Le calcul, y compris les détails, de l'acier d'armature pour les déversoirs, les déflecteurs et les murs parafouilles.
- 142.3.3.1.9 Les tableaux pour toutes les barres d'armature.
- 142.3.3.1.10 Une liste détaillée des éléments fournis.
- 142.3.3.1.11 Un détail montrant l'année de fabrication gravée dans les murs de tête.
- 142.3.3.1.12 La résistance de calcul du béton, le nombre de jours prescrits, la résistance à l'enlèvement des coffrages et la résistance à l'expédition.
- 142.3.3.1.13 La méthode de fixation des déversoirs et déflecteurs au dalot.
- 142.3.3.1.14 Les calculs conformément aux exigences de la section 956.
- 142.3.3.1.15 Les entrées et les sorties de calcul du logiciel BOXCAR, y compris les imprimés des sorties pour les cas de charge selon les indications des documents contractuels.
- 142.3.3.1.16 L'emplacement de l'usine de fabrication.

142.4 EXÉCUTION

- 142.4.1 terminés Fabrication de dalots – Généralités
- 142.4.1.1 L'Entrepreneur doit effectuer les travaux selon les indications des documents contractuels ou selon les directives explicites de l'Ingénieur.
- 142.4.1.2 La fabrication des dalots doit être effectuée de manière à atteindre les tolérances d'installation spécifiées.
- 142.4.1.3 L'Entrepreneur doit respecter les exigences des normes CSA A23.1, CSA A23.4 et ASTM C1433 relatives à la fabrication, au transport, à l'entreposage et à la livraison des tronçons de dalots en béton préfabriqué, à la satisfaction de l'Ingénieur.
- 142.4.1.4 La fabrication des tronçons de dalots et des accessoires ne doit commencer que lorsque les dessins d'atelier ont été examinés par l'Ingénieur.
- 142.4.1.4.1 L'avis écrit délivré par l'Ingénieur, de la révision des dessins d'atelier ne dégage en rien l'Entrepreneur de sa responsabilité quant à l'exactitude des dimensions, de la taille des composants et des détails de fabrication conformément avec la présente section.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- 142.4.1.5 Conformément à l'article 21 des Conditions générales B, l'Ingénieur doit avoir le droit de vérifier la fabrication des dalots et des accessoires fournis en vertu de la présente section.
- 142.4.1.6 Conformément à la section 005 et à l'article 18 des Conditions générales B, l'Ingénieur doit avoir l'autorité d'ordonner l'arrêt de la production si les travaux ne sont pas conformes aux dessins d'atelier ou aux documents contractuels.
- 142.4.1.7 L'Entrepreneur doit mettre à la disposition de l'Ingénieur, à l'usine de fabrication, un local à bureaux acceptable et situé dans un endroit commode.
- 142.4.1.7.1 Le local à bureaux doit être propre, éclairé et ventilé; la température doit être maintenue à 20 °C. Il doit être meublé d'une chaise et d'un bureau de travail standard acceptables.
- 142.4.1.7.2 Des services adéquats d'accès Internet, de photocopie et de courrier doivent être fournis.
- 142.4.1.8 L'Entrepreneur doit aviser l'Ingénieur au moins sept jours avant le début de toute étape de la fabrication afin de pouvoir planifier une inspection par le représentant de l'Ingénieur.
- 142.4.1.8142.4.1.9 À la demande de l'Ingénieur, les tronçons de dalots mûris doivent être mis bout à bout à l'usine, l'usine avec un espace de joint sans garniture d'étanchéité d'étanchéité de 10 mm ou moins, et chaque élément doit être numéroté de façon séquentielle sur sa partie extérieure de manière à assurer le bon-raccordement adéquat sur le chantier*.
- 142.4.1.9142.4.1.10 Au besoin, une étanchéification l'étanchéification doit être effectuée selon les prescriptions exigences de la section 351.
- 142.4.2 Conception
- 142.4.2.1 La conception des dalots doit être conforme* aux exigences des éditions les plus récentes de la norme CAN/CSA-S6 en ce qui a trait au pire cas de charge soit 0,7 m de remblai de terre, soit le niveau final plus 1,0 m de remblai de terre.
- 142.4.2.1.1 Le remblai de terre doit présenter une masse volumique de 2,15 t/m³ et un facteur d'interaction de structure du sol de 1,15.
- 142.4.2.2 Le chargement dynamique doit être conforme à la norme CL-625-ONT pour chargement dynamique.
- 142.4.2.3 La conception des dalots doit être réalisée à partir du code de conception « CHBDC », cette option étant offerte dans l'édition la plus récente du logiciel BOXCAR, parrainé par l'American Concrete Pipe Association.
- 142.4.2 Fabrication de dalots – Acier d'armature, dispositifs de levage et ancrés
- 142.4.2.1 Les barres d'armature ou les treillis métalliques doivent avoir un enrobage de béton d'au moins 50 mm ± 10 mm.
- 142.4.2.2 Aux joints, l'enrobage de béton doit être d'au moins 13 mm pour tous les tuyaux à l'extrémité de l'emboîtement et du bout uni.
- 142.4.2.3 En ce qui concerne l'acier à section circulaire de l'emboîtement et du bout uni, l'enrobage de béton doit être d'au moins 13 mm et d'au plus 50 mm.
- 142.4.2.4 Deux dispositifs d'ancrage supplémentaires doivent être installés à l'intérieur de chaque boîte de levage pour protéger les joints et ainsi assurer une forte étanchéité. Les dispositifs d'ancrage doivent être installés à la mi-longueur sur les côtés opposés et à une hauteur offrant une bonne position de levage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- 142.4.3 Fabrication de dalots – Coffrages
- 142.4.3.1 Les coffrages doivent avoir une configuration pour assurer le respect des tolérances permises.
- 142.4.3.2 Les coffrages doivent être propres et débarrassés de toute trace de mortier avant d'être revêtus de l'enduit de coffrage.
- 142.4.3.3 Les coffrages doivent être entièrement montés et avoir été inspectés par l'Ingénieur* avant que le béton puisse être mis la mise en place du béton.
- 142.4.3.4 Les arêtes vives de l'ouvrage qui resteront apparentes doivent être biseautées au moyen de moulures triangulaires de 19 mm x 19 mm, en acier, en plastique ou en bois à grain droit sans nœud, placées du côté exposé du béton.
- 142.4.3.5 L'enrobage des étrépillons coniques du coffrage doit être d'au moins 50 mm, et les vides doivent être remplis, jusqu'au béton solide, avec un coulis de ciment approuvé, conformément au paragraphe 142.4.67.
- ~~142.4.4 Essai des matériaux~~
- ~~142.4.4.1 L'échantillonnage, les éprouvettes et les essais de teneur en air doivent être réalisés par le fabricant conformément* à la norme CSA A23.2.~~
- ~~142.4.4.1.1 Par définition, un essai de résistance comprend au moins deux (2) éprouvettes cassées après le nombre de jours prescrits, et des éprouvettes supplémentaires cassées plus tôt aux fins de production.~~
- ~~142.4.4.1.2 Dans le cas des tronçons en béton préfabriqués coulés à sec, la teneur en air doit être vérifiée sur tous les tronçons et un essai de résistance doit être effectué sur un tronçon sur deux.~~
- ~~142.4.4.1.3 Dans le cas des tronçons en béton préfabriqués coulés à l'humidité, la teneur en air doit être vérifiée sur tous les tronçons et un essai de résistance doit être effectué sur tous les tronçons.~~
- ~~142.4.4.1.4 142.1.1.1.1 Si des superplastifiants sont ajoutés, l'essai de teneur en air doit être effectué après l'ajout du superplastifiant.~~
- ~~142.4.5~~ 142.4.4 dalots – Cure et protection des ouvrages en béton
- ~~142.4.5.1~~ 142.4.4.1 La cure humide par humidification des tronçons en béton doit être effectuée conformément* à aux exigences de la norme CSA A23.1, jusqu'à ce que laqu'une résistance de calcul du béton d'au moins 35 MPa soit atteinte. (45 MPa entre le 1^{er} novembre et le 1^{er} mai).
- ~~142.4.5.2~~ 142.4.4.2 L'accélération artificielle de la cure des tronçons en béton doit être conformément effectuée conformément à la norme CSA A23.4 et aux prescriptions* indications ci-après-:
- ~~142.4.5.2.1~~ 142.4.4.2.1 Les Sur le lit de coulée, les tronçons en béton doivent demeurer sur le banc de précontrainte, à l'intérieur d'une être maintenus sous une enceinte approuvée conçue pour assurer assurant la libre circulation de la vapeur et/ou de l'air entièrement d'air complètement saturé ou de vapeur autour des tronçons en béton, avec une perte minimale minimum d'humidité et de chaleur.
- ~~142.4.5.2.2~~ 142.4.4.2.2 Pendant la période de cure initiale (généralement 4 ou 5 heures après la coulée), la température à l'intérieur de l'enceinte doit être maintenue à environ 20 °C.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

~~142.4.5.2.3~~ 142.4.4.2.3 Pendant la prochaine étape de cure, la température à l'intérieur de l'enceinte doit être ~~haussée~~ augmentée à raison d'au plus $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ par heure, pour se situer à une température entre $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ et $60\text{ }^{\circ}\text{C}$.

~~142.4.5.2.3.1~~ 142.4.4.2.4 La différence de température à l'intérieur de l'enceinte ne doit pas dépasser $5\text{ }^{\circ}\text{C}$.

~~142.4.5.2.4~~ 142.4.4.2.5 La vapeur, la chaleur rayonnante ou l'air forcé utilisé pour accélérer la cure ne doit pas être appliqué avant la prise initiale du béton; doit procurer une humidité excessive pour l'hydratation convenable du ciment; et ne doit pas être appliqué directement sur le béton, les coffrages ou les cylindres.

~~142.4.5.2.5~~ 142.4.4.2.6 Les surfaces de béton qui ne seront pas recouvertes doivent être saturées d'humidité pendant toute la période de cure. La température de l'eau utilisée à cet effet ne doit en aucun cas être supérieure à $60\text{ }^{\circ}\text{C}$, et l'écart entre ~~cette dernière~~ celle-ci et la température du béton ne doit pas dépasser $10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

~~142.4.5.2.6~~ 142.4.4.2.7 L'Entrepreneur*~~/Maître de l'ouvrage*~~ doit fournir, pendant toute la période de cure, un relevé continu des températures de cure mesurées au moyen de dispositifs d'enregistrement automatique précis et approuvés placés à raison d'un dispositif par longueur d'enceinte de cure ~~de manière à relever la température~~.

~~142.4.5.2.7~~ 142.4.4.2.8 ~~Lorsque le~~ Lorsqu'un tronçon en béton a atteint sa résistance requise, la température à l'intérieur de l'enceinte doit être abaissée, à raison de $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ par heure, jusqu'à une valeur correspondant à la température ambiante.

~~142.4.5.2.8~~ 142.4.4.2.9 ~~Le(Les) tronçon(s) tronçons~~ de ~~dalot~~ dalots ne doivent pas être exposés ~~à des températures inférieures au point de congélation~~ gel tant qu'ils n'ont pas séché pendant ~~48 heures à des températures chaudes après la période de cure, et ne doivent pas être ni~~ refroidis à raison de plus de $5\text{ }^{\circ}\text{C}$ par heure jusqu'à une valeur correspondant à la température ~~extérieure~~ ambiante.

142.4.5 Fabrication de dalots – Déversoirs, déflecteurs, murs de tête et murs parafouilles

142.4.5.1 Les tronçons de dalots comportant des déflecteurs ou des déversoirs doivent être installés de manière que le sommet de ces accessoires se trouve à l'horizontale en direction transversale.

142.4.5.2 Les armatures doivent être placées dans les deux faces des déversoirs, des déflecteurs, des murs de tête et des murs parafouilles.

142.4.5.3 L'espacement de l'acier d'armature pour les déversoirs, les déflecteurs, les murs de tête ou les murs parafouilles ne doit pas dépasser 300 mm.

142.4.5.4 Les exigences relatives au béton qui s'appliquent à la fabrication du dalot s'appliquent également à la fabrication des déversoirs, des déflecteurs, des murs de tête et des murs parafouilles.

142.4.5.5 Les déversoirs, les déflecteurs et les murs de tête doivent être armés et fixés sur le dalot selon une méthode approuvée par l'Ingénieur et être soumis à une cure par humidification pendant au moins 72 heures ou jusqu'à ce que 70 % de la résistance nominale soit atteinte.

142.4.5.6 Lorsque des trous percés et des goujons sont utilisés pour fixer les déversoirs ou les déflecteurs au radier, les trous doivent être percés à une profondeur minimale de 100 mm, et les goujons doivent être fixés avec un adhésif époxy ou acrylique conformément à l'article 142.2.14.

142.4.6 Fabrication de dalots – Tronçons à extrémités biseautées

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- 142.4.6.1 Les extrémités biseautées doivent être réalisées conformément aux indications sur les plans ou les dessins d'atelier.
- 142.4.6.2 Les biseaux coupés à la scie doivent être rendus rugueux avant la mise en place du bouchon.
- 142.4.6.3 Le béton doit être dans un état saturé superficiellement sec avant sa mise en place.
- 142.4.6.4 Le biseau doit être couvert d'un bouchon en béton dont la couleur et la consistance correspondent à celles du béton du tuyau. Le béton de surfacage doit présenter un fini lisse et être soumis à une cure par humidification pendant au moins 72 heures ou jusqu'à ce que 70 % de la résistance nominale soit atteinte.
- 142.4.6.142.4.7 Fabrication de dalots – Finition des surfaces en béton
- 142.4.6.142.4.7.1 Toutes les surfaces des tronçons en béton ~~préfabriqués~~ préfabriqué doivent recevoir un « fini de surface ordinaire » conformément* aux ~~prescriptions~~ indications suivantes_:
- 142.4.6.1.142.4.7.1.1 Tous les vides ~~superficiels de plus de 12 mm de diamètre et~~, toutes les cavités ou ~~les orifices visibles après l'enlèvement des coffrages~~ tous les trous ayant un diamètre de plus de 12 mm doivent être remplis jusqu'au béton solide, avec un coulis de ciment approuvé composé de ciment ~~contenant un agent de liaison à base de latex~~ et de sable fin provenant de la même source que les composants du béton. Le coulis doit incorporer un agent de liaison à base de latex.
- 142.4.6.1.2142.4.7.1.2 Toutes les balèvres, les saillies, les aspérités et les rayures ainsi que tous les autres défauts de surface inacceptables doivent être corrigés à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 142.4.7.1.3 Toutes les arêtes formées à la jonction des panneaux de coffrage doivent être meulées pour donner une surface lisse.
- 142.4.7.1.4 Les aspérités aux deux extrémités du dalot doivent être d'affleurement, avec toutes les vanes de purge enlevées.
- 142.4.6.1.3142.4.7.1.5 Si la surface de béton ne satisfait pas adéquatement aux exigences caractérisant le fini de surface ordinaire, l'Entrepreneur doit, selon les directives de l'Ingénieur, enlever complètement certaines parties désignées, du béton ou la totalité du béton, de celui-ci et remettre un mélange de béton frais.
- 142.4.6.2142.4.7.2 Immédiatement après l'enlèvement des coffrages, toute partie de l'ouvrage ~~jugée défectueuse ou inacceptable~~ qui présente des imperfections doit être clairement ~~repérée~~ identifiée, et l'Entrepreneur* doit ~~informer~~ aviser l'Ingénieur* de l'emplacement et de ~~l'importance des défauts relevés pour qu'il en fasse une inspection~~ l'étendue de ces imperfections.
- 142.4.6.2.142.4.7.2.1 L'Entrepreneur* doit ~~soumettre à l'approbation~~ faire approuver la procédure de l'Ingénieur* ~~la marche à suivre pour la réparation des défauts décelés.~~
- 142.4.6.2.1.142.4.7.2.1.1 Il est interdit d'utiliser des badigeons de ciment de quelque sorte que ce soit.
- 142.4.6.2.1.2142.4.7.2.1.2 Les surfaces réparées doivent ~~être meulées d'affleurement~~ affleurer avec les surfaces avoisinantes et ~~elles doivent~~ présenter un fini lisse, de couleur uniforme.
- 142.4.6.3 ~~Toutes les arêtes formées à la jonction des panneaux de coffrage doivent être meulées donnant une surface lisse.~~
- 142.4.6.4142.4.7.3 Les extrémités exposées des dispositifs de levage qui ont été ~~coupées~~ coupés doivent être recouvertes d'un enduit antirouille approuvé.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- 142.4.7.4 L'intérieur de chaque tronçon de dalot doit être clairement identifié par l'acronyme MTINB.
- 142.4.8 Fabrication de dalots – Essais des matériaux
- 142.4.8.1 Tous les essais doivent être exécutés en présence de l'Ingénieur.
- 142.4.8.2 L'échantillonnage, les éprouvettes et les essais de teneur en air doivent être réalisés par le fabricant conformément à la norme CSA A23.2.
- 142.4.8.2.1 Par définition, un essai de résistance comprend au moins deux éprouvettes cassées après le nombre de jours prescrits, et des éprouvettes supplémentaires cassées plus tôt aux fins de production.
- 142.4.8.2.2 Si des superplastifiants sont ajoutés, l'essai de teneur en air doit être effectué après l'ajout du superplastifiant.
- 142.4.8.3 Pour les tronçons en béton préfabriqué coulé à sec, un essai de teneur en air doit être exécuté sur tous les tronçons, et un essai de résistance doit être effectué sur un tronçon sur deux.
- 142.4.8.4 Pour les tronçons en béton préfabriqué coulé à l'humidité, un essai de teneur en air et un essai de résistance doivent être effectués sur tous les tronçons.
- 142.4.7142.4.9 Mise en place des dalots
- 142.4.9.1 L'Entrepreneur doit exécuter les travaux selon les indications des documents contractuels ou selon les directives explicites de l'Ingénieur.
- 142.4.9.2 L'Ingénieur fournira des repères sur le chantier pour le contrôle de niveau et d'alignement aux endroits déterminés ou selon les besoins.
- 0.1.1.1 L'Entrepreneur doit assurer le jalonnement et le maintien en place de toutes les lignes et de tous les niveaux pour l'ouvrage selon les indications des documents contractuels.
- 142.4.9.3 L'Entrepreneur doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrépillons, les blindages, les pompes, les routes ou les ponts temporaires nécessaires à l'exécution des travaux.
- 142.4.9.4 L'Entrepreneur doit construire, entretenir et enlever les voies de déviation temporaires autour des dalots et des accessoires conformément aux indications de la section 918.
- 142.4.7.1142.4.9.5 Les travaux d'excavation doivent être exécutés conformément aux ~~prescriptions de l'article~~ indications du paragraphe 161.4 et ~~aux exigences jusqu'aux limites indiquées sur les dessins types 161-1 à 161-5 ou conformément aux indications~~ des documents contractuels.
- 142.4.7.1.1142.4.9.5.1 ~~En cas de surexcavation, Si l'Entrepreneur* doit, effectuer un déblai hors-profil, il doit le corriger à ses frais, réparer et remblayer la surexcavation. Il doit remplir la partie excavée en trop avec des matériaux de remblai approuvés, placés conformément aux prescriptions~~ indications de la section 936 et compactés ~~à jusqu'à~~ 95% de la masse volumique sèche ~~maximale.~~
- 142.4.9.6 L'Entrepreneur doit s'assurer que le fond d'excavation peut supporter la charge avant la mise en place de tout dalot.
- 142.4.9.7 Les dalots et les accessoires doivent être mis en place conformément aux indications sur les plans ou les dessins d'atelier.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

- ~~142.4.9.8~~ Conformément à l'article 142.2.16, l'Entrepreneur doit mettre en place une couche de sable de nivellement d'au moins 50 mm d'épaisseur; il doit la compacter et la ratisser ou l'araser pour fournir des assises uniformes au dalot.
- ~~142.4.9.9~~ Les murs parafeuilles préfabriqués visés par la présente section ou les murs de tête coulés en place visés par la section 301 doivent être placés aux élévations et aux retraits conformément aux indications sur les plans ou les dessins d'atelier, ou si les conditions du chantier diffèrent de celles figurant sur les plans, selon les directives de l'Ingénieur.
- ~~142.4.9.10~~ Un mur parafeuilles ou un mur de tête à l'entrée ne doit pas être mis en place tant qu'un nombre suffisant de tronçons de dalots n'ont pas été mis en place pour s'assurer que le tronçon d'extrémité à l'entrée est aligné sur le mur, à la satisfaction de l'Ingénieur. Si le dalot ne s'aligne pas avec le mur selon les indications, l'Entrepreneur doit apporter les correctifs nécessaires à ses frais.
- ~~142.4.7.2~~~~142.4.9.11~~ Une fois le mur parafeuilles mis en place et remblayé, la surface supérieure ~~de ce~~ mur doit être ~~recouverte~~ badigeonnée d'une couche de 25 mm de coulis sans retrait conformément à l'article 141.2.15, et le tronçon ~~à extrémité~~ biseauté doit être placé ~~mis en place~~ immédiatement sur le mur ~~parafeuilles~~.
- ~~142.4.7.3~~~~142.4.9.12~~ Une fois le tronçon ~~de dalot~~ d'extrémité en place, l'Entrepreneur doit ~~y~~ percer des trous de 30 mm de diamètre, jusqu'à une profondeur nominale de 150 mm dans la ~~partie~~ surface supérieure du mur parafeuilles.
- ~~142.4.7.4~~~~142.4.9.13~~ Les goujons 25-M doivent être insérés et ~~solidifiés~~ fixés en place à l'aide d'adhésif époxy ~~avec un adhésif époxy~~ ou d'adhésif acrylique notamment Epon A7 ou un équivalent approuvé conformément à l'article 142.2.14.
- ~~142.4.7.5~~ L'Entrepreneur* doit placer, sur toute la surface de fondation du dalot, ~~une couche de sable de nivellement d'au moins 50 mm d'épaisseur, compactée et ratisée ou aplanie afin de fournir une surface uniforme d'assise.~~
- ~~142.4.7.6~~~~142.4.9.14~~ Un panneau rigide ~~doit être installé d'affleurement avec la surface de la couche de matériau de nivellement et centré sous chaque joint des tronçons de dalot pour~~ Lors du raccordement des tronçons, il faut empêcher le sable et d'autres matériaux ~~d'entrer~~ matières de s'infiltrer dans le joint et de ~~le~~ contaminer le joint lorsque les tronçons sont joints.
- ~~142.4.7.7~~ Les tronçons de ~~dalot~~ dalots en béton préfabriqué doivent être mis en place selon la séquence indiquée sur les dessins ~~de fabrication~~ d'atelier du fabricant.
- ~~142.4.7.7.1~~~~142.4.9.15~~ ~~Tout~~ tout écart par rapport aux indications ~~des~~ dessins ~~de fabrication~~ d'atelier du fabricant ~~ne sera pas permis sans l'autorisation écrite~~ doit être approuvé par écrit par l'Ingénieur*.
- ~~142.4.7.8~~~~142.4.9.16~~ Les tronçons de ~~dalot~~ dalots doivent être raccordés ~~selon les~~ de manière à former une ligne droite en utilisant les méthodes reconnues dans l'industrie, ~~de manière à former une ligne droite, en orientant l'embut évasé des tuyaux~~ compris l'utilisation d'un laser, en procédant en montant avec l'emboîtement orienté vers ~~l'amont~~ la pente ascendante. Tous les tronçons de ~~dalot~~ dalots doivent être mis en place et maintenus ensemble selon les recommandations du fabricant du dispositif de levage.
- ~~142.4.7.8.1~~~~142.4.9.16.1~~ -Après l'alignement définitif de chaque tronçon de dalot au moyen de dispositifs de suspension, le raccordement doit être effectué ~~en le soulevant~~ par levage ou ~~en le hissant~~ par treuillage à l'aide de palans manuels à levier attachés aux dispositifs d'ancrage intérieurs pendant que le tronçon de dalot est encore suspendu.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

~~142.4.7.8-2~~ 142.4.9.17 ~~Les boîtes déplacées après que l'assemblage à Le joint d'étanchéité a été compressé~~
~~devront être réinstallées à l'aide d'un , le couvre-joint de remplacement extérieur et les~~
~~accessoires doivent être installés conformément à l'article 142.2 et selon les spécifications du~~
~~fabricant.~~

142.4.9.17.1 ~~Le joint d'étanchéité doit recouvrir le joint en entier.~~

~~142.4.7.9~~ 142.4.9.18 ~~L'espace de joint maximal entre n'importe quels deux tronçons de dalot~~
~~doit être de 20 mm, uniformément sur tout le joint avec les tronçons dans un alignement droit.~~

142.4.9.18.1 ~~Les tronçons installés avec un espace~~ Lorsque l'espace de joint supérieur à 20 mm devront
être enlevés et remis ~~dépasse les tolérances susmentionnées, l'Entrepreneur doit, à ses~~
~~frais, enlever et remettre en place les tronçons afin de manière à respecter les tolérances~~
~~spécifiées.~~

~~142.4.7.9-1~~ 142.4.9.18.2 ~~Si les dalots sont déplacés après la tolérance prescrite~~
~~compression du joint d'étanchéité, ils doivent être réinstallés, et un joint d'étanchéité neuf doit être installé.~~

142.4.9.19 ~~Les~~ Les tiges ou les barres de tension doivent être installées conformément aux indications du
dessin type 140-1 ou aux indications des documents contractuels.

142.4.9.20 ~~Tous les autres accessoires doivent être installés conformément aux indications des~~
~~documents contractuels.~~

~~142.4.7.9.2~~ ~~Une fois les tronçons qui ne pourront être remis de dalots bien mis en place selon les~~
~~prescriptions de l'alinéa 142.4.7.8 seront refusés.~~

~~142.4.7.10~~ 142.4.9.21 ~~Les, les poches d'ancrage devront~~ doivent être remplies de coulis sans retrait ~~une fois~~
~~les tronçons de dalot mis en place de façon satisfaisante~~ conformément à l'article 142.2.15.

142.4.7.11 ~~Le matériel d'étanchéité et de recouvrement des joints et les accessoires doivent être installés~~
~~selon les spécifications du fabricant.~~

142.4.7.11.1 ~~Le matériel d'étanchéité des joints doit recouvrir le joint en entier.~~

142.4.7.12 ~~Les matériaux de remblai doivent être mis en place conformément à l'article 166.4 et aux~~
~~exigences des documents contractuels*.~~

~~142.4.7.13~~ 142.4.9.22 ~~Aucun remblai ne doit être placé dans l'excavation jusqu'à ce que l'excavation ait été~~
~~approuvée par l'Ingénieur*, incluant, mais sans s'y limiter, les dimensions de l'excavation et~~
~~les caractéristiques des matériaux d'assise~~ d'assises.

142.4.9.23 ~~Aucun matériau~~ Les matériaux de remblai doivent être placés conformément à l'article 166.4
et aux indications des documents contractuels.

~~142.4.7.13-1~~ 142.4.9.23.1 ~~Les matériaux de plus de 75 mm de grosseur ne doit~~ doivent pas être
placés ~~à moins de 300 mm du ponceau*~~ dalot.

~~142.4.7.13-2~~ 142.4.9.23.2 ~~Le remblai doit être placé en couches d'une épaisseur maximale de 200 mm~~
~~lorsqu'on utilise~~ lorsque des plaques vibrantes ou des dames sont utilisées et en couches
d'une épaisseur maximale de 300 mm ~~lorsqu'on utilise~~ lorsque des rouleaux vibrants sont
utilisés.

~~142.4.7.13-3~~ 142.4.9.23.3 ~~Le remblai doit être compacté conformément à~~ aux indications de la
section 936 jusqu'à un minimum de 95 % de la masse volumique sèche maximale.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DALOTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION : 142

~~142.4.7.14~~142.4.9.23.4 Le remblayage des dalots doit être effectué simultanément et de façon égale des deux côtés ~~de la structure du dalot~~, la différence entre les niveaux de remblai ne dépassant jamais 600 mm.

~~142.4.7.15~~142.4.9.23.5 Aucune circulation ~~ou ni aucun~~ équipement ne ~~pourra traverser~~doit être autorisé à passer sur le dalot ~~installé~~ jusqu'à ce qu'une couche de remblai d'au moins 1 000 mm d'épaisseur ait été placée sur le dalot dans l'aire de traversée.

~~142.4.7.16~~ — L'Entrepreneur* doit utiliser, entretenir et enlever, selon le cas, les étais, les étrépillons, les blindages, les pompes, les routes et/ou les ponts* temporaires nécessaires à l'exécution des travaux*.

~~142.4.9.24~~ — Le joint d'étanchéité, le panneau de protection et le couvre-joint doivent être coupés pour qu'ils soient alignés avec le talus avant pour que ces produits ne soient pas exposés.

142.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

142.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de dalots ~~préfabriqués~~ en béton préfabriqué fournis et installés conformément aux ~~prescriptions~~indications de la présente section.

142.5.1.1 La ~~longueur sera mesurée à l'intérieur du dalot, prise de mesure se fera~~ le long de l'axe ~~de la partie inférieure de celui-ci, d'une section~~ central inférieur intérieur du dalot, d'un tronçon d'extrémité à l'autre.

142.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

142.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque dimension de dalot en béton préfabriqué ~~en béton tel qu'il est identifié dans le prévu au contrat*.~~

~~142.6.2~~ — Le Maître de l'ouvrage* fera un paiement partiel conformément aux ~~prescriptions~~indications de l'article- 908.7 pour les dalots ~~préfabriqués~~ en béton.

~~142.6.2~~ préfabriqué.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CLÔTURE FAUNIQUE

SECTION: 178

178.1 OBJET

178.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation d'une clôture faunique.

178.2 MATÉRIAUX

178.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur.

178.2.2 Grillage

178.2.2.1 Le grillage de la clôture faunique doit être de type 20-96-6 et avoir une hauteur de 2 440 millimètres, avec 20 torons de fils horizontaux ainsi qu'un espacement entre les fils verticaux de 152 millimètres.

178.2.2.2 Les fils de la clôture doivent être en acier haute résistance de calibre 12,5, galvanisé par immersion à chaud (à 240 g/m²), répondant ainsi à la norme CAN/CGSB 138.1.

178.2.2.3 Les attaches doivent être constituées en fils d'aluminium de calibre 9 ou équivalent, selon les recommandations du fabricant de la clôture.

178.2.3 Poteaux et traverses de renforcement

178.2.3.1 Les poteaux intermédiaires doivent être des traverses en T galvanisées en acier galvanisé par immersion à chaud aux, avoir les dimensions minimales illustrées indiquées sur les dessins standards 178-1 et 178-2, et peser chacun au maximum minimum 1,97 kg/m (après galvanisation). Les poteaux doivent être fabriqués par Franklin Industries Co. ou un fabricant équivalent approuvé.

178.2.3.1.1 Les poteaux intermédiaires doivent être munis de goujons pour fixer le grillage; les poteaux avec des trous ne seront pas acceptés.

178.2.3.2 Les poteaux d'extrémité doivent comprendre les poteaux de contrainte, d'angle, d'extrémité et de barrière pour cette section et pour les sections 179 et 181.

178.2.3.2.1 Les poteaux d'extrémité et les traverses de renforcement doivent être des tuyaux en acier galvanisé par immersion à chaud de la nomenclature 40, exempts de tartre et aux dimensions conformes aux dessins standards 178-1, 178-2, 179-1, 179-2, 181-1 et 181-2.

178.2.4 Béton

178.2.4.1 Le béton doit être classé dans la catégorie d'exposition F1.

178.2.4.2 Sauf indication contraire, les propriétés des matériaux doivent être conformes à la norme CSA A23.1.

178.2.4.3 Les matériaux cimentaires doivent être conformes à la norme CSA A3001 comme l'indique le tableau 178-1.

Tableau 178-1
Matériaux cimentaires

Matériau cimentaire	Type de ciment
Ciment hydraulique	Type GU
Ciment hydraulique composé	Type GUb
Ajouts cimentaires	Types F, S et SF

178.2.4.4 Les granulats utilisés pour le béton doivent être conformes aux propriétés des granulats définies à la section 302.2.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CLÔTURE FAUNIQUE

SECTION: 178

178.2.4.5 L'utilisation d'autres adjuvants non mentionnés dans la norme ASTM doit d'abord obtenir l'approbation de l'Ingénieur et être conforme aux recommandations du fabricant ou à la formule de dosage du mélange.

178.2.4.6 Les tissus de durcissement doivent être des géotextiles en jute ou non tissés sans trous et capables d'absorber et de retenir facilement l'eau lorsqu'ils sont trempés ou arrosés.

178.2.5 Autres matériaux

178.2.5.1 Tous les écrous, les boulons, les chapeaux de poteaux, les manchons à sertir, toutes les pièces, tous les accessoires et les éléments fabriqués sur demande doivent être en acier galvanisé par immersion à chaud ou en alliage d'aluminium.

178.2.5.2 Les tubes de coffrage textile pour les bases en béton des poteaux d'extrémité et des traverses de renforcement doivent être des tubes enroulés en spirale et revêtus de fibres de bois, fabriqués au moyen de colle hydrofuge, et avoir une longueur et un diamètre conformes aux dessins standards 178-1 et 178-2.

178.2.5.3 Le coulis de ciment autour des potelles dans la roche (substrats rocheux et rochers) doit être de type non rétractable, conforme à la norme ASTM C1107 approuvée par l'Ingénieur.

178.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

178.3.1 Avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre le certificat du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences stipulées, ainsi que les procédures et instructions de manutention recommandées par le fabricant.

178.3.2 L'Entrepreneur doit soumettre le nom de la source de béton proposée à l'approbation de l'Ingénieur avant d'utiliser le béton pour les travaux.

178.3.3 Les autres éléments à soumettre comprennent, sans nécessairement s'y limiter :

- Le nom du fournisseur de béton proposé; et
- Un document attestant que le fournisseur de béton est certifié conformément aux exigences de l'Association des fabricants de béton préparé des provinces de l'Atlantique, du programme de certification des installations de production ou d'un équivalent pour les classes de béton appropriées, en conformité avec la norme CSA A23.1.

178.3.3.1 Seul le béton provenant d'installations ~~ainsi~~-certifiées ~~sera~~est accepté.

178.3.3.2 La certification de l'usine doit être maintenue pendant toute la durée du coulage du béton jusqu'à l'expiration de la période de garantie des travaux.

178.3.4 L'Entrepreneur doit soumettre la formule du dosage du mélange au moins 5 jours avant le début de la production de béton.

178.3.5 L'Entrepreneur doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

178.4 CONSTRUCTION

178.4.1 L'Entrepreneur doit exécuter les travaux selon les indications des documents contractuels ou selon les directives explicites de l'Ingénieur.

178.4.2 Renseignements d'ordre général

178.4.2.1 Les travaux doivent répondre à la norme CAN/CGSB-138.3.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CLÔTURE FAUNIQUE

SECTION: 178

- 178.4.2.2 Les travaux doivent inclure le déblaiement des débris existants susceptibles de gêner ou d'empêcher l'installation correcte de la clôture ou des barrières associées.
- 178.4.2.3 L'Entrepreneur doit corriger les ondulations mineures du sol susceptibles de gêner ou d'empêcher l'installation correcte de la clôture ou des barrières associées.
- 178.4.2.4 L'Ingénieur déterminera/détermine l'alignement de chaque tronçon de clôture, selon les indications figurant sur les plans, dans la mesure du possible en fonction de la topographie ou des exigences de la section-178.4.2.5.
- 178.4.2.5 La ligne de clôture doit se situer à une distance de la plateforme au-delà de la limite de la neige rejetée par un chasse-neige ou aux écarts suivants, selon la valeur la plus élevée :
- 178.4.2.5.1 Dans les zones sans rail, conformément aux documents contractuels;
- 178.4.2.5.2 Dans les zones situées derrière un rail, au moins 3 mètres au-delà du pied de la pente;
- 178.4.2.5.3 Au moins 3 mètres de la limite forestière ou de la limite de dégagement existante.
- 178.4.2.6 L'extrémité de la clôture faunique doit être conforme aux indications figurant sur les plans.
- 178.4.2.7 Les débris des travaux deviendront la propriété de l'Entrepreneur et devront être déblayés hors du chantier.
- 178.4.3 Exigences relatives au béton
- 178.4.3.1 Les matériaux formant le béton doivent être manipulés et protégés de manière à empêcher leur ségrégation, leur endommagement et leur contamination.
- 178.4.3.1.1 Le ciment, les granulats et les autres matériaux entrant dans la fabrication du béton doivent être entreposés conformément aux normes CSA A3001 et CSA A23.1.
- 178.4.3.2 Le béton doit être dosé en conformité avec les formules de dosage soumises.
- 178.4.3.2.1 S'il est établi, pendant l'exécution des travaux, que le béton ne convient pas ou ne satisfait pas aux exigences de la présente section, l'Entrepreneur doit soumettre une nouvelle formule de dosage.
- 178.4.3.3 Les travaux suivants doivent être effectués conformément à la norme CSAA 23.1 :
- la fabrication du béton;
 - la livraison du béton doit être organisée de manière à permettre le coulage en continu jusqu'à la fin de la mise en place de chaque section des travaux;
 - la conception et l'érection de tous les coffrages;
 - sauf indication contraire, les travaux de mise en place du béton;
 - le durcissement et la protection du béton.
- 178.4.3.4 Les exigences par temps froid pour le béton doivent être conformes aux exigences du paragraphe 302.4.9.
- 178.4.3.5 Les exigences par temps chaud pour le béton doivent être conformes aux exigences du paragraphe 302.4.10.
- 178.4.4 Installation des poteaux d'extrémité
- 178.4.4.1 Les poteaux d'extrémité de cette section et des sections 179 et 181 doivent être posés conformément à cette section, comme l'indiquent les dessins standards 178-1, 178-2, 179-1, 179-2, 181-1 et 181-2.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CLÔTURE FAUNIQUE

SECTION: 178

- 178.4.4.2 Les poteaux d'extrémité (poteaux de contrainte, d'angle, d'extrémités et de barrières) doivent être installés pour établir la position de la ligne de clôture et des barrières.
- 178.4.4.3 Un poteau d'extrémité doit être installé à chaque changement dans la direction horizontale afin que les poteaux intermédiaires situés entre les poteaux d'extrémité ne soient installés que sur des tangentes.
- 178.4.4.3.1 La ligne de clôture située autour d'une courbe de tracé en plan d'une route doit être constituée en sections de tangentes dont la longueur dépend du rayon de la courbe, mais qui n'est généralement pas inférieure à 60 mètres et ne dépasse en aucun cas 90 mètres.
- 178.4.4.4 La longueur maximale de toute section de tangentes entre deux poteaux d'extrémité doit être de 150 mètres, avec un poteau d'extrémité intermédiaire à chaque point où la pente du terrain change de plus de 30 ° et d'autres poteaux d'extrémité conformément à la section 178.4.5.4.1.
- 178.4.4.5 Dans la mesure du possible, les poteaux d'extrémité doivent être installés aux endroits où la clôture est située sur un terrain de niveau de manière que les traverses de renforcement soient de longueur similaire.
- 178.4.4.6 Les poteaux de barrière doivent être placés sur un terrain de niveau de manière à avoir la même hauteur.
- 178.4.4.7 Les poteaux d'extrémité et les traverses de renforcement doivent être encastrés dans le sol dans des tubes de coffrage textile remplis de béton, comme il est indiqué dans les dessins standards 178-1, 178-2, 179-1, 179-2, 181-1 et 181-2.
- 178.4.4.7.1 Le trou pour les tubes de coffrage textile doit être creusé au moyen d'une tarière et avoir un diamètre d'au maximum 20 % du diamètre du tube.
- 178.4.4.7.2 Le tube doit être installé verticalement dans le trou, la partie supérieure faisant saillie de 25 millimètres au-dessus du sol existant pour assurer une évacuation loin du tube.
- 178.4.4.7.3 Tout vide entre le tube et le trou qui est inférieur à 20 % du diamètre du tube doit être comblé avec du sable bien compacté avant le coulage du béton.
- 178.4.4.7.4 Si le vide est supérieur à 20 % du diamètre du tube, l'Entrepreneur doit retirer le tube, remplir le trou de déblais bien compacté et creuser un nouveau trou qui répond aux exigences du paragraphe 178.4.4.7.1.
- 178.4.4.7.5 Le poteau doit être soutenu verticalement à l'intérieur du tube en utilisant une méthode approuvée par l'Ingénieur, de telle sorte que le poteau ne soit pas encastré à une profondeur supérieure à celle précisée, et que la distance à la paroi du tube ne dépasse pas 50 millimètres. Chaque traverse de renforcement se situant dans un tube de coffrage textile doit être soutenue de manière similaire.
- 178.4.4.7.6 Le béton doit être fini à la truelle pour être couronné à au moins 25 millimètres au poteau ou à la traverse de renforcement et affleurer le rebord du tube pour l'évacuation hors du poteau /de la traverse de renforcement.
- 178.4.4.7.6.1 Les vides de surface d'un diamètre supérieur à 12 millimètres doivent être remplis avec un coulis approuvé contenant un agent de liaison au latex, et les autres défauts de surface doivent être corrigés.
- 178.4.4.8 Les bases en béton dans des matières organiques ou de la terre similaire qui ne supporteront pas la base en béton d'une profondeur d'enfouissement de 1,2 mètre doivent être construites au moyen des tubes de coffrage textile très longs, de sorte que la base soit établie à au moins 0,8 mètre dans un matériau isolant.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CLÔTURE FAUNIQUE

SECTION: 178

- 178.4.5 Installation des poteaux intermédiaires
- 178.4.5.1 Tous les poteaux intermédiaires doivent être placés en position verticale.
- 178.4.5.2 L'espacement et la profondeur de l'enfouissement des poteaux intermédiaires doivent être conformes aux dessins standards 178-1 et 178-2.
- 178.4.5.3 À un obstacle ou à un dénivelé majeur, l'espacement des poteaux peut être réduit à 2,5 mètres, mais ne doit en aucun cas dépasser 3,0 mètres.
- 178.4.5.4 Les poteaux intermédiaires battus dans des matières organiques ou de la terre qui ne peuvent pas maintenir en place un poteau enfoncé à une profondeur de 1,1 mètre doivent être rallongés par soudage en bout de manière que chaque poteau puisse être battu jusqu'à une profondeur d'au moins 0,4 mètre dans du matériau solide.
- 178.4.5.4.1 L'Ingénieur peut exiger des poteaux intermédiaires d'extrémité au lieu de poteaux ~~en~~ intermédiaires lorsque la ligne de clôture est dans des matières organiques sur plus de 100 mètres.
- 178.4.6 Poteaux – Autres
- 178.4.6.1 Pour l'encastrement des poteaux intermédiaires, des poteaux d'extrémité et des traverses de renforcement dans la roche, le diamètre du trou creusé selon les dessins standards 178-1 et 178-2 doit être d'au moins 30 millimètres plus grand que celui du poteau ou de la traverse de renforcement, lequel ou laquelle doit être centré(e) dans le trou et complètement entouré(e) de coulis.
- 178.4.6.1.1 Dans des roches friables telles que le schiste ou le grès altéré, les poteaux doivent être installés de la même manière que dans la terre.
- 178.4.6.2 Le sommet des poteaux placé dans la roche doit être coupé de façon à être d'une hauteur égale à celle des poteaux adjacents placés dans la terre, dans les limites de tolérance prévues au paragraphe 178.4.7.4.2.
- 178.4.6.3 À l'approche des petits cours d'eau, l'espacement des poteaux doit être ajusté conformément au paragraphe 178.4.5.3 afin d'éviter que les poteaux ne se trouvent dans le lit du cours d'eau.
- 178.4.6.4 Au niveau d'une cavité telle qu'une rigole de drainage, l'Entrepreneur doit y installer de courts poteaux pour fixer le grillage selon la description du paragraphe 178.4.7.6.
- 178.4.7 Installation du grillage
- 178.4.7.1 L'installation du grillage doit se faire de sorte qu'à la fin de chaque journée de travail, la clôture installée d'un côté de la route ne dépasse pas de plus de 1 kilomètre la clôture installée de l'autre côté de la route, ou l'équivalent d'une journée de travail, selon la distance la plus courte.
- 178.4.7.2 Le grillage ne doit pas être installé avant les barrières à l'intérieur du tronçon ou de la section de clôture, ou sinon l'ouverture doit temporairement être bloquée aux frais de l'Entrepreneur par un moyen acceptable pour l'Ingénieur.
- 178.4.7.3 Le grillage doit être érigé du côté de la limite forestière à moins que les conditions du site ne justifient son placement du côté de la route.
- 178.4.7.3.1 Le grillage doit être tendu de manière uniforme afin de minimiser les déformations et doit être fixé avec des attaches en haut et en bas, à intervalles réguliers ne dépassant pas 300 millimètres, avec au moins la moitié des attaches fixées sur les goujons en saillie, soit par accrochage, soit par fil.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CLÔTURE FAUNIQUE

SECTION: 178

- 178.4.7.3.2 Le grillage doit être fixé au moyen d'attaches métalliques qui s'enroulent autour du support du grillage horizontal adjacent au moins trois fois sur chaque côté du poteau, ce qui minimise l'excès de matériau de liaison non emballé.
- 178.4.7.3.2.1 Aucun autre moyen de fixation n'est accepté.
- 178.4.7.4 Le grillage doit être installé à une hauteur d'installation de grillage :
- 178.4.7.4.1 Le toron inférieur doit être situé le plus proche possible du sol et aucun espace ne doit dépasser 120 millimètres;
- 178.4.7.4.2 Le toron supérieur doit être situé à 50 millimètres au-dessous du sommet des poteaux ou dans des zones de terrain accidenté non visées au paragraphe 178.4.2.3, mais ne doit pas être supérieur au sommet des poteaux.
- 178.4.7.5 Les épissures du grillage de la clôture doivent être réalisées en mettant côte à côte deux torons verticaux, en enroulant tous les torons horizontaux de tête autour des deux torons verticaux et en les repliant sur eux-mêmes, en les tordant au moins trois fois autour des torons horizontaux arrières.
- 178.4.7.6 Au niveau d'une cavité telle qu'une rigole de drainage, une section de la clôture doit être coupée pour s'adapter à la cavité et fixée au toron inférieur de la clôture principale ainsi qu'aux poteaux dans le fond du cours d'eau, comme il est indiqué sur les dessins standards 178-1 et 178-2.
- 178.4.8 Réparation/Remplacement
- 178.4.8.1 Il incombe à l'Entrepreneur de réparer les dégâts causés par les travaux, à ses frais et à la satisfaction de l'Ingénieur, ou de remplacer le matériel endommagé, y compris les suivants :
- 178.4.8.1.1 Le terrain exposé par les travaux doit être recouvert de paillis conformément au paragraphe 616.4 le jour de l'exposition et, à la fin des travaux de clôture, toutes les pentes endommagées doivent être remodelées pour qu'elles correspondent au terrain non perturbé adjacent et faire l'objet d'un hydroensemencement conformément au paragraphe 614.4.
- 178.4.8.1.2 Les zones endommagées et les soudures de matériaux galvanisés par immersion à chaud doivent être recouvertes de deux couches de peinture riche en zinc inorganique de couleur similaire.
- 178.4.8.1.3 Tous les poteaux qui ne sont pas installés verticalement ou qui sont pliés ou endommagés par les actions de l'Entrepreneur doivent être remplacés par de nouveaux poteaux à ses propres frais et à la satisfaction de l'Ingénieur.
- 178.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 178.5.1 La quantité de matériaux fournis et installés conformément à la présente section doit être mesurée comme suit :
- 178.5.1.1 Poteaux
- 178.5.1.1.1 Pour les poteaux ~~en T~~ ~~intermédiaires~~ et les poteaux d'extrémité le long de la ligne de clôture et associés aux doubles barrières à ongulés et aux portes pour piétons, ~~on calculera~~ la mesure ~~par le~~ doit correspondre au nombre de chaque type de poteaux enfouis dans le sol (matériau commun) et dans la roche.
- 178.5.1.1.2 Les poteaux installés dans la roche friable selon le paragraphe ~~178.4.6.1.1~~ ~~seront~~ sont au prix des poteaux dans le sol.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CLÔTURE FAUNIQUE

SECTION: 178

178.5.2 Grillage

178.5.2.1 Pour le grillage de la clôture faunique le long de la ligne de clôture et associé aux barrières doubles à ongulés, le nombre de mètres linéaires de cette clôture sera mesuré à mi-hauteur du poteau d'extrémité au poteau d'extrémité de chaque tronçon continu.

178.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

178.6.1 Le paiement des travaux visés par la présente section comprendra un prix unitaire distinct pour chaque type d'installation de poteaux et de clôture comme il est défini dans le Contrat.

178.6.2 Le coffrage textile résiduel et le béton supplémentaire pour les bases des poteaux d'extrémité selon le paragraphe 178.4.4.8 ne ~~seront~~doivent pas être mesurés séparément pour le paiement.

178.6.3 Tous les travaux de découpage et de soudage des poteaux intermédiaires conformément au paragraphe 178.4.5.4 doivent être commandés et payés conformément à la section 812.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PORTE COULISSANTE EN CONSOLE

SECTION: 180

- 180.1 OBJET
- 180.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de portes coulissantes en console pour que les véhicules puissent accéder aux endroits indiqués sur les plans.
- 180.2 MATÉRIAUX
- 180.2.1 Le propriétaire doit fournir et fixer des panneaux de signalisation ou des panneaux réfléchissants sur la porte piétonnière.
- 180.2.2 Tous les autres matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur.
- 180.2.3 Les rails de l'armature de la porte, les rails des membrures de console ainsi que les accessoires doivent répondre aux normes CAN/CGSB-138.2 et CAN/CGSB-138.4.
- 180.2.4 Les poteaux, les traverses de renforcement et les rails doivent être des tuyaux en acier galvanisé par immersion à chaud de la nomenclature 40, exempts de tartre et aux dimensions conformes aux dessins standards 180-1 à 180-4.
- 180.2.4.1 L'Ingénieur peut envisager d'autres solutions à la porte illustrée dans les dessins standards 180-1 à 180-4, à condition que les matériaux, la taille de la porte et son fonctionnement soient au moins équivalents à cette porte.
- 180.2.5 Les accessoires de porte, y compris les pattes de la butée d'arrêt, doivent être galvanisés par immersion à chaud et satisfaire à la norme CAN/CGSB-138.4.
- 180.2.5.1 Les pattes de la butée d'arrêt doivent présenter une taille et un calibre appropriés pour résister à la déformation ou à l'inclinaison en raison des forces exercées sur la porte et les poteaux lors des actions normales d'ouverture et de fermeture.
- 180.2.5.2 Les butées d'arrêt doivent être en caoutchouc ou un équivalent approuvé par l'Ingénieur.
- 180.2.6 Les loquets, les taquets et les rouleaux doivent être des produits Shield Fence & Wire Products Inc. comme suit, ou des produits équivalents approuvés par l'Ingénieur :
- — Modèle de loquets de console CGL238;
 - — Modèle de taquets de console CLC412;
 - — Modèle de rouleaux de console CR412 pourvus de roulements étanches et de revêtement de protection.
- 180.2.6.1 Les loquets doivent pouvoir être cadenassés.
- 180.2.7 Le grillage doit répondre aux exigences de la section 178.2.2.
- 180.2.8 Les chaînes doivent être en acier galvanisé par immersion à chaud de 4,7 millimètres, de la catégorie 30, d'une longueur nominale de 450 millimètres et être peintes en noir au moyen d'une peinture approuvée par l'Ingénieur qui soit adaptée à des applications sur l'acier galvanisé.
- 180.2.9 Tous les écrous, les boulons, les manchons à sertir, les raccords et les éléments fabriqués sur demande doivent être en acier galvanisé par immersion à chaud ou en alliage d'aluminium.
- 180.2.10 Le béton doit être conforme aux normes 178.2.4 et 178.4.3.
- 180.2.11 Les tubes de coffrage textile pour les bases en béton des poteaux d'extrémité et des traverses de renforcement doivent être des tubes enroulés en spirale et revêtus de fibres de bois, fabriqués au moyen de colle hydrofuge, et avoir une longueur et un diamètre conformes aux dessins standards 180-1 et 180-2.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE SES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PORTE COULISSANTE EN CONSOLE

SECTION: 180

180.2.12 Tous les joints et les raccords doivent être soudés en usine, nettoyés et peints avec deux couches de peinture riche en zinc inorganique de couleur similaire.

180.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

180.3.1 Avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre le certificat du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences stipulées, ainsi que les procédures et instructions de manutention recommandées par le fabricant.

180.3.2 L'Entrepreneur doit soumettre trois (3) copies des dessins d'atelier pour la porte coulissante en console proposée et les raccords et les accessoires des poteaux.

180.3.3 L'Entrepreneur doit soumettre le nom de la source de béton proposée à l'approbation de l'Ingénieur avant d'utiliser le béton pour les travaux.

180.3.4 Les autres éléments à soumettre comprennent, sans nécessairement s'y limiter :

- Le nom du fournisseur de béton proposé;
- Un document attestant que le fournisseur de béton est certifié conformément aux exigences de l'Association des fabricants de béton préparé des provinces de l'Atlantique, du programme de certification des installations de production ou d'un équivalent pour les classes de béton appropriées, en conformité avec la norme CSA A23.1.

180.3.4.1 Seul le béton provenant d'installations certifiées sera accepté.

180.3.4.2 La certification de l'usine doit être maintenue pendant toute la durée du coulage du béton jusqu'à l'expiration de la période de garantie des travaux.

180.3.5 L'Entrepreneur doit soumettre la formule de dosage du mélange au moins 5 jours avant le début de la production de béton.

180.3.6 L'Entrepreneur doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

180.4 CONSTRUCTION

180.4.1 L'Entrepreneur doit exécuter les travaux selon les indications des documents contractuels ou selon les directives explicites de l'Ingénieur.

180.4.2 Les barrières doivent être complètement opérationnelles avant l'installation du grillage le long du tronçon ou de la section de clôture, ou sinon l'ouverture doit être temporairement bloquée aux frais de l'Entrepreneur par un moyen accepté par l'Ingénieur.

180.4.3 Les travaux doivent être réalisés selon les dessins standards 180-1 à 180-4.

180.4.4 Les poteaux de porte doivent être placés sur un terrain plat pour avoir la même hauteur, et l'encadrement de la console doit être installé au niveau.

180.4.5 Les poteaux d'extrémité et les traverses de renforcement doivent être encastrés dans le sol dans des tubes de coffrage textile remplis de béton, comme il est indiqué dans les dessins standards 180-1 et 180-2.

180.4.5.1 L'installation des tubes de coffrage textile, des poteaux et des traverses de renforcement doit être effectuée comme il est décrit dans la section 178.4.4.7.

180.4.6 Les accessoires de porte doivent être installés selon les procédures recommandées par le fabricant.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PORTE COULISSANTE EN CONSOLE

SECTION: 180

- 180.4.7 Le grillage doit être tendu de manière uniforme afin de minimiser les déformations et fixé aux rails d'armature de la porte, au moyen des attaches décrites à la section 178.2.2.3, ou conformément aux recommandations du fabricant de ~~clôture~~clôtures, comme l'approuve l'Ingénieur.
- 180.4.8 Les pattes de la butée d'arrêt doivent être convenablement installées à la fois pour l'action d'ouverture et de fermeture de la porte afin de réduire la quantité de transfert d'énergie ainsi que les dommages potentiels ultérieurs causés à la clôture, aux poteaux et aux composants de la porte.
- 180.4.8.1 Les butées d'arrêt doivent être convenablement fixées aux pattes en suivant une méthode approuvée par l'Ingénieur.
- 180.4.9 Les chaînes doivent être soudées sur place ou fixées de toute autre manière approuvée par l'Ingénieur, à la partie inférieure de l'encadrement de la porte à un espacement de 150 millimètres sur toute la longueur de la porte. Les chaînes doivent être de longueur uniforme et avoir au moins 200 millimètres de dégagement par rapport à la route d'accès ou à la surface du sentier.
- 180.4.10 Les débris deviendront la propriété de l'Entrepreneur et devront être évacués hors du chantier.
- 180.4.11 Les panneaux de signalisation doivent être convenablement fixés à la porte piétonnière.
- 180.4.12 Réparation/Remplacement
- 180.4.12.1 Il incombe à l'Entrepreneur de réparer les dégâts causés par les travaux, à ses frais et à la satisfaction de l'Ingénieur, ou de remplacer le matériel endommagé, y compris les suivants :
- 180.4.12.1.1 La réparation des dommages causés à la route ou au sentier traversé par la porte doit consister à niveler la surface pour qu'elle retrouve son état initial d'avant les travaux ou pour l'améliorer.
- 180.4.12.1.2 Les zones endommagées des matériaux galvanisés par immersion à chaud doivent être peintes avec deux couches de peinture riche en zinc inorganique de couleur similaire.
- 180.4.12.1.3 Toute barrière, porte ou composante pliée ou endommagée de manière irréparable par les actions de l'Entrepreneur doit être remplacée par une nouvelle barrière, porte ou composante, aux frais de l'Entrepreneur et à la satisfaction de l'Ingénieur.
- 180.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 180.5.1 La quantité à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres des portes coulissantes en console fournies et installées conformément aux prescriptions de la présente section.
- 180.5.2 Le grillage de la clôture et les poteaux associés aux portes coulissantes en console ne ~~seront~~doivent pas être mesurés séparément pour le paiement.
- 180.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 180.6.1 Le paiement pour les travaux visés par la présente section fera l'objet d'un prix unitaire.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

APPLICATION D'EAU

SECTION : 191

191.1 OBJET

191.1.1 La présente section vise la fourniture et l'application d'eau.

191.2 MATÉRIAUX

191.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

191.2.2 L'eau doit être exempte de tous contaminants et doit être obtenue d'une source approuvée par l'organisme compétent ou les organismes compétents de réglementation.

191.2.3 Lorsque l'Entrepreneur* fait une demande de permis d'extraction d'eau conformément à la section 191.2.2, il doit s'assurer que le permis couvre l'extraction d'eau pour l'usage prévu dans les lots du Contrat.

191.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

191.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, la méthode de prélèvement, la méthode d'application de l'eau ainsi que le certificat d'approbation de la source d'alimentation

191.4 EXÉCUTION

191.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

191.4.2 L'eau doit être appliquée avec l'équipement capable de l'appliquer à un débit de distribution uniforme et égal en quantités nécessaires et aux moments jugés opportuns, pour les fins suivantes:

191.4.2.1 Pour le contrôle de la poussière, chaque fois que l'Entrepreneur* effectue du transport sur le chantier* ou que le public est dirigé à circuler sur le chantier* sur des surfaces portées à être poussiéreuses;

191.4.2.2 Pour la compaction des surfaces en terre ou en matériaux granulaires ;

191.4.2.3 Pour refroidir un revêtement de béton bitumineux nouvellement mis en place.

191.4.3 L'Entrepreneur* doit être prêt à appliquer de l'eau sur une base de sept (7) jours* par semaine.

191.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

191.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres cubes d'eau fournie et appliquée conformément aux prescriptions de la présente section.

191.5.2 La capacité de charge de chaque réservoir d'eau ~~sera~~doit être déterminée avant le début des travaux*, soit en pesant chaque charge, ~~ou~~soit en pesant et/ou en calculant une charge typique et en comptant le nombre de charges d'eau effectivement appliquées.

191.5.2.1 Aux fins de la présente section, une tonne (masse) équivaut à un mètre cube.

191.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

191.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque type d'application d'eau prévue au contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PRODUCTION DE GRANULATS POUR LA CONSTRUCTION ROUTIÈRE

SECTION: 201

201.1 OBJET

201.1.1 La présente section vise la production et la mise en tas de granulats pour la construction routière.

201.1.2 Aux fins de la présente section, le terme « pierre » ne comprend pas le grès, qui est traité comme un matériel distinct.

201.2 MATÉRIAUX

201.2.1 Généralités

201.2.1.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

201.2.1.2 L'Entrepreneur* doit fournir la fosse et/ou la carrière d'où proviendront les matériaux, à moins que la source d'approvisionnement ne soit spécifiée dans les documents contractuels*.

201.2.1.3 Le Maître de l'ouvrage* se réserve le droit de rejeter toute source d'approvisionnement en granulats en se basant sur la performance déjà obtenue sur le terrain lors de l'utilisation d'un matériau spécifique, d'après ses documents et son expérience et/ou ceux de l'Ingénieur*, même si ce matériau satisfait aux exigences relatives à la granulométrie et aux caractéristiques physiques.

201.2.1.4 Le Maître de l'ouvrage* tient un registre des résultats des essais effectués sur place et en laboratoire, obtenus par les différentes sources connues de production de granulats pour la construction routière situées à travers la province. Ce registre est disponible pour être visualisé, conformément* aux prescriptions de la section 926, aux bureaux du Maître de l'ouvrage* situés au Laboratoire des sols et des minerais, 975, chemin College Hill, Fredericton (N.-B.), pendant les heures normales de bureau.

201.2.2 Granulats de pierre et de gravier - Caractéristiques physiques

201.2.2.1 Les granulats doivent être composés de particules propres, dures, saines, durables, non enrobées qui ne contiennent pas des minéraux friables, solubles ou réactifs ou d'autres matériaux nuisibles ou conditions susceptibles de favoriser la décomposition ou la désintégration des granulats, ou représenter un danger pour l'environnement, à cause de la présence d'un matériau d'origine ou de ses sous-produits, lorsqu'ils sont exposés aux éléments naturels après leur incorporation à l'ouvrage*.

201.2.2.2 Les granulats doivent être conformes* aux indications du tableau 201-1.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PRODUCTION DE GRANULATS POUR LA CONSTRUCTION ROUTIÈRE

SECTION: 201

Tableau 201-1
Propriétés des granulats de pierre et de gravier

Essai et méthode	Type De Granulats de granulats	Valeur (Maximale maximale)
Micro-Deval (MTO LS - 618)	Matériaux de revêtement	22 %
	Couche de base granulaire*	25 %
	Couche de fondation granulaire* et Matériaux pour accotements	30 %
Micro-Deval (MTO LS - 619)	Matériaux d'apport (Couche de base granulaire*)	25 %
	Matériaux d'apport (Couche de fondation granulaire* et matériaux pour accotement*)	30 %
Gel-dégel (MTO LS - 614)	Tous granulats routiers	20 %
Particules plates et allongées @ 4:1 (MTO LS - 608)	Granulats de pierre concassée	35 %
Indice de plasticité ASHTO T89 et T90	Couche de base granulaire* et matériaux pour le mélange	3
	Couche de fondation granulaire* et matériaux pour le mélange	5

201.2.3 Mélanges de granulats

- 201.2.3.1 Le mélange des granulats sera permis pour satisfaire aux exigences granulométriques, pour augmenter le pourcentage de particules concassées ou pour diminuer le pourcentage de particules plates et allongées.
- 201.2.3.2 Le mélange n'est pas permis lorsqu'il est requis uniquement dans le but d'améliorer les résultats du matériau lors des essais de qualité (Micro-Deval, gel-dégel, indice de plasticité).
- 201.2.3.3 Le mélange sera permis au concasseur seulement; la méthode et l'endroit où faire entrer le matériau pour le mélange dans le procédé de concassage devront être soumis par écrit à l'ingénieur pour son approbation, avant le début de la production de tout produit mélangé.
- 201.2.3.4 Le matériau pour le mélange doit être ajouté de sorte que le taux du mélange soit contrôlé et mesurable.
- 201.2.3.5 Les matériaux pour le mélange doivent être des matériaux granulaires dont la teneur en poussière* ne doit pas dépasser 20 % lors d'essais effectués selon la norme ASTM C117.
- 201.2.3.5.1 Les matériaux pour le mélange doivent rencontrer individuellement les exigences du tableau 201-1 en ce qui concerne les essais Micro-Deval et indice de plasticité.
- 201.2.3.6 Le sable naturel ou le gravier, utilisés comme matériau pour le mélange dans la production de granulats de pierre concassée ne doivent pas excéder 20 % comme masse de granulats mélangés produits.
- 201.2.3.7 Le mélange de granulats doit donner un produit de granulométrie uniforme.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

201.2.4 Couches de base/de fondation granulaires

201.2.4.1 Pierre concassée pour couche de base/de fondation

201.2.4.1.1 La pierre concassée pour couche de base/de fondation doit être produite par concassage et à partir de pierre et être conforme* aux limites granulométriques indiquées au tableau 201-2 lors d'essais effectués selon les normes ASTM C136 et C117.

201.2.4.1.1.1 La pierre doit être extraite de son lit naturel, « in situ »

Tableau 201-2
Limites granulométriques – Pierre concassée pour couche de base*/de fondation*

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	Couche de base granulaire*		Couche de fondation granulaire*	
	25 mm % passant	31,5 mm % passant	50 mm % passant	75 mm % passant
90,0 mm				100
75,0 mm				95 - 100
63,0 mm			100	85 - 100
50,0 mm			95 - 100	73 - 95
37,5 mm		100	76 - 100	58 - 87
31,5 mm	100	95 - 100		
25,0 mm	95 - 100	81 - 100	60 - 84	
19,0 mm	71 - 100	66 - 90	50 - 76	35 - 69
12,5 mm	56 - 82	50 - 77		
9,5 mm	47 - 74	41 - 70	32 - 61	25 - 54
4,75 mm	31 - 59	27 - 54	21 - 49	17 - 43
2,36 mm	21 - 46	17 - 43	15 - 40	12 - 35
1,18 mm	13 - 34	11 - 32	10 - 32	8 - 28
300 µm	5 - 18	4 - 19	4 - 18	4 - 16
75 µm	0 - 7	0 - 7	0 - 8	0 - 8

201.2.4.2 Gravier concassé pour couche de base/de fondation

201.2.4.2.1 Le gravier concassé pour couche de base/de fondation doit être produit par concassage de gravier et être conforme* aux limites granulométriques indiquées au tableau 201-3 lors d'essais effectués selon les normes ASTM C136 et C117.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

Tableau 201-3
Limites granulométriques – Gravier concassé pour couche de base*/de fondation*

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	Couche de base granulaire*		Couche de fondation granulaire*		
	25 mm % passant	31,5 mm % passant	50 mm % passant	75 mm % passant	100 mm % passant
100,0 mm					100
90,0 mm				100	95 - 100
75,0 mm				95 - 100	80 - 100
63,0 mm			100	86 - 100	
50,0 mm			95 - 100	75 - 95	60 - 87
37,5 mm		100	79 - 100	61 - 87	50 - 81
31,5 mm	100	95 - 100			
25,0 mm	95 - 100	83 - 100	63 - 85		
19,0 mm	75 - 100	70 - 90	53 - 78	38 - 70	34 - 68
12,5 mm	60 - 82	55 - 78			
9,5 mm	52 - 75	45 - 72	35 - 62	28 - 56	25 - 58
4,75 mm	36 - 61	30 - 57	24 - 51	19 - 46	17 - 48
2,36 mm	25 - 48	20 - 46	17 - 42	13 - 37	13 - 39
1,18 mm	16 - 36	14 - 35	12 - 33	9 - 30	9 - 30
300 µm	5 - 16	5 - 19	5 - 18	4 - 16	4 - 17
75 µm	0 - 6	0 - 6	0 - 6	0 - 7	0 - 7

201.2.4.2.2 Le gravier pour couche de base doit comporter au moins 40 % en masse de particules ayant au moins une face brisée, lors d'essais effectués selon la norme ASTM D5821.

201.2.4.3 Gravier tout-venant pour couche de fondation

201.2.4.3.1 Le gravier tout-venant doit être conforme* aux limites granulométriques indiquées au tableau 201-4 lors d'essais effectués selon les normes ASTM C136 et C117.

201.2.4.3.1.1 Les pierres de trop grandes dimensions doivent être retirées de l'ouvrage*.

Tableau 201-4
Limites granulométriques - Gravier tout-venant pour couche de fondation

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	% passant
125 mm	100
100 mm	95 - 100
75 mm	82 - 100
50 mm	62 - 100
37,5 mm	52 - 100
19 mm	30 - 90
9,5 mm	22 - 79
4,75 mm	16 - 66
2,36 mm	12 - 55
1,18 mm	9 - 44
300 µm	4 - 25
75 µm	0 - 7

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

201.2.4.4 Grès concassé pour couche de fondation

201.2.4.4.1 Le grès concassé pour couche de fondation doit être produit par concassage de grès et être conforme* aux limites granulométriques indiquées au tableau 201-5 lors d'essais effectués selon les normes ASTM C136 et C117.

201.2.4.4.1.1 Le grès doit être composé de particules propres, non enrobées, être exempt d'argile, de matières organiques et d'autres substances nuisibles et il doit provenir d'une source massive in situ.

201.2.4.4.1.1.1 Les moellons de grès ainsi que du grès mûri par exposition aux intempéries ne seront pas acceptables.

201.2.4.4.1.2 Le grès concassé doit avoir un indice de plasticité (PI) ne dépassant pas 5.

Tableau 201-5
Limites granulométriques - Grès concassé pour couche de fondation

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	50 mm % passant	75 mm % passant	100 mm % passant
100 mm			95-100
75 mm		95 - 100	
50 mm	95 - 100		
75 µm	0 - 10	0 - 10	0 - 10

201.2.4.4.1.3 Le grès concassé proposé comme couche de fondation doit avoir une perte Micro-Deval ne dépassant pas 60 % lorsqu'il est soumis à l'essai conformément* à la méthode d'essai décrite dans la norme MTO LS-618, A Grading, modifiée comme suit:

201.2.4.4.1.3.1 Paragr. 5.6 – L'abrasimètre utilisé pour l'essai Micro-Deval doit fonctionner pendant 30 minutes.

201.2.4.4.1.3.2 Paragr. 5.7 et 5.8 - Un tamis à ouvertures de 75 µm doit être ajouté pour déterminer la masse « B » dans le calcul de la perte en pourcentage.

201.2.5 Matériaux pour accotements concassés

201.2.5.1 Les matériaux pour accotement* doivent être produits par concassage de pierre ou de gravier et être conformes* aux limites granulométriques indiquées au tableau 201-6 lors d'essais effectués selon les normes ASTM C136 et C117.

Tableau 201-6
Limites granulométriques – Matériaux concassés pour accotements*

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	31,5 mm de diamètre % passant
37,5 mm	100
31,5 mm	95 - 100
25,0 mm	84 - 100
19,0 mm	70 - 90
12,5 mm	55 - 78
9,5 mm	45- 72
4,75 mm	30 - 57
2,36 mm	20 - 46
1,18 mm	14 - 35

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PRODUCTION DE GRANULATS POUR LA CONSTRUCTION ROUTIÈRE

SECTION: 201

300 µm	7 - 21
75 µm	3 - 9

201.2.6 Matériaux de revêtement

201.2.6.1 Les matériaux pour revêtement superficiel doivent être produits par concassage de pierre ou de gravier et être conformes* aux limites granulométriques indiquées au tableau 201-7 lors d'essais effectués selon les normes ASTM C136 et C117.

Tableau 201-7
Limites granulométriques - Matériaux de revêtement

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	9,5 mm % passant	12,5 mm % passant	16 mm % passant	19 mm % passant
19,0 mm				100
16,0 mm			100	
12,5 mm		100	0 - 90	40 - 80
9,5 mm	100	40 - 90	0 - 60	20 - 62
4,75 mm	0 - 5	0 - 20	0 - 20	0 - 20
2,36 mm		0 - 8	0 - 8	0 - 10
75 µm	0 - 2	0 - 3	0 - 3	0 - 3

201.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

201.3.1 L'Entrepreneur doit aviser l'Ingénieur par écrit en indiquant la source des matériaux et doit transmettre un avis de sept jours concernant la date à laquelle doit débuter le concassage.

201.3.1.1 L'Entrepreneur* doit fournir à l'Ingénieur* tout l'équipement nécessaire au prélèvement d'échantillons représentatifs des matériaux proposés pour l'approvisionnement.

201.3.1.1.1 Avant l'échantillonnage aux fins de l'approbation de la source, l'Entrepreneur doit concasser au moins 500 tonnes de granulats provenant de la source de matériaux proposée.

201.3.1.1.2 La fréquence de l'échantillonnage et des essais aux fins de l'approbation de la source ~~sera~~doit être déterminée selon les indications du tableau 201-8.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PRODUCTION DE GRANULATS POUR LA CONSTRUCTION ROUTIÈRE

SECTION: 201

201.3.1.1.2

Tableau 201-8
Fréquence d'approbation de la source

Échantillon d'essai initial (huit sacs requis) : Gros granulats Micro-Deval (MTO LS-618) Gel-dégel (MTO LS-614) Granulats plats et allongés (MTO LS-608) – carrières seulement Indice de plasticité (AASHTO T89 et 90) Calcul de concassage (ASTM D5821) – base de gravier seulement Rapport du potentiel de neutralisation par rapport à la teneur en soufre total – carrières seulement		Échantillon d'essai de suivi (trois sacs requis) : Micro-Deval (MTO LS-618) Indice de plasticité (AASHTO T89 et T90)	
Tonnage total de granulats		Nombre minimal d'échantillons d'essai requis	
Jusqu'à 25 000		1 essai initial	-
Jusqu'à 75 000		1 essai initial	1 essai de suivi
Jusqu'à 125 000		1 essai initial	2 essais de suivi
Jusqu'à 200 000		1 essai initial	3 essais de suivi
Jusqu'à 300 000		1 essai initial	4 essais de suivi
Remarque : 1) Lorsque plus d'un type de granulats est produit, il faut veiller à ce que les résultats respectent les spécifications pour tous les produits, sans quoi des essais supplémentaires peuvent se révéler nécessaires. 2) La détection visuelle de changements dans les granulats constitue un essai immédiat. 3) Les résultats des essais de suivi seront disponibles cinq jours après l'envoi au laboratoire.			

201.3.1.2 L'Ingénieur pourra exiger une période pouvant aller jusqu'à 21 jours à compter de la date de la réception des échantillons de granulats au laboratoire central du Maître de l'ouvrage à Fredericton jusqu'à la date de notification de l'évaluation des matériaux.

201.3.2 L'Entrepreneur* ne doit pas commencer les travaux de production avant d'avoir reçu de l'Ingénieur* l'approbation écrite de la source d'approvisionnement.

201.4 **EXÉCUTION**

201.4.1 **Généralités**

201.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

201.4.1.2 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* immédiatement de tout changement dans la source d'approvisionnement des matériaux, en tout temps au cours des travaux*.

201.4.1.2.1 L'Ingénieur* prélèvera des échantillons au hasard ainsi que fera des essais afin de déterminer les effets d'un tel changement.

201.4.1.2.2 Aucuns travaux* ne peuvent être entrepris par l'Entrepreneur* dans l'aire visée par le changement de conditions avant qu'une approbation soit reçue de l'Ingénieur*.

201.4.1.3 Si les échantillons de granulats de pierre et de gravier prélevés au cours des travaux* ne sont pas conformes aux propriétés physiques requises indiquées au tableau 201-1, l'Entrepreneur* doit cesser toute production du matériau et apporter les modifications nécessaires concernant

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PRODUCTION DE GRANULATS POUR LA CONSTRUCTION ROUTIÈRE

SECTION: 201

l'emplacement ou la source d'approvisionnement afin de produire un matériau conforme aux exigences.

201.4.2 Installations de concassage

201.4.2.1 L'Entrepreneur* doit fournir au Maître de l'ouvrage* un emplacement pour installer son laboratoire mobile et il doit prendre toutes les mesures nécessaires pour alimenter de façon adéquate le laboratoire mobile en électricité et en eau propre (minimum de 10 L/min) et exempté de toute quantité dommageable d'huile, d'alcali, d'acide, de matières organiques ou d'autres substances nuisibles, pendant toute la durée des travaux*.

201.4.2.1.1 L'Entrepreneur* doit retenir les services d'un électricien compétent qui effectuera les raccordements à l'alimentation électrique de manière conforme* aux exigences du Code

201.4.2.1.2 L'Entrepreneur* doit assurer à l'Ingénieur* un accès sécuritaire au flot de granulats concassés sortant du ou des transporteur(s) à courroie, ou au tas de matériaux.

201.4.2.1.3 L'Entrepreneur* doit concasser et tamiser les granulats en utilisant de l'équipement* ayant une capacité adéquate et capable de donner un produit consistant et acceptable.

201.4.2.1.4 Les granulats ne doivent être lavés qu'en utilisant une méthode qui permet d'obtenir un produit uniforme.

201.4.2.1.4.1 L'eau utilisée pour laver les granulats doit être propre et exempte de toute quantité dommageable d'huile, d'alcali, d'acide, de matières organiques ou d'autres substances nuisibles.

201.4.2.1.4.2 La responsabilité de l'élimination des résidus de lavage sera celle de l'Entrepreneur*.

201.4.3 Fosses et carrières contrôlées par le Maître de l'ouvrage

201.4.3.1 Les matériaux produits ne satisfaisant pas aux prescriptions* relatives au type et/ou à la grosseur des granulats spécifiés demeureront la propriété du Maître de l'ouvrage*.

201.4.3.2 L'Entrepreneur* sera responsable du chargement, du transport et de la mise en tas de ces matériaux à l'intérieur de la fosse/carrière exploitée à un endroit déterminé dans les documents contractuels* et/ou selon les instructions de l'Ingénieur*.

201.4.4 Fosses et carrières non contrôlées par le Maître de l'ouvrage

201.4.4.1 Les matériaux produits ne satisfaisant pas au type et/ou à la grosseur des granulats spécifiés, deviendront la responsabilité de l'Entrepreneur*.

201.4.5 Tas

201.4.5.1 Les granulats concassés doivent être mis en tas à l'endroit indiqué dans les documents contractuels* et/ou approuvé par l'Ingénieur*.

201.4.5.2 La mise en tas des granulats doit être faite sur des surfaces bien drainées, au niveau, capables de supporter tout le poids et dimensions du/des tas et de manière à assurer une récupération maximale des matériaux empilés.

201.4.5.2.1 Les tas de matériaux ne doivent pas être placés près du front de taille de la carrière, de tas de matériaux de décapage ou d'autres granulats, ni près des limites de propriété, des limites forestières ou des fossés de drainage, de manière où la récupération de tous les granulats ne serait pas possible ou pratique; l'accès aux tas doit être assuré en tout temps.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PRODUCTION DE GRANULATS POUR LA CONSTRUCTION ROUTIÈRE

SECTION: 201

- 201.4.5.2.2 S'il existe un risque de contamination des granulats en raison des conditions du sol à l'endroit où l'on fait la mise en tas, l'Entrepreneur* doit étendre uniformément et compacter une couche d'au moins 150 mm d'épaisseur de matériaux propres, de granulométrie fine, de manière à former une couche de base pour les tas. Les tas doivent être construits en couches n'excédant pas 1.5m d'épaisseur et chaque couche doit être complétée avant de commencer la couche suivante.
- 201.4.5.3 Il est interdit de monter des tas en cônes au moyen de transporteurs à courroies, de former des tas en repoussant les matériaux avec des tracteurs ou de déverser les matériaux sur le rebord des tas.
- 201.4.5.4 Il incombe à l'Entrepreneur* de s'assurer que les tas sont constitués de matériaux possédant les caractéristiques et la granulométrie prescrites et que leur composition est uniforme.
- 201.4.5.4.1 Les granulats qui deviennent contaminés ou mélangés avec d'autres granulats ou qui subissent une ségrégation doivent être enlevés immédiatement du/des tas.
- 201.4.6 Échantillonnage et essai des granulats
- 201.4.6.1 La granulométrie des matériaux concassés doit être vérifiée pendant toute la durée des travaux* et les matériaux seront acceptés ou rejetés sur la base des essais effectués par l'Ingénieur*.
- 201.4.6.2 L'échantillonnage et les essais doivent être effectués tel qu'il est indiqué au tableau 201-9.
- 201.4.6.2.1 Pour une fondation granulaire, la fréquence des essais sur les particules concassées **sera** doit être d'au moins un essai par 10_000_ tonnes produites ou d'au moins deux essais par contrat, selon le nombre le plus élevé.
- 201.4.6.2.2 Si les résultats des essais d'approbation de la source effectués sur des particules concassées sont inférieurs à une proportion de 45_% de concassage, la fréquence des essais **sera** doit être augmentée à un essai par 5_000_ tonnes.

Tableau 201-9
Fréquence minimale d'échantillonnage et d'essais

Procédure	Norme(s)	Fréquence minimale par poste	
		≤ 50 mm	≥ 75 mm
Échantillonnage des granulats	ASTM D75	3	2
Réduction de l'échantillon	ASTM C702	3	2
Analyse par tamisage	ASTM C117, C136	3	2
NOTES : 1) Un poste de travail se définit comme une période quotidienne de travail pour le personnel de production.			
2) Si la production est supérieure à 4000 t par poste, la fréquence minimale des essais sera augmentée, selon les directives de l'Ingénieur*.			
3) En période de faible production, la fréquence des essais peut être réduite, selon les directives de l'Ingénieur*.			

- 201.4.6.3 Des échantillons inférieurs à ceux indiqués aux normes ASTM D75 et C136 peuvent être utilisés à des fins de contrôle de la qualité, selon les indications du tableau 201-10.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PRODUCTION DE GRANULATS POUR LA CONSTRUCTION ROUTIÈRE

SECTION: 201

Tableau 201-10
Grosseurs minimales des échantillons pour analyses granulométriques

Granulat			Matériaux de revêtement	
Utilisation	Taille (mm)	Masse (g)	Taille (mm)	Masse (g)
Couche de base	25	5 000	9,5	1 000
Matériaux pour accotement/couche de base	31,5	7 000	12,5	1 200
Couche de fondation	50	10 000	16	1 500
Couche de fondation	75	15 000	19	2 000
Couche de fondation	100	20 000		
Couche de fondation	Tout-venant	20 000		

NOTE : Les échantillons prélevés selon la norme ASTM D75 doivent être au moins quatre fois plus grands que les valeurs indiquées ci-dessus.

201.4.6.4 L'Entrepreneur* recevra une copie de tous les résultats des essais effectués aussitôt qu'ils seront disponibles, et il sera avisé immédiatement si un résultat d'essai indique que les matériaux produits se situent hors des limites prescrites.

201.4.7 Granulats produits hors des limites prescrites

201.4.7.1 L'Entrepreneur* ne doit placer aucun matériau dans le tas de production après qu'il ait été avisé aux termes de l'alinéa 201.4.6.4 que les matériaux étant produits se situent à l'extérieur des limites prescrites.

201.4.7.2 L'Entrepreneur* doit interrompre le placement de matériaux dans le tas de production ou il doit mettre en tas tous les matériaux produits dans un/des tas séparé(s) étant clairement identifié(s) comme « rejetés » dès que le résultat d'un essai indique que les matériaux étant produits ne satisfont pas aux devis et il doit continuer de faire ainsi jusqu'à ce que deux analyses granulométriques additionnelles consécutives aient démontré que les matériaux étant produits se situent à l'intérieur des limites prescrites.

201.4.7.2.1 ~~Advenant qu'un~~ Si un seul essai indique que les matériaux se situent à l'extérieur des limites prescrites, ~~alors suite à ce et~~ que les résultats de deux essais consécutifs sont acceptables ~~aient été complétés~~, les matériaux retenus peuvent être placés dans le tas de production; si ce n'est pas le cas, les matériaux retenus et toute autre production doivent être rejetés des travaux* jusqu'à ce qu'on ait obtenu des résultats acceptables de deux essais consécutifs.

201.4.7.3 L'ordre d'acceptation ou de rejet des matériaux dans le tas de production est indiqué au tableau 201-11.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

Tableau 201-11

Représentation schématique de la procédure d'acceptation ou de rejet des matériaux

deux essais consécutifs rencontrant les devis		placer dans le tas de production
un essai ne rencontrant pas les devis	garder dans des tas séparés	
	deux essais suivants conformes aux devis*	placer dans le tas de production
un essai ne rencontrant pas les devis	garder dans des tas séparés	
	essai suivant non conforme aux devis*	rejeter les matériaux
		rejeter jusqu'à l'obtention de deux essais consécutifs conforme aux devis*

201.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

201.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de tonnes de granulats produits et mis en tas, conformément à la présente section.

201.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

201.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque type et chaque grosseur de granulats selon les termes du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COUCHES DE BASE/DE FONDATION GRANULAIRES

SECTION : 203

203.1 OBJET

203.1.1 La présente section vise la fourniture et la mise en place des matériaux de couches de base/de fondation granulaires*.

203.2 MATÉRIAUX

203.2.1 Généralités

203.2.1.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

203.2.1.2 Les matériaux des couches de base/de fondation granulaires* doivent être conformes aux prescriptions des articles 201.2, 201.3 et 201.4 ainsi qu'aux indications des documents contractuels* relativement au type et à la grosseur des granulats.

203.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

203.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

203.4 EXÉCUTION

203.4.1 Généralités

203.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

203.4.1.2 Les matériaux des couches de base/de fondation granulaires* doivent être conformes aux exigences relatives aux propriétés et à la granulométrie spécifique des granulats pour la classe de matériaux prescrits, au moment de leur incorporation dans les travaux* et jusqu'à l'achèvement du contrat*.

203.4.1.2.1 Si les matériaux incorporés dans les travaux* ne sont pas conformes aux propriétés spécifiées et/ou à la granulométrie, l'Entrepreneur* doit cesser de transporter des matériaux provenant de la source d'approvisionnement et il doit immédiatement corriger le problème à la satisfaction de l'Ingénieur*.

203.4.1.2.2 Tous les matériaux trouvés non conformes aux matériaux spécifiés doivent être enlevés des travaux*.

203.4.1.3 En cas de changement dans la source d'approvisionnement en matériaux en cours de travaux*, l'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* suffisamment à l'avance pour que le Maître de l'ouvrage* puisse prélever des échantillons au hasard et les soumettre à des essais afin de déterminer les effets d'un tel changement.

203.4.1.3.1 Aucuns travaux* ne peuvent être entrepris par l'Entrepreneur* dans l'aire visée par le changement de conditions avant qu'une approbation soit reçue de l'Ingénieur*.

203.4.2 Mise en place

203.4.2.1 L'Entrepreneur* doit s'assurer que la surface existante a été construite suivant les lignes et les niveaux indiqués dans les documents contractuels* avant de commencer les travaux*.

203.4.2.1.1 Toute imperfection de niveau doit être notée et soumise par écrit avant le début des travaux*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COUCHES DE BASE/DE FONDATION GRANULAIRES

SECTION : 203

- 203.4.2.2 Les matériaux des couches de base/de fondation granulaires* ne doivent pas être placés sur des surfaces inondées, molles, boueuses, gelées ou contenant des nids-de-poule ou des ornières ; les travaux* pourront progresser uniquement lorsque l'aire des travaux* aura été approuvée par l'Ingénieur*.
- 203.4.2.2.1 Toute ornière ou tout nid-de-poule préalablement décelé avant la mise en place des granulats doit être éliminé par scarification, profilage et compactage ou, si nécessaire, par enlèvement des matériaux défectueux, puis en plaçant et compactant de nouveaux matériaux de même qualité.
- 203.4.2.3 Avant de mettre en place les matériaux des couches de base/de fondation granulaires*, les talus* et les fossés dans l'aire ou les aires de travaux* doivent avoir été profilés à la satisfaction de l'Ingénieur*, incluant toute couche de terre végétale qui peut être nécessaire.
- 203.4.2.4 Les matériaux des couches de base/de fondation granulaires* doivent être épandus uniformément et compactés par couches, en minimisant les risques de ségrégation.
- 203.4.2.4.1 ~~L'épaisseur~~L'épaisseur maximale ~~d'une d'une~~ couche ~~de fondation granulaire* se~~doit être de 300 mm.
- 203.4.2.5 Chaque couche de matériaux des couches de base/de fondation granulaires* doit être régaliée, profilée et compactée de manière à produire le profil* requis ainsi que la coupe transversale requise.
- 203.4.2.6 La surface finie, après le profilage et le compactage, doit satisfaire aux tolérances prescrites.
- 203.4.2.7 Les opérations d'épandage, de profilage et de compactage doivent être menées simultanément avec les opérations de déchargement des matériaux, et l'Entrepreneur* doit, à la fin de chaque journée*, s'assurer que tous les matériaux mis en place ont été profilés et compactés jusqu'à l'obtention de la masse volumique prescrite.
- 203.4.2.8 Il est interdit d'utiliser des tracteurs à chenilles et des décapeuses pour transporter et mettre en place les matériaux des couches de base/de fondation granulaires*.
- 203.4.2.9 Le talus avant* au niveau des couches de base/de fondation granulaires* doit être construit exempt d'ornières, de crêtes et/ou d'ondulations et présenter une pente* droite dans la coupe transversale.
- 203.4.2.10 Les matériaux des couches de base/de fondation granulaires* ne doivent pas être régaliés sur le talus avant* de la couche de forme*.
- 203.4.2.11 Toute détérioration de la surface existante sur laquelle doivent être placés les matériaux, qui apparaît durant la réalisation des travaux* et qui est directement ou indirectement attribuable à l'Entrepreneur*, devra être réparée à la satisfaction de l'Ingénieur* avant que ne continuent les travaux* dans cette aire.
- 203.4.2.12 L'Entrepreneur* doit enlever du chantier* les matériaux en surplus et les pierres trop grosses qui ont été poussées par l'équipement* de régaliage sur les côtés de la surface réalisée.
- 203.4.2.13 L'Entrepreneur* doit maintenir la surface finie conforme aux tolérances et à la densité volumique, et ce, jusqu'à l'achèvement des travaux*.
- 203.4.2.14 L'Ingénieur* peut accepter les travaux* de tout l'ensemble de la plate-forme* ou en sections contiguës de 1 km de longueur, selon les conditions au moment des travaux*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COUCHES DE BASE/DE FONDATION GRANULAIRES

SECTION : 203

203.4.3 Ségrégation

203.4.3.1 Si la méthode employée par l'Entrepreneur* a pour effet d'entraîner une ségrégation des matériaux, selon la définition de la norme ASTM C125 et d'après les essais effectués conformément à la norme ASTM C136, l'Entrepreneur* doit interrompre les travaux immédiatement.

203.4.3.1.1 La ségrégation est la séparation des particules de granulats entraînant un manque d'uniformité dans leur mise en place.

203.4.3.1.2 La ségrégation de surface est perceptible lorsqu'il y a présence visible excessive de roches ou de sable.

203.4.3.2 S'il se produit une ségrégation des matériaux, alors l'Entrepreneur* doit soumettre un plan de travail visant la scarification et la correction de la surface défectueuse, ou il doit enlever de l'ouvrage* les matériaux montrant des signes de ségrégation.

203.4.4 Compactage

203.4.4.1 Les matériaux doivent être compactés conformément aux prescriptions de la section 936 jusqu'à au moins 95 % de la masse volumique sèche maximale.

203.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

203.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de tonnes de matériaux des couches de base/de fondation granulaires* fournis et mis en place conformément aux prescriptions de la présente section.

203.5.2 L'indemnité à verser au Maître de l'ouvrage ou à l'Entrepreneur pour la différence de prix du carburant entre le mois précédant celui de l'ouverture des soumissions relatives au ~~contrat~~ Contrat et le mois des ~~travaux~~ Travaux visés par la présente section doit être calculée conformément aux prescriptions de la section- 822.

203.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

~~203.6.1~~ — Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire distinct pour chaque type et chaque grosseur de matériaux des couches de base/de fondation granulaires* selon les termes du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COUCHES DE BASE/DE FONDATION GRANULAIRES

SECTION : 203

[203.6.203.6.1](#)

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MATERIAUX POUR ACCOTEMENTS

SECTION: 204

204.1 OBJET

204.1.1 La présente section vise la fourniture et la mise en place des matériaux pour accotements sur l'accotement* de la plate-forme*.

204.2 MATÉRIAUX

204.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

204.2.2 Les matériaux pour accotements* doivent être conformes aux prescriptions des articles 201.2, 201.3 et 201.4, et doivent être du type et de la grosseur prescrits dans les documents contractuels*.

204.2.3 Si le contrat* prévoit l'utilisation de RBR, celui-ci doit être mis à la disposition par le Maître de l'ouvrage*.

204.2.3.1 Le RBR peut être mis à la disposition conformément aux prescriptions* de la section 208 et/ou à partir de l'endroit où se trouve un tas, selon les indications des documents contractuels*.

204.2.3.2 Il incombe à l'Entrepreneur* de fournir les matériaux utilisés aux fins des travaux*.

204.2.3.3 L'Entrepreneur* doit traiter le RBR de manière qu'il contienne 100 % des matériaux passant le tamis de 50,0 mm selon la norme ASTM C136, et qu'il soit exempt de mottes ou gros morceaux de sol.

204.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

204.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

204.4 EXÉCUTION

204.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

204.4.2 La mise en place des matériaux pour accotements* doit être effectuée de manière à éviter tout dommage à la plate-forme* adjacente et environnante.

204.4.2.1 Il incombera à l'Entrepreneur* de réparer à ses propres frais, tous les dommages aux surfaces finies adjacentes et/ou contigües résultant de l'exécution des travaux*.

204.4.3 Les matériaux pour les accotements* doivent être mis en place avec de l'équipement* spécifiquement conçu à cette fin.

204.4.3.1 Les épandeurs considérés pour les travaux* en question doivent être conçus de manière à ne pas placer de matériaux pour accotements* sur le revêtement de chaussée*.

204.4.3.2 Les matériaux pour accotements* ne doivent pas être poussés par la lame à régaler sur le talus* de la couche de forme*.

204.4.4 L'Entrepreneur doit * épandre uniformément les matériaux pour accotements* en couches d'au plus 150 mm d'épaisseur avant compactage et il doit utiliser des méthodes limitant la ségrégation.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MATERIAUX POUR ACCOTEMENTS

SECTION: 204

- 204.4.4.1 Lorsque des matériaux en surplus de la couche de base granulaire* ont été disposés en cordons le long de l'accotement* durant les travaux*, conformément aux prescriptions de la section 205, l'Entrepreneur* doit épandre, profiler et compacter, à ses propres frais, ces matériaux avant de placer tout matériau pour accotements* conformément aux prescriptions de la présente section.
- 204.4.5 Les matériaux pour accotements* doivent être compactés conformément aux prescriptions de la section 936 jusqu'à au moins 95 % de la masse volumique sèche maximale, sauf pour ce qui suit.
- 204.4.5.1 Le RBR doit être compacté jusqu'à 97 % de la densité maximale d'après une bande d'essai.
- 204.4.6 L'Entrepreneur* ne doit pas permettre que plus de 4 km de chaque couche de béton bitumineux nouvellement mis en place soient ouverts à la circulation sans que les opérations de mise en place des matériaux pour accotements* correspondants ne soient commencées.
- 204.4.6.1 Quelle que soit la longueur de surface revêtue, aucune nouvelle couche de nouveau revêtement de béton bitumineux ne doit être ouverte à la circulation pendant une période supérieure à sept (7) jours* sans que les matériaux pour accotements* ne soient mis en place.
- 204.4.6.2 Lorsque la dénivellation entre la chaussée en béton bitumineux et l'accotement* dépasse 70 mm dans une quelconque portion des travaux*, les opérations de mise en place des matériaux pour accotements* doivent commencer à l'intérieur des 48 heures suivant la mise en place du béton bitumineux.
- 204.4.6.3 ~~Lorsque la différence entre le recyclage sur une épaisseur partielle ou sur toute l'épaisseur une fois fini et l'accotement est supérieure à 70 mm dans l'une ou l'autre des parties de l'ouvrage, les~~ Les travaux de mise en place des matériaux de l'accotement doivent débuter dans les 48 heures suivant la fin du recyclage sur une épaisseur partielle ou sur toute l'épaisseur.
- 204.4.6.3.1 ~~Les~~ Lorsque la différence entre le recyclage sur une épaisseur partielle ou sur toute l'épaisseur est supérieure à 70 mm, les accotements bas doivent être immédiatement signalisés conformément au *Guide de signalisation des travaux routiers*.
- 204.4.7 Des matériaux pour accotements* doivent être placés dans les allées pour véhicules et autour des poteaux de glissières de sécurité conformément aux directives de l'Ingénieur*.
- 204.4.7.1 L'Entrepreneur* doit effectuer tout le travail manuel nécessaire à la réalisation des travaux*.
- 204.4.8 Le profilage final des matériaux pour accotements* doit produire une surface uniforme et continue commençant au même niveau que le revêtement de chaussée* contigu et se prolonger selon la pente* prescrite jusqu'à la ligne du talus*, et les matériaux doivent être mélangés et profilés de manière à être égaux au point d'intersection du talus avant*.
- 204.4.9 L'Entrepreneur* doit garder propre la surface adjacente du revêtement* et s'assurer qu'en tout temps la surface du revêtement* soit libre de matériaux d'accotement* avant d'ouvrir l'aire des travaux* à la circulation.
- 204.4.9.1 L'excédent de matériaux d'accotement restant à la surface de la chaussée doit être balayé.
- 204.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 204.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de tonnes de matériaux pour accotements*, fournis et mis en place conformément aux prescriptions de la présente section.
- 204.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MATERIAUX POUR ACCOTEMENTS

SECTION: 204

204.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire distinct pour chaque type et chaque grosseur de matériaux pour accotements* prévus au contrat*.

~~204.6.2~~ L'Entrepreneur* sera sujet à une pénalité de 500,00 \$ par jour*, pour chaque occurrence, si les opérations de mise en place des matériaux pour accotements* ne sont pas effectuées dans les délais prescrits au paragraphe 204.4.6.

204.6.2

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RABOTAGE À FROID – BÉTON BITUMINEUX

SECTION: 208

208.1 OBJET

208.1.1 La présente section vise l'enlèvement, le transport et la mise en tas du béton bitumineux provenant de la plate-forme*.

208.2 MATÉRIAUX

208.2.1 Sans objet.

208.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

208.3.1 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* au moins trois (3) jours* avant le début des travaux*.

208.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

208.4 EXÉCUTION

208.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

208.4.2 Dans le cas d'enlèvement sur toute son épaisseur, l'Entrepreneur* doit veiller à ne pas contaminer le RBR avec les matériaux granulaires sous-jacents.

208.4.3 Dans le cas d'enlèvement d'une épaisseur partielle, l'Entrepreneur* doit fournir un équipement muni d'un patin d'au moins 7,6 m de longueur, ou un équivalent approuvé, doté de commandes automatiques pour régler le niveau longitudinal.

208.4.3.1 Tous les matériaux détachés qui restent après le rabotage à froid doivent être balayés sur un accotement* granulaire ou être enlevés des caniveaux, des accotements* revêtus, ou d'en dessous des glissières de sécurité avant la réouverture de l'aire des travaux* à la circulation.

208.4.3.2 ~~Si~~Inclus dans les travaux visés par la présente section, si un rabotage en passe transversale est effectué sur le revêtement* existant, ~~à la limite de~~ dans l'aire des travaux*, l'Entrepreneur* doit immédiatement construire, avec du béton bitumineux préparé à chaud ou à tiède, une bande de revêtement* temporaire sans inégalités, présentant un biseau ~~de 1,5 m en longueur~~, selon les indications du dessin type 261-1.

208.4.3.3 Les voies de circulation* doivent être complétées jusqu'au même endroit, à la fin d'une journée* de rabotage à froid.

208.4.3.4 Aucune commande de réglage de la pente transversale ne doit être utilisée.

208.4.4 L'Entrepreneur* doit enlever le béton bitumineux aux abords des caniveaux, des puisards ou des cadres de regards d'égout et des autres structures* se joignant aux travaux*, de telle manière que ces structures* ne soient pas endommagées, et que la surface aux abords de ces dernières soit au même niveau que l'aire rabotée adjacente.

208.4.5 L'Entrepreneur* doit prendre les mesures nécessaires pour assurer l'évacuation adéquate des eaux de ruissellement de l'aire rabotée à froid, ~~selon les directives de l'Ingénieur*~~ manière à empêcher la formation de flaques d'eau.

208.4.6 Le RBR demeurera la propriété du Maître de l'ouvrage* et devra être chargé et transporté à un site de mise en tas prescrit dans les documents contractuels* ou selon les directives de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RABOTAGE À FROID – BÉTON BITUMINEUX

SECTION: 208

- 208.4.6.1 Si l'~~l'Entrepreneur~~~~l'Entrepreneur~~ enlève l'~~l'épaisseur~~~~l'épaisseur~~ prescrite en plus ~~d'une~~~~d'une~~ couche, les matériaux de chaque couche doivent être mis dans des tas séparés, à moins ~~d'indications~~~~d'indications~~ contraires dans les documents contractuels*.
- 208.4.7 Des procédures de mise en tas adéquates doivent être utilisées et une attention particulière doit être accordée de sorte que les tas de béton bitumineux récupérés ne soient pas contaminés ou ne se consolident pas.
- 208.4.7.1 S'il existe un risque de contamination du RBR en raison des conditions du sol à l'endroit de la mise en tas, une fine couche de matériaux propres et de granulométrie fine doit être étendue uniformément à la base des tas.
- 208.4.7.2 La hauteur des tas de RBR ne doit pas dépasser 3 mètres afin de limiter la consolidation des matériaux mis en tas et aucune chargeuse, aucun camion, tracteur à chenilles ou autre équipement* ne doit être autorisé à passer sur les tas.
- 208.4.8 Si les documents contractuels* spécifient que le béton bitumineux récupéré sera incorporé dans un mélange de béton bitumineux recyclé, préparé à chaud, le RBR doit être pesé avant sa mise en tas.
- 208.4.9 L'Entrepreneur* doit maintenir en tout temps le chantier* exempt de nids-de-poule et de flaques d'eau stagnante, et dans un état permettant un débit de circulation sécuritaire et efficace, et ce, à partir du début des travaux de rabotage jusqu'à ce que le nouveau revêtement* en béton bitumineux soit mis en place.
- 208.4.9.1 Les nids-de-poule doivent être remplis de béton bitumineux préparé à tiède ou à chaud; ~~l'enrobé~~~~l'enrobé~~ à froid ou le RBR ne conviennent que pour les réparations temporaires.
- 208.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 208.5.1 La quantité* à mesurer sera le nombre de mètres carrés de béton bitumineux convenablement enlevé, transporté et mis en tas conformément aux prescriptions de la présente section.
- 208.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 208.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire distinct pour l'enlèvement du béton bitumineux, soit sur toute son épaisseur, soit sur une épaisseur partielle, selon les termes du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COUCHE DE BITUME D'ACCROCHAGE

SECTION : 259

259.1 **OBJET**

259.1.1 La présente section vise la fourniture et l'application d'une couche de bitume d'accrochage sur une surface en béton bitumineux ou en béton de ciment Portland.

259.2 **MATÉRIAUX**

259.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

259.2.2 ~~Le~~La couche de bitume d'accrochage doit être une émulsion bitumineuse de catégorie RS-1 ou CRS-1 conforme à toutes les exigences de la norme ASTM D977 et D2397 respectivement sans trace.

259.2.3 L'émulsion sans trace doit satisfaire aux exigences du tableau 259-1.

259.2.4 L'émulsion sans trace peut être appliquée sous forme diluée ou concentrée.

~~259.2.3~~259.2.4.1 Lorsqu'une émulsion sans trace est appliquée sous forme diluée, elle doit être diluée dans 40 % d'eau et répondre aux exigences du tableau 259-1 % d'eau.

~~259.2.3.1~~259.2.4.2 La dilution de l'émulsion ne doit être permise qu'au terminal.

259.2.4.3 Après le 15 septembre, la dilution d'une émulsion sans trace avec de l'eau n'est plus permise.

Tableau 259 – 1
Exigences relatives à l'émulsion sans trace (avant la dilution)

Type d'essai	Plage de spécifications	
	Minimum	Maximum
Essai sur l'émulsion		
Viscosité SF, 25 °C, SF	20	
Essai de tamisage, 850 µm, %		0,1
Distribution des résidus, 260 °C	55	
Portion huileuse de la distribution, %		trace
Charge des particules	(-) ou (+)	
Essai sur les résidus		
Pénétration, 25 °C, dmm	20	55
Teneur en cendres, %		1,0

259.3 **DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE**

259.3.1 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* au moins trois (3) jours* avant de procéder à l'application d'une couche de bitume d'accrochage.

~~259.3.2~~ Sur demande de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur* L'Entrepreneur doit soumettre un certificat du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences détaillées dans les documents Documents contractuels*.,

259.3.3 L'Entrepreneur doit fournir, au moment de la livraison à l'aire des travaux, un bordereau de livraison pour chaque chargement de couche de bitume d'accrochage.

259.3.4 L'Entrepreneur doit avoir, sur le chantier, des certificats d'étalonnage récents de tous les appareils de mesure et de commande de l'équipement qui sera utilisé pour appliquer la couche de bitume d'accrochage, et il doit présenter ces documents à l'Ingénieur sur demande.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COUCHE DE BITUME D'ACCROCHAGE

SECTION : 259

~~259.3.2~~

259.4 EXÉCUTION

259.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

259.4.2 Les distributeurs d'émulsion bitumineuse sous pression doivent pouvoir appliquer le bitume d'accrochage aux taux d'application prescrits, avec un écart maximal de $\pm 5\%$ en plus ou en moins, de façon continue et uniforme sur toute la longueur et toute la largeur de la surface à recouvrir.

259.4.3 Les distributeurs doivent être muni d'une jauge à réservoir et d'une canne à mesurer graduées en litres, de même que d'un robinet d'échantillonnage.

259.4.4 ~~L'Entrepreneur*~~ L'Entrepreneur doit appliquer la couche de bitume ~~d'accrochage~~ d'accrochage en le balayant ou en le pulvérisant le long des joints longitudinaux et transversaux.

259.4.5 La couche d'accrochage doit être appliquée uniquement lorsque la surface à traiter est sèche.

~~259.4.5.1~~ 259.4.6 Tout juste avant l'application de la couche de bitume d'accrochage, la surface à traiter doit être bien balayée.

~~259.4.7~~ La couche de bitume d'accrochage doit être appliquée uniquement lorsque la température de la surface à traiter est d'au moins 0 °C.

~~259.4.6~~ 259.4.8 L'Entrepreneur* doit protéger les véhicules qui circulent et les accessoires adjacents reliés aux routes*/structures* afin qu'ils ne soient pas tachés par les dépassements de pulvérisation de bitume d'accrochage.

~~259.4.6.1~~ 259.4.8.1 L'Entrepreneur* sera responsable d'enlever le bitume adhérent à ces surfaces.

~~259.4.7~~ 259.4.9 La couche de bitume d'accrochage doit être appliquée uniformément, sans stries, selon les taux indiqués dans les documents contractuels.

~~259.4.10~~ Selon l'approbation de l'Ingénieur, la couche de bitume d'accrochage fraîchement appliquée doit faire prise avant que les engins de construction puissent y circuler.

~~259.4.8~~ 259.4.11 La température de la couche de bitume d'accrochage doit se situer entre 38 °C et 66 °C au moment de l'application.

~~259.4.9~~ 259.4.12 La couche de bitume ~~d'accrochage~~ d'accrochage doit faire prise pendant la période de temps déterminée par ~~l'Ingénieur*~~ l'Ingénieur, et la circulation ~~doit et les engins de construction doivent~~ être ~~détournée~~ détournés des surfaces fraîchement pulvérisées ~~jusqu'à~~ à la prise de la couche de bitume ~~d'accrochage~~ d'accrochage.

~~259.4.10~~ 259.4.13 Les largeurs d'application de la couche de bitume d'accrochage doivent être de sorte qu'approximativement la moitié de la largeur du revêtement* n'ayant pas de couche d'accrochage appliquée est accessible à la circulation.

~~259.4.10.1~~ 259.4.13.1 Les applications des couches de bitume d'accrochage doivent être limitées en longueur de façon à minimiser les inconvénients pour le public, et elles doivent être gardées à l'intérieur de l'aire des travaux* de revêtement* en béton bitumineux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COUCHE DE BITUME D'ACCROCHAGE

SECTION : 259

[259.4.10.2](#)~~259.4.13.2~~ Les travaux doivent être planifiés de manière que toutes les surfaces sur lesquelles on a appliqué du bitume d'accrochage soient revêtues en béton bitumineux, en dedans de 200 m de leur pleine longueur, avant que le chantier soit ouvert à la circulation et à la fin de chaque journée de travail.

~~259.4.10.3~~[259.4.13.3](#) Il incombera à l'Entrepreneur* de remettre en état toute surface pulvérisée au bitume d'accrochage qui aurait été endommagée par les intempéries et/ou la circulation.

259.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

259.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés de couche de bitume d'accrochage, fournis et appliqués conformément aux prescriptions de la présente section.

259.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

259.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

261.1 OBJET

261.1.1 Généralités

261.1.1.1 La présente section vise la fourniture et ~~ala~~ mise en place de béton bitumineux préparé à chaud, de béton bitumineux recyclé et de béton bitumineux préparé à tiède.

261.1.1.2 Le béton bitumineux doit être identifié par une des formulations ci-après, selon le cas_:

261.1.1.2.1 Béton bitumineux préparé à chaud ~~_~~ mélange de couches de base_: B

261.1.1.2.2 Béton bitumineux préparé à chaud ~~mélange de_~~ couches de base/~~de~~ surface_: C

261.1.1.2.3 Béton bitumineux traditionnel préparé à chaud ~~mélange de_~~ couches de surface_: D

261.1.1.2.4 Béton bitumineux recyclé préparé à chaud ~~_~~ mélange de couches de base_: HRB

261.1.1.2.5 Béton bitumineux recyclé préparé à chaud ~~_~~ mélange de couches de surface: HRD

261.1.1.2.6 ~~Béton~~Mélange pour base de béton bitumineux préparé à tiède ~~mélange de couches de base:(WMA-B)_~~.

261.1.1.2.7 ~~Béton~~Mélange pour base et revêtement de béton bitumineux préparé à tiède ~~mélange de couches de base/de surface:(WMA-C)_~~.

261.1.1.2.8 ~~Béton~~Mélange pour revêtement de béton bitumineux préparé à tiède ~~mélange de couches de surface:(WMA-D)_~~.

261.1.1.2.9 Béton bitumineux recyclé préparé à tiède (WMA-RB).

261.1.1.2.10 Béton bitumineux recyclé préparé à tiède (WMA-RD)

261.1.1.3 Il incombe à ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur de fournir un produit acceptable conforme aux prescriptions.

261.1.1.3.1 ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur doit mettre en œuvre et maintenir un système de contrôle de la qualité qui garantira que tous les composants, y compris les produits prescrits en fonction de la performance souhaitée, soumis au Maître de ~~l'ouvrage*~~l'ouvrage aux fins ~~d'acceptation~~d'acceptation, sont conformes* aux exigences du contrat*.

261.1.1.3.2 Cette responsabilité ~~est~~incombe à l'Entrepreneur, sans égard à la provenance des produits, ~~qu'ils~~qu'ils soient fabriqués par ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur ou achetés auprès de fournisseurs ou de sous-traitants.

261.1.1.4 Les essais ~~d'assurance~~d'assurance de la qualité seront effectués par ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur sur des échantillons prélevés au hasard sur le chantier* ou à ~~l'usine~~l'usine du fournisseur.

261.1.2 Définitions

~~261.1.2.1~~ Devis de performance

~~261.1.2.1.1~~261.1.2.1 ~~Devis* de performance~~ Devis* – devis selon lequel ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur exerce une surveillance du contrôle du procédé que ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur met en œuvre pour produire les éléments de construction requis. ~~L'Ingénieur*,~~L'Ingénieur, en se fondant sur le plan ~~d'assurance~~d'assurance de la qualité prescrit, peut, selon le cas, accepter ou refuser le produit fini fourni par ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur. La responsabilité du contrôle de la qualité incombe entièrement à ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur; ~~l'acceptation~~l'acceptation; ~~l'acceptation~~l'acceptation du produit fourni est la responsabilité du Maître de ~~l'ouvrage*~~l'ouvrage et comporte un programme ~~d'essais d'assurance~~d'essais d'assurance de la qualité fondé sur des statistiques.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.1.2.1.1~~ ~~261.1.2.2~~ Catégorie de travail : ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage sera classé sous la catégorie de travail ~~1~~ – Assurance et contrôle de la qualité des mélanges (AQ/CQ des mélanges), sous la catégorie de travail ~~2~~, sous la catégorie de travail ~~3~~ ou ~~sous~~ la catégorie de travail ~~4~~. La catégorie définie ~~s'appliqueras~~ appliquera à tous les bétons bitumineux produits. Les catégories sont établies par le Ministère selon ~~l'estimation~~ l'estimation du tonnage total de matériaux inclus dans ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage, conformément aux documents contractuels.

~~261.1.2.2~~ ~~Formule de dosage théorique~~

~~261.1.2.2.1~~ ~~261.1.2.3~~ ~~Formule de dosage théorique~~ ~~la~~ la détermination, par le laboratoire ~~d'essais~~ d'essais, des proportions exactes de liant bitumineux et de granulats qui doivent être mélangés ensemble afin de satisfaire aux propriétés prescrites pour le mélange de béton bitumineux.

~~261.1.2.3~~ ~~Formule de dosage spécifique à l'ouvrage~~

~~261.1.2.3.1~~ ~~261.1.2.4~~ ~~Formule de dosage spécifique à l'ouvrage*~~ ~~l'ouvrage~~ – établissement du pourcentage unique et défini de granulats passant les tamis de 4,75 mm et de 75 µm et ~~le contenu de la~~ teneur en liant bitumineux, qui produiront les propriétés requises du mélange dans les conditions réelles du chantier ~~*,~~

~~261.1.2.3.1.1~~ ~~Le pourcentage des matériaux constituants doit être indiqué sur la formule de dosage spécifique à l'ouvrage*.~~

~~261.1.2.4~~ ~~Teneur en liant bitumineux~~

~~261.1.2.4.1~~ ~~261.1.2.5~~ Teneur théorique en liant bitumineux ~~la~~ la teneur en liant bitumineux établie par la formule de dosage théorique.

~~261.1.2.4.2~~ ~~261.1.2.6~~ Teneur approuvée en liant bitumineux ~~la~~ la teneur en liant bitumineux déterminée par la formule de dosage spécifique à ~~l'ouvrage*~~ l'ouvrage.

~~261.1.2.4.3~~ ~~261.1.2.7~~ Teneur réelle en liant bitumineux ~~la~~ la quantité de liant bitumineux contenue dans le mélange, conformément à la norme ASTM ~~D2172~~ ou à la procédure n° ~~9~~ du *Manuel de certification du technicien de l'assurance* ~~de la qualité du béton bitumineux~~ du MTI.

~~261.1.2.5~~ ~~Lot~~

~~261.1.2.5.1~~ ~~261.1.2.8~~ Lot: ~~une~~ une portion de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage considérée aux fins ~~d'acceptation~~ acceptation et définie plus précisément par la catégorie de travail, décrite ~~dans les sections suivantes~~ au tableau 261-1 :

~~261.1.2.5.1.1~~ ~~Catégorie de travail 1: un lot se définira par une production de 2 400 t ± 50 t où l'approbation de changements à la formule de dosage spécifique à l'ouvrage ne s'est pas produite.~~

~~261.1.2.5.1.1.1~~ ~~Pour recueillir les échantillons de matériaux meubles, chaque lot sera divisé en trois segments à peu près égaux, puis un échantillon sera prélevé de chaque segment.~~

~~261.1.2.5.1.1.2~~ ~~Pour recueillir les échantillons par carottage, chaque lot sera divisé en cinq segments à peu près égaux, puis un échantillon sera prélevé de chaque segment.~~

~~261.1.2.5.1.1.3~~ ~~Si c'est la dernière fois que le mélange est produit selon ce critère, les règles suivantes s'appliqueront:~~

~~261.1.2.5.1.1.3.1~~ ~~si la production de l'usine est de 800 t ou moins, la production sera ajoutée au lot précédent;~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

- ~~261.1.2.5.1.1.3.1.1~~ — dans le cas d'une production d'usine de 800 t ou moins, il faudra prélever au hasard un échantillon supplémentaire de matériaux meubles;
- ~~261.1.2.5.1.1.3.1.2~~ — si la production de l'usine est supérieure à 800 t, mais inférieure à 2 400 t, elle sera désignée comme un lot.
- ~~261.1.2.5.1.2~~ — Catégories de travail 2 et 3: un lot se définira par une production de 1 500 t \pm 50 t où l'approbation de changements à la formule de dosage spécifique à l'ouvrage ne s'est pas produite.
- ~~261.1.2.5.1.2.1~~ — Pour recueillir les échantillons de matériaux meubles, chaque lot sera divisé en trois segments à peu près égaux, puis un échantillon sera prélevé de chaque segment.
- ~~261.1.2.5.1.2.2~~ — Pour recueillir les échantillons par carottage, chaque lot sera divisé en quatre segments à peu près égaux, puis un échantillon sera prélevé de chaque segment.
- ~~261.1.2.5.1.2.3~~ — Si c'est la dernière fois que le mélange est produit selon ce critère, les règles suivantes s'appliqueront:
- ~~261.1.2.5.1.2.3.1~~ — si la production de l'usine est de 800 t ou moins, la production sera ajoutée au lot précédent;
- ~~261.1.2.5.1.2.3.1.1~~ — dans le cas d'une production d'usine de 800 t ou moins, il faudra prélever au hasard un échantillon supplémentaire de matériaux meubles;
- ~~261.1.2.5.1.2.3.2~~ — si la production de l'usine est supérieure à 800 t, mais inférieure à 1 500 t, elle sera désignée comme un lot.
- ~~261.1.2.5.1.3~~ — Catégorie de travail 4 : un lot se définira par le tonnage total de chaque type de mélange posé.
- ~~261.1.2.5.1.3.1~~ — Un échantillon de mélange meuble sera prélevé de chaque lot.
- ~~261.1.2.5.1.3.1.1~~ — L'échantillon de mélange meuble sera prélevé du tonnage estimatif du lot selon les instructions de l'Ingénieur.
- ~~261.1.2.5.1.3.2~~ — Pour recueillir les échantillons par carottage, chaque lot sera divisé en trois segments à peu près égaux, puis un échantillon sera prélevé de chaque segment.
- ~~261.1.2.5.1.4~~ — On établira un lot séparé si, de l'avis de l'Ingénieur*, les conditions de construction indiquent qu'il est probable qu'une portion du lot soit sensiblement différente du reste du lot.
- ~~261.1.2.5.1.5~~ — L'Entrepreneur* peut demander la fin de la production du lot avant que celui-ci ne soit complété.
- ~~261.1.2.5.1.5.1~~ — L'Ingénieur* doit obtenir un échantillon aux fins d'assurance de la qualité (AQ) et les résultats des essais d'AQ sont contraignants.
- ~~261.1.2.5.1.5.1.1~~ — Aucun appel ne sera permis.
- ~~261.1.2.6~~ — Échantillon aléatoire stratifié

Tableau 261-1
Exigences relatives aux lots par catégorie de travail

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

	<u>Catégorie de travail 1</u>	<u>Catégorie de travail 2</u>	<u>Catégorie de travail 3</u>	<u>Catégorie de travail 4</u>	<u>Catégorie de travail 4 – Nivellement</u>	<u>Catégorie de travail Rembourrage</u>
<u>Dimension du lot (t)</u>	<u>2 400 ± 50</u>	<u>1 500 ± 50</u>	<u>1 500 ± 50</u>	<u>Par type de mélange</u>	<u>500</u>	<u>500</u>
<u>Échantillons de mélange meuble</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>Carottes</u>	<u>5</u>	<u>5</u>	<u>4</u>	<u>3</u>	<u>S.O.</u>	<u>S.O.</u>

Remarques

- 1) Si c'est la dernière fois que le mélange est produit selon ce critère, les règles suivantes s'appliqueront :
 - a. si la production de l'usine est de 800 t ou moins, la production doit être ajoutée au lot et un échantillon aléatoire supplémentaire de mélange meuble doit être obtenu;
 - b. si la production de l'usine est supérieure à 800 t, mais inférieure à la dimension du lot indiquée, elle sera désignée comme un lot.
- 2) Pour les échantillons de matériaux meubles, chaque lot sera divisé en segments à peu près égaux, et un échantillon sera prélevé de chaque segment.
- 3) Pour les échantillons prélevés par carottage, chaque lot sera divisé en segments à peu près égaux, et un échantillon sera prélevé de chaque segment.
- 4) On établira un lot séparé si, de l'avis de l'Ingénieur, les conditions de construction indiquent qu'il est probable qu'une portion du lot soit sensiblement différente du reste du lot.
- 5) L'Entrepreneur peut demander la fin de la production du lot avant que celui-ci ne soit complété, à condition que l'Ingénieur ait obtenu au moins un échantillon aux fins d'assurance qualité (AQ). Les résultats des essais d'AQ sont contraignants; aucun appel ne sera permis.
- 6) Des échantillons de mélange meuble supplémentaires peuvent être requis à la demande de l'Ingénieur.

261.1.2.6-1.2.9 Échantillon aléatoire stratifié – la division du lot en au moins 3 aires ou segments; un échantillon au hasard et sans biais est prélevé de chaque aire ou segment.

261.1.2.7 – Moyenne de l'échantillon

261.1.2.7-1.2.10 Moyenne de l'échantillon – la l'échantillon – moyenne arithmétique d'une série d'au moins trois (3) résultats d'essais d'essais constituant l'échantillon l'échantillon.

261.1.2.8 – Moyenne des écarts

261.1.2.8-1.2.11 Moyenne des écarts – la somme des valeurs absolues des écarts par rapport à la formule de dosage spécifique à l'ouvrage l'ouvrage ou la quantité de vides remplis d'air d'air (4,00 %) divisée par le nombre d'essais d'essais pour le lot.

261.1.2.9 – Épaisseur précisée

261.1.2.9-1.2.12 Épaisseur précisée – la prescrite – le taux d'application d'application prescrit, divisé par la densité relative globale obtenue à partir des échantillons prélevés par carottage.

261.1.2.13 Indice de rugosité internationale (IRI) – mesure statistique utilisée pour établir la rugosité d'un profil en long mesuré. L'IRI sera mesuré en mm/m et consigné avec deux (2) décimales dans toutes les procédures liées à cette spécification.

261.2 MATÉRIAUX

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

261.2.1 Propriétés des matériaux

261.2.1.1 Liant bitumineux

261.2.1.1.1 Le liant bitumineux doit être fourni par ~~l'Entrepreneur*~~ l'Entrepreneur.

261.2.1.1.2 La classe du liant bitumineux doit être celle qui est spécifiée dans les documents contractuels* ~~;~~

261.2.1.1.3 Le liant bitumineux PG doit être conforme aux exigences de la norme AASHTO- M332 indiquées au tableau- 1 ~~--~~ Performance Graded Asphalt Binder Specification ainsi qu'au tableau 261-2.

Tableau 261-2
Exigences de recouvrement (%) MSCR

<u>Désignation du trafic</u>	<u>J_{nr} (à 3,2 kPa)</u>	<u>% de recouvrement (min.)</u>
<u>S</u>	<u>≤ 4,5 kPa⁻¹</u>	<u>-</u>
<u>H</u>	<u>≤ 2,0 kPa⁻¹</u>	<u>30 %</u>
<u>V</u>	<u>≤ 1,0 kPa⁻¹</u>	<u>35 %</u>
<u>E</u>	<u>≤ 0,5 kPa⁻¹</u>	<u>45 %</u>
	<u>≤ 0,25 kPa⁻¹</u>	<u>55 %</u>

261.2.1.1.3.1 Si la technique de béton bitumineux préparé à tiède (WMA) choisie exige ~~l'ajout d'additifs~~ l'ajout d'additifs au liant bitumineux, ~~l'acceptation~~ l'acceptation du liant bitumineux se fondera sur les échantillons de WMA contenant ~~l'additif~~ l'additif.

261.2.1.1.4 Lorsque les additifs anti-désenrobage* sont requis, la classe de liant bitumineux doit satisfaire aux exigences de ~~l'alinéa~~ l'alinéa 261.2.1.1.3 après ~~l'ajout~~ l'ajout des additifs requis.

261.2.1.2 Granulats grossiers

261.2.1.2.1 Les gros granulats doivent être fournis par ~~l'Entrepreneur*~~ l'Entrepreneur.

261.2.1.2.2 Les gros granulats doivent être produits par concassage de pierre ou de gravier et être composés de particules dures, saines, durables et non enrobées-; ils doivent être exempts ~~d'argile~~ d'argile schisteuse, de schiste, de terre- glaise, de terreau et de toutes autres particules molles ou désagrégées et autres substances nuisibles.

261.2.1.2.3 Les gros granulats se définissent comme la portion retenue sur le tamis de 4,75- mm lors ~~d'essais~~ d'essais effectués selon la norme ASTM- C136, et ils doivent satisfaire aux exigences du tableau- 261-42 et du tableau 261-3 relatives aux propriétés physiques.

261.2.1.2.4 Les gros granulats peuvent être produits à partir de gravier tout-venant par concassage de la fraction retenue sur le tamis de 31,5- mm, à condition que pas plus de 10- % du matériel retenu passe le tamis de 31,5- mm, selon les normes ASTM- C136 et ASTM- C117.

261.2.1.2.5 La densité relative des gros granulats doit être déterminée par la norme ASTM C127.

261.2.1.2.5 261.2.1.2.6 Les gros granulats peuvent aussi être acceptés ou refusés en se basant sur la performance antérieure.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

261.2.1.3 Granulats fins

261.2.1.3.1 Les granulats fins doivent être fournis par l'Entrepreneur*, l'Entrepreneur.

261.2.1.3.2 Les granulats fins doivent être produits par concassage de pierre ou de gravier ou par tamisage de sable manufacturé, et être composés de particules dures, saines, durables et non enrobées ; ils doivent être exempts d'argile d'argile schisteuse, de schiste, de terre-glaise, de terreau et de toutes autres particules molles ou désagrégées et autres substances nuisibles.

261.2.1.3.3 Les granulats fins se définissent comme la portion passant le tamis de 4,75 mm lors d'essais d'essais effectués selon les normes ASTM C117 et C136, et ils doivent satisfaire aux exigences du tableau 261-43 et du tableau 261-4 relatives aux propriétés physiques.

261.2.1.3.4 Les granulats fins peuvent être produits à partir de gravier tout-venant par concassage de la fraction de particules retenue sur le tamis de 6,3 mm, à condition que pas plus de 5 % du matériel retenu passe le tamis de 31,5 mm, selon les normes ASTM C136 et ASTM C117.

261.2.1.3.4.1 Les matériaux produits conformément aux prescriptions de l'alinéa l'alinéa 261.2.1.2.4 et passant le tamis de 4,75 mm peuvent être utilisés comme granulats fins.

261.2.1.3.5 La densité relative des granulats fins doit être déterminée conformément à la norme ASTM C128-15 intitulée « Standard Test Method for Relative Density (Specific Gravity) and Absorption of Fine Aggregate » (Méthode d'essai standard pour la densité relative [gravité spécifique] et l'absorption des granulats fins), en utilisant la méthode non lavée lorsque le matériau plus fin que 75 µm n'a pas été enlevé.

261.2.1.3.5 261.2.1.3.6 Les granulats fins peuvent aussi être acceptés ou refusés en se basant sur la performance antérieure.

261.2.1.3.6 261.2.1.3.7 Les matériaux lavés doivent être mis en tas pendant au moins 24 heures afin de permettre à l'eau l'eau de s'écouler s'écouler et aux matériaux d'atteindre d'atteindre une teneur en humidité uniforme.

Tableau 261-4
Exigences relatives au mélange de béton bitumineux superpave

Dimension d'ouverture des tamis Désignation ASTM	Types B/HRB/WMA-B	Type C/WMA-C	Type D/HRD/WMA-D
	% (par masse) passant chaque tamis		
Granulats grossiers — 25,0 mm	100,0	-	-
— 49,0 mm	84,0-98,0	-	-
— 16,0 mm	72,0-94,0	100,0	-
— 12,5 mm	60,0-87,0	88,0-98,0	100,0
— 9,5 mm	51,0-75,0	68,0-90,0	76,0-98,0
— 6,3 mm	41,0-66,0	54,0-77,0	60,0-84,0
Granulats fins — 4,75 mm	34,0-60,0	46,0-69,0	52,0-70,0
— 2,36 mm	22,0-50,0	28,0-58,0	36,0-65,0
— 1,18 mm	12,0-42,0	20,0-50,0	25,0-55,0
— 600 µm	6,0-32,0	13,0-40,0	16,0-44,0
— 300 µm	3,0-20,0	7,0-27,0	8,0-26,0
— 150 µm	2,0-8,0	3,0-10,0	4,0-12,0
— 75 µm	2,0-6,0 (B) 2,0-6,5 (HRB)	2,0-6,0	2,0-6,0

*Note : pour un enrobé bitumineux 75 girations, le pourcentage de particules passant le tamis de 1,18 mm doit se situer entre 20,0 et 55,0

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

Tableau 261-1 continuer

Propriétés physiques exigées du béton bitumineux				
Vides d'air	1.	<u>3,0-</u> 5,0	3,0-5,0	3,0-5,0
% pour un enrobé bitumineux 100 girations (min)		13,5	14,5	15,5
% pour un enrobé bitumineux 75 girations		13,5 – 15,0	14,5 – 16,0	15,5 – 17,0
% de vides remplis par le liant bitumineux		70,0-75,0	70,0-75,0	70,0-77,0
TSR (moyenne des valeurs TSR conditionnées et de gel-dégel)		80,0	80,0	80,0
Valeurs TSR % (min) ASTM D4867				
Ratio poussière-liant		0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2
Propriétés physiques exigées des gros granulats				
Gel-dégel % (max.)	Méthode du MTI			
ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions		16,0	14,0	14,0
ECAS de conception de ≥ 3 millions		14,0	12,0	12,0
Micro-Deval % (max)	MTO LS - 618			
ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions		20,0	16,0	16,0
ECAS de conception de ≥ 3 millions		18,0	15,0	15,0
No pétrographique (max.)	MTO_LS - 609			
ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions		250	200	200
ECAS de conception de ≥ 3 millions		230	180	180
Particules plates et allongées % (max. @4 :1)	Méthode du MTI			
ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions		25,0	20,0	20,0
ECAS de conception de ≥ 3 millions		20,0	15,0	15,0
Particules concassées	Méthode du MTI			
ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions		60	70	70
ECAS de conception de ≥ 3 millions :				
(% min. en poids, une face)		95	95	95
(% min. en poids, deux faces)		80	80	80
Absorption % (max.)	ASTM C 127	1,50	1,50	1,50
*Note : non obligatoire - Le Maître de l'ouvrage se réserve le droit d'obtenir un numéro pétrographique				
Propriétés physiques exigées des granulats fins				
Micro-Deval % (max)	MTO LS - 619			
ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions		22,0	18,0	18,0
ECAS de conception de ≥ 3 millions		20,0	17,0	17,0
Teneur en vides non compactés % (min) ASTM C1252		45,0	45,0	45,0
NOTE : Les granulats fins de surface admissibles lors de l'essai Micro-Deval doivent correspondre à une perte max. en % = 19,0, si l'essai Micro-Deval sur de gros granulats est ≤ 12,0, les gros granulats doivent provenir de la même source.				

261.2.1.4 Mélange de granulats

261.2.1.4.1 Le mélange de granulats sera autorisé uniquement pour satisfaire aux exigences granulométriques et/ou pour augmenter le pourcentage de particules concassées.

261.2.1.4.2 Le mélange doit être fait à ~~l'appareillage d'alimentation~~ l'appareillage d'alimentation à froid de la centrale ~~d'enrobaged'enrobage~~, pour produire un mélange ayant une granulométrie uniforme.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

261.2.1.5 RBR

261.2.1.5.1 Si applicable au contrat* :

261.2.1.5.1.1 Le RBR doit être fourni par le Maître de l'ouvrage* l'ouvrage à partir de tas de matériaux désignés et/ou être obtenu par l'Entrepreneur* l'Entrepreneur aux termes de la section-208.

261.2.1.5.1.2 Il incombe à l'Entrepreneur* d'incorporer l'Entrepreneur d'incorporer le RBR dans le mélange de béton bitumineux.

261.2.1.5.1.3 Il incombe à l'Entrepreneur* l'Entrepreneur de recueillir les six-échantillons d'échantillons de RBR au cours de l'usinage l'usinage. La prise d'échantillons d'échantillons doit être espacée également sur la partie de l'aire d'usinage l'aire d'usinage nécessaire à la production du mélange recyclé.

261.2.1.5.1.3.1 L'Entrepreneur* l'Entrepreneur est responsable de la livraison des échantillons de RBR prélevés aux fins d'essais d'essais au laboratoire central du Maître de l'ouvrage l'ouvrage, situé à Fredericton, durant les heures normales de travail.

261.2.1.5.1.4 Le RBR doit être exempt de contamination et doit être traité de manière que toutes les particules passent le tamis de 50 mm lorsqu'elles sont testées conformément à la norme ASTM C136, sauf approbation contraire de l'Ingénieur.

261.2.1.6 Sable de mélange

261.2.1.6.1 Le sable de mélange doit être fourni par l'Entrepreneur* l'Entrepreneur.

261.2.1.6.2 Le sable de mélange doit être utilisé afin d'obtenir d'obtenir un mélange de béton bitumineux ayant des propriétés physiques acceptables telles que celles indiquées au tableau-261-43.

261.2.1.6.3 La masse maximale de sable de mélange qui peut être utilisée dans le mélange total de béton bitumineux ne doit pas dépasser 10-% de la masse totale.

261.2.1.6.4 100-% du sable de mélange doit passer le tamis de 9,5-mm avant d'être d'être introduit dans l'alimentation l'alimentation à froid à la centrale d'enrobage d'enrobage.

261.2.1.7 Additifs anti-désenrobage

261.2.1.7.1 Les additifs anti-désenrobage* doivent être fournis par l'Entrepreneur* l'Entrepreneur.

261.2.1.7.1 261.2.1.7.2 La nécessité d'utiliser d'utiliser un additif anti-désenrobage* est déterminée à l'étape l'étape de l'établissement l'établissement de la formule du béton bitumineux.

261.2.1.7.1 261.2.1.7.3 Le Maître de l'ouvrage* a approuvé les Les additifs anti-désenrobage* indiqués ci-dessous approuvés doivent être conformes aux finsspécifications des travaux* documents contractuels.

• Redicote 82-S	• Pave Bond T Lite
• Redicote C-3082	• Travcor 4505
• Redicote C-2914	• Innovalt W
• Rediset LQ-1102	• Evotherm M1
• AD-here 7700	

261.2.1.7.2 261.2.1.7.4 Le type et le dosage de tous les liants bitumineux comme additif anti-désenrobage* doivent être indiqués sur le bordereau de livraison.

261.2.1.8 Mélanges de béton bitumineux préparé à tiède

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

- 261.2.1.8.1 ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur doit fournir tous les matériaux requis pour la production de béton bitumineux préparé à tiède.
- 261.2.1.8.2 ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur doit obtenir auprès du fournisseur tous les renseignements nécessaires à la préparation, à la manipulation, ~~l'entreposage~~à l'entreposage et ~~l'utilisation~~à l'utilisation de ses matériaux.
- 261.2.1.8.3 ~~Le Maître de l'ouvrage* a approuvé les~~ Les techniques approuvées de mélange à ~~tiède chaud~~ doivent être indiquées ~~ci-dessous pour cet ouvrage~~ – dans les documents contractuels.

- ~~• Evotherm M1~~ • ~~Sonne Warmmix~~
- ~~• Advera~~ • ~~Cecabase RT~~
- ~~• Gencor Ultraform GX~~ • ~~ALmix Foaming System~~
- ~~• Astec Double Barrel Green Foaming~~ • ~~Meeker Foaming Systems~~
- ~~• Cecabase RT 2N1~~ • ~~Rediset LQ~~

Tableau 261-3
Exigences relatives au mélange de béton bitumineux Superpave

<u>Dimensions d'ouverture des tamis</u> <u>Désignation ASTM</u>	<u>Types</u> <u>B/HRB/WMA-B</u>	<u>Type</u> <u>C/WMA-C</u>	<u>Type</u> <u>D/HRD/WMA-D</u>	<u>Type</u> <u>WMA-D –</u> <u>Nivellement</u>
	<u>% (par masse) passant chaque tamis</u>			
<u>Granulats grossiers 25,0 mm</u>	<u>100,0</u>	<u>-</u>	<u>-</u>	<u>-</u>
<u>19,0 mm</u>	<u>84,0 - 98,0</u>	<u>-</u>	<u>-</u>	<u>-</u>
<u>16,0 mm</u>	<u>72,0 - 94,0</u>	<u>100,0</u>	<u>-</u>	<u>-</u>
<u>12,5 mm</u>	<u>60,0 - 87,0</u>	<u>88,0 - 98,0</u>	<u>100,0</u>	<u>100,0</u>
<u>9,5 mm</u>	<u>51,0 - 75,0</u>	<u>68,0 - 90,0</u>	<u>76,0 - 98,0</u>	<u>-</u>
<u>6,3 mm</u>	<u>41,0 - 66,0</u>	<u>54,0 - 77,0</u>	<u>60,0 - 84,0</u>	<u>-</u>
<u>Granulats fins 4,75 mm</u>	<u>34,0 - 60,0</u>	<u>46,0 - 69,0</u>	<u>52,0 - 70,0</u>	<u>66,0 - 73,0</u>
<u>2,36 mm</u>	<u>22,0 - 50,0</u>	<u>28,0 - 58,0</u>	<u>36,0 - 65,0</u>	<u>-</u>
<u>1,18 mm</u>	<u>12,0 - 42,0</u>	<u>20,0 - 50,0</u>	<u>20,0 - 55,0</u>	<u>-</u>
<u>600 µm*</u>	<u>6,0 - 32,0</u>	<u>13,0 - 40,0</u>	<u>16,0 - 44,0</u>	<u>-</u>
<u>300 µm</u>	<u>3,0 - 20,0</u>	<u>7,0 - 27,0</u>	<u>8,0 - 26,0</u>	<u>-</u>
<u>150 µm</u>	<u>2,0 - 8,0</u>	<u>3,0 - 10,0</u>	<u>4,0 - 12,0</u>	<u>-</u>
<u>75 µm</u>	<u>2,0 - 6,0 *</u>	<u>2,0 - 6,0</u>	<u>2,0 - 6,0</u>	<u>4,0 - 7,0</u>
<u>Propriétés physiques exigées du béton bitumineux</u>				
<u>Vides d'air</u>	<u>3,00 - 5,00</u>	<u>3,00 - 5,00</u>	<u>3,00 - 5,00</u>	<u>3,50 - 4,50</u>
<u>% pour un enrobé bitumineux</u> <u>100 girations (min.)</u>	<u>13,5</u>	<u>14,5</u>	<u>15,5</u>	<u>-</u>
<u>% pour un enrobé bitumineux</u> <u>75 girations</u>	<u>13,5 - 15,0</u>	<u>14,5 - 16,0</u>	<u>15,5 - 17,0</u>	<u>14,5 (min.)</u>
<u>% de vides remplis par le liant</u> <u>bitumineux</u>	<u>70,0 - 75,0</u>	<u>70,0 - 75,0</u>	<u>70,0 - 77,0</u>	<u>-</u>
<u>Rapport de résistance à la</u> <u>traction</u> <u>%(min.) ASTM D4867</u>	<u>80,0</u>	<u>80,0</u>	<u>80,0</u>	<u>-</u>
<u>Ratio poussière-liant</u>	<u>0,6 - 1,2</u>	<u>0,6 - 1,2</u>	<u>0,6 - 1,2</u>	<u>-</u>
<u>Note :</u>				
1) Pour les mélanges HRB ou WMA-RB, le pourcentage maximal dépassant le tamis de 75 µm doit être porté à 6,5.				

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

Tableau 261-4
Propriétés physiques exigées du béton bitumineux (granulats)

<u>Propriétés physiques exigées des gros granulats</u>	<u>Type B/HRB/W MA-B</u>	<u>Type C/WMA-C</u>	<u>Type D/HRD/W MA-D</u>	<u>Type WMA-D – Nivellement</u>
<u>Gel/Dégel % (max.)</u> Méthode du MTI				
<u>ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions</u>	<u>16,0</u>	<u>14,0</u>	<u>14,0</u>	<u>20,0</u>
<u>ECAS de conception de ≥ 3 millions</u>	<u>14,0</u>	<u>12,0</u>	<u>12,0</u>	<u>20,0</u>
<u>Micro-Deval % (max.)</u> MTO LS-618				
<u>ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions</u>	<u>20,0</u>	<u>16,0</u>	<u>16,0</u>	<u>20,0</u>
<u>ECAS de conception de ≥ 3 millions</u>	<u>18,0</u>	<u>15,0</u>	<u>15,0</u>	<u>20,0</u>
<u>N° pétrographique (max.)¹</u> MTO LS - 609				
<u>ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions</u>	<u>250</u>	<u>200</u>	<u>200</u>	-
<u>ECAS de conception de ≥ 3 millions</u>	<u>230</u>	<u>180</u>	<u>180</u>	-
<u>Particules plates et allongées % (max. @4:1)</u> Méthode du MTI				
<u>ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions</u>	<u>25,0</u>	<u>20,0</u>	<u>20,0</u>	-
<u>ECAS de conception de ≥ 3 millions</u>	<u>20,0</u>	<u>15,0</u>	<u>15,0</u>	-
<u>Particules concassées</u> Méthode du MTI				
<u>ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions</u>	<u>60</u>	<u>70</u>	<u>70</u>	<u>50,0</u>
<u>ECAS de conception ≥ 3 millions (% min. par poids, une face)</u>	<u>95</u>	<u>95</u>	<u>95</u>	<u>50,0</u>
<u>ECAS de conception ≥ 3 millions (% min. par poids, deux faces)</u>	<u>80</u>	<u>80</u>	<u>80</u>	-
<u>Absorption % (max.)</u> ASTM C127	<u>1,50</u>	<u>1,50</u>	<u>1,50</u>	-
<u>Propriétés physiques exigées des granulats fins</u>				
<u>Micro-Deval % (max.)</u> MTO LS-619				
<u>ECAS de conception de 0,3 à < 3 millions</u>	<u>22,0</u>	<u>18,0</u>	<u>18,0</u>	<u>25,0</u>
<u>ECAS de conception de ≥ 3 millions</u>	<u>20,0</u>	<u>17,0</u>	<u>17,0</u>	<u>25,0</u>
<u>Teneur en vides non compactés % (min.)</u> ASTM C1252	<u>45,0</u>	<u>45,0</u>	<u>45,0</u>	-
<u>Remarques :</u>				
1) Non obligatoire – Le Maître de l'ouvrage se réserve le droit d'obtenir un numéro pétrographique.				

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

2) Les granulats fins de surface admissibles lors de l'essai Micro-Deval doivent correspondre à une perte max. en % = 19,0, si l'essai Micro-Deval sur de gros granulats est ≤ 12,0, à la condition que les gros granulats proviennent de la même source.

261.2.2 Composition des mélanges de béton bitumineux

261.2.2.1 Teneur en liant bitumineux

261.2.2.1.1 Aux fins ~~d'établissement d'un~~ d'établissement d'un prix unitaire* pour le béton bitumineux, le soumissionnaire* devra considérer que la teneur en liant bitumineux pour le mélange de béton bitumineux est la suivante.

~~261.2.2.1.1.1 Béton bitumineux B : 4,8 % du tonnage total prescrit.~~

~~261.2.2.1.1.2 Béton bitumineux C : 5,7 % du tonnage total prescrit.~~

~~261.2.2.1.1.3 Béton bitumineux D : 6,0 % du tonnage total prescrit.~~

~~261.2.2.1.1.4 Béton bitumineux HRB : 3,1 % du tonnage total prescrit.~~

~~261.2.2.1.1.5 Béton bitumineux HRD : 5,0 % du tonnage total prescrit.~~

~~261.2.2.1.1.6 Béton bitumineux WMA-B : 4,8 % du tonnage total prescrit.~~

~~261.2.2.1.1.7 Béton bitumineux WMA-C : 5,7 % du tonnage total prescrit.~~

~~261.2.2.1.1.8 Béton bitumineux WMA-D : 6,0 % du tonnage total prescrit.~~

261.2.2.2 Formule de dosage du mélange

~~261.2.2.2.1 Responsabilité à l'égard de la formule de dosage théorique~~

~~261.2.2.2.1.1~~ 261.2.2.2.1 La préparation et les documents à ~~être soumissionnaire~~ être soumis concernant la formule de dosage théorique pour ~~l'approbation~~ l'approbation du Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage sont la responsabilité de ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur.

~~261.2.2.2.1.1.1~~ 261.2.2.2.2 L'Entrepreneur ~~L'Entrepreneur~~ doit retenir les services professionnels ~~d'ingénierie~~ d'ingénierie et ~~d'un~~ d'un laboratoire* ~~d'essai~~ d'essai qualifié pour ~~l'analyse~~ l'analyse des matériaux de granulats proposés pour ~~l'utilisation~~ l'utilisation ainsi que pour dosage du mélange de béton bitumineux.

~~261.2.2.2.2.1~~ 261.2.2.2.2.1 Les laboratoires d'essais qualifiés doivent être certifiés par le Conseil canadien des laboratoires indépendants (CCLI) pour les essais de conception par mélange Superpave (Type « A »), ou détenir une certification équivalente d'un organisme de certification reconnu et approuvé par l'Ingénieur.

~~261.2.2.2.2.2~~ 261.2.2.2.3 Exigences relatives à la formule de dosage théorique

~~261.2.2.2.3.1~~ 261.2.2.2.3.1 Chaque soumission et nouvelle soumission de la formule de dosage théorique doit être datée, estampillée et signée par un ingénieur.

~~261.2.2.2.2.2.1~~ 261.2.2.2.3.2 La formule de dosage du mélange de béton bitumineux doit suivre la norme AASHTO_R35, Standard Practice for Superpave Volumetric Design for Hot-Mix Asphalt (HMA), la norme AASHTO_R30-02, Standard Practice for Mixture Conditioning of Hot-Mix Asphalt (HMA) et la norme AASHTO_T312 Standard Method for Preparing and Determining the density of Hot-Mix Asphalt (HMA) ~~specimens~~ samples by ~~means of~~ Superpave Gyratory Compactor.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.2.2.2.2.1~~261.2.2.2.3.2.1 La formule de dosage du mélange de béton bitumineux, au stage du dosage de la teneur du liant bitumineux, doit être conforme aux exigences du tableau ~~261-42~~ pour le type de mélange de béton bitumineux prescrit.

~~261.2.2.2.3.2.2~~ Les plans de mélange doivent être réalisés par 75 girations du compacteur giratoire.

~~261.2.2.2.2.1.2~~261.2.2.2.3.3 La quantité de RBR dans le mélange de base de béton bitumineux recyclé ~~préparé à chaud~~ doit correspondre à 30- % ± 5- % du poids total des matériaux combinés.

~~261.2.2.2.2.1.3~~261.2.2.2.3.4 La quantité de RBR dans le mélange pour revêtement de béton bitumineux ~~préparé à chaud~~ doit correspondre à 15- % ± 5- % du poids total des matériaux combinés.

~~261.2.2.2.3~~261.2.2.2.4 Approbation de la formule de dosage théorique/approbation de la source des granulats

~~261.2.2.2.3.1~~ ~~Tous les documents et les éléments soumis doivent porter la mention du numéro du contrat.~~

~~261.2.2.2.3.2~~261.2.2.2.4.1 Les échantillons de matériaux doivent porter une étiquette indiquant le numéro du contrat*, ~~l'emplacement,~~ l'emplacement de la source ~~d'approvisionnement~~d'approvisionnement, le numéro ~~d'identification~~d'identification de la carrière, selon les indications de ~~l'Ingénieur*,~~l'Ingénieur, le lieu de prélèvement de ~~l'échantillon~~l'échantillon ainsi que le type/la grosseur du matériau.

~~261.2.2.2.3.2.1~~261.2.2.2.4.2 ~~L'échantillonnage~~L'échantillonnage des granulats en vue de ~~l'approbation~~l'approbation de la formule de dosage théorique et de la source des granulats pour la production du mélange de béton bitumineux pour ~~l'année~~l'année ne doit pas être effectué tant- :

~~261.2.2.2.3.2.1.1~~261.2.2.2.4.2.1 ~~Qu'au~~Qu'au moins 30- % de chaque type de granulats ne sont pas mis en tas, lorsque la quantité* ayant fait ~~l'objet d'une~~l'objet d'une soumission relative à la formulation est inférieure à 10-000- t; ou

~~261.2.2.2.3.2.1.2~~261.2.2.2.4.2.2 ~~Qu'au~~Qu'au moins 2-000- t de chaque type de granulats ne sont pas mises en tas, lorsque la quantité* ayant fait ~~l'objet d'une~~l'objet d'une soumission relative à la formulation dépasse 10-000- t.

~~261.2.2.2.3.2.2~~261.2.2.2.4.3 ~~L'échantillonnage~~L'échantillonnage des tas de granulats ~~sera~~doit être effectué par ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur en présence de ~~l'Ingénieur*,~~ et l'échantillon seral'Ingénieur, conformément à la section 5.3.3.1 de la norme ASTM D75 puis être livré au laboratoire central du Maître de ~~l'ouvrage,~~ situél'ouvrage à Fredericton, ~~durant,~~ L'Entrepreneur doit aviser le Chef de laboratoire pendant les heures normales de travail- de la date et de l'heure prévues de livraison; ses coordonnées doivent être précisées dans les documents contractuels.

~~261.2.2.2.3.2.2.1~~261.2.2.2.4.3.1 L'Ingénieur peut exiger un délai maximal de 21- jours entre la date où le laboratoire central du Maître de l'ouvrage à Fredericton reçoit les échantillons composites et la date de notification de l'évaluation des matériaux.

~~261.2.2.2.3.2.3~~261.2.2.2.4.4 ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur doit soumettre à ~~l'Ingénieur*,~~l'Ingénieur, aux fins ~~d'approbation~~d'approbation et aux endroits désignés par ce dernier, la formule de dosage théorique accompagnée des informations et des éléments qui suivent- :

~~261.2.2.2.3.2.3.1~~261.2.2.2.4.4.1 Une liste des constituants, y compris la ou les sources de granulats, de sable de mélange, de liant bitumineux, du fournisseur des enrobés tièdes et des additifs anti-désenrobage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.2.2.2.3.2.3.2~~ — La granulométrie moyenne de chaque type de granulats ~~devant être incorporés au à~~ utiliser dans le mélange de béton bitumineux-

~~261.2.2.2.3.2.3.3~~~~261.2.2.2.4.4.2~~ Le, y compris un résumé des résultats individuels du tamis pour chaque taille de granulats et le pourcentage ~~en par~~ masse de chaque type de granulats (y compris le mélange de sable de mélange) à ~~être utilisés~~utiliser dans le mélange de béton bitumineux.

~~261.2.2.2.3.2.3.4~~~~261.2.2.2.4.4.3~~ La granulométrie théorique du mélange de béton bitumineux des granulats combinés (y compris le sable de mélange).

~~261.2.2.2.3.2.3.5~~~~261.2.2.2.4.4.4~~ Les autres caractéristiques des granulats combinés, indiquées au tableau-~~261-43~~ et au tableau 261-4.

~~261.2.2.2.3.2.3.6~~~~261.2.2.2.4.4.5~~ Toutes les caractéristiques du dosage du mélange Superpave, y compris la densité relative globale de ~~l'échantillon~~échantillon, les graphiques utilisés pour obtenir le mélange de béton bitumineux final, la densité relative globale de chaque matériau et des granulats combinés, et ~~l'absorption~~absorption de bitume par les granulats combinés.

~~261.2.2.2.3.2.3.7~~~~261.2.2.2.4.4.6~~ Des échantillons de granulats- : huit- (8)- échantillons de 18- kg de gros granulats, dix- (10)- échantillons de 18- kg de granulats fins, deux- (2)- échantillons de 18- kg de sable de mélange et 0,5- L ~~d'additif~~additif anti-désenrobage, au besoin.

~~261.2.2.2.3.2.3.8~~~~261.2.2.2.4.4.7~~ Un échantillon de liant bitumineux (4- L par mélange).

~~261.2.2.2.3.2.3.9~~~~261.2.2.2.4.4.8~~ Des échantillons supplémentaires ~~sont requis~~doivent être fournis pour ~~l'étalonnage~~étalonnage du four ~~d'allumage~~d'inflammation : trois- (3)- échantillons de 18- kg de ~~gros~~-granulats grossiers, trois- (3)- échantillons de 18- kg de granulats fins, un- (1)- échantillon de 18- kg de sable ~~de mélange~~ et ~~trois (3) L par mélange~~ L de liant bitumineux devront être livrés à un laboratoire* désigné par ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur.

~~261.2.2.2.3.2.4~~~~261.2.2.2.4.5~~ L'Ingénieur*L'Ingénieur aura ~~jusqu'à~~jusqu'à huit- (8)- jours après réception de la formule de dosage théorique pour ~~l'évaluation~~évaluation par le laboratoire* du Maître de ~~l'ouvrage~~ouvrage.

~~261.2.2.2.3.2.4.1~~~~261.2.2.2.4.5.1~~ La période ~~d'évaluation~~d'évaluation inclura la formule de dosage théorique du mélange de béton bitumineux, ~~l'essai~~essai de sensibilité à ~~l'humidité~~humidité, et la vérification des densités relatives globales des gros granulats, des granulats fins et du sable de mélange.

~~261.2.2.2.3.2.4.1.1~~~~261.2.2.2.4.5.2~~ En cas de divergence concernant les valeurs des densités relatives globales des granulats ou du ou des ~~sable(s)~~sables de mélange, les résultats de ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur prévaudront.

~~261.2.2.2.3.2.5~~~~261.2.2.2.4.6~~ La formule de dosage théorique sera rejetée si elle ~~n'est n'est~~ pas conforme aux exigences indiquées au tableau-~~261-43~~ et au tableau 261-4.

~~261.2.2.2.4.6.1~~ L'Ingénieur*L'Ingénieur devra fournir à ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur, par écrit, une explication détaillée de la raison de ~~l'échec~~échec de la formule de dosage théorique.

~~261.2.2.2.3.2.5.1~~~~261.2.2.2.4.6.2~~ L'Entrepreneur*L'Entrepreneur devra alors fournir une autre formule complète de dosage théorique et la soumettre de nouveau à ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur aux fins ~~d'approbation~~d'approbation.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.2.2.2.3.2.6~~ 261.2.2.2.4.7 ~~L'Ingénieur* n'acceptera~~ L'Ingénieur n'acceptera aucun mélange de béton bitumineux produit avant que ~~L'Entrepreneur* l'Entrepreneur~~ ait reçu de ~~L'Ingénieur* l'Ingénieur~~ l'approbation écrite de la formule de dosage théorique.

~~261.2.2.2.3.2.7~~ 261.2.2.2.4.8 Une fois la formule de dosage théorique approuvée, ~~L'Ingénieur* l'Ingénieur~~ préparera des échantillons de granulats combinés et un échantillon de liant bitumineux aux fins de ~~l'étalonnage l'étalonnage~~ du four ~~d'allumage d'allumage~~ devant servir à ~~l'assurance l'assurance~~ de la qualité.

~~261.2.2.2.3.2.7.1~~ 261.2.2.2.4.8.1 ~~L'Ingénieur* L'Ingénieur~~ devra livrer les échantillons ~~d'étalonnage d'étalonnage~~ au laboratoire ~~d'assurance d'assurance~~ de la qualité.

~~261.2.2.2.3.2.7.2~~ 261.2.2.2.4.8.2 ~~L'Ingénieur* L'Ingénieur~~ devra compléter ~~l'étalonnage l'étalonnage~~ du four ~~d'allumage d'allumage~~ dans les trois (3) jours ~~suivant l'approbation l'approbation~~ de la formule de dosage théorique.

~~261.2.2.2.3.2.8~~ 261.2.2.2.4.9 Il incombera à ~~L'Entrepreneur* l'Entrepreneur~~ de payer au Maître de ~~l'ouvrage l'ouvrage~~ les coûts connexes ~~s'ils il~~ soumet pour évaluation plus ~~d'un d'un~~ dosage du mélange de béton bitumineux par désignation de mélange bitumineux traditionnel prévu au contrat ~~._~~.

~~261.2.2.2.3.2.8.1~~ 261.2.2.2.4.9.1 Les coûts des essais engagés par le Maître de ~~l'ouvrage l'ouvrage~~ seront facturés selon le ~~barème standard du MTI~~ taux fixe de la section 810.

~~261.2.2.2.4~~ 261.2.2.2.5 Approbation de la formule de dosage spécifique à ~~l'ouvrage l'ouvrage~~

~~261.2.2.2.5.1~~ L'Entrepreneur ~~devra doit~~ soumettre à ~~L'Ingénieur~~ la formule de dosage spécifique à l'ouvrage à ~~L'Ingénieur~~ avant le début de la production en utilisant le formulaire « Section 261 – Formulaire de soumission de l'Entrepreneur pour la formule de dosage spécifique à l'ouvrage » du MTINB publié sur la page Web suivante :

https://www2.gnb.ca/content/gnb/en/departments/dti/tenders_contracts.html

~~261.2.2.2.4.1~~ 261.2.2.2.5.2 ~~La, de même que~~ la soumission de la formule de dosage spécifique à l'ouvrage de l'Entrepreneur doit inclure les informations suivantes ~~._~~ :

~~261.2.2.2.4.1.1~~ • ~~Le~~ Le pourcentage en masse de chaque type de granulats (y compris le sable de mélange) à être utilisés dans le mélange de béton bitumineux.

~~261.2.2.2.4.1.2~~ • ~~Le~~ Le pourcentage en masse des granulats combinés et de sable de mélange passant les tamis de 4,75 mm et de 75 µm.

~~261.2.2.2.4.1.3~~ • ~~La~~ La teneur en liant bitumineux, en pourcentage de la masse du mélange total.

~~261.2.2.2.4.1.4~~ • ~~La~~ La catégorie et le fournisseur du liant bitumineux.

~~261.2.2.2.4.1.5~~ ~~La~~ La température de production et de compactage.

~~261.2.2.2.4.1.6~~ ~~Le~~ Le type d'enrobé tiède ou des additifs anti-désenrobage.

~~261.2.2.2.4.2~~ ~~L'écart entre la formule de dosage spécifique à l'ouvrage et la formule de dosage théorique doit se situer à l'intérieur des limites suivantes :~~

~~261.2.2.2.4.2.1~~ ~~± 3 % pour les matériaux passant le tamis de 4,75 mm;~~

~~261.2.2.2.4.2.2~~ ~~± 0,8 % pour les matériaux passant le tamis de 0,75 µm;~~

~~261.2.2.2.4.2.3~~ ~~± 0,2 % pour le liant bitumineux.~~

~~261.2.2.2.5~~ ~~Modification de la formule de dosage spécifique à l'ouvrage en cours de production~~

- Le numéro d'identification du mélange MTINB.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

261.2.2.2.5.1261.2.2.2.5.3 Les ajustements à la formule de dosage spécifique à l'ouvrage doivent être soumis à l'Ingénieur avant le début de la production du lot.

261.2.2.2.5.4 La formule de dosage spécifique à l'ouvrage (JMF), lorsqu'on le compare à la formule de dosage théorique (DMF), doit respecter les limites indiquées au tableau 261-5 :

Tableau 261-5
L'Entrepreneur*Limites de tolérance d'acceptation JMF

Caractéristiques du mélange	Tolérance à la DMF
4,75 mm	±3,0 %
75 µm	± 0,8 %
Teneur en liant bitumineux	± 0,2 %

261.2.2.2.5.5 Pour chaque type de mélange spécifié dans les documents contractuels, le nombre maximal de soumissions JMF doit être comme suit dans le tableau 261-6 :

Tableau 261-6
Nombre maximal de soumissions JMF

Quantité livrée de mélange spécifié (t)	Nombre maximal de soumissions JMF
0 – 10 000	2
10 001 – 15 000	3
15 001 – 20 000	4
20 001 – 25 000	5
> 25 000	6

261.2.2.2.5.2261.2.2.2.5.6 L'Entrepreneur doit soumettre, conformément aux prescriptions de l'alinéa l'alinéa 261.2.2.2, une formule révisée de dosage spécifique à l'ouvrage*théorique pour un changement de source d'approvisionnement d'approvisionnement en granulats destinés au mélange de béton bitumineux.

261.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

261.3.1 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit soumettre par écrit la ou les source(s) proposée(s) d'approvisionnement d'approvisionnement en gros granulats et en granulats fins pour l'approbation l'approbation de l'Ingénieur* l'Ingénieur.

261.3.2 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit aviser l'Ingénieur* l'Ingénieur trois (3) jours* avant de commencer la production du mélange de béton bitumineux.

261.3.3 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit soumettre par écrit le nom du fournisseur proposé pour le liant bitumineux.

261.3.3.1 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit fournir, sur demande, un échantillon de liant bitumineux (2_L par mélange) et un échantillon de chaque additif proposé, selon un volume proportionnel à l'échantillon l'échantillon du liant bitumineux.

261.3.3.2 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit fournir, sur demande, les températures optimales d'enrobage d'enrobage et de compactage pour les liants bitumineux PG.

261.3.3.3 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit fournir, au moment de la livraison à la centrale d'enrobage d'enrobage, le certificat de la raffinerie d'analyse des fabricants et le bordereau de livraison, et ce, pour chaque chargement citerne de liant bitumineux.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

261.3.3.4 Si la source ~~d'approvisionnement~~d'approvisionnement en liant bitumineux change au cours des ~~travaux*~~Travaux, ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur doit soumettre par écrit ~~ce~~ce changement proposé avant de commencer à utiliser dans ~~l'ouvrage*~~l'Ouvrage le liant bitumineux provenant de cette nouvelle source.

261.3.4 ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur doit soumettre les autres documents et échantillons spécifiés dans les sections pertinentes traitant ~~d'étapes~~d'étapes spécifiques des travaux* exécutés.

261.3.5 ~~L'Entrepreneur*~~L'entrepreneur doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

261.4 EXÉCUTION

~~261.4.1~~261.1.1 Généralités

~~261.4.1~~ L'Entrepreneur*Généralités

~~261.4.1.1~~ L'Entrepreneur doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de ~~l'ingénieur*~~l'Ingénieur.

~~261.4.1.1~~

261.4.2 Équipement

~~261.4.2.1~~ Généralités

~~261.4.2.1~~261.4.2.1 L'équipement*L'équipement doit être conçu et utilisé de manière à donner un produit final selon les exigences de ce devis*.

~~261.4.2.1~~261.4.2.2 L'équipement*L'équipement utilisé doit avoir des capacités nominales adéquates et il doit être en bon état de service.

~~261.4.2.2~~261.4.2.3 Centrale d'enrobaged'enrobage

~~261.4.2.2~~261.4.2.3.1 La centrale ~~d'enrobage~~d'enrobage et ses composants doivent être conformes aux exigences de la norme ASTM_D995 et aux documents contractuels.

~~261.4.2.3.2~~ Le ou les réservoirs de stockage de liant bitumineux doivent être équipés d'une vanne d'échantillonnage de liant bitumineux.

~~261.4.2.3~~261.4.2.4 Équipement d'épandaged'épandage

~~261.4.2.3.1~~261.4.2.4.1 Les épanduses mécaniques automotrices doivent pouvoir épandre le mélange selon ~~l'alignement~~l'alignement, la pente* transversale et le niveau prescrits.

~~261.4.2.3.2~~261.4.2.4.2 Les épanduses doivent être équipées de trémies et de vis distributrices servant à épandre le mélange uniformément devant les aplanisseurs.

~~261.4.2.3.3~~261.4.2.4.3 Les épanduses doivent être équipées ~~d'aplanisseurs~~d'aplanisseurs vibrants et doivent pouvoir épandre les mélanges selon ~~l'épaisseur~~l'épaisseur prescrite et sur une largeur de 3_m à 5,6,1 m sans causer de ségrégation et en produisant une surface lisse et uniforme.

~~261.4.2.3.3~~261.4.2.4.3.1 Les épanduses doivent être munies de dispositifs de chauffage pouvant préchauffer tout ~~l'aplanisseur~~l'aplanisseur et ses rallonges.

~~261.4.2.3.4~~261.4.2.4.4 L'Entrepreneur*L'Entrepreneur doit munir chaque épanduse ~~d'une~~d'une règle de précision de 3_m.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

261.4.2.3.5.261.4.2.4.5 Les épanduses doivent être équipées de commandes automatiques ~~d'aplanisseur~~d'aplanisseur.

261.4.2.3.5.1261.4.2.4.5.1 La commande du niveau longitudinal doit être équipée pour pouvoir opérer des deux côtés de ~~l'épanduse~~l'épanduse et être capable de fournir le réglage du niveau longitudinal de même ~~qu'égaliser~~qu'égaliser le niveau pour la réalisation des joints longitudinaux.

261.4.2.3.5.2261.4.2.4.5.2 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur doit utiliser une poutre type ski flottant ~~d'au~~au moins 12_m ou ~~l'équivalent~~l'équivalent approuvé pour contrôler le niveau longitudinal.

261.4.2.3.5.2.1261.4.2.4.5.2.1 Un palpeur peut être utilisé pour contrôler le niveau longitudinal des couches de revêtement* subséquentes mises en place de manière adjacente à la couche originale de revêtement*.

261.4.2.3.5.3261.4.2.4.5.3 ~~Chaque~~Chaque épanduse doit être équipée ~~d'un~~un indicateur de pente* étalonné installé à un endroit bien visible.

261.4.2.3.6261.4.2.4.6 ——— La commande du niveau longitudinal doit être utilisée pour toutes les couches.

261.4.2.3.7261.4.2.4.7 Des rallonges hydrauliques ~~d'aplanisseur~~d'aplanisseur vibrant et/ou des rallonges boulonnées ~~d'aplanisseur~~d'aplanisseur vibrant doivent être utilisées ~~lorsqu'un~~lorsqu'un revêtement excédant 3_m de largeur est mis en place.

261.4.2.3.7.1261.4.2.4.7.1 Les rallonges ~~d'aplanisseur~~d'aplanisseur hydrauliques sont acceptables seulement pour la mise en place de revêtements* de largeur irrégulière à ~~l'extérieur~~l'extérieur des voies de circulation*.

261.4.2.3.7.2261.4.2.4.7.2 Un sabot de coupe nivelé peut être utilisé lorsque la largeur ~~d'épandage~~d'épandage est inférieure à 3_m.

261.4.2.4261.4.2.5 Équipement de compactage

261.4.2.5.1 ~~L'équipement~~Aucun combustible ou solvant à base d'hydrocarbures ne doit être utilisé à la place d'agents anti-adhérence pour empêcher le ramassage de l'asphalte.

261.4.2.5.2 ~~Aux abords des regards, des bordures et des structures, de même qu'aux endroits inaccessibles aux rouleaux de dimensions ordinaires, le mélange de béton bitumineux doit être compacté avec de l'équipement de compactage plus petit tel que des plaques vibrantes ou avec des pilons à mains.~~

261.4.2.4.1261.4.2.5.3 L'équipement de compactage doit comprendre au moins un des engins ci-après-:

261.4.2.5.3.1 Rouleau de cylindrage

261.4.2.4.1.1261.4.2.5.3.1.1 ~~Le rouleau de cylindrage doit être un rouleau vibrant ayant une à double cylindre en acier d'une masse d'au moins minimale de 8_t.~~

261.4.2.4.1.1.1261.4.2.5.3.1.2 La mise en place ~~d'un~~un revêtement en échelon sur les voies de circulation ~~requiert l'utilisation~~exige l'utilisation de deux_rouleaux ~~compresseurs vibrateurs à double cylindre métallique vibrants~~ se suivant en parallèle.

261.4.2.4.1.1.2261.4.2.5.3.1.3 Lorsque le taux d'application dépasse 250_tonnes par heure (t/h), l'Entrepreneur peut utiliser deux_rouleaux à double cylindre métallique vibrants se suivant en parallèle.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.4.2.4.1-2~~ 261.4.2.5.3.2 ~~Rouleau à pneus-~~

~~261.4.2.4.1.2-1~~ 261.4.2.5.3.2.1 Une combinaison de rouleau vibrant à cylindre métallique/à rouleau à pneus ~~peuvent~~peut être ~~utilisés~~utilisée à la place des ~~rouleaux vibrants et des~~ rouleaux à pneumatiques.

261.4.2.5.3.2.1.1 ~~Pour le nivellement, une combinaison de rouleau vibrant à cylindre métallique/rouleau à pneus d'une masse minimale de 8 t peut être utilisée au lieu du rouleau de cylindrage et du rouleau à pneumatiques.~~

~~261.4.2.4.1.2-2~~ 261.4.2.5.3.2.2 La mise en place ~~d'un~~d'un revêtement* en échelon sur les voies de circulation* requiert ~~l'utilisation~~l'utilisation de deux-~~rouleaux~~ à pneus se suivant en parallèle.

~~261.4.2.4.1.3~~ ~~Rouleau de finition à cylindres métalliques de type tandem.~~

~~261.4.2.4.1.3.1~~ ~~L'utilisation d'un rouleau de finition à cylindres métalliques doit être facultative.~~

~~261.4.2.4.1.3-2~~ 261.4.2.5.3.2.3 Tous les rouleaux sur pneus doivent être équipés de dispositifs destinés à empêcher le mélange bitumineux ~~d'adhérer~~d'adhérer aux pneumatiques.

~~261.4.2.4.1.3.2.1~~ ~~L'utilisation de combustible ou de solvants à base d'hydrocarbures est interdite.~~

~~261.4.2.5.3.3~~ ~~Véhicule~~ Rouleau de finition

261.4.2.5.3.3.1 ~~Un rouleau de finition doit être un rouleau à double cylindre en acier n'utilisant pas de dispositif de vibration.~~

261.4.2.5.3.3.2 ~~L'utilisation d'un rouleau de finition pour le nivellement et sur les couches de base doit être facultative.~~

~~261.4.2.5~~ 261.4.2.6 Véhicules de transfert des matériaux

~~261.4.2.5-1~~ 261.4.2.6.1 Des véhicules de transfert des matériaux doivent être utilisés pour mettre en place le béton bitumineux. Il doit ~~s'agir d'un~~s'agir d'un équipement automoteur pouvant transférer le béton bitumineux du matériel de transport à ~~l'épandeur~~l'épandeur et présentant les caractéristiques suivantes- :

~~261.4.2.5-1-1~~ 261.4.2.6.1.1 Capacité de stockage minimale de 20-t;

~~261.4.2.5-1-2~~ 261.4.2.6.1.2 Système de transporteurs permettant de transférer le béton bitumineux du matériel de transport dans la trémie de ~~l'épandeur~~l'épandeur; et

~~261.4.2.5-1-3~~ 261.4.2.6.1.3 Système à tarière dans les véhicules de transfert des matériaux ou des malaxeurs à palettes dans la trémie servant à malaxer à nouveau le béton ~~bituminé~~bitumineux avant sa sortie de la trémie.

261.4.3 Production et mise en place du mélange de béton bitumineux

261.4.3.1 Production du mélange

261.4.3.1.1 Le béton bitumineux doit satisfaire aux exigences du tableau-261-714.

261.4.3.1.2 En ce qui concerne le mélange de ~~l'usine~~l'usine, le TSR doit satisfaire aux exigences du tableau-261-43.

261.4.3.2 Mélange ~~d'essai(s)~~ d'essai

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

- 261.4.3.2.1 Les mélanges ~~d'essais~~essais demeurent la propriété de l'~~Entrepreneur~~l'Entrepreneur et doivent être placés à l'~~extérieur~~extérieur du chantier*, ~~à moins d'autorisation contraire, sauf dans le cas de la part de l'Ingénieur*, l'alinéa 261.4.3.2.2, ou autrement autorisé par l'Ingénieur,~~ permettant de les utiliser comme couche de nivellement ou pour le rapiéçage.
- ~~261.4.3.2.2 Lorsque plus de 3000 tonnes de béton bitumineux sont spécifiées dans le Contrat, l'Entrepreneur a la possibilité de placer un maximum de 500 tonnes de béton bitumineux et de sceller les mélanges d'essais dans la couche d'asphalte de base.~~
- ~~261.4.3.2.2.1 La quantité totale de mélanges d'essais doit être déterminée par l'Entrepreneur, mais ne doit pas dépasser une quantité totale de 250 t pour chaque type de mélange. L'Entrepreneur doit déterminer la taille de chaque essai avant de produire l'essai.~~
- ~~261.4.3.2.2.2 Le ou les mélanges d'essai ne doivent pas être incorporés dans un lot et, pour chaque essai, un échantillon de mélange meuble et un ensemble de trois carottes doivent être obtenus et testés par le Maître de l'ouvrage aux fins d'acceptation.~~
- ~~261.4.3.2.2.3 L'Ingénieur doit effectuer des essais pour détecter les vides d'air et la densité uniquement, et les résultats de tout mélange d'essai doivent être publiés avec le résultat de l'AQ du premier lot de chaque type de mélange; les critères d'acceptation et de paiement sont indiqués au tableau 261-7.~~

Tableau 261-7
Critères d'acceptation des mélanges d'essai

Paiement au prix unitaire	Critères d'acceptation
<u>Paiement à 100 %</u>	Vides d'air : 2,00 % à 6,00 %, et densité > 89,5 %
<u>Paiement à 50 %</u>	<u>Vides d'air : 1,50 % à 1,99 % ou 6,01 % à 6,50 %, et densité > 89,5 %</u>
<u>Paiement à 0 %</u>	<u>Vides d'air : 1,00 % à 1,49 % ou 6,51 % à 7,00 %, et densité > 89,5 %</u>
<u>Rejet</u>	Vides d'air : < 1,00 % ou > 7,00 % ou densité < 89,5 %

- ~~261.4.3.2.2.4 Les résultats des mélanges d'essais sont contraignants et l'Entrepreneur ne pourra faire aucun appel.~~
- ~~261.4.3.2.2.5 L'Entrepreneur doit cesser la production au tonnage d'essai indiqué à l'alinéa 261.4.3.2.2.1 et construire un joint de construction transversal conformément à l'alinéa 261.4.3.10.2.~~
- ~~261.4.3.2.2.6 La production ne doit pas commencer avant qu'une formule de dosage spécifique à l'ouvrage ait été reçue de l'Entrepreneur et approuvée par l'Ingénieur.~~
- 261.4.3.3 **Enrobage et températures**
- ~~261.4.3.3.1 Quel que soit le type de centrale ~~d'enrobage~~enrobage, la température ~~d'enrobage~~enrobage doit permettre ~~d'obtenir~~d'obtenir un mélange de béton bitumineux dont la température à la sortie du malaxeur correspond, à 5-°C près, à la température requise selon la formule de dosage ~~spécifique à l'ouvrage*, théorique conformément au tableau 261-9,~~ sauf autorisation contraire de l'Ingénieur*.~~
- ~~261.4.3.3.1.1 La température maximale d'enrobage pour le béton bitumineux préparé à chaud est de 165 °C ou la température recommandée par le fournisseur du liant bitumineux.~~
- ~~261.4.3.3.1.2~~261.4.3.3.1 ~~La température maximale du mélange de béton bitumineux préparé à tiède (WMA) sera celle précisée par le fournisseur de l'additif de WMA~~l'Ingénieur.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

- 261.4.3.3.2 Le chauffage du mélange bitumineux doit être contrôlé afin de prévenir la fracture des granulats et la détérioration du liant.
- 261.4.3.3.2.1 Le système doit être équipé de dispositifs de réglage automatique du brûleur et doit produire un document imprimé indiquant la température de ~~l'enrobé~~l'enrobé à la sortie.
- 261.4.3.3.2.2 Le liant bitumineux extrait du mélange bitumineux doit satisfaire aux exigences concernant ~~l'essai~~l'essai de bombe de vieillissement sous pression PAV (Pressure Aging Vessel), prescrites dans la norme AASHTO M332, tableau 1 -- Performance Graded Asphalt Binder Specification.
- 261.4.3.3.3 Il est interdit ~~d'entreposer l'enrobé~~d'entreposer l'enrobé dans des silos pendant la nuit.
- 261.4.3.3.4 Le RBR ne doit pas être exposé directement aux flammes pendant et/ou après son introduction dans la centrale ~~d'enrobage~~d'enrobage.
- 261.4.3.3.5 Teneur en humidité:
- 261.4.3.3.5.1 La teneur maximale en humidité permise pour le mélange de béton bitumineux à la sortie du malaxeur sera de 0,10-%.
- 261.4.3.3.5.2 Le granulat doit être suffisamment sec de sorte ~~qu'aucun~~qu'aucun signe visible ~~d'humidité~~d'humidité, tel que, mais sans ~~s'y~~s'y limiter, la présence de moussage, ~~d'affaissement~~d'affaissement, et de désenrobage* du mélange, ne se produise pas.
- 261.4.3.3.6 Pendant les opérations de revêtement*, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur ne doit produire que le(les) mélange(s) de béton bitumineux figurant au contrat*.
- 261.4.3.3.7 Lors de la production de ~~mélanges de~~mélanges de béton bitumineux recyclé ~~et préparé à chaud~~et préparé à chaud, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur doit fournir un résumé quotidien de la production du système opérationnel de ~~l'usine~~l'usine indiquant en détail ~~le dosage quotidien~~les dosages quotidiens suivants- :
- ~~261.4.3.3.7.1~~261.4.3.3.7.1 Les granulats combinés neufs, selon la balance à courroie
- ~~261.4.3.3.7.2~~261.4.3.3.7.2 Le revêtement en asphalte recyclé (RAR), selon la balance à courroie
- ~~261.4.3.3.7.3~~261.4.3.3.7.3 La quantité de liant bitumineux neuf incorporé au mélange, selon la pompe à c.a.
- 261.4.3.4 Transport du béton bitumineux
- 261.4.3.4.1 Les camions utilisés pour transporter les mélanges de béton bitumineux doivent être équipés de bennes métalliques étanches exemptes de matières étrangères.
- 261.4.3.4.2 Les chargements doivent être couverts de bâches de dimensions suffisantes pour couvrir un plein chargement et dépasser sur les côtés de la benne du camion; les bâches doivent être attachées sur trois ~~côtés~~côtés de la benne, et ~~l'extrémité~~l'extrémité avant doit ~~s'appuyer~~s'appuyer sur la benne du camion ou doit être protégée afin de prévenir toute infiltration ~~d'air~~d'air.
- 261.4.3.4.3 Les bennes des camions peuvent, au besoin, être légèrement lubrifiées avec un agent anti-adhérence respectant les normes environnementales, mais elles doivent être levées et vidées après chaque application et avant le chargement.
- 261.4.3.4.3.1 ~~L'utilisation~~L'utilisation de combustible ou de solvants à base ~~d'hydrocarbures~~d'hydrocarbures est interdite.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

261.4.3.4.4 Les bâches doivent être enroulées et le béton bitumineux chaud doit être découvert immédiatement avant le déchargement de celui-ci dans ~~l'épandeur~~l'épandeuse.

261.4.3.5 Calendrier de mise en place des revêtements bitumineux

261.4.3.5.1 Les opérations de mise en place des revêtements* bitumineux ne doivent pas commencer, au printemps, avant que les restrictions de poids du MTI aient été levées, ou se poursuivent au-delà des dates indiquées au tableau—261-38, sans autorisation écrite de ~~l'ingénieur*~~l'ingénieur.

Tableau 261-38
Dates limites pour la mise en place des revêtements*

Comté	Mélanges de surface	Mélanges de base
Gloucester, Madawaska, Restigouche, Victoria	7 octobre	22 octobre
Tous les autres	22 octobre	31 octobre

261.4.3.5.2 Les ~~opérations de revêtement~~travaux d'asphaltage ne doivent être ~~effectuées seulement de~~effectués qu'en plein jour, ~~à moins d'avoir été changées de façon précise par l'approbation~~sauf approbation écrite de ~~l'ingénieur*~~l'ingénieur.

261.4.3.5.3 La mise en place ~~d'un~~un mélange de béton bitumineux neuf doit commencer au plus tard 14 jours* avant le début de ~~l'opération~~opération de fraisage à froid/du recyclage partiel en profondeur/du recyclage complet en profondeur, et doit se poursuivre sur une base quotidienne ~~jusqu'à~~jusqu'à ce que toute la surface fraisée ait reçu une couche de béton bitumineux.

261.4.3.5.4 Lorsque le RBR est réutilisé dans un mélange de béton bitumineux recyclé, la mise en place du béton bitumineux doit commencer au plus tard 21—jours* après le début de ~~l'opération~~opération de fraisage à froid et doit se poursuivre sur une base quotidienne ~~jusqu'à~~jusqu'à ce que toute la surface fraisée ait reçu une couche de béton bitumineux.

261.4.3.5.4.1 Si l'Entrepreneur choisit de ne pas utiliser un mélange de béton bitumineux recyclé, l'asphaltage doit commencer conformément à l'alinéa 261.4.3.5.3.

261.4.3.5.5 L'asphaltage des voies d'accès et des tabliers doit commencer dans les 14 jours suivant la fin de l'asphaltage des voies principales, et doit se poursuivre jusqu'à la fin des travaux.

261.4.3.6 Mise en place du béton bitumineux

~~261.4.3.6.1 L'Entrepreneur* doit mettre en place le béton bitumineux sur une surface sèche.~~

261.4.3.6.1 ~~261.4.3.6.1~~ Le béton bitumineux ne doit pas être mis en place dans des conditions atmosphériques défavorables (par ex. précipitations).

261.4.3.6.2 Avant de mettre en place le béton bitumineux, toutes les surfaces préparées doivent être séchées et nettoyées de tout matériau détaché ou de toute matière étrangère.

261.4.3.6.3 Pour la catégorie de travail 4 – Nivellement, immédiatement avant la mise en place du béton bitumineux, la surface à niveler doit être balayée.

261.4.3.6.4 La couche de base granulaire doit être exempte de flaques d'eau.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

261.4.3.6.5 Les surfaces de béton bitumineux rabotées ou vieilles doivent recevoir une couche de bitume d'accrochage conformément aux prescriptions de la section 259 avant la mise en place du béton bitumineux.

261.4.3.6.6 Les bords de contact des revêtements existants de même que les faces de contact des bordures, des caniveaux, des regards, des trottoirs et des structures des ponts doivent recevoir une couche de bitume d'accrochage avant que le béton bitumineux soit mis en place.

261.4.3.6.1.2261.4.3.6.7 Au moment de la mise en place du mélange de la couche de surface du béton bitumineux, la température de la surface à revêtir ne doit pas être inférieure à 5 °C.

261.4.3.6.2 Dans le cas d'un revêtement posé sur une couche de base granulaire, elle doit être exempte de flaques d'eau.

261.4.3.6.3 Avant de mettre en place le béton bitumineux, toutes les surfaces préparées doivent être nettoyées de tout matériau détaché ou toute matière étrangère.

261.4.3.6.3.1 Les surfaces de béton bitumineux rabotées ou vieilles doivent recevoir une couche de bitume d'accrochage conformément aux prescriptions de la section 259 avant la mise en place du béton bitumineux.

261.4.3.6.8 La température requise pour le béton bitumineux doit être conforme au tableau 261-9.

Tableau 261-9
Propriétés physiques exigées du béton bitumineux

Type de mélange	Température de mélange maximale (°C)	Température maximale derrière la plaque d'extrusion (°C)	Température initiale minimale de compactage (°C)
Mélange chaud		Selon les recommandations du fournisseur	115
Mélange chaud	Selon les recommandations du fournisseur de l'additif de WMA ou selon les instructions de l'Ingénieur	125	90

Remarques :

- 1) La température doit être vérifiée au moyen d'un thermomètre à tige étalonné ou d'une sonde de température.
- 2) Sur approbation de l'Ingénieur, la température maximale permise pour le béton bitumineux préparé à tiède derrière la plaque d'extrusion peut être augmentée pour un ouvrage effectué après le 1^{er} octobre.
- 3) Lorsqu'on utilise un liant bitumineux avec la désignation de circulation « H » ou plus, la température maximale derrière la plaque d'extrusion pour le WMA doit être portée à 135 °C.
- 4) Lors de l'asphaltage d'un tablier de pont, la température maximale du béton bitumineux derrière la plaque d'extrusion doit être ajustée en fonction des recommandations du fabricant du système d'imperméabilisation, sauf indication contraire de l'Ingénieur.

261.4.3.6.4261.4.3.6.9 Les approches existantes de passages à niveau et de ponts ou les zones adjacentes à des surfaces revêtues ou à ~~d'autres d'autres~~ structures* doivent être enlevées jusqu'aux ~~jusqu'aux~~ profondeurs indiquées sur les documents contractuels* ou selon les directives de ~~l'Ingénieur*~~ l'Ingénieur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

- ~~261.4.3.6.4~~261.4.3.6.9.1 Les matériaux enlevés doivent être évacués, et les surfaces exposées doivent être préparées selon les indications des documents contractuels* ou selon les directives de l'Ingénieur*.l'Ingénieur.
- ~~261.4.3.6.5~~ Les bords de contact des revêtements* existants de même que les faces de contact des bordures, des caniveaux, des regards, des trottoirs* et des structures* des ponts* doivent recevoir une couche de bitume d'accrochage avant que le béton bitumineux soit mis en place.
- ~~261.4.3.6.6~~ Avant le compactage initial, la température doit être:
- ~~261.4.3.6.6.1~~ d'au moins 115 °C en ce qui concerne le béton bitumineux préparé à chaud;
- ~~261.4.3.6.6.2~~ d'au moins 90 °C en ce qui concerne le béton bitumineux préparé à tiède.
- ~~261.4.3.6.7~~ La température maximale du béton bitumineux préparé à chaud doit être de 165 °C ou la température recommandée par le fournisseur de liant bitumineux.
- ~~261.4.3.6.8~~ La température maximale du béton bitumineux préparé à tiède derrière la plaque d'extrusion doit être de 125 °C.
- ~~261.4.3.6.8.1~~ Sur approbation de l'Ingénieur*, la température maximale permise pour le béton bitumineux préparé à tiède derrière la plaque d'extrusion peut être haussée pour un ouvrage effectué après le 1er octobre.
- ~~261.4.3.6.8.2~~ La température doit être vérifiée au moyen d'un thermomètre à tige étalonné ou d'une sonde de température.
- ~~261.4.3.6.9~~261.4.3.6.10 Lors de la mise en place du béton bitumineux, l'alignement de la couche de base et/ou de la couche de surface, l'alignement de l'épandeur/l'épanduse doit être réglé/contrôlé en utilisant une méthode standard, par exemple en suivant un cordeau installé par l'Entrepreneur/l'Entrepreneur selon l'alignement/l'alignement déterminé par l'Ingénieur*.l'Ingénieur.
- ~~261.4.3.6.10~~261.4.3.6.11 Les irrégularités d'alignement/l'alignement et de niveau le long du rebord du béton bitumineux doivent être corrigées en ajoutant ou en enlevant du béton bitumineux avant que le rebord soit roulé.
- ~~261.4.3.6.11~~261.4.3.6.12 La pente* transversale du revêtement* bitumineux doit correspondre à $\pm 0,5\%$ près (± 15 mm sur une longueur de 3 m, perpendiculairement à l'axe/l'axe de la chaussée) de la pente* transversale spécifiée dans les documents contractuels* ou fournie par l'Ingénieur*.l'Ingénieur.
- ~~261.4.3.6.12~~261.4.3.6.13 Dans le cas des légers élargissements de bases, des sections creuses ou irrégulières, des intersections, des passages à niveau, des voies d'arrêt/l'arrêt ou des allées pour voitures, lorsque l'utilisation/l'utilisation de machines pour épandre et finir le béton bitumineux est peu pratique, le mélange de béton bitumineux doit être épandu à la main conformément aux pratiques courantes d'épandage/l'épandage manuel.
- ~~261.4.3.6.13~~261.4.3.6.14 La mise en place du revêtement* bitumineux aux intersections, dans les sections plus larges ou dans d'autres/l'autres variations de l'alignement/l'alignement de voie standard, tel que défini dans les documents contractuels*, doit être faite concurremment à l'épandage/l'épandage mécanique du revêtement* des sections régulières de chaussée, à moins d'une/une autorisation contraire de l'Ingénieur*.l'Ingénieur.
- ~~261.4.3.6.13~~261.4.3.6.14.1 Le revêtement* des allées pour voitures et des tabliers doit être fait concurremment ou après l'épandage/l'épandage mécanique du revêtement* des sections régulières de chaussée.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.4.3.6.14~~ 261.4.3.6.15 ~~L'épandage~~ L'épandage à la main du béton bitumineux doit toujours être restreint au minimum, et il doit être effectué concurremment à ~~l'épandage~~ l'épandage mécanique du revêtement* des sections régulières, ~~à moins d'une~~ sauf autorisation contraire de ~~l'Ingénieur*~~ l'Ingénieur.

~~261.4.3.6.15~~ 261.4.3.6.16 Les couches de revêtement adjacentes, y compris celles mises en place sur les accotements, doivent être complétées jusqu'à moins de 100 m du même endroit à la fin de chaque journée des travaux de pose de revêtement.

~~261.4.3.6.15.1~~ Dans chaque cas où les couches de revêtement adjacentes ne sont pas mises en place jusqu'à moins de 100 m conformément à l'alinéa 261.4.3.6.15, l'Entrepreneur devra payer au Maître de l'ouvrage une pénalité de 1 000 \$ par cas.

~~261.4.3.6.15.1.1~~ a pénalité pourra être annulée si l'Ingénieur estime que l'Entrepreneur n'est pas responsable de la situation.

~~261.4.3.6.15.1.2~~ De telles situations pourraient être causées notamment par des bris mécaniques ou les conditions météorologiques.

~~261.4.3.6.16~~ 261.4.3.6.17 Dans le cas ECAS égales ou supérieures à 3 millions, ~~aucune~~ Aucune circulation de ~~véhicule~~ automobile ne doit être autorisée sur le nouveau revêtement* en béton bitumineux avant que le cylindrage de finition soit terminé et que la température du revêtement* ~~fini~~ soit descendue à 60 °C.

~~261.4.3.6.16.1~~ 261.4.3.6.17.1 L'eau ~~requis~~ requis pour abaisser la température du revêtement* doit être fournie conformément aux prescriptions ~~de 191.1, 191.2, 191.3 et 191.4, et doit être~~ incluse dans la section 191 présente Section.

~~261.4.3.6.17~~ 261.4.3.6.18 L'Entrepreneur* ~~L'Entrepreneur~~ doit réparer immédiatement et à la satisfaction de ~~l'Ingénieur*~~ l'Ingénieur tout revêtement* endommagé par une fuite de carburant provenant de ~~l'équipement*~~ l'équipement de ~~l'Entrepreneur*~~ l'Entrepreneur.

~~261.4.3.6.18~~ 261.4.3.6.19 Toutes les opérations de mise en place, ~~d'épandage~~ d'épandage de compactage et de cylindrage doivent être effectuées de jour, et ~~l'Ingénieur*~~ l'Ingénieur refusera tout chargement de béton bitumineux qui arrivera sur le chantier* à un moment tel que cette exigence ne puisse être respectée.

~~261.4.3.6.18.1~~ Les heures du jour s'étalent du lever du soleil au coucher du soleil.

~~261.4.3.6.20~~ La vitesse de progression de ~~l'épandeuse ou des épanduses~~ l'épandeuse doit être relative à celle de la production du béton bitumineux par le poste ~~d'enrobage~~ d'enrobage afin de permettre le fonctionnement en continu de ~~l'épandeuse ou l'épandeuse~~.

~~261.4.3.6.19~~ 261.4.3.6.21 Les emplacements de l'aire des travaux destinés au nettoyage de ~~l'équipement de pavage~~ doivent être approuvés par l'Ingénieur, et rétablis à la satisfaction de l'Ingénieur à la fin des épanduses travaux.

261.4.3.7 Nivellement

~~261.4.3.7.1~~ Le nivellement par points doit être effectué à l'aide d'un épandeur d'asphalte sur la route existante afin d'obtenir un revêtement à bord droit, une couronne acceptable, aucun nid-de-poule visible et un rayon de braquage lisse aux intersections, selon les instructions de l'Ingénieur.

~~261.4.3.7.2~~ Un travail à la main peut être nécessaire pour colmater les nids-de-poule et les grosses fissures immédiatement avant les opérations de nivellement.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.3.7.3~~ Un travail à la main doit être effectué au niveau de tous les départs, arrêts et rebords longitudinaux des rapiécages de l'épandeuse, des fissurations polygonales localisées non couvertes par l'épandeuse et les rétrécissements sur les voies d'accès asphaltées.

~~261.4.3.7.4~~ L'épandeuse utilisée pour le nivellement peut devoir se déplacer sur une surface d'asphalte ou d'enduit superficiel.

~~261.4.3.7.5~~ Les épanduses doivent être munies de rallonges hydrauliques pouvant faire varier la pente transversale sur le bord extérieur de la voie de circulation.

~~261.4.3.7~~ 261.4.3.8 Rembourrage

~~261.4.3.7.1~~ 261.4.3.8.1 L'exécution de la couche de nivellement ne fera pas l'objet d'un lot distinct doit être établi pour le rembourrage, conformément au tableau 261-1.

~~261.4.3.7.1.1~~ 261.4.3.8.2 Les matériaux de la couche de nivellement doivent être dosés selon la formule pour le béton bitumineux prescrite dans les documents contractuels*.

~~261.4.3.7.1.2~~ 261.4.3.8.3 Le béton bitumineux pour la couche de nivellement doit être mis en place avec une épandeuse automotrice ou d'autres autres moyens approuvés par l'Ingénieur*.

~~261.4.3.7.1.3~~ L'équipement* L'équipement de compactage doit être conforme* aux prescriptions de l'alinéa l'alinéa 261.4.2.4.

~~261.4.3.7.1.3.1~~ 261.4.3.8.4 Les conditions mentionnées aux alinéas 261.4.5.4, 261.4.5.5, 261.4.5.6 et 261.4.5.8 ne s'appliquent pas à la couche de nivellement.

~~261.4.3.7.1.3.2~~ 261.4.3.8.5 L'Entrepreneur* L'Entrepreneur doit utiliser un plan de cylindrage qui permettra d'obtenir* obtenir un compactage maximal du béton bitumineux utilisé pour la couche de nivellement.

~~261.4.3.7.1.4~~ 261.4.3.8.6 La réalisation de la couche de nivellement est censée constituer une opération séparée et elle Le rembourrage ne doit pas être considérée comme faisant partie de la réalisation des couches subséquentes effectué en même temps que la couche subséquent de béton bitumineux.

~~261.4.3.7.1.5~~ En ce qui concerne la couche de nivellement, on effectuera un échantillonnage de matériaux meubles à un taux d'un échantillon par 500 tonnes de mélange afin d'établir la teneur réelle en liant bitumineux.

~~261.4.3.7.1.5.1~~ Si la quantité est inférieure à 500 tonnes, on prélèvera au moins un échantillon.

~~261.4.3.8~~ 261.4.3.9 Voies d'accès et d'accès, tabliers et intersections

~~261.4.3.9.1~~ Les travaux comprennent tout travail à la main nécessaire.

~~261.4.3.9.2~~ La couche d'asphalte posée sur les routes publiques ou les rues transversales doit faire partie du lot.

~~261.4.3.8~~ 261.4.3.9.3 Le matériau mis en place dans les voies d'accès et les tabliers ne doit être inclus dans un lot que si le revêtement est appliqué en même temps que sur les voies principales.

~~261.4.3.8~~ 261.4.3.9.4 Le béton bitumineux D ou WMA-D qui sera utilisé dans les voies d'accès doit être approuvé par l'Ingénieur.

~~261.4.3.8~~ 261.4.3.9.5 L'Entrepreneur* L'entrepreneur doit réaliser un joint transversal à clavette à chaque voie d'accès selon les exigences prévues à l'alinéa 261.4.3.9.10.3.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

261.4.3.8.4261.4.3.9.6 La couche d'asphalte posée dans les voies d'accès doit être de la même épaisseur que celle de la voie d'accès existante ou que celle du tablier, selon ce qu'approuve l'Ingénieur.

261.4.3.8.5261.4.3.9.7 Si nécessaire, la préparation des voies d'accès sera payée conformément à la section 812, à l'exception des travaux définis à l'alinéa ~~261.4.3.8.3~~9.5.

261.4.3.8.6261.4.3.9.8 Les exigences de l'alinéa ~~261.4.3.6.4~~27 ne s'appliquent pas aux couches d'asphalte posées sur les voies d'accès et les tabliers.

261.4.3.9.9 Le calendrier des travaux des voies d'accès et des tabliers doit être conforme à l'alinéa 261.4.3.5.

261.4.3.9.2261.4.3.10 Joints

261.4.3.9.1261.4.3.10.1 Généralités

261.4.3.9.1.1261.4.3.10.1.1 Chaque joint doit être construit de façon à assurer une bonne adhérence continue des deux faces du joint et à offrir une surface de roulement lisse.

261.4.3.9.1.2261.4.3.10.1.2 La saleté ou les autres matières étrangères et les matériaux détachés doivent être enlevés des surfaces appelées à devenir des faces de joint.

261.4.3.9.1.3261.4.3.10.1.3 L'Entrepreneur* L'Entrepreneur doit enlever les matériaux de rebut résultant de la construction des joints ou d'autres d'autres travaux* et les évacuer à l'extérieur l'extérieur du chantier* avant la fin de chaque semaine de travail.

261.4.3.10.1.4 Avant la mise en place du béton bitumineux, tous les joints transversaux (de construction et en clé) et les joints longitudinaux doivent être débarrassés des matières étrangères, et on doit leur appliquer une couche de bitume d'accrochage conformément aux prescriptions des articles 259.2, 259.3 et 259.4.

261.4.3.9.2261.4.3.10.2 Joint transversal de construction

261.4.3.9.2.1 Un joint ~~transversal~~ de construction transversal doit être construit à la fin de chaque journée* de travail et aussi également quand ~~l'opération l'opération~~ de revêtement* est arrêtée pour une période de temps, ce qui permettra ~~à la température du au~~ béton bitumineux de refroidir au-dessous de 115 °C.

261.4.3.9.2.1.1261.4.3.10.2.1 À moins de 115 °C pour le béton bitumineux préparé à chaud que la température de compactage initiale minimale indiquée au tableau 261-9.

261.4.3.9.2.1.2 À moins de 90 °C pour le béton bitumineux préparé à tiède.

261.4.3.9.2.2261.4.3.10.2.2 Lorsqu'on Lorsqu'on a interrompu la mise en place ~~d'une d'une~~ couche de base et/ou ~~d'une d'une~~ couche de surface en béton bitumineux dans les conditions mentionnées à ~~l'alinéa l'alinéa~~ 261.4.3.910.2.1, une bande de ~~revêtement* de transition formant un rétrécissement~~ formant une pente uniforme de ~~1,5 m de~~ longueur doit être mise en place conformément aux indications du dessin type 261-1.

261.4.3.9.2.3261.4.3.10.2.3 Lorsqu'on Lorsqu'on reprend les opérations de revêtement*₁, les rétrécissements des couches de surface qui avaient été posées doivent être coupés sur leur pleine épaisseur de manière à exposer des faces bien droites et verticales exemptes de matériaux brisés ou détachés ~~et recouvrir cette face de bitume d'accrochage conformément* aux prescriptions des articles 259.2, 259.3 et 259.4.~~

261.4.3.9.3261.4.3.10.3 Joint transversal en clé

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

261.4.3.9.3.1261.4.3.10.3.1 Lorsque le niveau du nouveau revêtement* en béton bitumineux est plus élevé que celui du revêtement* existant, un joint transversal en clé doit être construit selon les indications du dessin type 260261-1 entre le revêtement* en béton bitumineux existant et le nouveau revêtement, au début et aux limites du revêtement* et à ~~d'autres~~autres endroits selon les directives de ~~l'ingénieur~~l'ingénieur.

261.4.3.9.3.1.1261.4.3.10.3.1.1 Si un joint transversal en clé est coupé un certain temps avant de réaliser le revêtement* sur ~~l'aire~~l'aire du joint, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur doit immédiatement construire, avec ~~un mélange chaud de du~~ béton bitumineux, à ~~l'endroit~~l'endroit où sera réalisé le joint, une bande de revêtement* de rétrécissement formant une pente uniforme ~~de~~de longueur, conformément* aux indications du dessin type 261-1.

~~261.4.3.9.3.1.2~~ ~~Avant la mise en place du béton bitumineux, toutes les surfaces des joints transversaux en clé doivent être débarrassées des matières étrangères et on doit leur appliquer une couche de bitume d'accrochage conformément* aux prescriptions des articles 259.2, 259.3 et 259.4.~~

261.4.3.9.3.2261.4.3.10.3.2 Lorsque le niveau du nouveau revêtement* en béton bitumineux est le même que celui du revêtement* existant, une surface verticale droite égale à ~~l'épaisseur~~l'épaisseur du nouveau revêtement* en béton bitumineux doit être construite entre la nouvelle couche de revêtement* au début et à la fin du projet et aux endroits où le nouveau revêtement* se termine contre un revêtement* existant.

261.4.3.9.3.3261.4.3.10.3.3 Lorsque toute la couche d'asphalte est enlevée, l'Entrepreneur doit réaliser un joint transversal à clavette conformément au dessin type 261-2.

261.4.3.9.4261.4.3.10.4 Joint longitudinal

~~261.4.3.9.4.1~~ ~~Les exigences suivantes s'appliquent à la construction des joints longitudinaux.~~

261.4.3.9.4.1.1261.4.3.10.4.1 Les largeurs des couches individuelles successives doivent être décalées de 50 à 100 mm.

~~261.4.3.9.4.1.2~~ ~~Tous les joints longitudinaux doivent recevoir une couche d'accrochage conformément aux prescriptions des articles 259.2, 259.3 et 259.4.~~

261.4.3.9.4.1.3261.4.3.10.4.2 Les joints longitudinaux entre les bordures des voies de circulation* ne sont pas autorisés dans la couche de surface de béton bitumineux.

261.4.3.9.4.1.4261.4.3.10.4.3 Les joints longitudinaux doivent être construits de manière à obtenir la compression maximale pendant le cylindrage.

261.4.3.9.4.1.5261.4.3.10.4.4 ~~Lorsqu'on~~Lorsqu'on réalise des joints dans la couche de surface, les matériaux de surplus ne doivent pas être dispersés sur la surface du revêtement* fraîchement mis en place et ils doivent être soigneusement enlevés.

261.4.3.10261.4.3.11 Compactage du béton bitumineux

~~261.4.3.10.1~~ ~~Si des dommages aux composantes de la route* et/ou aux propriétés adjacentes surviennent pendant qu'on utilise de l'équipement* de compactage vibrant, l'Entrepreneur* doit cesser immédiatement d'employer un tel équipement* et il doit continuer les travaux* avec de l'équipement* de cylindrage statique.~~

~~261.4.3.10.2~~ ~~Aux abords des regards, des bordures et des autres structures* semblables, de même qu'aux endroits inaccessibles aux rouleaux de dimensions ordinaires, le mélange de béton bitumineux doit être compacté avec de l'équipement* de compactage plus petit tel que des plaques vibrantes ou avec des pilons à mains.~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.4.3.11~~ ~~261.1.1.1~~ ~~Exigences additionnelles concernant le revêtement des tabliers de pont~~

~~261.4.3.11.1~~ — L'Entrepreneur* doit mettre en place le béton bitumineux sur le système d'imperméabilisation du tablier selon les recommandations du fabricant du système d'imperméabilisation et/ou les procédures.

~~261.4.3.11.2~~ — L'Entrepreneur* sera responsable de tout dommage à la membrane d'imperméabilisation résultant des différents aspects de la mise en place du revêtement*.

~~261.4.3.11.2.1~~ — Si la membrane devenait endommagée, les opérations de mise en place du revêtement* doivent être interrompues immédiatement et les réparations effectuées, conformément* aux instructions du fabricant, avant de reprendre les opérations de mise en place du revêtement*.

~~261.4.3.11.3~~ — Les joints de dilatation et les drains de tablier doivent être protégés contre les dommages qui pourraient surgir suite au passage d'équipement* au-dessus de ces joints.

~~261.4.3.11.3.1~~ — La mise en place de béton bitumineux près des joints de dilatation doit être complétée conformément* aux indications du dessin type 261-3.

~~261.4.3.11.4~~ — L'Entrepreneur* doit soumettre un Un plan de cylindrage sera établi par l'Entrepreneur pour l'approbation de l'Ingénieur*.

~~261.4.3.11.5~~ — Pour le cylindrage initial de l'enrobé bitumineux sur les tabliers de ponts*, il faut utiliser un rouleau à cylindres métalliques de type tandem n'utilisant pas de dispositif de vibration et exerçant une pression de contact sur le cylindre de compression d'au moins 3,0 kg par millimètre de largeur de cylindre.

~~261.4.3.11.6~~ — Le rouleau de cylindrage initial doit sortir du tablier du pont* pour arrêter et faire des virages.

~~261.4.3.11.7~~ — Une fois le cylindrage initial terminé, la couche de revêtement* doit être roulée avec un rouleau à pneus, en prenant soin de ne pas déplacer la couche de revêtement lors des arrêts et des virages.

~~261.4.3.11.8~~ — La couche de revêtement* doit recevoir un cylindrage de finition afin d'enlever toutes les marques.

~~261.4.3.11.9~~ — Les alinéas 261.4.5.4, 261.4.5.6 et 261.4.5.8 ne s'appliquent pas dans le cas des tabliers de pont.

~~261.4.4~~ — Essais de contrôle de qualité

~~261.4.4.1~~ — Généralités

~~261.4.4.1.1~~ — L'Entrepreneur* sera totalement responsable de faire les essais de contrôle de la qualité à toutes les étapes des travaux*, à partir du concassage de la production des granulats, jusqu'à l'acceptation du produit final, afin de s'assurer que les matériaux et la qualité d'exécution soient conformes* aux exigences de ce devis.

~~261.4.4.2~~ — Plan d'inspection et d'essais

~~261.4.4.2.1~~ — L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, par écrit à l'Ingénieur*, au plus tard dix jours* après l'adjudication du contrat, un plan d'inspection et d'essais visant toutes les étapes du contrat* ainsi que le nom de la partie retenue pour exécuter le plan d'inspection et d'essais.

~~261.4.4.2.2~~ — Le plan d'inspection et d'essais doit comprendre, sans toutefois s'y limiter, l'identification et la description de l'inspection et les procédures d'essais requises à être utilisées pendant toute la durée du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.4.2.3 — Le plan d'inspection et d'essais doit être complet et détaillé pour que l'Ingénieur* soit persuadé de l'intention et de la capacité de l'Entrepreneur* de contrôler la production de la construction et les procédés.~~

~~261.4.4.2.4 — Une fois accepté par l'Ingénieur*, le plan d'inspection et d'essais devient partie intégrante du contrat* et il devra être observé au même titre.~~

~~261.4.4.2.5 — Au besoin, l'Entrepreneur* devra réviser et mettre à jour son plan d'inspection et d'essais.~~

~~261.4.4.3~~ 261.1.1.1 — Échantillonnage et résultats des essais

~~261.4.4.3.1 — Là où c'est prescrit, les procédures d'échantillonnage au hasard, s'appliquent, et si aucune procédure d'échantillonnage au hasard n'a été prescrite, la procédure d'échantillonnage sera celle identifiée par l'Entrepreneur*.~~

~~261.4.4.3.2 — Il incombe à l'Entrepreneur* de faire l'interprétation des résultats des essais et de déterminer les mesures à prendre pour s'assurer que tous les matériaux et les travaux* sont conformes* aux exigences du contrat*.~~

~~261.4.4.3.3 — L'Entrepreneur* doit tenir et garder à jour les dossiers de toutes les inspections et de tous les essais.~~

~~261.4.4.3.3.1 — Les résultats de tous les essais de contrôle de la qualité doivent être disponibles en tout temps à l'Ingénieur* aux fins d'examen et des exemplaires de ces résultats doivent être remis à la demande de l'Ingénieur*.~~

~~261.4.4.4 — Plan de cylindrage pour le compactage du béton bitumineux~~

~~261.4.4.4.1~~ 261.4.3.11.1 Pour chaque type de mélange de béton bitumineux, l'Entrepreneur doit établir un plan de cylindrage en utilisant une à l'aide d'une jauge nucléaire ou l'équivalent. Une fois le plan de cylindrage terminé, l'Entrepreneur doit immédiatement en soumettre une copie à l'Ingénieur.

~~261.4.3.11.2 — Si des dommages aux composantes de la route et/ou aux propriétés adjacentes surviennent pendant qu'on utilise de l'équipement de compactage vibrant, l'Entrepreneur doit cesser immédiatement d'employer un tel équipement et il doit continuer les travaux avec de l'équipement de cylindrage statique.~~

~~261.4.3.12 — Exigences additionnelles concernant le revêtement des tabliers de pont~~

~~261.4.3.12.1 — Une rencontre préalable à l'asphaltage avec l'Ingénieur et l'Entrepreneur doit avoir lieu avant l'opération de revêtement du tablier du pont.~~

~~261.4.3.12.2 — L'Entrepreneur doit mettre en place le béton bitumineux sur le système d'imperméabilisation du tablier selon les recommandations du fabricant du système d'imperméabilisation et/ou les procédures.~~

~~261.4.3.12.3 — La température maximale du béton bitumineux derrière la plaque d'extrusion doit être conforme au tableau 261-9.~~

~~261.4.3.12.4 — L'Entrepreneur sera responsable de tout dommage à la membrane d'imperméabilisation résultant des différents aspects de la mise en place du revêtement.~~

~~261.4.3.12.4.1 — Si la membrane devenait endommagée, les opérations de mise en place du revêtement doivent être interrompues immédiatement et les réparations effectuées, conformément aux instructions du fabricant, avant de reprendre les opérations de mise en place du revêtement.~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

- 261.4.3.12.5 Les joints de dilatation et les drains de tablier doivent être protégés contre les dommages qui pourraient surgir à la suite du passage d'équipement au-dessus de ces joints.
- 261.4.3.12.6 La mise en place de béton bitumineux au niveau des joints de dilatation doit être complétée conformément aux indications du dessin type 261-3.
- 261.4.3.12.7 L'Entrepreneur doit soumettre un plan de compactage aux fins d'approbation de l'Ingénieur en respectant les exigences minimales suivantes :
- 261.4.3.12.7.1 Une liste de l'équipement de compactage décrivant les spécifications du fabricant.
- 261.4.3.12.7.2 Rouleau de cylindrage n'utilisant pas de dispositif de vibration et exerçant une pression de contact sur le cylindre de compression d'au moins 3,0 kg/mm de largeur de cylindre.
- 261.4.3.12.7.2.1 Le rouleau de cylindrage doit effectuer au moins huit passes; des passes supplémentaires peuvent être requises selon le plan de compactage ou les instructions de l'Ingénieur.
- 261.4.3.12.7.2.2 Le rouleau de cylindrage doit sortir du tablier pour s'arrêter et tourner afin d'éviter d'endommager le revêtement d'asphalte.
- 261.4.3.12.7.3 Le rouleau à pneumatiques doit effectuer au moins six passes; des passes supplémentaires peuvent être requises selon le plan de compactage ou les instructions de l'Ingénieur.
- 261.4.3.12.7.3.1 Pendant le cylindrage au rouleau à pneumatiques, prendre soin de ne pas déplacer le revêtement en s'arrêtant ou en tournant.
- 261.4.3.12.7.4 Le rouleau de finition doit effectuer au moins six passes. Des passes supplémentaires peuvent être requises selon le plan de compaction ou selon les directives de l'Ingénieur.
- 261.4.3.12.8 Les alinéas 261.4.5.3, 261.4.5.5 et 261.4.5.7 ne s'appliquent pas dans le cas des tabliers de pont.
- 261.4.3.12.9 Un mélange d'essai basé sur la formule de dosage théorique sera préparé par l'Entrepreneur, et les résultats correspondants seront soumis à l'Ingénieur avant la mise en place du béton bitumineux sur le tablier du pont.
- 261.4.3.12.9.1 L'Ingénieur peut renoncer à l'exigence relative aux mélanges d'essais si l'Entrepreneur peut démontrer avec les résultats récents des mélanges que la formule de dosage théorique utilisé produira des résultats d'essai acceptables.
- 261.4.3.12.10 Un produit de remplissage pour joints à bandes à base de bitume modifié aux polymères doit être installé au niveau de toutes les interfaces verticales entre l'asphalte et le béton et au niveau des joints d'asphalte sur le tablier du pont, et son installation doit être conforme aux recommandations du fabricant.
- 261.4.3.12.10.1 Le produit de remplissage pour joints à bandes à base de bitume modifié aux polymères doit être Densoband ou Royston Rel-Tape.
- 261.4.4 Essais d'assurance de contrôle de la qualité
- 261.4.4.1 Généralités
- 261.1.1.1.1 L'Entrepreneur sera totalement responsable de faire les essais de contrôle de la qualité à toutes les étapes des travaux, depuis le concassage et la production des granulats jusqu'à l'acceptation du produit final, afin de s'assurer que les matériaux et la qualité d'exécution soient conformes aux exigences des documents contractuels.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

261.4.4.1.1 L'Entrepreneur doit soumettre les résultats du contrôle de la qualité, y compris les feuilles de travail, pour chaque lot, à l'aide du formulaire « Section 261 – Formulaire de soumission de l'Entrepreneur pour les résultats CQ des essais » du MTINB publié sur la page Web suivante :

https://www2.gnb.ca/content/gnb/en/departments/dti/tenders_contracts.html

261.4.4.2 Plan d'inspection et d'essais

261.4.4.2.1 L'Entrepreneur doit soumettre, sur demande, par écrit à l'Ingénieur, au plus tard dix jours après l'adjudication du contrat, un plan d'inspection et d'essais visant toutes les étapes du contrat ainsi que le nom de la partie retenue pour exécuter le plan d'inspection et d'essais.

261.4.4.2.2 Le plan d'inspection et d'essais doit comprendre, sans toutefois s'y limiter, l'identification et la description de l'inspection et les procédures d'essais requises à être utilisées pendant toute la durée du contrat.

261.4.4.2.3 Le plan d'inspection et d'essais doit être complet et détaillé pour que l'Ingénieur soit persuadé de l'intention et de la capacité de l'Entrepreneur de contrôler la production de la construction et les procédés.

261.4.4.2.4 Une fois accepté par l'Ingénieur, le plan d'inspection et d'essais devient partie intégrante du contrat et il devra être observé au même titre.

261.4.4.2.5 Au besoin, l'Entrepreneur devra réviser et mettre à jour son plan d'inspection et d'essais.

261.4.4.3 Échantillonnage et résultats des essais

261.4.4.3.1 Là où c'est prescrit, les procédures d'échantillonnage au hasard, s'appliquent, et si aucune procédure d'échantillonnage au hasard n'a été prescrite, la procédure d'échantillonnage sera celle identifiée par l'Entrepreneur.

261.4.4.3.2 Il incombe à l'Entrepreneur de faire l'interprétation des résultats des essais et de déterminer les mesures à prendre pour s'assurer que tous les matériaux et les travaux sont conformes aux exigences du contrat.

261.4.4.3.3 L'Entrepreneur doit conserver les dossiers de toutes les inspections et de tous les essais.

261.4.4.3.3.1 Les résultats de tous les essais de contrôle de la qualité doivent être disponibles en tout temps à l'Ingénieur aux fins d'examen et des exemplaires de ces résultats doivent être remis à la demande de l'Ingénieur.

261.4.5 Essais de contrôle de qualité et ajustements

261.4.5.1 Généralités

261.4.5.1.1 ~~L'Entrepreneur*~~ L'Entrepreneur doit fournir un produit final conforme*, en qualité et en précision du détail, aux exigences de dimensions et de tolérance des ~~dessins*~~ et devis* documents contractuels.

261.4.5.1.1.1 Même si ~~l'Entrepreneur*~~ l'Entrepreneur a ~~l'entière~~ l'entière responsabilité ~~d'exécuter~~ d'exécuter le produit final, les essais ~~d'acceptation~~ d'acceptation incombent toutefois à ~~l'Ingénieur*~~.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.4.5.1.1.2~~ — En ce qui concerne la catégorie de travail 1, les essais d'acceptation sont la responsabilité de l'Ingénieur et doivent incorporer les résultats des essais de contrôle de la qualité effectués par l'Entrepreneur aux résultats des essais d'assurance de la qualité effectués par l'Ingénieur, conformément à cette section.

~~261.4.5.1.1.3~~ 261.4.5.1.2 En ce qui concerne la catégorie de travail 1, l'Ingénieur doit mener les essais d'assurance de la qualité et l'Entrepreneur, ceux du contrôle de la qualité l'Ingénieur.

~~261.4.5.1.2~~ 261.4.5.1.3 Certaines exigences, limites et tolérances sont prescrites pour ce qui est de la qualité des matériaux et de ~~l'exécution~~ l'exécution des travaux qui doit être fournie.

~~261.4.5.1.2.2~~ 261.4.5.1.3.1 L'Ingénieur* L'Ingénieur et l'Entrepreneur* l'Entrepreneur effectueront les essais de conformité à ces exigences, conformément à ~~l'article~~ l'article 261.4.5.

~~261.4.5.1.2.2~~ 261.4.5.1.3.2 Les méthodes ~~d'essais~~ d'essais indiquées au tableau ~~261-410~~ seront utilisées pour la détermination des caractéristiques des matériaux.

L'INGÉNIEUR*

Tableau 261-10
Méthodes d'essai

<u>Description de l'essai</u>	<u>Méthode</u>
<u>Échantillonnage des mélanges</u>	<u>ASTM D 979</u>
<u>Carottage</u>	<u>ASTM D 5361</u>
<u>Méthode d'allumage</u>	<u>Procédure n° 9 du Manuel de certification du technicien de l'assurance de la qualité du béton bitumineux du MTI</u>
<u>Pourcentage de faces fracturées</u>	<u>Méthode du MTI</u>
<u>Analyse par tamisage</u>	<u>ASTM C 136 / ASTM C 117</u>
<u>Densité relative apparente</u>	<u>ASTM D 2726</u>
<u>Densité relative théorique maximale</u>	<u>AASHTO T209</u>
<u>Calcul des vides, échantillons de béton bitumineux</u>	<u>ASTM D 3203</u>
<u>Formage des échantillons Superpave, méthode sur le terrain</u>	<u>AASHTO T 312</u>
<u>Teneur humidité, mélange béton bitumineux, au four</u>	<u>ASTM D 2172</u>
<u>Égalité de la surface des revêtements, méthode du profilomètre</u>	<u>ASTM E 950</u>
<u>Essais aléatoires stratifiés pour chaussée de béton bitumineux</u>	<u>ASTM D 3665</u>
<u>Essais à la suite d'un appel</u>	<u>selon les devis</u>
<u>Liant bitumineux :</u> <u>Points d'éclair et d'inflammation</u> <u>Viscosité</u> <u>Propriétés rhéologiques</u> <u>Bitume vieilli par étuvage accéléré en couche fine</u> <u>Bitume vieilli en bombe sous pression (PAV)</u> <u>Module de rigidité</u>	<u>AASHTO T 48 ou ASTM D92</u> <u>AASHTO T 316 ou ASTM D 4402</u> <u>AASHTO T315</u> <u>AASHTO T 240</u> <u>AASHTO R 28</u> <u>AASHTO T 313</u>
<u>Rapport de résistance à la traction</u>	<u>ASTM D 4867</u>

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

Remarque :

Dans toutes les méthodes d'essai utilisées comme référence dans ce devis, on doit substituer aux tamis en toile métallique les tamis à mailles de dimensions métriques prescrits par la norme ASTM E11.

~~261.4.5.1.2.3~~ 261.4.5.1.4 L'Ingénieur se réserve le droit d'inspecter et/ou de soumettre à un essai toute activité ou tout matériau de l'Entrepreneur*, d'un sous-traitant ou d'un fournisseur, peu importe l'emplacement.

~~261.4.5.1.2.3.1~~ 261.4.5.1.4.1 Ces inspections et ces essais ne dégagent pas l'Entrepreneur* de ses responsabilités d'assurer le contrôle de la qualité.

~~261.4.5.1.2.3.2~~ 261.4.5.1.4.2 L'approbation d'un matériau ou d'un mélange par l'Ingénieur* ne dégage en aucun cas l'Entrepreneur* de son obligation de fournir les matériaux, et les mélanges et d'assurer la qualité d'exécution conformément* aux ~~devis~~ documents contractuels.

Tableau 261-4
Méthodes d'essai

Description de l'essai	Méthode
Échantillonnage des mélanges	ASTM D 979
Carottage	ASTM D 5361
Méthode d'allumage	Procédure n° 9 du <i>Manuel de certification du technicien de l'assurance de la qualité du béton bitumineux</i> du MTI
Pourcentage de faces fracturées	Méthode du MTI
Analyse par tamisage	ASTM C 136/ASTM C 117
1. <u>DENSITÉ RELATIVE APPARENTE</u>	ASTM D 2726
Densité relative théorique maximale	AASHTO T209
Calcul des vides, échantillons de béton bitumineux	ASTM D 3203
Formage des échantillons superpave, méthode sur le terrain	AASHTO T 312
Teneur humidité, mélange béton bitumineux, au four	ASTM D 2172
Égalité de la surface des revêtements, méthode du profilomètre	ASTM E 930
Essais aléatoires stratifiés pour chaussée de béton bitumineux	ASTM D 3665
Essais suite à un appel	selon les devis
Liant bitumineux : Points d'éclair et d'inflammabilité Viscosité Propriétés rhéologiques Bitume vieilli par étuvage accéléré en couche fine Bitume vieilli en bombe sous pression (PAV) Module de rigidité	AASHTO T 48 or ASTM D 92 AASHTO T316 or ASTM D 4402 AASHTO T315 AASHTO T 240 AASHTO R28 AASHTO T313
TSR (moyenne des valeurs, conditionnement gel-dégel)	ASTM D 4867
Dans toutes les méthodes d'essai utilisées comme référence dans ce devis, on doit substituer aux tamis en toile métallique les tamis à mailles de dimensions métriques prescrits par la norme ASTM E11.	

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.4.5.1.2.4~~261.4.5.1.5 Les échantillons de matériaux meubles et les échantillons par carottage ~~doivent être~~seront prélevés par ~~l'Entrepreneur*, l'Entrepreneur,~~ en présence de ~~l'Ingénieur*, l'Ingénieur.~~

~~261.4.5.1.2.4.1~~261.4.5.1.5.1 Les emplacements au hasard seront déterminés par ~~l'Ingénieur*, l'Ingénieur.~~

~~261.4.5.1.2.4.2~~261.4.5.1.5.2 L'Entrepreneur sera informé de l'endroit déterminé au hasard lorsque le camion transportant le chargement ciblé sera arrivé sur les lieux.

~~261.4.5.1.2.4.2.1~~261.4.5.1.5.2.1 L'Ingénieur informera l'Entrepreneur qu'un échantillon de mélange meuble devra être pris environ 30-minutes avant l'arrivée sur les lieux du chargement ciblé.

~~261.4.5.1.2.4.2.2~~261.4.5.1.5.2.2 Si l'Entrepreneur n'est pas en mesure d'obtenir l'échantillon, le camion sera stationné à l'endroit de la pose jusqu'à ce que l'échantillon puisse être prélevé.

~~261.4.5.1.2.4.2.3~~261.4.5.1.5.2.3 Une fois que le camion a été ciblé pour l'échantillonnage, le mélange de ce camion fait partie du lot.

~~261.4.5.1.2.4.2.4~~261.4.5.1.5.2.4 L'omission de fournir un échantillon de mélange meuble au tonnage cible entraînera le rejet du segment.

~~261.4.5.1.2.4.2.4.1~~261.4.5.1.5.2.4.1 Les échantillons prélevés dans les autres segments seront combinés pour évaluer le reste du lot.

~~261.4.5.1.2.4.3~~261.4.5.1.5.3 Il incombe à l'Ingénieur d'étiqueter les échantillons de mélange meuble et les échantillons par carottage.

~~261.4.5.1.2.4.4~~261.4.5.1.5.4 Il incombe à l'Entrepreneur d'entreposer et de transporter les échantillons de mélange meuble et les échantillons par carottage au laboratoire d'assurance de la qualité désigné dans les 36-heures suivant l'achèvement d'un lot.

~~261.4.5.1.2.4.4.1~~261.4.5.1.5.4.1 Le délai ~~maximum~~maximal de livraison des échantillons peut être prolongé pour inclure les samedis, ~~les~~ dimanches et ~~les~~ jours ~~de congé~~fériés, le cas échéant.

~~261.4.5.1.2.4.4.2~~ Dans chaque cas où les échantillons de mélange meuble et les échantillons par carottage ne sont pas livrés conformément aux prescriptions de l'alinéa 261.4.5.1.4.4, l'Entrepreneur devra payer une pénalité de 1 000 \$.

~~261.4.5.1.2.4.5~~261.4.5.1.5.5 Aux endroits où ont été prélevés des échantillons par carottage, ~~l'Entrepreneur* l'Entrepreneur~~ doit conjointement remettre le revêtement* en état, ~~d'abord~~d'abord en asséchant le trou, puis en le remplissant de mélange à chaud de béton bitumineux, par couche de 50-mm, ~~jusqu'au~~jusqu'au niveau du revêtement* en place, en compactant chaque couche au moyen de 25-coups ~~d'un~~d'un dispositif de compactage standard.

~~261.4.5.1.2.5~~261.4.5.1.6 L'Ingénieur*~~L'Ingénieur~~ fournira à ~~l'Entrepreneur* l'Entrepreneur~~ une copie des résultats des essais ~~d'acceptation~~d'acceptation moins ~~d'un~~d'un jour* après leur disponibilité.

~~261.4.5.1.2.6~~261.4.5.1.7 Les résultats des essais d'assurance de la qualité des échantillons de mélange meuble ne seront pas communiqués à l'Entrepreneur avant que les résultats des essais de contrôle de la qualité pour ce lot n'aient été communiqués à l'Ingénieur.

~~261.4.5.1.2.6.1~~ En ce qui concerne la catégorie de travail 1, les essais de contrôle de la qualité seront menés par un technicien ayant complété le programme de certification du ministère des Transports et de l'Infrastructure du Nouveau-Brunswick (MTINB).

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.5.1.2.6.2~~ — En ce qui concerne la catégorie de travail 1, les essais de contrôle de la qualité seront vérifiés et approuvés par l'Ingénieur* avant le début de la production d'usine.

~~261.4.5.1.2.7~~ 261.4.5.1.8 Les essais effectués par l'Ingénieur* l'Ingénieur ne seront pas considérés comme des essais aux fins du contrôle de la qualité.

~~261.4.5.1.2.8~~ 261.4.5.1.9 La méthode d'échantillonnage d'échantillonnage aléatoire ne s'appliquera s'appliquera pas aux aires indiquées ci-après- :

~~261.4.5.1.2.8.1~~ 261.4.5.1.9.1 Les aires présentant des Zones de défauts de surface évidents doivent être signalées et réparées, conformément à l'alinéa l'alinéa 261.4.5.11.2.

~~261.4.5.1.2.8.2~~ 261.4.5.1.9.2 Les petites aires telles que les bandes de rétrécissements, les aires de tabliers, les travées d'approche d'approche des ponts*, les aires enclavées, les aires où les travaux ont été faits à la main, et les parties d'enrobé d'enrobé bitumineux utilisées pour niveler des aires isolées ou pour réparer les aires endommagées.

~~261.4.5.1.2.9~~ — La procédure à suivre en cas d'un résultat aberrant sera la suivante- :

~~261.4.5.1.2.9.1~~ 261.4.5.1.10 Lorsque le résultat d'un d'un essai individuel de compactage d'un d'un lot est douteux, la validité de l'essai l'essai en question sera déterminée conformément à la norme ASTM_E178, intitulée Standard Practice for Dealing with Outlying Observations, au moyen d'un d'un test «-t-» ayant un niveau de signification de 5%.

~~261.4.5.1.2.9.1.1~~ 261.4.5.1.10.1 — Un appel doit être introduit avant qu'un qu'un essai aberrant s'applique s'applique.

~~261.4.5.1.2.9.2~~ 261.4.5.1.10.2 Si la procédure d'évaluation d'évaluation de l'essai l'essai aberrant indique que le résultat de l'essai l'essai contesté est valide, ledit résultat sera utilisé dans les calculs.

~~261.4.5.2~~ — Catégorie de travail 1

~~261.4.5.2.1~~ 261.4.5.1.11 En ce qui concerne la catégorie de travail 1, les essais d'assurance Les essais d'assurance de la qualité seront effectués en différé sur chaque lot inclus au contrat.

~~261.4.5.2~~ — Exigences particulières de la catégorie de travail pour les essais d'assurance de la qualité

~~261.4.5.2.1~~ Catégorie de travail 1

~~261.4.5.2.1.1~~ Les essais d'acceptation sont la responsabilité de l'Ingénieur et doivent incorporer les résultats des essais de contrôle de la qualité effectués par l'Entrepreneur aux résultats des essais d'assurance de la qualité effectués par l'Ingénieur, conformément à cette section; tous les échantillons de mélange meuble doivent être testés.

~~261.4.5.2.1.2~~ L'Ingénieur doit mener les essais d'assurance de la qualité, et l'Entrepreneur ceux du contrôle de la qualité.

~~261.4.5.2.1.3~~ Les essais de contrôle de qualité doivent être effectués par un technicien ayant complété le programme de certification en contrôle de la qualité et en assurance de la qualité du béton bitumineux du MTINB.

~~261.4.5.2.1.4~~ Les équipements des essais de contrôle de la qualité seront vérifiés et approuvés par l'Ingénieur avant le début de la production d'usine.

~~261.4.5.2.2~~ 261.4.5.2.1.5 Si les résultats d'un lot donné respectent les limites acceptables indiquées au tableau- 261-511, les écarts moyens des résultats des essais de contrôle et d'assurance de la qualité seront combinés pour établir un écart moyen aux fins d'ajustement de paiement.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

~~261.4.5.2.3~~261.4.5.2.1.6 Les limites acceptables indiquées au tableau ~~261-511~~ constituent l'~~écart~~écart moyen entre les résultats des essais de contrôle et d'~~assurance~~assurance de la qualité pour chaque type de mélange. L'~~écart~~écart moyen de l'~~échantillon~~échantillon est défini à l'~~alinéa~~alinéa 261.1.2.~~710~~.

~~Tableau 261-5~~

Tableau 261-11

Limites acceptables permettant de combiner les résultats des essais de CQ et d'~~AQ~~AQ

Caractéristiques du mélange	Limites acceptables de l' écart <u>écart</u> entre les résultats des essais de CQ et d' AQ <u>AQ</u>	
	Mélange pour la base	Mélange pour la surface
Vides interstitiels <u>d'air</u>	±0,70	±0,60
Teneur en liant bitumineux	±0,30	±0,20
4,75 mm	±5,0	±3,0
75-µm	±0,5	±0,4
Remarque: les : Les caractéristiques des mélanges indiquées au tableau 261-5 se fondent sur la moyenne d'échantillon des résultats des essais sur les lots.		

~~261.4.5.2.4~~261.4.5.2.1.7 Si l'~~une~~une des caractéristiques d'~~un~~un mélange ne respecte pas les limites acceptables indiquées au tableau ~~261-511~~, les résultats de l'~~essai~~essai d'acceptation de cette caractéristique de mélange seront calculés uniquement à partir des résultats des essais d'~~assurance~~assurance de la qualité.

~~261.4.5.2.5~~261.4.5.2.1.8 Si n'~~importe~~importe laquelle des caractéristiques de contrôle d'~~un~~un lot ne respecte pas les limites acceptables indiquées au tableau ~~261-714~~, ce lot sera rejeté automatiquement sans égard aux valeurs des autres caractéristiques de contrôle.

~~261.4.5.2.2~~ Catégories ~~Catégorie~~ de travail ~~2~~

~~261.4.5.3~~261.4.5.2.2.1 Les essais d'acceptation sont la responsabilité de l'Ingénieur, et ~~à~~à tous les échantillons de mélange meuble doivent être testés aux fins d'assurance qualité.

~~261.4.5.3.1~~ En ce qui concerne les catégories de travail ~~2 et 3~~, les essais d'assurance de la qualité seront effectués en différé sur chaque lot inclus au contrat.

~~261.4.5.2.3~~ En ce qui a trait aux catégories de travail ~~2 et 3~~, on sélectionnera Catégorie de travail 3

~~261.4.5.3.2~~261.4.5.2.3.1 Les essais d'acceptation incombent à l'Ingénieur, et un échantillon de mélange meuble doit être sélectionné par lot de façon aléatoire aux fins de tests d'~~assurance~~assurance de la qualité.

~~261.4.5.3.2.1~~261.4.5.2.3.1.1 Si les résultats des essais effectués sur l'~~échantillon~~échantillon sélectionné respectent les critères du tableau ~~261-612~~, aucun essai supplémentaire ne sera requis et le lot sera payé en entier.

Tableau ~~261-612~~
Critères d'acceptation

Propriétés mesurées	Critères
Vides interstitiels <u>d'air</u>	2,50 % - 5,00 %
Teneur en liant bitumineux	JMF ± ±0,40

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

Pourcentage de granulats passant le tamis de 4,75 mm	JMF ± ±6,0
Pourcentage de granulats passant le tamis de 75- μ m	JMF ± ±1,0
Pourcentage <u>maximum</u> de granulats passant le tamis de 75- μ m (max)	6- <u>5</u> %

~~261.4.5.3.2-2261.4.5.2.3.1.2~~ Si les résultats des essais ~~de l'échantillon~~ effectués sur l'échantillon sélectionné ne respectent pas les critères ci-dessus, ~~le Maître de l'ouvrage~~ l'Ingénieur mènera des essais sur les autres échantillons du lot. ~~Le Maître de l'ouvrage~~ l'Ingénieur évaluera toutes les caractéristiques du mélange conformément aux indications des tableaux ~~-261-917, 261-4018 et 261-4419~~.

~~261.4.5.3.2-3261.4.5.2.3.1.3~~ La moyenne ~~d'échantillon~~ d'échantillon ou l'écart ~~l'écart~~ moyen des résultats combinés des essais sera calculé ~~(e)~~, et la valeur obtenue servira aux fins ~~d'acceptation~~ d'acceptation et d'ajustement ~~d'ajustement~~ du prix unitaire, conformément aux tableaux ~~-261-917, 261-4018 et 261-4419~~.

~~261.4.5.4~~ 261.4.5.2.4 Catégorie de travail- 4

~~261.4.5.2.4.1~~ Pour la catégorie de travail 4, les Les essais d'acceptation incombent à l'Ingénieur, et un échantillon de mélange meuble doit être sélectionné par lot de façon aléatoire aux fins de tests d'assurance de la qualité.

~~261.4.5.2.4.1.1~~ Si plus d'un échantillon de mélange meuble est prélevé pour les tabliers de ponts, tous les échantillons doivent être testés, et la moyenne des résultats des essais doit être utilisée pour l'acceptation et les ajustements.

~~261.4.5.4.4~~ 261.4.5.2.4.2 Les résultats relatifs à la qualité des échantillons de mélange meuble seront communiqués à l'Entrepreneur une fois qu'ils seront disponibles.

~~261.4.5.4.2~~ 261.4.5.2.4.3 L'échantillon de lot doit respecter les critères du tableau ~~-261-612~~.

~~261.4.5.4.3~~ 261.4.5.2.4.4 Si les résultats des essais ne respectent pas les critères du tableau ~~-261-612~~, les ajustements du prix unitaire selon les tableaux ~~-261-917, 261-4018 et 261-4419~~ s'appliqueront.

~~261.4.5.4.4~~ 261.4.5.2.4.5 Le pourcentage de matériau passant de 75- μ m indiqué dans le tableau ~~-261-612~~ ne s'applique pas.

~~261.4.5.2.4.6~~ Pour la catégorie de travail 4 – Nivellement, l'échantillon de lot doit être testé pour la teneur en liant bitumineux seulement.

~~261.4.5.2.5~~ Rembourrage

~~261.4.5.2.5.1~~ Le rembourrage placé conformément à l'alinéa 261.4.3.8 ne doit être vérifié que pour la teneur en liant bitumineux.

~~261.4.5.5~~ 261.4.5.3 Densité de l'enrobé ~~l'enrobé~~ bitumineux

~~261.4.5.5.4~~ 261.4.5.3.1 Les essais de la densité seront basés sur la méthode de la moyenne du lot.

~~261.4.5.5.2~~ 261.4.5.3.2 Les échantillons de revêtement* seront prélevés sur la route par carottage selon la procédure de ~~l'échantillonnage~~ l'échantillonnage aléatoire stratifié.

~~261.4.5.5.2.1~~ En ce qui concerne la Pour chaque catégorie de travail ~~-1~~, cinq échantillons seront recueillis, le nombre d'échantillons prélevés par carottage pour chaque lot ~~- doit être~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~indiqué dans le tableau 261-1, et un échantillon pour chacun doit être prélevé sur des cinq segments d'une longueur à peu près égale.~~

~~261.4.5.5.2.2 — En ce qui concerne les catégories de travail 2 et 3, quatre échantillons seront recueillis par lot; un échantillon pour chacun des quatre segments d'une longueur à peu près égale.~~

~~261.4.5.5.2.3 261.4.5.3.2.1 — En ce qui concerne la catégorie de travail 4, trois échantillons seront recueillis par lot, un échantillon pour chacun des trois segments d'une longueur à peu près égale.~~

~~261.4.5.5.2.4 261.4.5.3.2.2 — Dans chaque segment, un site d'essai d'essai sera choisi en utilisant des nombres au hasard pour établir/déterminer la distance longitudinale à partir de la fin du segment et la distance latérale à partir de la bordure du segment revêtement.~~

~~261.4.5.3.2.2.1 — En aucun cas Les échantillons prélevés par carottage ne doivent pas l'être aux emplacements suivants, et de nouveaux échantillons prélevés de façon aléatoire doivent être sélectionnés :~~

~~261.4.5.5.2.5 261.4.5.3.2.2.1.1 — Lorsque la distance latérale ne pourra être est inférieure ou égale à 0,3- m par rapport à partir de la bordure du revêtement*.~~

~~261.4.5.5.2.6 261.4.5.3.2.2.1.2 — Des prélèvements par carottage ne seront pas effectués dans l'aire de l'accotement* Les accotements où une seule couche de surface de mélange de béton bitumineux est mise en place et pour laquelle l'Entrepreneur* l'Entrepreneur doit établir un plan de cylindrage qui permettra d'obtenir d'obtenir le compactage maximal du béton bitumineux.~~

~~261.4.5.5.2.7 261.4.5.3.2.2.1.3 — Aucune carotte ne sera extraite à À moins de 25- m de l'emplacement d'un emplacement où l'on a prélevé des échantillons de matériaux meubles si la méthode d'échantillonnage des plaques est utilisée.~~

~~261.4.5.3.2.2.1.4 — Lorsque la distance est égale ou inférieure à 3 m des travaux municipaux ou routiers, y compris mais sans s'y limiter : puisards, trous d'homme, sluices et robinets d'eau.~~

~~261.4.5.5.2.8 261.4.5.3.2.3 — Les carottes doivent être prélevées conformément* à la norme ASTM- D5361, dans les 24- heures suivant la mise en place du lot.~~

~~261.4.5.5.2.8.1 261.4.5.3.2.3.1 — Le délai maximum maximal peut être prolongé pour inclure les samedis, les dimanches et les jours de congé, le cas échéant.~~

~~261.4.5.5.2.8.2 261.4.5.3.2.3.2 — L'Ingénieur* L'Ingénieur peut permettre le prélèvement des échantillons par carottage autoriser l'obtention de carottes dans les 12- heures suivant la mise en place du béton bitumineux, conformément à la procédure 3 (Obtention des carottes sur des surfaces de béton bitumineux compactées) du Manuel du technicien en contrôle de la qualité et en assurance de la qualité du béton bitumineux du MTINB.~~

~~261.4.5.5.3 261.4.5.3.2.3.3 — Le pourcentage massique d'un d'un lot doit être déterminé en comparant la moyenne des densités apparentes des carottes avec la moyenne de la densité relative théorique maximale des échantillons de mélanges meubles.~~

~~261.4.5.3.2.3.4 — Teneur Lors de la mise en liant bitumineux, place de plusieurs couches le même jour, l'Ingénieur peut demander que des carottes soient prélevées avant la mise en place de la deuxième couche.~~

~~261.4.5.4 — Échantillons de matériaux meubles~~

~~261.4.5.6 261.4.5.4.1 — Un échantillonnage de mélange meuble doit être utilisé pour déterminer la teneur en asphalte, la granulométrie et les vides remplis d'air d'air.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.5.6.1~~ Les échantillons de matériaux meubles seront prélevés sur la route derrière ~~l'épandeur~~l'épandeur avant la compaction, ou depuis le véhicule de transfert des matériaux au moyen d'une trémie approuvée, et ~~trois (3) des~~ échantillons seront sélectionnés conformément au tableau 261-1, ou tel qu'indiqué par lot comme suit :

~~261.4.5.6.1.1~~261.4.5.4.2 ~~Un lot sera divisé en trois (3) segments ayant des quantités à peu près égales~~l'Ingénieur.

~~261.4.5.6.1.2~~261.4.5.4.2.1 Pour chaque segment, des numéros au hasard seront utilisés afin de déterminer le tonnage auquel un échantillon sera obtenu.

~~261.4.5.6.1.3~~261.4.5.4.2.2 Chaque échantillon sera divisé en deux parties égales, dont ~~l'une~~une sera soumise à un essai et ~~l'autre~~autre sera mise de côté au cas où un appel serait demandé par ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur.

~~261.4.5.6.2~~ Si la production de la centrale d'enrobage est de 800 t ou moins, un échantillon supplémentaire de matériaux meubles sera prélevé et la production sera ajoutée au lot précédent.

~~261.4.5.7~~261.1.1.1 Égalité de la surface

~~261.4.5.7.1~~261.1.1.1.1 Généralités

~~261.4.5.5~~ Les exigences en matière d'égalité de la surface seront précisées Épaisseur

~~261.4.5.7.1.1~~ L'Entrepreneur doit mettre en place le béton bitumineux en couches ayant l'épaisseur indiquée dans les documents contractuels.

~~261.4.5.7.2~~ Égalité de la surface et/ou selon l'IRI

~~261.4.5.7.2.1~~ Définitions

~~261.4.5.7.2.1.1~~ Catégorie de l'égalité de la surface de roulement

~~261.4.5.7.2.1.1.1~~261.4.5.5.1 La catégorie de l'égalité de la surface qui s'applique à une section particulière d'une chaussée sera classée en trois catégories : catégorie A ou catégorie B. Le choix des catégories de chaussée est à la discrétion unique du Maître de l'ouvrage, d'après un certain nombre de facteurs qui comprennent notamment : la classification de la chaussée, la géométrie, les points d'accès (intersections, voies d'accès), les stratégies de restauration et la présence d'autres caractéristiques physiques pouvant avoir une incidence sur la capacité à rendre la surface égale directives explicites de l'Ingénieur.

~~261.4.5.7.2.1.2~~ Indice de rugosité international (IRI)

~~261.4.5.7.2.1.2.1~~ L'IRI est une mesure statistique utilisée pour établir la rugosité d'un profil en long mesuré. L'IRI sera mesuré en mm/m et consigné avec deux (2) décimales dans toutes les procédures liées à cette spécification.

~~261.4.5.7.2.1.3~~ Intervalle de compte rendu

~~261.4.5.7.2.1.3.1~~ L'intervalle de compte rendu de cette spécification sera de 100 mètres pour ce qui est de l'IRI général et de 10 mètres pour les aires de rugosité localisées.

~~261.4.5.7.2.1.4~~ Aires de rugosité localisées

~~261.4.5.7.2.1.4.1~~ Les aires de rugosité localisées sont signalées par intervalles de 10 mètres où l'IRI dépasse la valeur établie pour une catégorie de chaussée particulière (indiquée au tableau 261-12).

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

~~261.4.5.7.2.1.5~~ — Segment

~~261.4.5.7.2.1.5.1~~ — Un segment de chaussée sera défini par la largeur complète d'une voie sur une longueur établie. En ce qui concerne les aires de rugosité localisées, la longueur de segment sera de 10 mètres. La longueur du segment sera de 100 mètres en ce qui a trait à l'IRI général; cependant, des segments d'une longueur plus courte peuvent exister, conformément à l'alinéa 261.4.5.6.2.4.3.

~~261.4.5.7.2.1.6~~ — Chaînage du projet

~~261.4.5.7.2.1.6.1~~ — La distance telle qu'elle a été mesurée par le profilomètre de haute vitesse sera référencée dans le chaînage délimitant du contrat, qui sera le seul chaînage jugé exact et acceptable en ce qui a trait à la spécification en matière d'égalité de la surface.

~~261.4.5.7.2.2~~ — Références

~~261.4.5.7.2.2.1~~ — Cette spécification renvoie aux normes, spécifications ou publications suivantes :

~~261.4.5.7.2.2.1.1~~ — Norme ASTM E 950 « Standard Test Method for Measuring the Longitudinal Profile of Traveled Surfaces with an Accelerometer Established Inertial Profiling Reference »

~~261.4.5.7.2.3~~ — Équipement

~~261.4.5.7.2.3.1~~ — Un profilomètre laser inertiel de catégorie 1 avec filtre de moyenne mobile (passe-haut de 90 m et passe-bas de 0,3 m) servira à la prise des mesures d'égalité de la surface. L'équipement doit être installé et utilisé conformément aux recommandations du fabricant et à la norme ASTM E 950.

~~261.4.5.7.2.4~~ — Procédures de vérification de l'égalité de la surface

~~261.4.5.7.2.4.1~~ — Le Maître de l'ouvrage effectuera la vérification de l'égalité de la surface, conformément à la norme ASTM E 950. Les résultats des essais menés par le Maître de l'ouvrage serviront à établir les ajustements de paiement et les aires nécessitant des travaux correctifs.

~~261.4.5.7.2.4.1.1~~ — La vérification de l'égalité de la surface sera effectuée le plus tôt possible après la mise en place du revêtement.

~~261.4.5.7.2.4.2~~ — Mesures du profil

~~261.4.5.7.2.4.2.1~~ — Le profilomètre enregistra simultanément les valeurs de l'IRI du parcours de la roue droite et gauche du véhicule, à un intervalle de 10 mètres. La lecture cumulative de l'IRI sera donnée à un intervalle de 10 mètres. La moyenne à intervalle de 100 mètres sera alors calculée à partir de la moyenne de l'IRI aux intervalles de 10 mètres.

~~261.4.5.7.2.4.3~~ — Exclusions

~~261.4.5.7.2.4.3.1~~ — Les segments de 10 mètres aux bouts de la section incluse au contrat seront exclus du calcul de l'égalité de la surface. Les ponts, les passages inférieurs et les passages supérieurs situés dans un segment de 10 mètres, y compris les segments de 10 mètres qui précèdent ou suivent immédiatement la structure, seront exclus du calcul de l'ajustement de paiement.

~~261.4.5.7.2.4.3.2~~ — ~~Les aires nécessitant un travail à la main, les dégressions, les intersections, les enclaves, les tabliers, etc. seront exclus.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.5.7.2.4.3.3~~ Les segments individuels de 10 mètres montrant de la rugosité pouvant être directement attribuée à des caractéristiques physiques de la chaussée (notamment du ferrage, un muret ou un caniveau) seront exclus du calcul des ajustements de paiement.

~~261.4.5.7.3~~ 261.1.1.1.1 Exigences visant le profil des bosses/dépressions

~~261.4.5.5.2~~ Les bosses/dépressions individuelles de plus de 8,4 mm détectées En ce qui concerne les catégories de travail 1 et 2, l'épaisseur sera évaluée pour chaque lot.

~~261.4.5.5.3~~ En ce qui concerne les catégories de travail 1 et 2, l'épaisseur du revêtement sera déterminée à partir des résultats des essais sur les échantillons par le profilomètre feront l'objet d'un ajustement de paiement carottage, conformément à l'alinéa 261.4.5.3.

~~261.4.5.7.3~~ 261.4.5.5.3.1 Si l'épaisseur n'est pas conforme aux exigences indiquées au tableau 261-14, les aires défectueuses devront être réparées selon les prescriptions de l'article l'alinéa 261.4.5.3.1.

~~261.4.5.7.3.2~~ Les exigences visant le profil des bosses/dépressions s'appliquent à toutes les bretelles.

~~261.4.5.5.4~~ En ce qui concerne les catégories de travail 3 et 4, l'épaisseur du béton bitumineux sera contrôlée par l'Ingénieur.

~~261.4.5.8~~ 261.4.5.6 Liant bitumineux bitumineux

~~261.4.5.8~~ 261.4.5.6.1 Les échantillons de liant bitumineux doivent être obtenus et emballés comme suit :

~~261.4.5.8.1.1~~ Les échantillons doivent être constitués d'au moins un litre de matériau et ils doivent être prélevés du réservoir de stockage de l'Entrepreneur, conformément aux exigences de la norme ASTM-D140.

~~261.4.5.8.1.1~~ 261.4.5.6.1.1 Les contenants destinés à recevoir les échantillons doivent être fournis par l'Ingénieur.

~~261.4.5.8~~ 261.4.5.6.1.2 En ce qui concerne la catégorie de travail 1, l'Entrepreneur recueillera l'Entrepreneur doit obtenir un échantillon de liant bitumineux par 8 pour les 5 000 premières tonnes de mélange béton bitumineux produites, puis un échantillon supplémentaire pour chaque 5 000 tonnes de béton bitumineux produites par la suite.

~~261.4.5.8.3~~ En ce qui a trait aux catégories de travail 2, 3 et 4, l'Entrepreneur recueillera un échantillon de liant bitumineux en vertu du contrat.

~~261.4.5.8~~ 261.4.5.6.1.3 L'Ingénieur apposera sur les échantillons une étiquette portant le numéro du contrat, la date, l'heure, la classe et le type de liant bitumineux, le fournisseur, la raffinerie, ainsi que le nom et le dosage de tout additif incorporé au liant bitumineux.

~~261.4.5.8~~ 261.4.5.6.1.4 Si un résultat d'essai est en dehors des exigences des matériaux, prescrites à l'alinéa 261.2.1.1, l'Ingénieur peut exiger que l'Entrepreneur interrompe la production de mélange de béton bitumineux.

~~261.4.5.8.5~~ 261.4.5.6.1.4.1 L'Ingénieur vérifiera la conformité du liant bitumineux avant d'autoriser l'Entrepreneur à reprendre la production du mélange de béton bitumineux.

261.4.5.7 Égalité de la surface

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

261.4.5.7.1 Généralités

~~261.4.5.9 Épaisseur~~

~~261.4.5.9.1 261.4.5.7.1.1 L'Entrepreneur* doit mettre Les exigences en place le béton bitumineux en couches ayant l'épaisseur indiquée matière d'égalité de la surface seront précisées dans les documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.~~

~~261.4.5.9.2 En ce qui concerne la catégorie de travail 1, l'épaisseur sera évaluée pour chaque lot.~~

~~261.4.5.7.2 En ce qui a trait à l'indice de rugosité international (IRI) – Égalité de la surface~~

~~261.4.5.7.2.1 L'Ingénieur doit effectuer la catégorie de travail 1, l'épaisseur du revêtement sera établie à partir de la vérification de l'égalité de la surface à l'aide d'un profileur laser inertiel de catégorie 1 avec filtre de moyenne mobile (passe-haut de 90 m et passe-bas de 0,3 m).~~

~~261.4.5.9.3 261.4.5.7.2.2 Les résultats des essais sur les échantillons de la vérification de l'égalité de la surface menés par carottage, conformément à l'alinéa 261.4.5.4, l'Ingénieur serviront à établir les ajustements de paiement et les aires nécessitant des travaux correctifs, qui devront être effectués le plus tôt possible après la fin des travaux d'asphaltage.~~

~~261.4.5.7.2.3 La catégorie de l'égalité de la surface qui s'applique à une section particulière d'une chaussée sera classée dans la catégorie A ou la catégorie B. Le choix de la catégorie de chaussée est à la discrétion de l'Ingénieur, d'après un certain nombre de facteurs qui comprennent, mais sans s'y limiter : la classification de la chaussée, la géométrie, les points d'accès (intersections, voies d'accès), les stratégies de restauration et la présence d'autres caractéristiques physiques pouvant avoir une incidence sur la capacité à rendre la surface égale.~~

~~261.4.5.7.2.4 Le profilomètre de haute vitesse enregistrera simultanément les valeurs de l'IRI du parcours de la roue droite et gauche du véhicule; la moyenne à intervalle de 100 mètres sera alors calculée à partir de la moyenne des lectures finales de l'IRI aux intervalles de 10 mètres. Les ajustements de paiement doivent être calculés conformément au tableau 261-20.~~

~~261.4.5.7.2.5 L'intervalle de compte rendu sera de 100 mètres pour ce qui est de l'IRI général et de 10 mètres pour les aires de rugosité localisées.~~

~~261.4.5.7.2.6 Les aires de rugosité localisées sont signalées par intervalles de 10 mètres où l'IRI dépasse une valeur établie pour une catégorie de rugosité particulière (indiquée au tableau 261-21).~~

~~261.4.5.7.2.7 Les emplacements suivants sont exclus des ajustements de paiement :~~

~~261.4.5.7.2.7.1 Segments de 10 mètres aux bouts de la ou des sections de catégorie de l'égalité de la surface IRI.~~

~~261.4.5.7.2.7.2 10 mètres entre le début d'un pont et 10 mètres après la fin d'un pont.~~

~~261.4.5.7.2.7.3 Les aires nécessitant un travail à la main, les dégressions, les intersections, les enclaves, les tabliers, etc.~~

~~261.4.5.7.2.7.4 Les segments individuels de 10 mètres montrant de la rugosité pouvant être directement attribuée à des caractéristiques physiques de la chaussée (notamment du ferrage, un muret ou un caniveau).~~

261.4.5.7.3 Exigences visant le profil des bosses/dépressions

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.5.9.3.1 — Si l'épaisseur n'est pas conforme aux exigences indiquées au tableau 261-7, les aires défectueuses devront être réparées selon les prescriptions de l'alinéa 261.4.5.11.~~

~~261.4.5.9.4 — En ce qui concerne les catégories de travail 2, 3 et 4, l'épaisseur du béton bitumineux sera contrôlée par le Maître de l'ouvrage.~~

~~261.4.5.7.3.1 Les bosses/dépressions individuelles de plus de 8,4 mm détectées par le profilomètre feront l'objet d'un ajustement de paiement conformément aux prescriptions de l'article 261.5.3.~~

~~261.4.5.7.3.2 Les exigences visant le profil des bosses/dépressions s'appliquent à toutes les bretelles.~~

~~261.4.5.10~~ 261.4.5.8 Défauts de surface

~~261.4.5.10.1~~ 261.4.5.8.1 La surface finie de tous les revêtements* doit avoir une texture uniforme exempte de signes visibles de défauts ~~d'exécution~~ d'exécution et elle doit être exempte de bosses et/ou de dépressions dépassant 3 mm ~~lorsqu'elle~~ lorsqu'elle est mesurée avec une règle de 3 m.

~~261.4.5.10.2~~ 261.4.5.8.2 Tout défaut ~~évident~~, selon ~~l'avis~~ l'avis de ~~l'Ingénieur*~~ l'Ingénieur, sera un motif de refus de la couche de revêtement*.

~~261.4.5.10.2.1 — De multiples défauts de surface dans une section de 10 mètres seront considérés comme étant un seul défaut.~~

~~261.4.5.10.2.1.1~~ 261.4.5.8.3 ~~Si le défaut se prolonge, et tous les défauts d'une section au-delà de 10 mètres, il sera considéré~~ seront considérés comme ~~étant un seul défaut~~ distinct pour les ajustements de pénalité.

~~261.4.5.8.4 Les principaux~~ Un défaut continu doit être considéré comme un défaut jusqu'à un maximum de 50 m, après quoi chaque section de 50 m doit être considérée comme un défaut distinct pour les ajustements de pénalité.

~~261.4.5.10.3 — Ces défauts sont les suivantes :~~

~~261.4.5.10.3.1 — Aires montrant de la ségrégation ;~~

~~261.4.5.10.3.2 — Arrachement ;~~

~~261.4.5.10.3.3 — Marques de rouleau ;~~

~~261.4.5.10.3.4 — Fissures ou déchirures ;~~

~~261.4.5.10.3.5~~ 261.4.5.8.5 ~~Dénivellations comprennent, sans s'y limiter, les défauts énumérés au niveau des joints longitudinaux et transversaux ; tableau 261-13.~~

~~261.4.5.10.3.6 — Marques de pneu ;~~

~~261.4.5.10.3.7 — Réparation insatisfaisante des endroits où on a prélevé des échantillons ;~~

~~261.4.5.10.3.8 — Rapiéçage mal réalisé ;~~

~~261.4.5.10.3.9 — Déversement de produits nuisibles sur le revêtement ;~~

~~261.4.5.10.3.10 — Aires dégarnies ; et~~

~~261.4.5.10.3.11 — Matériau ramassé par le rouleau à pneus.~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

Tableau 261-713
Types de défauts de surface

<u>Aires montrant de la ségrégation;</u>	<u>Réparation insatisfaisante des endroits où on a prélevé des échantillons;</u>
<u>Arrachement</u>	<u>Rapiéçage mal réalisé;</u>
<u>Marques de rouleau</u>	<u>Déversement de produits nuisibles sur le revêtement</u>
<u>Fissures ou déchirures</u>	<u>Aires dégarnies</u>
<u>Dénivellations au niveau des joints longitudinaux et transversaux;</u>	<u>Matériau ramassé par le rouleau à pneus.</u>
<u>Marques de pneu</u>	<u>Boules de poussière</u>

261.4.5.8.6 Si, pendant l'asphaltage, des défauts de surface continus ou récurrents ont été identifiés par écrit par l'Ingénieur, l'Entrepreneur sera autorisé à placer un maximum de 500 t de béton bitumineux pour corriger les défauts identifiés.

261.4.5.8.6.1 Si les défauts de surface identifiés n'ont pas été éliminés dans le tonnage spécifié à l'alinéa 261.4.5.8.4, les travaux d'asphaltage doivent être suspendus immédiatement.

261.4.5.8.6.1.1 Avant la reprise des travaux d'asphaltage, l'Entrepreneur devra fournir par écrit une description détaillée des mesures qui seront prises pour corriger les défauts de surface, aux fins d'approbation par l'Ingénieur.

261.4.5.8.6.1.2 Une bande d'essai de 500 t doit être construite pour démontrer que les causes des défauts de surface ont été résolues.

261.4.5.8.6.1.3 La bande d'essai sera évaluée par l'Ingénieur afin de déterminer si les travaux d'asphaltage peuvent reprendre.

261.4.5.8.6.1.3.1 Si la bande d'essai n'est pas jugée acceptable, l'Entrepreneur devra soumettre de nouveau les mesures correctives conformément à l'alinéa 261.4.5.8.6.1.1.

261.4.5.8.6.1.3.2 L'Ingénieur peut approuver un nombre maximum de 2 bandes d'essai à l'intérieur de l'aire des travaux, après quoi l'Entrepreneur devra démontrer les corrections à un emplacement situé à l'extérieur de l'emprise du Maître de l'ouvrage avant que les travaux d'asphaltage puissent reprendre.

Tableau 261-14
Conditions d'acceptation/acceptation/de rejet par lot

Mesurage	Types de mélange (et dimension d'ouverture d'ouverture des tamis)	— Paiement pour le lot			Réparation/ remplacement et rejet
		Augmentation	Complet	Réduction	
Densité relative apparente comme (%) de la densité	Tous	> 92,5	92,5	92,4 – 89,5	< 89,5

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

relative théorique maximale (%)					
Teneur en liant bitumineux (%) (moyenne des écarts du lot de la formule de dosage spécifique à l'ouvrage)	Tous	$S_{\pm} O_{\pm}$ $S_{\pm} O_{\pm}$	0,00 – 0,40 0,00 – 0,30	0,41 – 0,65 0,31 – 0,50	> 0,65 > 0,50
Granulométrie (%) (moyenne des écarts du lot de la formule de dosage spécifique à l'ouvrage) voir (Voir note-1)	B, HRB, WMA-RB, WMA-B (4,75mm) (75 mm) (75 µm)	$S_{\pm} O_{\pm}$ $S_{\pm} O_{\pm}$	0,0 – 6,0 0,0 – 0,8	6,1 – 10,0 0,9 – 1,5	> 10,0 > 1,5
	C, WMA-C, D, HRD, WMA- RD, WMA-D (4,75 mm) (75 µm)*	$S_{\pm} O_{\pm}$ $S_{\pm} O_{\pm}$	0,0 – 5,0 0,0 – 0,5	5,1 – 9,0 0,6 – 1,2	> 9,0 > 1,2
Nombre d'échantillons par carottage dont l'épaisseur respecte les tolérances (voir note-2)	Tous	$S_{\pm} O_{\pm}$	4 à 5	$S_{\pm} O_{\pm}$	3 à 5
Vides d'air (%) Moyenne des écarts de la valeur cible de 4,0 %	Tous	$S_{\pm} O_{\pm}$	1,00	1,0501 - 2,000	> 2,000

NOTE : 1) – Remarques :

1) Exigences additionnelles visant la granulométrie pour les catégories de travail 1, 2 et 3 :

a. a) — Le lot sera rejeté si la moyenne des résultats des essais du lot pour le tamis de 4,75 mm est en dehors des limites granulométriques indiquées au tableau 261-13.

b. b) — Si la moyenne des résultats des essais du lot pour le tamis de 75 µm dépasse 6,5 %, ce qui suit s'appliquera :

- i. 6,6 % à 7,5 %, le paiement pour le lot sera réduit de 5,00 \$/t;
- ii. >7,5 %, le lot sera rejeté.

c) En ce qui concerne les catégories de travail 2 et 3, pour l'échantillon sélectionné, lorsque le pourcentage de matériau passant le tamis de 75 µm dépasse 6,5 %, il faudra faire subir aux autres échantillons l'essai du tamis de 75 µm. Si la moyenne de tous les échantillons dépasse 6,5 %, prière de consulter la note 1b.

2) Épaisseur précisée pour la catégorie de travail 1:

2) a) — Épaisseur précisée pour les catégories de travail 1 et 2 :

a. Épaisseur précisée prescrite = taux d'application d'application spécifié, divisé par la densité relative apparente des échantillons prélevés par carottage.

b. b) — Tolérance d'épaisseur des couches, par type de mélange :

- i. Tolérance = 0,80 x épaisseur prescrite (HRB/WMA-RB)
- ii. Tolérance = 0,85 x épaisseur prescrite (B-/WMA-B, C/WMA-C, D/WMA-D, HRD/WMA-RD)

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~c. e) — Si l'épaisseur d'une épaisseur d'une~~ couche de mélange de base est inférieure à la tolérance, ~~l'Entrepreneur* l'Entrepreneur~~ doit mettre en place la couche suivante de béton bitumineux de manière à obtenir une épaisseur équivalente à ~~l'épaisseur l'épaisseur~~ totale des deux couches, tel ~~qu'il qu'il~~ est spécifié dans le contrat*. Dans le cas du lot défectueux, ~~l'épaisseur l'épaisseur~~ totale des deux couches devra être mesurée à partir de carottes prélevées des deux couches dans ~~l'aire l'aire~~ du lot défectueux.

⊕)

Table 261-14 suite

~~d. Si l'épaisseur d'une épaisseur d'une~~ couche de surface est inférieure à la limite acceptable, ~~l'épaisseur l'épaisseur~~ totale de toutes les couches du lot défectueux devra être vérifiée par le prélèvement ~~d'échantillons d'échantillons~~ par carottage dans ~~l'aire l'aire~~ du lot défectueux.

~~261.4.5.11.261.4.5.9~~ - Appel des résultats des essais de lot

~~261.4.5.11.261.4.5.9.1~~ L'Entrepreneur* L'Entrepreneur peut faire appel, une seule fois, des résultats des essais ~~d'acceptation d'acceptation~~ relatifs à la densité ~~du revêtement~~, à la teneur en liant bitumineux, à la granulométrie, ~~aux~~ vides d'air et à ~~l'épaisseur l'épaisseur~~ des couches pour chacun des lots ayant fait ~~l'objet d'un objet d'un~~ rejet ou ~~d'une d'une~~ pénalité.

~~261.4.5.9.2~~ L'Entrepreneur peut faire appel des résultats des contrats des catégories 1, 2 et 3 ~~uniquement.~~

~~261.4.5.9.3~~ En ce qui a trait à la catégorie de travail 1, l'Entrepreneur peut faire appel des résultats des essais de n'importe laquelle des caractéristiques d'assurance de la qualité indiquées au tableau 261-11 si l'écart entre les résultats des essais de contrôle de la qualité et ceux des essais d'assurance de la qualité ne respectent pas les limites acceptables énoncées au tableau 261-11 ou si l'écart moyen calculé indique que le lot sera rejeté.

~~261.4.5.9.4~~ Les appels seront seulement considérés pour tous les essais effectués à l'intérieur du lot.

~~261.4.5.11.1.261.4.5.9.5~~ La contestation des résultats des essais ne sera autorisée que si la densité originale du lot est inférieure à 91,5- %.

~~261.4.5.11.1.2~~ En ce qui a trait à la catégorie de travail 4, l'Entrepreneur ne pourra faire appel des résultats des essais et les résultats lieront à la fois l'Entrepreneur et le Maître de l'ouvrage.

~~261.4.5.11.2~~ En ce qui a trait à la catégorie de travail 1, l'Entrepreneur* peut faire appel des résultats des essais de n'importe laquelle des caractéristiques d'assurance de la qualité indiquées au tableau 261-5 si l'écart entre les résultats des essais de contrôle de la qualité et ceux des essais d'assurance de la qualité ne respectent pas les limites acceptables énoncées au tableau 261-5 ou si l'écart moyen calculé indique que le lot sera rejeté.

~~261.4.5.11.3~~ Les appels seront seulement considérés pour tous les essais effectués à l'intérieur du lot.

~~261.4.5.11.4261.4.5.9.6~~ Toute tentative ~~d'améliorer d'améliorer~~ la densité du lot, en appel, une fois que ~~l'Ingénieur l'Ingénieur~~ a procédé aux essais aux fins ~~d'acceptation d'acceptation~~, entraînera une annulation de ~~l'appel l'appel~~, et les résultats des essais originaux seront maintenus.

~~261.4.5.9.7~~ Pour la contestation des résultats des essais d'épaisseur, sept des dix résultats des essais doivent respecter ou dépasser les valeurs prescrites au tableau 261-7.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.5.11.5~~~~261.4.5.9.8~~ Les procédures suivantes ~~s'appliqueront~~appliqueront en cas ~~d'appel~~d'appel :

~~261.4.5.11.5.1~~~~261.4.5.9.8.1~~ ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur doit signifier un avis écrit ~~d'appel~~d'appel à ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur dans les 48 heures suivant la réception des résultats des essais.

~~261.4.5.11.5.2~~ ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur et ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur doivent convenir du moment où seront prélevées les carottes pour ~~l'appel~~l'appel du lot en question.

~~261.4.5.11.5.2.1~~~~261.4.5.9.8.2~~ ~~Les, et les~~ carottes pour ~~l'appel~~l'appel du lot en question devront être prélevées au plus tard 48 heures après signification de ~~l'avis~~l'avis de ~~l'appel~~l'appel.

~~261.4.5.9.8.3~~ Les échantillons utilisés pour l'appel doivent être prélevés au centre de la voie de circulation.

~~261.4.5.11.5.2.2~~~~261.1.1.1.1~~ ~~Les échantillons utilisés pour l'appel doivent être prélevés au centre de la voie de circulation.~~

~~261.4.5.11.5.3~~ ~~En ce qui a trait à la catégorie de travail 1, si la densité ou l'épaisseur du lot fait l'objet d'un appel, l'Entrepreneur* doit recueillir au hasard cinq échantillons par carottage, selon les directives de l'Ingénieur*. Le Maître de l'ouvrage* effectuera les essais sur ces carottes.~~

~~261.4.5.9.8.4~~ En ce qui concerne les catégories de travail ~~1 et 2~~et 3, si la densité ou l'épaisseur ~~l'épaisseur~~ du lot fait ~~l'objet d'un~~l'objet d'un appel, ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur doit recueillir au hasard ~~quatre~~5 autres échantillons par carottage, selon les directives de ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur. ~~Les essais sur ces carottes seront réalisés par l'Ingénieur dans le laboratoire d'assurance de la qualité.~~

~~261.4.5.9.8.4.1~~ ~~Pour les catégories de travail 1 et 2, la nouvelle densité en pourcentage du lot faisant l'objet de l'appel doit être déterminée en calculant la moyenne des densités des carottes du lot d'origine et des carottes faisant l'objet de l'appel, et en comparant la densité moyenne des 10 carottes avec la moyenne de la densité relative maximale théorique des échantillons de mélange meuble.~~

~~261.4.5.11.5.4~~~~261.4.5.9.8.5~~ En ce qui concerne la catégorie de travail 3, si la densité du lot fait l'objet d'un appel, l'Entrepreneur doit recueillir au hasard 4 autres échantillons par carottage, selon les directives de l'Ingénieur. ~~Les essais sur ces carottes seront réalisés par l'Ingénieur dans le laboratoire d'assurance de la qualité.~~

~~261.4.5.9.8.5.1~~ Pour la catégorie de travail 3, la nouvelle densité en pourcentage du lot faisant l'objet de l'appel doit être déterminée en calculant la moyenne des densités des carottes du lot d'origine et des carottes faisant l'objet de l'appel, et en comparant la densité moyenne des 8 carottes avec la moyenne de la densité relative maximale théorique des échantillons de mélange meuble.

~~261.4.5.11.5.5~~~~261.4.5.9.8.6~~ Si la teneur en béton bitumineux, la granulométrie ou les vides remplis d'air font l'objet d'un appel, ~~l'Ingénieur prendra~~l'Entrepreneur devra livrer le reste des échantillons obtenus aux termes de l'alinéa ~~261.4.5.5~~et les soumettra à des essais ~~4~~ au laboratoire central du Maître de l'ouvrage à Fredericton, ~~aux fins d'essai par l'Ingénieur.~~

~~261.4.5.11.5.5.1~~ ~~L'Entrepreneur doit livrer les échantillons utilisés pour l'appel au laboratoire central du Maître de l'ouvrage à Fredericton.~~

~~261.4.5.11.5.6~~~~261.4.5.9.8.7~~ ~~L'Entrepreneur*~~L'Entrepreneur peut avoir un représentant présent durant les essais. À ce moment, le représentant de ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur doit commenter sur tout aspect des essais ~~qu'il~~qu'il ne considère pas être valide, et ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur doit répondre à tous les commentaires soulevés afin de régler les différends.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.4.5.11.5.6.1~~261.4.5.9.8.7.1 Avant de quitter le laboratoire* ~~d'essais d'essais~~, tout commentaire non réglé concernant les procédures ~~d'essai d'essai~~ doit être donné par écrit à ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur.

~~261.4.5.11.5.6.2~~261.4.5.9.8.7.2 Tout commentaire relatif aux procédures ~~d'essai d'essai~~, qui est signalé après le départ du laboratoire* du représentant de ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur, ne sera pas considéré.

~~261.4.5.11.5.7~~261.4.5.9.8.8 En ce qui concerne la catégorie de travail-1, si les résultats des caractéristiques du mélange indiquées au tableau-261-511 font ~~l'objet d'un~~objet d'un appel, la procédure suivante ~~s'appliquera~~s'appliquera.

~~261.4.5.11.5.7.1~~261.4.5.9.8.8.1 La moyenne d'échantillon des caractéristiques du mélange qui fait l'objet d'un appel doit être calculée pour les résultats des essais ~~d'assurance~~d'assurance de la qualité, de contrôle de la qualité et des essais d'appel.

~~261.4.5.11.5.7.2~~261.4.5.9.8.8.2 Si la moyenne d'échantillon des résultats des essais d'appel se rapproche davantage de la moyenne des résultats des essais d'assurance de la qualité, ceux-ci seront combinés pour établir l'écart moyen aux fins de l'ajustement de paiement et les frais d'essais dans le laboratoire du Maître de l'ouvrage seront facturés à l'Entrepreneur afin de couvrir les coûts des essais d'appel, indiqués au tableau-810-1.

~~261.4.5.11.5.7.3~~261.4.5.9.8.8.3 Si la moyenne d'échantillon des résultats des essais d'appel se rapproche davantage de la moyenne des résultats des essais de contrôle de la qualité, ceux-ci seront combinés pour établir l'écart moyen aux fins de l'ajustement de paiement, sans que l'Entrepreneur ait à assumer les frais des essais d'appel.

~~261.4.5.11.5.7.4~~261.4.5.9.8.8.4 Si la moyenne d'échantillon des résultats des essais d'appel se situe à mi-chemin entre la moyenne des résultats des essais d'assurance de la qualité et de contrôle de la qualité, les résultats des trois-laboratoires seront combinés pour calculer l'écart moyen aux fins d'ajustement de paiement, sans que l'Entrepreneur ait à assumer les frais des essais d'appel.

~~261.4.5.11.5.7.5~~ — Pour la contestation des résultats des essais d'épaisseur, sept des dix résultats des essais doivent respecter ou dépasser les valeurs prescrites au tableau 261-7.

~~261.4.5.11.5.7.6~~ — Les nouveaux résultats ainsi obtenus pour le lot lieront à la fois l'Entrepreneur et le Maître de l'ouvrage.

~~261.4.5.11.5.8~~261.4.5.9.8.9 Pour les catégories de travail-2 et 3, seuls les résultats des essais provenant du laboratoire central du Maître de l'ouvrage seront utilisés pour établir ~~un nouvel écart moyen~~une nouvelle moyenne des écarts aux fins de l'acceptation et de l'ajustement du prix unitaire.

~~261.4.5.11.5.8.1~~261.4.5.9.8.10 Les nouveaux résultats ~~d'essais~~ ainsi obtenus pour le lot lieront à la fois ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur et le Maître de ~~l'ouvrage*~~l'ouvrage.

~~261.4.5.11.5.9~~261.4.5.10 Analyse des lots rejetés

~~261.4.5.11.5.9.1~~261.4.5.10.1 Conformément à ~~l'alinéa~~l'alinéa ~~261.4.5.109~~, après un appel touchant un lot entier, si les résultats des nouveaux essais continuent de conclure à un rejet, lesdits résultats seront analysés à la discrétion de ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur pour établir si une partie du lot est acceptable ou non.

~~261.4.5.11.5.9.2~~ — Selon les directives de l'Ingénieur, une analyse sera menée pour déterminer les segments acceptables.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

~~261.4.5.11.5.9.3~~ 261.4.5.10.2 Si ~~l'analyse~~l'analyse indique une acceptation partielle du lot, seules les aires correspondant aux segments pour lesquels des échantillons contiennent du matériau mis en place rejeté seront visées par ~~l'alinéa~~l'alinéa 261.4.5.~~4211.2~~ ou 261.4.5.~~4211.3~~, selon les directives de l'Ingénieur*.

~~261.4.5.11.5.9.4~~ 261.4.5.10.3 Tout ajustement du prix correspondant au calcul des résultats des nouveaux essais ~~s'appliquera~~s'appliquera.

~~261.4.5.12~~ 261.4.5.11 Réparations

~~261.4.5.12.1~~ 261.4.5.11.1 Généralités

~~261.4.5.12.1.1~~ 261.4.5.11.1.1 Les réparations visant à corriger les défauts de surface doivent être réalisées par ~~l'enlèvement~~l'enlèvement et le remplacement de matériau, conformément à ~~l'alinéa~~l'alinéa 261.4.5.~~4211.2~~, ou par délogement et scellement des fissures. ~~L'Ingénieur*~~L'Ingénieur déterminera la méthode de réparation.

~~261.4.5.12.1.2~~ 261.4.5.11.1.2 Le béton bitumineux utilisé pour les remplacements visant à corriger les défauts de surface ~~doivent~~doit avoir la même formulation de dosage de mélange que celui qui a été enlevé; ~~aucun béton bitumineux non conforme aux exigences de la présente section ne doit être incorporé dans les travaux.~~

~~261.4.5.12.1.2.1~~ — ~~Aucun béton bitumineux non conforme* aux exigences de la présente section ne doit être incorporé dans les travaux*.~~

~~261.4.5.12.1.3~~ — ~~L'alinéa 261.6.7 doivent également s'appliquer.~~

~~261.4.5.11.1.3~~ 261.4.5.11.1.3 La pénalité pour défaut de surface, conformément à l'alinéa 261.6.10, s'applique, qu'une réparation soit requise ou non.

~~261.4.5.11.1.4~~ 261.4.5.11.1.4 L'Ingénieur peut renoncer à l'exigence de réparation s'il est déterminé qu'une réparation serait plus préjudiciable au produit fini que le défaut.

~~261.4.5.12.2~~ 261.4.5.11.2 Enlèvement et remplacement

~~261.4.5.12.2.1~~ 261.4.5.11.2.1 ~~L'enlèvement~~l'enlèvement de toute ~~l'épaisseur~~l'épaisseur appropriée du revêtement* dans le lot refusé doit être fait par fraisage à froid ou par tout autre moyen approuvé par ~~l'Ingénieur*~~l'Ingénieur.

~~261.4.5.12.2.2~~ 261.4.5.11.2.2 Toutes les faces des joints doivent être recouvertes de bitume ~~d'accrochage~~d'accrochage.

~~261.4.5.12.2.3~~ 261.4.5.11.2.3 Les aires réparées doivent être de nouveau soumises à ~~l'essai~~l'essai aux fins ~~d'acceptation~~d'acceptation; celles qui échoueront devront être rejetées et devront être réparées à nouveau.

~~261.4.5.12.2.4~~ 261.4.5.11.2.4 Les matériaux enlevés deviendront la propriété de ~~l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur, qui devra les évacuer à ~~l'extérieur~~l'extérieur du chantier*.

~~261.4.5.12.3~~ 261.4.5.11.3 Tapis ~~d'enrobé~~d'enrobé

~~261.4.5.12.3.1~~ 261.4.5.11.3.1 Le tapis ~~d'enrobé~~d'enrobé doit couvrir toute la largeur de la surface du revêtement* sous-jacent et avoir une épaisseur, une fois fini et compacté, ~~d'au~~d'au moins 50 mm dans le cas ~~d'une~~d'une couche de base, et de 34 mm dans le cas ~~d'une~~d'une couche de surface.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

~~261.4.5.12.3.2~~ 261.4.5.11.3.2 À chaque extrémité ~~d'un d'un~~ tronçon recouvert ~~d'un d'un~~ tapis ~~d'enrobé d'enrobé~~, une clé, conforme aux indications du dessin type ~~261-1~~, doit y être construite.

S'il

~~261.4.5.12.3.3~~ 261.4.5.11.3.3 S'il est nécessaire ~~d'effectuer d'effectuer~~ des réparations ou ~~d'apporter d'apporter~~ des ajustements aux matériaux ~~adjacents contigus~~ dans ~~l'aire la zone~~ des travaux à cause de la mise en ~~place d'un œuvre d'un~~ tapis ~~d'enrobé d'enrobé~~, ces réparations ~~et ces ajustements~~ devront être ~~effectués effectués~~ aux frais de ~~L'Entrepreneur* L'Entrepreneur~~ et à la satisfaction de ~~L'ingénieur* L'ingénieur~~.

~~261.4.5.12.3.4~~ 261.4.5.11.3.4 Les aires réparées seront soumises à de nouveaux essais aux fins ~~d'acceptation d'acceptation~~.

~~261.4.5.12.3.4.1~~ 261.4.5.11.3.4.1 Les aires qui ne réussiront pas les essais seront refusées et la mise en place ~~d'un d'un~~ second tapis ~~d'enrobé d'enrobé~~ ne sera pas autorisée.

~~261.4.5.12.3.4.2~~ 261.4.5.11.3.4.2 ~~L'Entrepreneur* L'Entrepreneur~~ devra dans ce cas effectuer les réparations conformément* aux prescriptions de ~~l'alinéa l'alinéa~~ 261.4.5. ~~1211.2~~.

~~261.4.5.12.3.4.3~~ 261.4.5.11.3.4.3 ~~L'épaisseur L'épaisseur~~ à être enlevée doit être suffisante pour enlever toute ~~l'épaisseur l'épaisseur~~ de la couche du tapis ~~d'enrobé d'enrobé~~ et toute la couche de surface originale défectueuse.

261.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

261.5.1 Généralités

~~261.5.1~~ Généralités

261.5.1.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de tonnes de béton bitumineux mis en place conformément* aux prescriptions de la présente section et sera sujette aux ajustements de paiement.

261.5.1.1.1 En ce qui concerne ~~la catégorie les catégories~~ de travail ~~1 et 2~~, la quantité* de béton bitumineux pour un lot ne doit pas dépasser la valeur calculée à ~~l'aide l'aide~~ de la formule ci-après- :

$$[1,10 \times (\text{taux } \del{d'application d'application}) \times (\text{longueur}) \times (\text{largeur prescrite})] \times 1000 \times 1000$$

261.5.2 Ajustement du prix unitaire d'un d'un lot

261.5.2.1 Les ajustements du prix unitaire pour le béton bitumineux sont indiqués aux tableaux ~~261-816~~, ~~261-917~~, ~~261-4018~~ et ~~261-4419~~.

~~261.5.2.1.1~~ 261.5.2.2 ~~En ce qui concerne la~~ Pour chaque catégorie de travail ~~1~~, les ajustements, l'ajustement du prix unitaire ~~pour le béton bitumineux sont~~ est assujéti aux facteurs de paiement indiqués ~~aux tableaux 261-8, 261-9, 261-10 et 261-14~~ au tableau 261-15.

~~261.5.2.1.2~~ ~~En ce qui a trait à la catégorie de travail 2, les ajustements du prix unitaire pour le béton bitumineux seront de l'ordre de 75 % des valeurs indiquées aux tableaux 261-9, 261-10 et 261-14 et de 100 % de celles énoncées au tableau 261-8.~~

~~261.5.2.1.3~~ ~~Pour la catégorie de travail 3, les ajustements du prix unitaire pour le béton bitumineux seront de l'ordre de 50 % des valeurs indiquées aux tableaux 261-9, 261-10 et 261-14 et de 100 % de celles énoncées au tableau 261-8.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

Pour la catégorie de travail 4, les ajustements
Tableau 261-15
Facteurs de paiement – Ajustement du prix unitaire

<u>Caractéristique du mélange</u>	<u>Catégorie de travail 1</u>	<u>Catégorie de travail 2</u>	<u>Catégorie de travail 3</u>	<u>Catégorie de travail 4</u>
<u>Densité</u> (Tableau 261-16)	<u>100 %</u>	<u>100 %</u>	<u>100 %</u>	<u>Voir la note 2.</u>
<u>Teneur en asphalte</u> (tableau 261-17)	<u>100 %</u>	<u>75 %</u>	<u>50 %</u>	<u>50 %</u>
<u>Granulométrie</u> (Tableau 261-18)	<u>100 %</u>	<u>75 %</u>	<u>50 %</u>	<u>50 %</u>
<u>Vides d'air</u> (Tableau 261-19)	<u>100 %</u>	<u>75 %</u>	<u>50 %</u>	<u>50 %</u>
<u>Remarques :</u>				
1) <u>Pour la catégorie de travail 4, les ajustements du prix unitaire pour le béton bitumineux ne dépasseront pas les pénalités maximales indiquées aux tableaux 261-16, 261-17, 261-18 et 261-19. Le critère de rejet ne s'appliquera pas.</u>				
2) <u>Pour la catégorie de travail 4, les valeurs positives du tableau 261-16 seront soumises à 100 % des valeurs indiquées, et les valeurs négatives à 50 % des valeurs indiquées.</u>				

~~261.5.2.1.4~~ — ~~L'ajustement du prix unitaire pour le béton bitumineux seront de l'ordre de 25 % des valeurs indiquées aux tableaux 261-9, 261-10 et 261-14. Les ajustements en cas de valeurs positives seront de l'ordre de 100 % des valeurs indiquées au tableau 261-8. Les ajustements en cas de valeurs négatives seront de l'ordre de 50 % des valeurs indiquées au tableau 261-8.~~

~~261.5.2.1.4.1~~ — ~~Pour la catégorie de travail 4, les ajustements du prix unitaire pour le béton bitumineux ne dépasseront pas les pénalités maximales indiquées aux tableaux 261-8, 261-9, 261-10 et 261-14. Le critère de rejet ne s'appliquera pas.~~

~~261.5.2.2~~ ~~261.5.2.3~~ — ~~L'ajustement du prix unitaire* indiqué au tableau 261-616 ne s'applique pas au béton bitumineux placé comme couche de nivellement, placé sur les aux accotements* où avec une seule couche de surface de mélange de béton bitumineux sur les matériaux granulaires est proscrite, de même que sur les aux tabliers de pont*.~~

~~261.5.2.3~~ ~~261.5.2.4~~ — ~~Les ajustements du prix unitaire indiqués aux tableaux 261-816, 261-917, 261-4018 et 261-4419 ne s'appliquent pas au béton bitumineux mis en place dans une couche de nivellement, sur une voie d'accès ou sur un tablier.~~

~~261.5.2.4~~ ~~261.5.2.5~~ — ~~Si les réparations consistent à enlever et à remplacer ou à appliquer un tapis d'enrobé sur le béton bitumineux, l'ajustement du prix unitaire* pour le lot sera basé sur les critères d'assurance de la qualité visant le lot réparé.~~

~~261.5.2.5~~ ~~261.5.2.6~~ — ~~Le prix unitaire* des mélanges de béton bitumineux, pour les couches de base ou de surface, sera ajusté comme suit pour chaque lot :~~

$$PU_{lot} = PU + (PU_{adensité} \Sigma (PU_{Adensité} + PU_{Ateneur\ En\ Liant\ Bitumineux} + PU_{Agranolométrie} + PU_{avides} PU_{Avides\ Remplis\ d'air\ D'Air}))$$

261.5.3 Ajustement du paiement en fonction de l'égalité de la surface

261.5.3.1 L'ingénieur fournira à l'entrepreneur une copie des résultats d'essais d'égalité de surface, qui comprendra un résumé des ajustements de prix et des exigences en matière de réparations obligatoires.

261.5.3.2 Les bosses et les dépressions seront évaluées conformément* aux indications du tableau 261-4322.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

- 261.5.3.3 Les ajustements du ~~paiement~~~~prix~~ indiqués aux tableaux-~~261-4420~~, 261-~~4221~~ et 261-~~4322~~ ne ~~s'appliquants'~~~~appliqueront~~ pas ~~dans le cas du~~au béton bitumineux mis en place sur des tabliers de pont~~²~~.
- 261.5.3.4 Segments de 100- mètres
- 261.5.3.4.1 ~~L'ajustement~~~~L'ajustement~~ du prix des segments de 100- mètres sera calculé ~~d'après~~~~d'après~~ la moyenne générale de ~~IRI~~~~IRI~~ en mm et en m pour chaque segment de 100- mètres dans chaque voie, conformément au tableau-~~261-4420~~.
- 261.5.3.5 Aires de rugosité localisées
- 261.5.3.5.1 À ~~l'exception~~~~l'exception~~ des aires décrites à ~~l'alinéa~~~~l'alinéa~~ 261.4.5.~~67.2.4.37~~, chaque segment de 10- mètres dont ~~IRI~~~~IRI~~ est supérieur aux valeurs du tableau-~~261-4221~~ sera classé dans la catégorie des aires de rugosité localisées, ce qui occasionnera des ajustements de paiement négatifs. ~~L'ajustement~~~~L'ajustement~~ du paiement ~~s'appliquants'~~~~appliquant~~ au total des aires de rugosité localisées consistera en la somme de tous les ajustements du paiement liés à des aires de rugosité localisées ~~d'une~~~~pour~~ la section définie de la chaussée.
- 261.5.3.6 Total des ajustements du paiement
- 261.5.3.6.1 Le total des ajustements du paiement consistera en la somme des ajustements individuels du paiement pour chaque segment de 100- mètres de chaque voie, y compris les ajustements du paiement ~~s'appliquants'~~~~appliquant~~ aux aires de rugosité localisées. Si le total des ajustements du paiement ~~s'appliquants'~~~~appliquant~~ aux segments de 100- mètres est une valeur positive, ~~l'Entrepreneur~~~~l'Entrepreneur~~ se verra imposer le total des ajustements du paiement appliqué aux segments de 100- mètres, ainsi que le total des ajustements du paiement appliqués aux aires de rugosité localisées pour la section définie de la chaussée.
- 261.5.3.6.2 Si le total des ajustements du paiement ~~s'appliquants'~~~~appliquant~~ aux segments de 100- mètres est une valeur négative, ~~l'Entrepreneur~~~~l'Entrepreneur~~ se verra imposer soit le total des ajustements du paiement appliqué aux segments de 100- mètres, soit le total des ajustements du paiement appliqués aux aires de rugosité localisées, la somme numériquement inférieure ~~l'emportant~~~~l'emportant~~ (c.-à-d. le résultat représentant la plus grande pénalité pour ~~l'Entrepreneur~~~~l'Entrepreneur~~). La somme des deux-~~pénalités~~ ne sera pas appliquée.
- 261.5.3.7 Segments de moins de 100- mètres
- 261.5.3.7.1 En ce qui concerne les segments ~~d'une~~~~d'une~~ longueur de moins de 100- mètres, les ajustements du prix seront établis à partir des segments de 10- mètres qui ne sont pas soumis aux exclusions décrites à ~~l'alinéa~~~~l'alinéa~~ 261.4.5.~~67.2.4.37~~. Les ajustements du paiement décrits aux alinéas-~~261.5.3.4~~ et 261.5.3.5 ~~s'appliqueront~~~~appliqueront~~ à ces aires, ~~d'après~~~~d'après~~ le nombre de segments de 10- mètres qui ne sont pas exclus. Les ajustements du prix seront calculés au prorata ~~d'après~~~~d'après~~ le nombre de segments de 10- mètres non exclus, compris dans le segment de 100- mètres, tel ~~qu'il~~~~qu'il~~ est indiqué dans le tableau-~~261-4420~~.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

Tableau 261-8
Ajustement du prix unitaire* en fonction de la densité (PUAd)

% de la densité relative maximale théorique (Moyenne du lot)	Ajustement du prix unitaire* (\$ par tonne)	% de la densité relative maximale théorique (Moyenne du lot)	Ajustement du prix unitaire* (\$ par tonne)
93,0	+1,00	91,1	-2,80
92,9	+0,80	91,0	-3,00
92,8	+0,60	90,9	-3,40
92,7	+0,40	90,8	-3,80
92,6	+0,20	90,7	-4,20
92,5	0,00	90,6	-4,60
92,4	-0,20	90,5	-5,00
92,3	-0,40	90,4	-5,40
92,2	-0,60	90,3	-5,80
92,1	-0,80	90,2	-6,20
92,0	-1,00	90,1	-6,60
91,9	-1,20	90,0	-7,00
91,8	-1,40	89,9	-8,00
91,7	-1,60	89,8	-9,00
91,6	-1,80	89,7	-10,00
91,5	-2,00	89,6	-11,00
91,4	-2,20	89,5	-12,00
91,3	-2,40	<89,5	rejet
91,2	-2,60		

Tableau 261-9
Ajustement du prix unitaire* en fonction de la teneur en liant bitumineux (PUAa)

Moyenne des écarts entre la teneur actuelle du liant bitumineux et la teneur approuvée du liant bitumineux		Ajustement du prix unitaire pour la teneur en liant bitumineux (\$ par tonne)
Types B/HRB/WMA-B	0,00 à 0,40	0,00
	0,41 à 0,45	-1,00
	0,46 à 0,50	-2,00
	0,51 à 0,55	-3,00
	0,56 à 0,60	-4,00
	0,61 à 0,65	-5,00
	> 0,65	rejet
Types C/D/HRD/WMA-C/WMA-D	0,00 à 0,30	0,00
	0,31 à 0,35	-1,00
	0,36 à 0,40	-2,00
	0,41 à 0,45	-3,00
	0,46 à 0,50	-4,00
	> 0,50	rejet

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

-Tableau- 261-1016
Ajustement du prix unitaire* en fonction de la granulométrie (PUAgDensité (PUAd)

Dimension d'ouverture des tamis Désignation ASTM% de la densité relative maximale théorique (Moyenne du lot)	Ajustement du prix unitaire (\$ par tonne)		Moyenne des écarts entre la granulométrie à la formule de dosage spécifique à l'ouvrage% de la densité relative maximale théorique (Moyenne du lot)	Ajustement du prix unitaire* pour la granulométrie (\$ par tonne)
93,0	+1,00	Types C/D/HRD/ WMA-CAWMA-D	\$ par tonne	-2,80
92,9	+0,0		91,1	0,0
92,8	+0,60		90,9	-3,40
92,7	+0,40		90,8	-3,80
92,6,1 à 6,2	-+0,50		90,7	-4,20
92,5,3 à 5,4	-10,00		90,6	-4,60
92,4	-0,20		90,5	-5,5
92,3	6,7 à 6,8		90,4	-5,7
4,75 mm de diamètre	6,9 à 7,0		90,3	-5,9
92,2	-0,80		7,1 à 7,2	-6,1
	7,3 à 7,4		6,3 à 6,4	-3,50
92,0	7,5 à 7,6		6,7 à 6,8	90,1
	7,7 à 7,8		6,9 à 7,0	-4,50
791,9 à 8,0	-1,20		89,9	-57,00
91,8,1 à 9,0	7,-1 à 8,0		89,8,1 à 9,0	-108,00
91,7	9,-1 à 10,0		rejet	-159,00
	>10,0		>9,0	0,00
	0,0 à 0,8		0,0 à 0,5	-0,50
	0,9		0,6	089,7
91,6	-1,080		0,8	-1,50
75 µm	1,1	0,9	-3,00	
91,5	1,-2,00	1,0	89,6	
	1,3	89,5	-511,00	
491,4 à 1,5	1,1 à 1,-2,20	< 89,5	-12,00	
91,3	-2,40	rejet	rejet	
91,2	-2,60			

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

Tableau- 261-1417
Ajustement du paiement par segments prix unitaire en fonction de 100 mètres la teneur en liant bitumineux (PUAa)

<u>Moyenne des écarts entre la teneur actuelle du liant bitumineux et la teneur approuvée du liant bitumineux</u>		<u>Ajustement du paiement <u>prix unitaire pour chaque segment de 100 mètres dans chaque voie la teneur en liant bitumineux (\$ par tonne)</u></u>	
<u>IRI (mm/m)</u>	<u>Catégorie A</u>	<u>Catégorie B</u>	
0.00 — 0.10	+\$750.00 à 0,40		+\$950.0 00
0.11 — 0.20	+\$670.00 0,41 à 0,45		+\$860.- 1,00
0.21 — 0.30	+\$580.00 0,46 à 0,50		+\$770.- 2,00
<u>Types B/HRB/WMA-</u> 0.31 — 0.40	+\$490.00 0,51 à 0,55		+\$670.- 3,00
0.41 — 0.50	+\$400.00 0,56 à 0,60		+\$570.- 4,00
0.51 — 0.60	+\$305.00 0,61 à 0,65		+\$470.- 5,00
	<u>> 0,65</u>		rejet
0.61 — 0.70	+\$205.00 à 0,30		+\$370.- 0,00
0.71 — 0.80	+\$100.00 0,31 à 0,35		+\$270.- 1,00
0.81 — 0.90 <u>Types</u> <u>C/D/HRD</u>	-\$20.00 0,36 à 0,40		+\$160.- 2,00
0.91 — 1.00 <u>WMA-</u> <u>C/WMA-D</u>	-\$250.00 0,41 à 0,45		+\$50.- 3,00
1.01 — 1.10	-\$490.00	-\$70.00	
1.11 — 1.20	-\$760.00	-\$190.00	
1.21 — 1.30	-\$1040.00	-\$320.00	
1.31 — 1.40	-\$1350.00	-\$450.00	
1.41 — 1.50	-\$1700.00 0,46 à 0,50		-\$590.- 4,00
1.51 — 1.60	-\$2110.00	-\$740.00	
1.61 — 1.70	-\$2630.00	-\$900.00	
1.71 — 1.80	-\$3800.00	-\$1070.00	
1.81 — 1.90	-\$4690.00	-\$1260.00	
1.91 — 2.00	-\$4700.00	-\$1480.00	
2.01 — 2.10	-\$4700.00	-\$1720.00	
2.11 — 2.20	-\$4700.00	-\$2040.00	
2.21 — 2.30	-\$4700.00	-\$2750.00	
2.31 — 2.40	-\$4700.00	-\$3290.00	
2.41 — 2.50	-\$4700.00 > 0,50		rejet -\$3300.00
2.51 — 3.00	-\$4700.00	-\$3300.00	

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

Tableau 261-42-18

~~Ajustement du paiement par segments de 10 mètres~~

Classification des voies routières	IRI (mm/m) d'aires de rugosité localisées par segments de 10 mètres	Ajustement du paiement (pour chaque cas)
Catégorie A	> 1.10	-\$250.00
Catégorie B	> 1.40	-\$250.00

Ajustement du prix unitaire en fonction de la granulométrie (PUAg)

Taille des tamis Désignation ASTM	Moyenne des écarts entre la granulométrie à la formule de dosage spécifique à l'ouvrage		Ajustement du prix unitaire pour la granulométrie
	Types B/HRB/WMA-B	Types C/D/HRD WMA-C/WMA-D	\$ par tonne
	<u>0,0 à 6,0</u>	<u>0,0 à 5,0</u>	<u>0,00</u>
	<u>6,1 à 6,2</u>	<u>5,1 à 5,2</u>	<u>-0,50</u>
	<u>6,3 à 6,4</u>	<u>5,3 à 5,4</u>	<u>-1,00</u>

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

<u>7,75 mm</u>	<u>6,5 à 6,6</u>	<u>5,5 à 5,6</u>	<u>-1,50</u>
	<u>6,7 à 6,8</u>	<u>5,7 à 5,8</u>	<u>-2,00</u>
	<u>6,9 à 7,0</u>	<u>5,9 à 6,0</u>	<u>-2,50</u>
	<u>7,1 à 7,2</u>	<u>6,1 à 6,2</u>	<u>-3,00</u>
	<u>7,3 à 7,4</u>	<u>6,3 à 6,4</u>	<u>-3,50</u>
	<u>7,5 à 7,6</u>	<u>6,5 à 6,6</u>	<u>-4,00</u>
	<u>7,7 à 7,8</u>	<u>6,7 à 6,8</u>	<u>-4,50</u>
	<u>7,9 à 8,0</u>	<u>6,9 à 7,0</u>	<u>-5,00</u>
	<u>8,1 à 9,0</u>	<u>7,1 à 8,0</u>	<u>-10,00</u>
	<u>9,1 à 10,0</u>	<u>8,1 à 9,0</u>	<u>-15,00</u>
	<u>> 10,0</u>	<u>> 9,0</u>	<u>rejet</u>
<u>75 µm</u>	<u>0,0 à 0,8</u>	<u>0,0 à 0,5</u>	<u>0,00</u>
	<u>0,9</u>	<u>0,6</u>	<u>-0,50</u>
	<u>1,0</u>	<u>0,7</u>	<u>-1,50</u>
	<u>1,1</u>	<u>0,8</u>	<u>-3,00</u>
	<u>1,2</u>	<u>0,9</u>	<u>-5,00</u>
	<u>1,3</u>	<u>1,0</u>	<u>-7,50</u>
	<u>1,4 à 1,5</u>	<u>1,1 à 1,2</u>	<u>-12,00</u>
	<u>> 1,5</u>	<u>> 1,2</u>	<u>rejet</u>
<p><u>Pour les catégories de travail 1, 2 et 3, outre les conditions ci-dessus d'acceptation/de rejet pour la granulométrie, les conditions ci-après s'appliquent :</u></p> <p>1) <u>Le lot sera rejeté si la moyenne des résultats des essais du lot pour le tamis de 4,75 mm est en dehors des limites granulométriques indiquées au tableau 261-3.</u></p> <p>2) <u>Si la moyenne des résultats des essais du lot pour le tamis de 75 µm dépasse 6,5 %, ce qui suit s'appliquera :</u></p> <p style="margin-left: 40px;"><u>a. 6,6 % à 7,5 %, le paiement pour le lot sera réduit de 5,00 \$/t;</u></p> <p style="margin-left: 40px;"><u>b. > 7,5 %, le lot sera rejeté.</u></p>			

Tableau **261-13**

~~Barème des pénalités en fonction des bosses et des dépressions~~

Bosse/dépression	Pénalité
de 8,5 à 9,4 mm	100,00 \$
de 9,5 à 10,4 mm	200,00 \$
de 10,5 à 11,4 mm	400,00 \$
de 11,5 à 12,4 mm	600,00 \$
de 12,5 à 13,4 mm	800,00 \$
de 13,5 à 14,4 mm	1 000,00 \$

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

de 14,5 à 15,4 mm	1 200,00 \$
de 15,5 à 16,4 mm	1 400,00 \$
de 16,5 à 17,4 mm	1 600,00 \$
de 17,5 à 18,4 mm	1 800,00 \$
≥ 18,5 mm	2 000,00 \$

Tableau 261-1419

Ajustement du prix unitaire* en fonction des vides remplis d'air (PUAvad'air (PUAVA))

Moyenne des écarts entre les vides remplis d'air et la valeur cible des vides remplis d'air (4,00 %)	Ajustement du prix unitaire* (\$/t)
0,00 à 1,00	-0,00
Moyenne des écarts entre les vides remplis d'air et la valeur cible des vides remplis d'air (4,00 %)	Ajustement du prix unitaire (\$/t)
<u>0,00 à 1,00</u>	<u>0,00</u>
1,01 à 1,10	- 0,50
1,11 à 1,20	- 1,00
1,21 à 1,30	- 2,00
1,31 à 1,40	- 4,00
1,41 à 1,50	- 6,00
1,51 à 1,60	- 8,00
1,61 à 1,70	- 10,00
1,71 à 1,80	- 12,00
1,81 à 1,90	- 14,00
1,91 à 2,00	- 16,00
> 2,00	Rejetrejet

Tableau 261-20

Ajustement du paiement par segments de 100 mètres

	Ajustement du paiement pour chaque segment de 100 mètres dans chaque voie	
IRI (mm/m)	Catégorie A	Catégorie B
<u>0,00 – 0,10</u>	<u>+750,00 \$</u>	<u>+950,00 \$</u>
<u>0,11 – 0,20</u>	<u>+670,00 \$</u>	<u>+860,00 \$</u>
<u>0,21 – 0,30</u>	<u>+580,00 \$</u>	<u>+770,00 \$</u>
<u>0,31 – 0,40</u>	<u>+490,00 \$</u>	<u>+670,00 \$</u>
<u>0,41 – 0,50</u>	<u>+400,00 \$</u>	<u>+570,00 \$</u>
<u>0,51 – 0,60</u>	<u>+305,00 \$</u>	<u>+470,00 \$</u>
<u>0,61 – 0,70</u>	<u>+205,00 \$</u>	<u>+370,00 \$</u>
<u>0,71 – 0,80</u>	<u>+100,00 \$</u>	<u>+270,00 \$</u>
<u>0,81 – 0,90</u>	<u>-20,00 \$</u>	<u>+160,00 \$</u>
<u>0,91 – 1,00</u>	<u>-250,00 \$</u>	<u>+50,00 \$</u>
<u>1,01 – 1,10</u>	<u>-490,00 \$</u>	<u>-70,00 \$</u>
<u>1,11 – 1,20</u>	<u>-760,00 \$</u>	<u>-190,00 \$</u>
<u>1,21 – 1,30</u>	<u>-1 040,00 \$</u>	<u>-320,00 \$</u>
<u>1,31 – 1,40</u>	<u>-1 350,00 \$</u>	<u>-450,00 \$</u>
<u>1,41 – 1,50</u>	<u>-1 700,00 \$</u>	<u>-590,00 \$</u>

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

<u>Ajustement du paiement pour chaque segment de 100 mètres dans chaque voie</u>		
<u>IRI (mm/m)</u>	<u>Catégorie A</u>	<u>Catégorie B</u>
<u>1,51 – 1,60</u>	<u>-2 110,00 \$</u>	<u>-740,00 \$</u>
<u>1,61 – 1,70</u>	<u>-2 630,00 \$</u>	<u>-900,00 \$</u>
<u>1,71 – 1,80</u>	<u>-3 800,00 \$</u>	<u>-1 070,00 \$</u>
<u>1,81 – 1,90</u>	<u>-4 690,00 \$</u>	<u>-1 260,00 \$</u>
<u>1,91 – 2,00</u>	<u>-4 700,00 \$</u>	<u>-1 480,00 \$</u>
<u>2,01 – 2,10</u>	<u>-4 700,00 \$</u>	<u>-1 720,00 \$</u>
<u>2,11 – 2,20</u>	<u>-4 700,00 \$</u>	<u>-2 040,00 \$</u>
<u>2,21 – 2,30</u>	<u>-4 700,00 \$</u>	<u>-2 750,00 \$</u>
<u>2,31 – 2,40</u>	<u>-4 700,00 \$</u>	<u>-3 290,00 \$</u>
<u>2,41 – 2,50</u>	<u>-4 700,00 \$</u>	<u>-3 300,00 \$</u>
<u>2,51 – 3,00</u>	<u>-4 700,00 \$</u>	<u>-3 300,00 \$</u>

Tableau 261-21
Ajustement du paiement par segments de 10 mètres

<u>Classification de l'égalité de la surface</u>	<u>IRI (mm/m) d'aires de rugosité localisées par segments de 10 mètres</u>	<u>Ajustement du paiement (pour chaque cas)</u>
<u>Catégorie A</u>	<u>> 1,10</u>	<u>-250,00 \$</u>
<u>Catégorie B</u>	<u>> 1,40</u>	<u>-250,00 \$</u>

Tableau 261-22
Barème des pénalités en fonction des bosses et des dépressions

<u>Bosse/dépression</u>	<u>Pénalité</u>
MODALITÉS DE	
<u>de 8,5 à 9,4 mm</u>	<u>100,00 \$</u>
<u>de 9,5 à 10,4 mm</u>	<u>200,00 \$</u>
<u>de 10,5 à 11,4 mm</u>	<u>400,00 \$</u>
<u>de 11,5 à 12,4 mm</u>	<u>600,00 \$</u>
<u>de 12,5 à 13,4 mm</u>	<u>800,00 \$</u>
<u>de 13,5 à 14,4 mm</u>	<u>1 000,00 \$</u>
<u>de 14,5 à 15,4 mm</u>	<u>1 200,00 \$</u>
<u>de 15,5 à 16,4 mm</u>	<u>1 400,00 \$</u>
<u>de 16,5 à 17,4 mm</u>	<u>1 600,00 \$</u>
<u>de 17,5 à 18,4 mm</u>	<u>1 800,00 \$</u>
<u>≥ 18,5 mm</u>	<u>2 000,00 \$</u>

261.6 BASE DU PAIEMENT

261.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section inclura un prix unitaire* distinct pour chaque type de béton bitumineux prévu au contrat*.

261.6.2 La compensation versée à verser à l'Entrepreneur* l'Entrepreneur ou au Maître de l'ouvrage* l'ouvrage pour les différences entre la teneur en liant bitumineux, telle qu'elle est établie par les résultats d'assurance de la qualité du four d'allumage, et la teneur prévue en liant

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

bitumineux spécifiée à ~~l'alinéa~~ l'alinéa 261.2.2.1, et ce, pour le tonnage total payable, sera déterminée comme suit :

- 261.6.2.1 Un montant sera versé à ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur pour la teneur en liant bitumineux dépassant la teneur prévue en liant bitumineux spécifiée à ~~l'alinéa~~ l'alinéa 261.2.2.1, pour le tonnage total payable.
- 261.6.2.1.1 Le montant maximal de liant bitumineux utilisé dans le calcul ci-dessus ~~sera~~ doit être la " teneur ~~approuvée~~ prévue en liant bitumineux "~~spécifiée à partir de la formule de dosage spécifique à l'ouvrage ainsi que les ajustements subséquents approuvés~~ l'alinéa 261.2.2.1, plus 0,65-5 % dans le cas ~~du mélange~~ des mélanges de type B/HRB, ~~WMA-B/WMA-RB~~ et plus 0,5-3 % dans le cas ~~du mélange~~ des mélanges de type C/~~HRD/WMA-RD/WMA-D~~.
- ~~261.6.2.1.2~~ Pour la catégorie de travail 4 – Nivellement, le montant maximal de liant bitumineux utilisé dans le calcul ci-dessus doit être la teneur prévue en liant bitumineux spécifiée à l'alinéa 261.2.2.1, plus 0,5 % dans le cas des mélanges de type WMA-D.
- ~~261.6.2.1.2~~ 261.6.2.1.3 Si la teneur en liant bitumineux réelle est inférieure à la teneur prévue, ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur remboursera le Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage en se basant sur ~~l'indice~~ l'indice des prix du liant bitumineux PG du ~~MTOMT~~ du mois précédant le mois de ~~l'ouverture~~ l'ouverture des soumissions.
- ~~261.6.2.1.3~~ 261.6.2.1.4 Si la teneur en liant bitumineux réelle dépasse la teneur prévue, le Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage remboursera ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur selon le montant facturé réel fourni par ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur.
- ~~261.6.2.1.4~~ 261.6.2.1.5 Les paiements et les crédits seront établis par lot.
- ~~261.6.2.1.5~~ 261.6.2.1.6 Cette détermination est indépendante et ~~n'an'a~~ aucun lien avec les calculs servant à établir les ajustements du prix unitaire* spécifiés à ~~l'article~~ l'alinéa 261.6.3.
- ~~261.6.2.1.6~~ 261.6.2.1.7 La teneur ~~du~~ en liant bitumineux de chaque type de mélange sera déterminée en calculant la moyenne des résultats du four ~~d'allumage~~ d'allumage obtenus dans ~~l'ensemble~~ l'ensemble du contrat.
- ~~261.6.2.1.6~~ 261.6.2.1.7.1 En ce qui ~~a trait aux~~ concerne les mélanges de RBR, la teneur réelle ~~du~~ en liant bitumineux sera déduite des résultats obtenus au four ~~d'allumage~~ d'allumage dans ~~l'ensemble~~ l'ensemble du contrat.
- ~~261.6.2.1.6~~ 261.6.2.1.7.2 ~~En ce qui concerne la couche de nivellement~~ Pour le rembourrage, la teneur réelle ~~du~~ en liant bitumineux ~~sera déterminée~~ doit être calculée en ~~calculant~~ faisant la moyenne ~~des~~ de tous les résultats ~~obtenus au~~ du four d'allumage, conformément à ~~l'alinéa 261.4.3.7.1.5~~ d'allumage AQ du même type de mélange.
- ~~261.6.2.1.6~~ 261.6.2.1.7.3 Aucun ajustement ~~du prix du liant bitumineux~~ ne sera requis pour le matériau mis en place dans les voies ~~d'accès~~ d'accès et les tabliers.
- ~~261.6.2.1.7.4~~ L'ajustement ~~En ce qui concerne les mélanges d'essai, la teneur réelle en liant bitumineux sera calculée en faisant la moyenne des résultats obtenus au four d'allumage dans l'ensemble du contrat.~~
- 261.6.3 L'ajustement de paiement en fonction ~~d'une~~ une modification du prix du liant bitumineux PG doit être calculé conformément* aux prescriptions de la section ~~821~~.
- 261.6.4 Dans le cas où ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur ~~initie un~~ fait appel aux termes ~~du paragraphe de l'alinéa 261.4.5.409~~, la procédure suivante ~~s'applique~~ s'applique :

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION: 261

- 261.6.4.1 Si les résultats des nouveaux essais, après le processus d'appel d'appel, indiquent qu'une ou une pénalité ne s'applique plus, alors les coûts des essais occasionnés au Maître de l'ouvrage durant les procédures d'appel d'appel pour ce lot seront assumés par le Maître de l'ouvrage.
- 261.6.4.1.1 Le paiement sera fait à l'Entrepreneur pour les coûts de prélèvement des échantillons.
- 261.6.4.2 Si les résultats des nouveaux essais, après le processus d'appel d'appel, confirment qu'une ou une pénalité continue de s'appliquer ou que le refus pour ce lot demeure justifié, les coûts des essais occasionnés au Maître de l'ouvrage durant la procédure d'appel d'appel seront imputés à l'Entrepreneur, conformément aux prescriptions de la section-810.
- 261.6.4.3 Si l'appel touche la teneur du en liant bitumineux, des frais additionnels de 1 300-\$ seront facturés pour couvrir le coût de l'étalonnage du four d'allumage.
- 261.6.5 Si l'Entrepreneur réalise les travaux correctifs obligatoires prévus à l'alinéa-261.6.811 ou réalise des travaux pour corriger les défauts de surface en vertu de l'alinéa-261.4.5.98, l'égalité de la surface devra faire l'objet de nouveaux essais.
- 261.6.5.1 L'Entrepreneur devra assumer les coûts des nouveaux essais d'égalité de la surface conformément aux prescriptions de la section-810.
- 261.6.6 Dans chaque cas où les échantillons de mélange meuble et les échantillons par carottage ne sont pas livrés conformément aux prescriptions de l'alinéa 261.4.5.1.5.4, l'Entrepreneur devra payer une pénalité de 1 000 \$.
- 261.6.6 261.6.7 Dans chaque cas où la mise en place du revêtement n'est pas effectuée conformément à l'alinéa-261.4.3.5.3 ou 261.4.3.5.4, l'Entrepreneur devra payer au Maître de l'ouvrage une pénalité de 1-000-\$ pour chaque jour après le 14^e-jour ou le 21^e-jour, respectivement, jusqu'à ce que la mise en place du revêtement commence; et 1-000-\$ pour chaque jour où la mise en place du revêtement n'est pas effectuée de manière continue (arrêt des travaux n'importe quel jour pendant plus de 40-% des heures normales de travail de l'Entrepreneur) jusqu'à ce que la mise en place du revêtement recommence.
- 261.6.7.1 Pour les contrats comportant plusieurs sections, chaque section doit être évaluée séparément.
- 261.6.8 Dans chaque cas où la mise en place du revêtement n'est pas effectuée conformément à l'alinéa 261.4.3.5.5, l'Entrepreneur devra payer au Maître de l'ouvrage une pénalité de 1 000 \$ pour chaque jour après le 14^e jour, jusqu'à ce que la mise en place du revêtement commence, et de 1 000 \$ pour chaque jour où la mise en place du revêtement dans les voies d'accès et les tabliers n'est pas effectuée de manière continue (arrêt des travaux n'importe quel jour pendant plus de 40 % des heures normales de travail de l'Entrepreneur) jusqu'à ce que la mise en place du revêtement recommence.
- 261.6.9 Dans chaque cas où les couches de revêtement adjacentes ne sont pas mises en place jusqu'à moins de 100 m conformément à l'alinéa 261.4.3.6.16, l'Entrepreneur devra payer au Maître de l'ouvrage une pénalité de 1 000 \$ par cas.
- 261.6.9.1 La pénalité pourra être annulée si l'Ingénieur estime que l'Entrepreneur n'est pas responsable de la situation; ces situations comprennent, sans nécessairement s'y limiter, les pannes mécaniques et les conditions météorologiques.
- 261.6.7 261.6.10 Pour chaque défaut de surface, conformément à l'alinéa-261.4.5.9, l'Entrepreneur versera au Maître de l'ouvrage une pénalité de 500-\$ par défaut.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON BITUMINEUX – DEVIS DE PERFORMANCE

SECTION : 261

261.6.8261.6.11 Pénalité obligatoire pour ~~l'IRI~~ l'IRI de la catégorie A

261.6.8.1261.6.11.1 L'~~Entrepreneur~~ L'entrepreneur sera soumis à une pénalité obligatoire de ~~2 500~~ \$ pour chaque segment de ~~10~~ mètres dont ~~l'IRI~~ l'IRI est supérieur à ~~3,00~~ mm/m, à ~~l'exception~~ l'exception des aires définies à ~~l'alinéa~~ l'alinéa ~~261.4.5.67.2.4.37~~.

261.6.8.2261.6.11.2 Le Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage se réserve le droit ~~d'exiger~~ d'exiger des travaux correctifs obligatoires sur toute section ayant un IRI supérieur à ~~3,00~~ mm/m. Dans les sections où lesdits travaux sont requis, le Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage renoncera à la pénalité de ~~2 500~~ \$.

261.6.8.2.1261.6.11.2.1 Le Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage avertira ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur si des travaux correctifs obligatoires sont requis.

261.6.9261.6.12 Procédure à suivre pour les travaux correctifs obligatoires

261.6.9.1261.6.12.1 Les travaux correctifs consistent en ~~l'enlèvement~~ l'enlèvement et le remplacement de la couche de surface de béton bitumineux. La longueur minimale de toute réparation sera de ~~10~~ mètres.

261.6.9.2261.6.12.2 Sur chacun des segments de ~~10~~ mètres touchés, ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur devra enlever (par fraisage à froid) et remplacer la couche de surface en béton bitumineux touchée, sur toute la largeur de la voie de circulation.

261.6.12.3 Les travaux de réparation du béton bitumineux doivent être conformes à ~~l'alinéa~~ l'alinéa ~~261.4.5.12.11~~.

~~261.6.9.3~~

261.6.10261.6.13 Nouveaux essais après des travaux correctifs

261.6.10.1261.6.13.1 À la fin des travaux correctifs, il faut effectuer des essais sur chacun des segments de ~~100~~ mètres où des travaux correctifs ont eu lieu, à ~~l'aide~~ l'aide du même profilomètre utilisé lors des essais originaux. Les nouvelles valeurs ~~d'IRI~~ d'IRI seront utilisées, et les résultats des nouveaux calculs seront contraignants. Si ces nouveaux résultats indiquent la nécessité ~~d'exiger~~ d'exiger une autre pénalité obligatoire, ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur sera soumis à la pénalité obligatoire prévue à ~~l'alinéa 261.6.8~~ et à ~~l'alinéa~~ l'alinéa ~~261.6.11.4~~ et à ~~l'alinéa 261.6.14~~.

261.6.11261.6.14 Coût des travaux correctifs

261.6.11.1 Tous les coûts liés aux travaux correctifs, y compris les nouveaux essais, incomberont à ~~l'Entrepreneur~~.

261.6.14.1 l'Entrepreneur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

262.1 OBJET

262.1.1 La présente section vise la récupération en place sur une épaisseur partielle du revêtement* bitumineux existant, le recyclage du revêtement* bitumineux récupéré (RBR) à l'aide d'un équipement* de recyclage mobile et la mise en place d'un enrobé recyclé à froid.

262.1.1.1 Option A – utilisation d'une émulsion bitumineuse.

262.1.1.2 Option B – utilisation d'une mousse de bitume.

262.2 MATÉRIAUX

262.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

262.2.2 L'Entrepreneur* doit traiter le RBR de manière qu'il contienne 100 % des matériaux passant le tamis de 31,5 mm.

262.2.3 Option A – émulsion bitumineuse

262.2.3.1 L'émulsion bitumineuse doit être une émulsion de catégorie CSS-1 ou CSS-1H ou un équivalent approuvé par l'Ingénieur*.

262.2.3.2 L'émulsion bitumineuse peut être une émulsion cationique ou anionique, selon la performance obtenue lors des essais d'enrobage menés durant la phase initiale de l'élaboration de la formule de dosage théorique.

262.2.3.3 L'émulsion bitumineuse doit satisfaire aux exigences de la norme ASTM D2397 dans le cas d'une émulsion cationique et de la norme ASTM D977 dans le cas d'une émulsion anionique.

262.2.4 Option B – liant bitumineux

262.2.4.1 La classe du liant bitumineux doit être PG ~~58~~ 58S-28.

262.2.4.2 Le liant bitumineux PG doit satisfaire aux exigences de la norme AASHTO MP4M332, Table 1 – Performance Graded Asphalt Binder ~~Specification~~, et ne doit contenir aucun agent antimoussant.

262.2.5 Eau

262.2.5.1 L'eau doit être exempte de contaminants et doit être obtenue d'une source approuvée par le(les) organisme(s) compétent(s) de réglementation.

262.2.6 Dosage du mélange

262.2.6.1 Échantillonnage préliminaire

262.2.6.1.1 Avant d'amorcer les travaux, l'Entrepreneur doit obtenir des échantillons représentatifs du matériau à produire durant l'opération de récupération. Il doit également effectuer les essais en laboratoire nécessaires pour établir la formule de dosage théorique.

262.2.6.1.2 Les échantillons doivent être prélevés de la plate-forme, minimalement à raison d'un échantillon par 500 mètres de kilomètre de voie, et doivent être remplacés le jour même à la satisfaction de l'Ingénieur, par du béton bitumineux ou un enrobé bitumineux à froid.

262.2.6.1.2.1 L'Entrepreneur a la responsabilité d'entretenir et de réparer tous les emplacements où des échantillons auront été prélevés.

262.2.6.1.2.2 L'Entrepreneur doit aviser l'Ingénieur de son intention de prélever des échantillons de la plate-forme au moins trois jours à l'avance.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE EPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.2.6.2 Formule de dosage théorique
- 262.2.6.2.1 L'Entrepreneur doit retenir des services professionnels d'ingénierie ainsi que les services d'un laboratoire d'essai qualifié pour l'analyse des matériaux granulaires proposés pour l'utilisation ainsi que pour le dosage du mélange de la mousse de bitume.
- 262.2.6.2.2 Option A
- 262.2.6.2.2.1 La formule de dosage théorique de l'émulsion bitumineuse doit être conforme* aux procédures décrites dans le guide A Basic Asphalt Emulsion Manual – Manual Series No. 19, 4th Ed. publié par l'Asphalt Institute and the Asphalt Emulsion Manufacturer's Association (AEMA).
- 262.2.6.2.2.2 L'émulsion bitumineuse par masse de RBR doit présenter une teneur minimale de 0,8 % en liant bitumineux résiduel.
- 262.2.6.2.2.3 La formule de dosage théorique doit indiquer l'ajustement maximal admissible sur place par rapport au taux théorique sans compromettre les propriétés du mélange. Une nouvelle formule de dosage théorique doit être proposée lorsque le taux théorique de l'émulsion bitumineuse est ajusté de 0,5 % ou plus.
- 262.2.6.2.2.4 Si un changement important de la composition du revêtement existant est observé, l'Entrepreneur doit soumettre une formule de dosage théorique distincte.
- 262.2.6.2.2.5 Le rapport portant sur la formule de dosage théorique doit contenir tous les renseignements sur le type, le fabricant et le fournisseur de l'émulsion bitumineuse ainsi que les caractéristiques techniques.
- 262.2.6.2.2.6 Une proportion minimale de 0,5 % de ciment Portland par masse doit être incorporée dans toute formule de dosage théorique.
- 262.2.6.2.2.6.1 Pour établir le prix unitaire de l'option A, la quantité de ciment Portland requise doit être calculée selon une formule de mélange de 2 100 kg/m³.
- 262.2.6.2.2.6.2 La quantité de ciment Portland incorporée dans le mélange ne doit pas dépasser 1,0 % si les exigences minimales du tableau 262-2 ne peuvent être respectées.
- 262.2.6.2.2.7 Des granulats de correction par masse doivent être incorporés au mélange si la formule de dosage théorique n'est pas conforme aux limites granulométriques du tableau 262-1 ou si les exigences minimales du tableau 262-2 ne peuvent être respectées au moyen de ciment Portland.
- 262.2.6.2.2.7.1 Les granulats de correction doivent respecter les exigences physiques du tableau 201-1 pour la couche de base granulaire.
- 262.2.6.2.3 Option B
- 262.2.6.2.3.1 Une formule de dosage du mélange de mousse de bitume doit être élaborée conformément* aux procédures décrites dans le Manuel du recyclage à froid de Wirtgen. L'Entrepreneur* sera responsable d'assurer la préparation de la formule de dosage théorique.
- 262.2.6.2.3.2 La formule de dosage théorique doit indiquer la teneur totale en liant bitumineux, la granulométrie des granulats, la masse volumique apparente compactée, la masse volumique sèche cible du mélange, la résistance à la traction à sec, la résistance à la traction à l'état humide et le rapport de résistance à la traction.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.2.6.2.3.2.1 Pour établir le prix unitaire de la mousse de bitume de l'option B, le calcul s'effectuera à partir d'une teneur en liant bitumineux de 1,2 % et d'un mélange de mousse de bitume d'une densité de 2 100 kg/m³.
- 262.2.6.2.3.3 La formule de dosage théorique doit indiquer l'ajustement maximal admissible sur place par rapport au taux théorique sans compromettre les propriétés du mélange. Une nouvelle formule de dosage théorique doit être proposée lorsque la teneur théorique en liant bitumineux est ajustée de 0,5 % ou plus.
- 262.2.6.2.3.4 Si un changement important de la composition du revêtement existant est observé, l'Entrepreneur doit soumettre une formule de dosage théorique distincte.
- 262.2.6.2.3.5 La teneur totale en liant bitumineux de la formule de dosage théorique comprend le liant vieilli existant et le liant bitumineux neuf.
- 262.2.6.2.3.5.1 Le taux théorique de la mousse de bitume par masse de RBR doit présenter une teneur en liant bitumineux d'au moins 0,8 %, sauf en cas d'autorisation contraire de la part de l'Ingénieur.
- 262.2.6.2.3.6 La teneur en eau de la mousse de bitume doit être établie de façon à obtenir le coefficient d'expansion maximal et la demi-vie maximale.
- 262.2.6.2.3.6.1 Le coefficient d'expansion et la demi-vie doivent être déterminés en utilisant au moins cinq teneurs en eau différentes, et au moins deux essais doivent être réalisés pour chacune des teneurs en eau. Les valeurs moyennes obtenues doivent être utilisées dans l'analyse finale.
- 262.2.6.2.3.6.2 La quantité d'eau injectée dans la mousse de bitume doit être choisie de manière à obtenir une demi-vie minimale de six secondes.
- 262.2.6.2.3.7 Les granulats combinés doivent être composés d'un mélange conforme aux limites granulométriques indiquées au tableau 262-1.

Tableau 262-1
Limites granulométriques finales des granulats combinés

Dimension d'ouverture des tamis (mm)	% passant
31,5	100
4,75	45 - 70
0,075	5 - 20

- 262.2.6.2.3.8 Le mélange doit être conforme* aux exigences relatives à la résistance indiquées au tableau 262-2.

Tableau 262-2
Exigences relatives à la résistance

Essai	Exigence minimale (kPa)
ITS (humide) / MTO LS-297	100
ITS (sec) / MTO LS-297	225
TSR	50

- 262.2.6.2.3.9 Une proportion minimale de 0,5 % de ciment Portland par masse doit être incorporée dans toute formule de dosage théorique.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.2.6.2.3.9.1 Pour établir le prix unitaire de la mousse de bitume de l'option B, le calcul s'effectuera à partir d'un mélange de mousse de bitume d'une densité de 2 100 kg/m³.
- 262.2.6.2.3.9.2 La quantité de ciment Portland incorporée dans le mélange ne doit pas dépasser 1,0 % si les exigences minimales du tableau 262-2 ne peuvent être respectées.
- 262.2.6.2.3.10 Des granulats de correction par masse doivent être incorporés au mélange si la formule de dosage théorique n'est pas conforme aux limites granulométriques du tableau 262-1 ou si les exigences minimales du tableau 262-2 ne peuvent être respectées au moyen de ciment Portland.
- 262.2.6.2.3.10.1 Les granulats de correction doivent respecter les propriétés physiques du tableau 201-1 pour la couche de base granulaire.
- 262.2.6.3 Rapport sur la formule de dosage théorique
- 262.2.6.3.1 Un rapport sur la formule de dosage théorique doit comporter :
- 262.2.6.3.1.1 le numéro de contrat du MTINB et la description;
- 262.2.6.3.1.2 une lettre de présentation résumant la formule de dosage théorique et les proportions recommandées dans le mélange;
- 262.2.6.3.1.3 une copie de tous les calculs effectués pour déterminer le pourcentage théorique par masse de nouveau liant ou de nouvelle émulsion à ajouter au mélange non stabilisé;
- 262.2.6.3.1.4 le nom du fournisseur d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux proposé;
- 262.2.6.3.1.4.1 pour l'option B, la température recommandée pour le moussage du ciment bitumineux PG;
- 262.2.6.3.1.5 la résistance à la traction à sec, à la résistance à la traction à l'état humide et le rapport de résistance à la traction;
- 262.2.6.3.1.6 la densité relative de la formule de dosage et la densité théorique maximale;
- 262.2.6.3.1.7 la teneur optimale en eau;
- 262.2.6.3.1.8 la granulométrie du RBR;
- 262.2.6.3.1.9 le type, la source et la quantité de ciment Portland ou de granulats de correction;
- 262.2.6.3.1.10 l'ajustement maximal admissible sur place par rapport au taux théorique sans compromettre les propriétés du mélange.
- 262.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 262.3.1 Au moins 10 jours avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre la liste de toutes les pièces d'équipement à utiliser aux fins des présents travaux.
- 262.3.2 Au moins 10 jours avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre un rapport détaillé présentant la formule de dosage théorique établie à partir de l'échantillonnage préliminaire des matériaux à recycler.

262.3.2.1 L'Ingénieur doit approuver la formule de dosage théorique soumise avant d'autoriser le début des travaux conformément à la présente section.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.3.3 Au moins sept jours avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre des certificats d'étalonnage récents de tous les appareils de mesure, de pesage et de commande qui seront utilisés pour le contrôle et la supervision de la production de l'enrobé.
- 262.3.3.1 Les certificats doivent dater de l'année civile du début de la saison de construction ou d'une période antérieure à celle-ci.
- 262.3.4 L'entrepreneur doit présenter par écrit, avant le début des travaux, le taux d'application du ciment Portland en kg/m² ou le taux d'application des granulats de correction en kg/m², le cas échéant.
- 262.3.5 Avant le début des travaux, la source et l'emplacement de l'approvisionnement en eau doivent être présentés par écrit.
- 262.3.5.1 Sur demande, la méthode proposée pour le prélèvement et l'application de l'eau ainsi que le certificat d'approbation de la source d'eau.
- 262.3.6 Avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit indiquer les pentes transversales en ligne droite et les dévers dans les courbes du revêtement existant et doit soumettre ces valeurs à l'Ingénieur.
- 262.3.6.1 L'entrepreneur doit aussi indiquer les pentes transversales et les dévers dans les courbes de la surface de REP une fois complétée, pour démontrer le respect des exigences de 262.4.5.5.
- 262.3.6.2 Si des travaux de fraisage préalables sont requis en vertu de la section 208, l'Entrepreneur doit présenter les pentes transversales et les dévers prévus dans les courbes pour chaque phase des travaux.
- 262.3.7 Une fois les travaux terminés, les rapports quotidiens indiquant le quantité d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux utilisée doivent être présentés.
- 262.3.8 Les bordereaux de livraison de chaque citerne d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux doivent être présentés.
- 262.3.8.1 Les chargements partiels doivent être pesés à un endroit approuvé et le bordereau de pesée doit accompagner le bordereau de livraison.
- 262.3.8.2 Advenant le recours à l'entreposage temporaire de liant bitumineux sur les lieux, le liant temporairement entreposé doit être pesé avant le début du contrat et une fois le REP terminé.
- 262.3.8.2.1 Toute quantité de liant restante devra être soustraite du volume total de liant livré sur les lieux.
- 262.3.9 Au plus tard six (6) mois après l'achèvement des travaux, un rapport écrit final comprenant les rapports sur la formule de dosage théorique et les résultats de tous les essais sur le terrain et en laboratoire devra être présenté à l'ingénieur en chaussées.
- 262.3.10 Les bordereaux de livraison ou de pesée indiquant la quantité de ciment Portland incorporée aux travaux sont requis.
- 262.3.11 L'Entrepreneur doit soumettre les documents/échantillons exigés selon les dispositions des sections connexes mentionnées dans la présente section.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

262.4 EXÉCUTION

262.4.1 Détails des travaux

- 262.4.1.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 262.4.1.2 La récupération sur une épaisseur partielle en place d'un revêtement* en béton bitumineux existant, le dimensionnement et le mélange avec le liant et l'eau (au besoin) doivent être achevés sur une épaisseur moyenne de 100 mm ± 10 mm conformément à 262.4.1.3 et sur la largeur moyenne spécifiée dans les documents contractuels*.
- 262.4.1.3 L'enrobé à froid bitumineux doit être épandu et compacté sur une largeur moyenne de 100 mm ± 10 mm et sur une largeur moyenne spécifiée dans les documents contractuels*.
- 262.4.1.4 Les travaux* doivent être effectués en place sur la plate-forme* d'une manière qui ne perturbe pas la couche de base granulaire sous-jacente et qui assure que les matériaux recyclés lors de la récupération sur une épaisseur partielle en place contiennent une quantité négligeable de matériaux granulaires.
- 262.4.1.5 Du ciment Portland ou des granulats de correction doivent être incorporés au revêtement existant avant la stabilisation.

262.4.1.6 La fraiseuse secondaire ajoutée devant le train de recyclage doit être utilisée le long de la ligne médiane de la route.

262.4.2 Équipement

- 262.4.2.1 La fraiseuse doit être automotrice et équipée d'un tambour d'abattage capable de récupérer le revêtement bitumineux jusqu'à la profondeur requise, et doit pouvoir contrôler automatiquement le niveau et la pente.
- 262.4.2.2 L'équipement de tamisage et de dimensionnement doit pouvoir réduire le RBR à la dimension maximale spécifiée et produire la granulométrie uniforme requise pour la formule de dosage théorique approuvée.
- 262.4.2.2.1 L'équipement* de recyclage non articulé doit pouvoir dimensionner le matériau RBR à la granulométrie requise.
- 262.4.2.3 Le mélangeur doit produire un enrobé à froid homogène, mélangé à fond, devant être déposé directement dans l'équipement d'épandage et non déposé sous forme de cordon.
- 262.4.2.4 Le pulvérisateur-stabilisateur doit être muni d'un système d'injection d'émulsion bitumineuse ou de mousse de bitume capable d'injecter et de mélanger de façon homogène l'émulsion bitumineuse ou la mousse de bitume partout dans le matériau non stabilisé, et doit comporter les caractéristiques additionnelles suivantes :
- 262.4.2.4.1 un système permettant de contrôler et de surveiller le pourcentage d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux ajouté et le pourcentage d'eau pour obtenir un compactage optimal;
- 262.4.2.4.2 un système d'épandage à gicleurs qui applique de manière uniforme l'émulsion bitumineuse ou la mousse de bitume sur toute la largeur de la surface à traiter et qui est réglable pour s'adapter à différentes largeurs de surface;
- 262.4.2.4.3 un système qui permet de contrôler et de réguler la quantité d'émulsion bitumineuse ou de mousse de bitume à injecter selon la vitesse d'avancement et la quantité de matériau; et
- 262.4.2.4.4 un système de chauffage servant à maintenir la température de service.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.4.2.5 L'équipement d'épandage doit répartir également le mélange stabilisé devant un dameur ou un aplanissoir vibrant et épandre le mélange selon l'épaisseur prescrite en une passe continue sans causer de ségrégation et en produisant une surface lisse et uniforme.
- 262.4.2.5.1 L'équipement d'épandage doit être muni de commandes automatiques pour régler le niveau et la pente.
- 262.4.2.5.2 L'Entrepreneur doit munir chaque épandeuse d'une règle de 3 m.
- 262.4.2.6 L'équipement de compactage doit comporter un rouleau à cylindres vibrants d'une masse d'au moins 15 t, un rouleau à pneus d'une masse d'au moins 10 t et, pour les zones inaccessibles avec des rouleaux de dimensions ordinaires, de plus petits compacteurs, au besoin.
- 262.4.2.7 Les citernes de liant bitumineux doivent être entourées d'un gainage retenant la chaleur et munies d'un thermomètre fonctionnel indiquant la température dans le tiers inférieur de la citerne et une vanne arrière permettant de drainer le contenu du réservoir.
- 262.4.2.7.1 L'Entrepreneur doit déterminer le nombre de camions-citernes effectuant la livraison à l'aire des travaux ainsi que leur contenance de façon à assurer un malaxage continu et une perturbation minimale de la circulation.
- 262.4.2.8 Les citernes d'eau doivent être munies de pompes d'une capacité minimale de 500 L/minute, de tuyaux d'alimentation souples non déformables et de manchons d'accouplement rapide.
- 262.4.2.8.1 L'Entrepreneur doit déterminer le nombre de camions-citernes effectuant la livraison à l'aire des travaux ainsi que leur contenance de façon à assurer un malaxage continu et une perturbation minimale de la circulation.
- 262.4.2.9 L'appareil utilisé pour épandre/répartir le ciment Portland doit avoir la capacité de contrôler le taux d'application du ciment Portland et de répartir le ciment également et uniformément sur l'ensemble du revêtement à recycler.
- 262.4.2.10 Le système de livraison des granulats de correction doit avoir la capacité de contrôler le taux d'application des granulats de correction et de répartir les granulats de correction également et uniformément sur l'ensemble du revêtement à recycler.
- 262.4.3 Bande d'essai
- 262.4.3.1 L'Entrepreneur doit d'abord stabiliser une bande d'essai de 0,5 km de longueur et d'une voie de largeur afin de démontrer sa capacité à produire une plate-forme stabilisée conformément aux prescriptions de la présente section.
- 262.4.3.1.1 L'Entrepreneur doit démontrer que les taux d'application requis pour le ciment Portland et/ou les granulats de correction peuvent être respectés et, notamment, que la répartition uniforme desdits matériaux sur l'ensemble du revêtement à stabiliser sera assurée.
- 262.4.3.2 La bande d'essai doit être exempte de défauts visuels (y compris la ségrégation, l'arrachement, l'orniérage, la fissuration, etc.) après la mise en place et le compactage.
- 262.4.3.3 Si l'Ingénieur juge que la bande d'essai est inacceptable, l'Entrepreneur doit la retravailler.
- 262.4.3.3.1 Une deuxième bande d'essai peut être requise si l'Ingénieur juge que la première est inacceptable.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

262.4.4 Contraintes opérationnelles

262.4.4.1 L'Entrepreneur ne doit pas réaliser ni poursuivre la mise en place d'émulsion bitumineuse ou de mousse de bitume en présence de pluie, de toute eau sur la surface à stabiliser ou lorsque la température ambiante est inférieure à 10°C.

262.4.4.2 Tous les jours, avant l'achèvement des opérations, la longueur de plate-forme sur laquelle les travaux visés par la présente section ont commencé doit avoir été pulvérisée et toutes les opérations de malaxage, profilage et compactage doivent avoir été effectuées selon les largeurs prescrites.

262.4.4.3 La circulation des véhicules, y compris celle des véhicules de construction, doit être interdite sur la couche d'enrobé recyclé à froid qui vient d'être mise en place et compactée jusqu'à ce que l'Entrepreneur ait déterminé que le revêtement peut résister à la circulation sans risquer d'être endommagé.

262.4.4.3.1 L'Entrepreneur doit fournir des véhicules d'escorte avec conducteur ainsi que la main-d'œuvre, l'équipement et les matériaux nécessaires pour escorter les véhicules dans l'aire des travaux ou autour de celle-ci à une vitesse d'escorte maximale de 30 km/h.

262.4.4.3.2 L'Entrepreneur sera responsable de veiller à ce que l'enrobé bitumineux à froid ~~ne pas n'est pas~~ endommagé par la circulation durant le séchage.

262.4.4.4 S'il faut effectuer une opération de fraisage, le recyclage sur une épaisseur partielle doit commencer dans les 14 jours suivant le début de l'opération de fraisage et doit se poursuivre quotidiennement jusqu'à ce que toute la surface fraisée ait reçu une couche d'enrobé recyclé à froid.

262.4.4.5 Option A

262.4.4.5.1 La période de cure de ~~l'enrobé~~ l'enrobé recyclé à froid ~~a été d'au~~ moins sept jours dans de bonnes conditions de séchage (ensoleillement, chaleur, humidité faible)-) avant la mise en place du nouveau béton bitumineux.

262.4.4.5.2 La teneur moyenne en humidité in situ de l'enrobé à froid est d'au plus 3 % et aucun des essais n'a révélé de valeur supérieure à 3,5 %.

262.4.4.6 Option B

262.4.4.6.1 ~~L'enrobé~~ La période de cure de l'enrobé recyclé à froid ~~a séché durant au~~ moins sept jours avant la mise en place du nouveau béton bitumineux.

262.4.4.6.2 La mise en place de nouveau béton bitumineux doit débuter dans les 14 jours suivant la fin du recyclage sur une épaisseur partielle et se poursuivre quotidiennement jusqu'à ce que toute la surface visée par les travaux de recyclage sur une épaisseur partielle ait reçu une couche de bitume.

262.4.5 Mise en place de l'enrobé à froid

262.4.5.1 L'émulsion bitumineuse ou le liant bitumineux doit être ajouté au RBR selon le taux théorique.

262.4.5.2 Le taux d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux doit être ajusté par l'Entrepreneur au besoin pour produire un enrobé recyclé à froid homogène, complètement recouvert et comportant la masse volumique prescrite.

262.4.5.3 Pour l'option B, la température minimale du liant doit être de 145°C.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.4.5.4 Il peut être nécessaire d'ajouter de l'eau au RBR avant ou pendant l'ajout de l'émulsion bitumineuse pour faciliter le malaxage et obtenir un produit homogène.
- 262.4.5.5 Le revêtement stabilisé doit être profilé et compacté aux taux préexistants des pentes transversales et des dévers ou, lorsque la pente transversale existante était inférieure à 0,01 m/m ou supérieure à 0,035 m/m, il doit être profilé et compacté à une valeur qui n'est ni inférieure à 0,01 m/m ni supérieure à 0,035 m/m, respectivement.
- 262.4.5.5.1 Toutes les transitions d'alignement et de niveau doivent se faire en douceur, y compris d'une ligne droite à une courbe, d'une courbe à une ligne droite et lorsque la pente transversale varie conformément à l'alinéa 262.4.5.4.
- 262.4.5.5.2 Si l'Ingénieur détermine que l'Entrepreneur n'a pas satisfait aux exigences prescrites à l'alinéa 262.4.5.5, l'Entrepreneur **devra** retraiter la section en entier ou étendre une couche de nivellement.
- 262.4.5.6 La surface finie doit avoir une texture uniforme exempte de défauts de surface, y compris, sans toutefois s'y limiter, l'arrachement, la ségrégation, le ressuage, les nids-de-poule, la fissuration, le fléchissement, l'orniérage et la contamination.
- 262.4.5.6.1 Les endroits mous ou les surfaces présentant des défauts de surface avant la pose du revêtement doivent être fraisés à froid et revêtus de béton bitumineux conformément aux directives de l'Ingénieur.
- 262.4.5.7 Les joints à chevauchement et les surfaces réparées dans l'enrobé recyclé à froid ainsi que les surfaces traitées à l'extérieur des zones spécifiées de stabilisation doivent être considérés comme faisant partie des travaux.
- 262.4.5.8 Si l'Ingénieur détermine que 40 % ou plus de la surface d'une section donnée des travaux est mal faite, l'Entrepreneur doit refaire la totalité de cette section des travaux conformément aux termes de la présente section.
- 262.4.5.9 Si le contenu bitumineux ajouté au mélange sur le terrain présente une teneur qui varie de $\pm 0,5$ % par rapport à la valeur cible de la formule de dosage théorique, l'Entrepreneur doit suspendre les travaux et soumettre une formule de dosage théorique révisée aux fins d'approbation.
- 262.4.5.10 L'enrobé recyclé à froid doit être compacté jusqu'à l'obtention d'une surface lisse, à un taux de compactage minimal de 83 % de la moyenne de la densité relative théorique maximale de l'enrobé recyclé en place selon les exigences de la norme AASHTO T209.
- 262.4.5.10.1 Si la densité requise n'a pas été atteinte, un compactage secondaire avec un rouleau vibrant doit être permis au plus tard 10 jours après la mise en place.
- 262.4.6 Contrôle de la qualité
- 262.4.6.1 L'Entrepreneur* doit mettre en œuvre un programme de contrôle de la qualité complet pour assurer la qualité des travaux*.
- 262.4.6.2 L'Entrepreneur doit présenter par écrit à l'Ingénieur, sur demande, un plan d'inspection et d'essai visant toutes les phases de l'exécution du contrat, de même que le nom du tiers choisi pour la mise en œuvre du plan d'inspection et d'essai en question.
- 262.4.6.2.1 Le plan d'inspection et d'essai doit comprendre, sans toutefois s'y limiter, l'identification et la description de l'inspection et des méthodes à mettre en œuvre pendant toute la durée du contrat.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.4.6.2.2 Le plan d'inspection et d'essai doit être complet et détaillé pour que l'Ingénieur soit persuadé de l'intention et de la capacité de l'Entrepreneur de contrôler la qualité des matériaux et des procédés utilisés pour les travaux.
- 262.4.6.2.3 Une fois accepté par l'Ingénieur, le plan d'inspection et d'essai deviendra partie intégrante du contrat et devra être observé en conséquence.
- 262.4.6.2.4 Au besoin, l'Entrepreneur devra réviser et mettre à jour son plan d'inspection et d'essai.
- 262.4.6.3 L'Entrepreneur sera responsable de l'étalonnage des appareils de mesure et de la vérification régulière de leur précision au cours des travaux.
- 262.4.6.3.1 La précision des appareils de mesure contrôlant le taux d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux doit être vérifiée par l'Entrepreneur, qui devra vérifier les quantités figurant sur le bordereau de livraison qui accompagne chaque citerne livrée au chantier.
- 262.4.6.4 Pour l'option A, le RBR doit être échantillonné par l'Entrepreneur derrière l'épandeuse à une fréquence de 1 échantillon par km de voie.
- 262.4.6.4.1 Les échantillons doivent être soumis à l'essai par l'Entrepreneur, à la demande de l'Ingénieur, pour mesurer la granulométrie (ASTM C136) et la teneur en humidité. Un échantillon composite constitué des échantillons prélevés au cours de la journée doit être soumis à l'essai pour mesurer la teneur en liant bitumineux résiduel (ASTM D2172).
- 262.4.6.5 Pour l'option B, l'échantillonnage et la mise à l'essai de contrôle de la qualité doivent confirmer que l'enrobé recyclé à froid satisfait aux exigences du tableau 262-2. Au moins un échantillon doit être pris par km de voie de circulation. Les résultats des essais de contrôle de la qualité doivent être soumis dans les 10 jours suivant l'échantillonnage.
- 262.4.6.5.1 Les essais visant à déterminer la résistance à la traction indirecte doivent être réalisés conformément au Manuel du recyclage à froid de Wirtgen.
- 262.4.6.5.2 Les échantillons doivent être soumis à l'essai par l'Entrepreneur pour mesurer la granulométrie (ASTM C136) et la teneur en humidité.
- 262.4.6.5.3 L'Entrepreneur doit, en présence de l'Ingénieur, obtenir et fournir à l'Ingénieur une deuxième série de briquettes (six au total) pour permettre au Maître de l'ouvrage de procéder à des essais d'assurance de la qualité.
- 262.4.6.5.3.1 Un emplacement par contrat sera est choisi au hasard par l'Ingénieur.
- 262.4.6.5.3.2 Les briquettes doivent être compactées dans les quatre heures suivant l'échantillonnage.
- 262.4.6.6 Les essais de contrôle de la qualité doivent confirmer que l'épaisseur de l'enrobé recyclé à froid satisfait aux exigences en matière d'épaisseur prescrites à l'alinéa 262.4.1.3.
- 262.4.6.7 Les essais de contrôle de la qualité doivent confirmer que la densité de l'enrobé recyclé à froid compacté satisfait aux exigences de l'alinéa 262.4.5.10.
- 262.4.6.8 Les essais de contrôle de la qualité prescrits aux alinéas 262.4.6.5 et 262.4.6.6 doivent être effectués à une fréquence minimale de 10 essais par km de voie. Les résultats des essais de contrôle de la qualité doivent être soumis à l'Ingénieur avant la mise en place du béton bitumineux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.4.7 Assurance de la qualité
- 262.4.7.1 Les mesures d'épaisseur doivent être prises par l'Ingénieur, qui devra creuser à la pelle le long de la bordure du revêtement stabilisé à une fréquence minimale de cinq mesures par km de voie.
- 262.4.7.1.1 Les exigences en matière d'épaisseur sont satisfaites lorsqu'au moins 90 % de toutes les mesures sont égales ou supérieures à l'épaisseur prescrite et qu'aucune des mesures n'est à moins de 30 mm de l'épaisseur prescrite.
- 262.4.7.2 Pour l'option A, avant la mise en place prévue du tapis d'enrobé recyclé à froid, l'Entrepreneur doit prélever au hasard deux échantillons de dalle de 150 mm x 150 mm par kilomètre selon les directives de l'Ingénieur.
- 262.4.7.2.1 La teneur en humidité des échantillons ~~de dalle devr~~doit être mesurée.
- 262.4.7.2.2 Chaque échantillon de dalle doit être taillé à sec, retiré de l'enrobé recyclé à froid, emballé dans des matériaux non absorbants pour protéger l'intégrité de l'échantillon, scellé dans un contenant étanche et étiqueté de la façon appropriée et livré, en bon état, par l'Entrepreneur à l'Ingénieur dans les quatre heures suivant l'échantillonnage.
- 262.4.7.3 Les échantillons d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux doivent être prélevés au chantier à raison d'un échantillon par 10 km de voie ou à un minimum d'un échantillon par contrat. Le Maître de l'ouvrage doit effectuer les essais et fournir les contenants. Chaque échantillon doit comporter au moins 1 L et être dûment identifié par une étiquette.
- 262.4.7.3.1 Les échantillons doivent être prélevés à partir d'un tube d'échantillonnage situé sur la conduite de transfert ou de l'extrémité de la conduite de transfert une fois qu'une quantité minimale de 4 000 kg a été retirée de la citerne.
- 262.4.8 Critères d'acceptation
- 262.4.8.1 Le béton bitumineux peut être mis en place une fois que toutes les exigences suivantes ont été satisfaites selon l'approbation de l'Ingénieur :
- 262.4.8.1.1 Le Maître de l'ouvrage doit procéder à une évaluation visuelle de la surface à revêtir une fois que tous les endroits mous et toutes les surfaces présentant des défauts de surface ont été réparés.
- 262.4.8.1.2 L'enrobé recyclé à froid doit être compacté jusqu'à l'obtention d'une surface lisse afin de réduire au minimum le fléchissement, la fissuration et l'apparition de bourrelets sous le poids d'un camion tandem chargé.
- 262.4.8.1.2.1 La compaction doit satisfaire aux exigences de 262.4.5.10.
- 262.4.8.1.3 La surface finie des revêtements doit avoir une texture uniforme exempte de signes visibles de défauts d'exécution et elle doit être exempte de bosses et/ou de dépressions de plus de 8 mm lorsqu'on la mesure au moyen d'une règle de 3 m.
- 262.4.8.1.4 Les exigences en matière d'épaisseur sont respectées lorsqu'au moins 90 % de toutes les mesures sont égales ou supérieures à l'épaisseur prescrite et qu'aucune des mesures n'est à moins de 30 mm de l'épaisseur prescrite.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

262.4.9 Garanties

262.4.9.1 L'Entrepreneur doit garantir les travaux, pour une période de deux ans après l'achèvement des travaux, contre les lacunes et les défauts, y compris les défauts de surface conformément à l'alinéa 262.4.5.6, et ne doit tenir le Maître de l'ouvrage responsable d'aucune réclamation découlant des travaux, que ce soit en raison de la mauvaise qualité de l'application, de matériaux de piètre qualité ou incompatibles, de taux d'application théoriques inadéquats, d'une mauvaise régulation de la circulation, du défaut de mettre en œuvre des procédures de recyclage sur une épaisseur partielle éprouvées ou de tout autre facteur.

262.4.9.2 Une défaillance structurale du revêtement, des zones d'orniérage ou toute autre dépression doivent habituellement être interprétées comme des lacunes; toutefois, il incombe à l'Ingénieur de décider quelles zones doivent être retraitées conformément aux travaux visés par la présente section.

262.4.9.3 Le retraitement, qui consiste à retravailler la totalité de la voie à la profondeur prescrite, doit être effectué promptement et efficacement selon les directives de l'Ingénieur. L'Entrepreneur doit garantir le retraitement, pour une période de deux ans après son achèvement, contre les lacunes et les défauts conformément aux prescriptions des alinéas 262.4.9.1 et 262.4.9.2.

262.4.9.4 Aux fins de la présente section et à la discrétion de l'Ingénieur, si les zones intermittentes rejetées comprennent 40 % ou plus de la zone traitée ou retraitée en vertu du présent contrat, la zone traitée ou retraitée est considérée comme étant complètement rejetée et l'Entrepreneur est tenu de refaire la totalité des travaux visés par la présente section.

262.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

262.5.1 La quantité à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés d'enrobé recyclé à froid récupérés, recyclés et mis en place conformément aux prescriptions de la présente section.

262.5.1.1 Si le revêtement stabilisé est plus large que le béton bitumineux existant à récupérer, la quantité mesurée aux fins de paiement correspondra au nombre de mètres carrés d'enrobé recyclé à froid stabilisé.

262.5.2 Les joints à chevauchement et les surfaces réparées dans la surface stabilisée ainsi que les surfaces pulvérisées à l'extérieur des zones de stabilisation ne doivent pas être mesurés séparément aux fins de paiement.

262.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

262.6.1 Le paiement pour les travaux visés par la présente section comprendra un prix unitaire distinct pour chaque option faisant partie du contrat.

262.6.2 Le Maître de l'ouvrage remboursera à l'Entrepreneur, selon un taux fixe, en vertu des dispositions de la section 810, les granulats de correction fournis et incorporés au mélange conformément aux prescriptions des alinéas 262.2.6.2.2.7 et 262.2.6.2.3.10.

262.6.2.1 Le coût du transport par camion des granulats de correction sera mesuré conformément aux prescriptions de la section 801.

262.6.3 L'ajustement de paiement en fonction d'une modification du prix du liant bitumineux PG doit être calculé conformément aux prescriptions de la section 821.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE ÉPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

- 262.6.3.1 Les ajustements en fonction d'une modification de la quantité à mesurer aux fins de paiement du prix du liant bitumineux PG doivent être faits à la fin de chaque mois selon les bordereaux de vente reçus durant le mois en question. Lorsqu'une émulsion bitumineuse est utilisée, l'ajustement mensuel ~~sera~~**doit être** calculé en établissant une moyenne du pourcentage de résidu et de la densité relative de l'émulsion pour le volume reçu durant le mois en question.
- 262.6.4 Dans chaque cas où le recyclage sur une épaisseur partielle n'est pas effectué conformément à l'alinéa 262.4.4.2, l'Entrepreneur devra payer au Maître de l'ouvrage une pénalité de 1 000 \$ par jour jusqu'à ce que le recyclage sur une épaisseur partielle commence; et de 1 000 \$ pour chaque jour où le recyclage sur une épaisseur partielle n'est pas effectué de manière continue (arrêt des travaux n'importe quel jour pendant plus de 40 % des heures normales de travail de l'Entrepreneur) jusqu'à la reprise du recyclage sur une épaisseur partielle.
- 262.6.5 Dans chaque cas où la mise en place du revêtement n'est pas effectuée conformément à l'alinéa 262.4.4.6.2, l'Entrepreneur devra payer au Maître de l'ouvrage une pénalité de 1 000 \$ par jour jusqu'à ce que la mise en place du revêtement commence et de 1 000 \$ pour chaque jour où la mise en place du revêtement n'est pas effectuée de manière continue (arrêt des travaux n'importe quel jour pendant plus de 40 % des heures normales de travail de l'Entrepreneur) jusqu'à la reprise de la mise en place du revêtement.
- 262.6.6 La compensation à verser à l'Entrepreneur ou au Maître de l'ouvrage pour les différences entre la quantité de ciment Portland fournie et incorporée au mélange, établie d'après les bordereaux de livraison ou de pesée quotidiens de l'Entrepreneur et en tenant compte de la teneur minimale en ciment Portland de 0,5 % exigée, sera payée conformément aux dispositions de la section 810.
- 262.6.7 Pour l'option B, la compensation à verser à l'Entrepreneur ou au Maître de l'ouvrage pour les différences entre la teneur en liant bitumineux réelle et calculée, établies d'après les bordereaux de vente quotidiens de l'Entrepreneur, la documentation pertinente fournie par le fournisseur pour mesurer la quantité de produit dans la dernière citerne et la teneur en liant bitumineux prévue à l'alinéa, pour le tonnage total payable, sera déterminée comme suit :
- 262.6.7.1 Si la teneur réelle en liant bitumineux est inférieure à la teneur prévue, l'Entrepreneur remboursera le Maître de l'ouvrage en se basant sur l'indice des prix du liant bitumineux PG du MTO du mois précédant le mois de l'ouverture des soumissions
- ~~262.6.7.2~~ Si la teneur réelle en liant bitumineux dépasse la teneur prévue, le Maître de l'ouvrage remboursera l'Entrepreneur selon le montant facturé réel fourni par l'Entrepreneur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR UNE EPAISSEUR PARTIELLE

SECTION: 262

262.6.7.2

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION : 263

- 263.1 OBJET
- 263.1.1 La présente section vise la récupération en place sur toute l'épaisseur du revêtement existant, y compris les matériaux granulaires sous-jacents, et la mise en place d'un mélange de mousse de bitume.
- 263.2 MATÉRIAUX
- 263.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.
- 263.2.2 Liant bitumineux
- 263.2.2.1 La classe du liant bitumineux doit être Performance Grade (PG-58) 58S-28.
- 263.2.2.2 Le liant bitumineux PG doit satisfaire aux exigences de la norme AASHTO MP4 M332, Table 1 – Performance Graded Asphalt Binder Specification, et ne doit contenir aucun agent antimoussant.
- 263.2.3 Eau
- 263.2.3.1 L'eau doit être exempte de contaminants et doit être obtenue d'une source approuvée par le(les) organisme(s) compétent(s) de réglementation.
- 263.2.4 Dosage du mélange
- 263.2.4.1 Échantillonnage préliminaire
- 263.2.4.1.1 Avant d'amorcer les travaux, l'Entrepreneur doit obtenir des échantillons représentatifs du matériau à produire durant l'opération de récupération. Il doit également effectuer les essais en laboratoire nécessaires pour établir la formule de dosage théorique.
- 263.2.4.1.2 Les échantillons doivent être prélevés de la plate-forme, minimalement à raison d'un échantillon par 500 mètres de kilomètre de voie, et doivent être remplacés le jour même à la satisfaction de l'Ingénieur, par du béton bitumineux ou un enrobé bitumineux à froid.
- 263.2.4.1.2.1 L'Entrepreneur a la responsabilité d'entretenir et de réparer tous les emplacements où des échantillons auront été prélevés.
- 263.2.4.1.2.2 L'Entrepreneur doit aviser l'Ingénieur de son intention de prélever des échantillons de la plate-forme au moins trois jours à l'avance.
- 263.2.4.2 Formule de dosage théorique
- 263.2.4.2.1 L'Entrepreneur doit retenir des services professionnels d'ingénierie ainsi que les services d'un laboratoire d'essai qualifié pour l'analyse des matériaux granulaires proposés pour l'utilisation ainsi que pour le dosage du mélange de la mousse de bitume.
- 263.2.4.2.2 Une formule de dosage du mélange de mousse de bitume doit être élaborée conformément aux procédures décrites dans le Manuel du recyclage à froid de Wirtgen. L'Entrepreneur sera responsable d'assurer la préparation de la formule de dosage théorique.
- 263.2.4.2.3 La formule de dosage théorique doit indiquer la teneur totale en liant bitumineux, la granulométrie des granulats, la masse volumique apparente compactée, la masse volumique sèche cible du mélange, la résistance à la traction à sec, la résistance à la traction à l'état humide et le rapport de résistance à la traction.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION: 263

- 263.2.4.2.3.1 Pour établir le prix unitaire de la mousse de bitume, le calcul s'effectuera à partir d'une teneur en liant bitumineux de 2,5_% et d'un mélange de mousse de bitume d'une densité de 2 200_kg/m³.
- 263.2.4.2.4 La formule de dosage théorique doit indiquer l'~~ajustement~~ajustement maximal admissible sur place par rapport au taux théorique sans compromettre les propriétés du mélange. Une nouvelle formule de dosage théorique doit être proposée lorsque le taux théorique de l'~~émulsion~~émulsion bitumineuse est ajusté de 0,5_% ou plus.
- 263.2.4.2.5 Si un changement important de la composition du revêtement existant est observé, l'~~Entrepreneur~~Entrepreneur peut soumettre une formule de dosage théorique distincte.
- 263.2.4.2.6 La teneur totale en liant bitumineux de la formule de dosage théorique comprend le liant vieilli existant et le liant bitumineux neuf.
- 263.2.4.2.7 La teneur en eau de la mousse de bitume doit être établie de façon à obtenir le coefficient d'~~expansion~~expansion maximal et la demi-vie maximale.
- 263.2.4.2.7.1 Le coefficient d'~~expansion~~expansion et la demi-vie doivent être déterminés en utilisant au moins cinq teneurs en eau différentes, et au moins deux essais doivent être menés pour chacune des teneurs en eau. Les valeurs moyennes obtenues doivent être utilisées dans l'~~analyse~~analyse finale.
- 263.2.4.2.7.2 La quantité d'~~eau~~eau injectée dans la mousse de bitume doit être choisie de manière à obtenir une demi-vie minimale de six secondes.
- 263.2.4.2.8 Les granulats combinés doivent être composés d'~~un~~un mélange conforme aux limites granulométriques indiquées au tableau_263-1.

Tableau_263-1
Limites granulométriques finales des granulats combinés

Dimension <u>Dimension</u> d'ouverture <u>d'ouverture</u> des tamis (mm)	% passant
50	100
4,75	45-70
0,075	5-20

- 263.2.4.2.9 Le mélange doit être conforme aux exigences relatives à la résistance indiquées au tableau_263-2.

Tableau_263-2
Exigences relatives à la résistance

Essai / Méthode	Exigence minimale (kPa)
ITS (humide) / MTO LS-297	100
ITS (sec) / MTO LS-297	225
TSR	50

- 263.2.4.2.10 Une proportion minimale de 0,5_% de ciment Portland par masse doit être incorporée dans toute formule de dosage théorique.
- 263.2.4.2.10.1 Pour établir le prix unitaire, le calcul s'effectuera à partir d'un mélange de mousse de bitume d'une densité de 2 200_kg/m³.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION : 263

- 263.2.4.2.10.2 La quantité de ciment Portland incorporée dans le mélange ne doit pas dépasser 1,0_% si les exigences minimales du tableau_263-2 ne peuvent être respectées.
- 263.2.4.2.11 Des granulats de correction par masse doivent être incorporés au mélange si la formule de dosage théorique n'est pas conforme aux limites granulométriques du tableau_263-1 ou si les exigences minimales du tableau_263-2 ne peuvent être respectées au moyen de ciment Portland.
- 263.2.4.2.11.1 Les granulats de correction doivent respecter les exigences physiques du tableau_201-1 pour la couche de base granulaire.
- 263.2.4.3 Rapport sur la formule de dosage théorique
- 263.2.4.3.1 Un rapport sur la formule de dosage théorique doit comporter_:
- 263.2.4.3.1.1 le numéro de contrat du MTINB et la description;
- 263.2.4.3.1.2 une lettre de présentation résumant la formule de dosage théorique et les proportions recommandées dans le mélange;
- 263.2.4.3.1.3 une copie de tous les calculs effectués pour déterminer le pourcentage théorique par masse de nouveau liant à ajouter au mélange non stabilisé;
- 263.2.4.3.1.4 le nom du fournisseur de liant bitumineux proposé;
- 263.2.4.3.1.4.1 la température recommandée pour le moussage du ciment bitumineux PG;
- 263.2.4.3.1.5 la densité relative de la formule de dosage et la densité théorique maximale;
- 263.2.4.3.1.6 la densité relative de la formule de dosage et la densité théorique maximale;
- 263.2.4.3.1.7 la teneur optimale en eau;
- 263.2.4.3.1.8 la granulométrie du RBR;
- 263.2.4.3.1.9 le type, la source et la quantité de ciment Portland ou de granulats de correction;
- 263.2.4.3.1.10 l'ajustement maximal admissible sur place par rapport au taux théorique sans compromettre les propriétés du mélange.
- 263.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 263.3.1 Au moins 10 jours avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre la liste de toutes les pièces d'équipement à utiliser aux fins des présents travaux.
- 263.3.2 Au moins 10 jours avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre un rapport détaillé présentant la formule de dosage théorique établie à partir de l'échantillonnage préliminaire des matériaux à recycler.
- 263.3.2.1 L'Ingénieur doit approuver la formule de dosage théorique soumise avant d'autoriser le début des travaux conformément à la présente section.
- 263.3.3 Au moins sept jours avant le début des travaux, l'Entrepreneur doit soumettre des certificats d'étalonnage récents de tous les appareils de mesure, de pesage et de commande qui seront utilisés pour le contrôle et la supervision de la production de l'enrobé.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION: 263

- 263.3.3.1 Les certificats doivent dater de l'année civile du début de la saison de construction ou d'une période antérieure à celle-ci.
- 263.3.4 L'entrepreneur doit présenter par écrit, avant le début des travaux, le taux d'application du ciment Portland en kg/m² ou le taux d'application des granulats de correction en kg/m², le cas échéant.
- 263.3.5 Avant le début des travaux, la source et l'emplacement de l'approvisionnement en eau doivent être présentés par écrit.
- 263.3.5.1 Sur demande, la méthode proposée pour le prélèvement et ~~l'application~~l'application de ~~l'eau~~l'eau ainsi que le certificat ~~d'approbation~~d'approbation de la source ~~d'eau~~d'eau.
- 263.3.6 Avant le début des travaux, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur doit indiquer les pentes transversales en ligne droite et les dévers dans les courbes du revêtement existant et doit soumettre ces valeurs à ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur.
- 263.3.6.1 L'entrepreneur doit aussi indiquer les pentes transversales et les dévers dans les courbes de la surface de REP une fois complétée, pour démontrer le respect des exigences de 263.4.5.4.
- 263.3.6.2 Si des travaux de fraisage préalables sont requis en vertu de la section 208, l'Entrepreneur doit présenter les pentes transversales et les dévers prévus dans les courbes pour chaque phase des travaux.
- 263.3.7 Une fois les travaux terminés, les rapports quotidiens indiquant la quantité de liant bitumineux utilisée doivent être présentés.
- 263.3.8 Les bordereaux de livraison de chaque citerne de liant bitumineux doivent être présentés.
- 263.3.8.1 Les chargements partiels doivent être pesés à un endroit approuvé et le bordereau de pesée doit accompagner le bordereau de livraison.
- 263.3.8.2 Advenant le recours à l'entreposage temporaire de liant bitumineux sur les lieux, le liant temporairement entreposé doit être pesé avant le début du contrat et une fois le REP terminé.
- 263.3.8.2.1 Toute quantité de liant restante devra être soustraite du volume total de liant livré sur les lieux.
- 263.3.9 Au plus tard six (6) mois après ~~l'achèvement~~l'achèvement des travaux, un rapport écrit final comprenant les rapports sur la formule de dosage théorique et les résultats de tous les essais sur le terrain et en laboratoire devra être présenté à l'ingénieur en chaussées.
- 263.3.10 Les bordereaux de livraison ou de pesée indiquant la quantité de ciment Portland incorporée aux travaux sont requis.
- 263.3.11 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur doit soumettre les documents/échantillons exigés selon les dispositions des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 263.4 **EXÉCUTION**
- 263.4.1 **Détails des travaux**
- 263.4.1.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur doit effectuer les travaux selon les indications des documents contractuels et/ou selon les directives explicites de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur.
- 263.4.1.2 Le béton bitumineux existant et la couche bitumineuse sous-jacente doivent être pulvérisés conformément à la largeur et à la profondeur indiquées dans les documents contractuels.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION : 263

~~263.4.1.2~~263.4.1.3 Dans les zones où le revêtement existant est plus épais que prévu, l'Entrepreneur sera responsable de tous les travaux, y compris le fraisage pour réduire l'épaisseur du revêtement avant la pulvérisation, l'ajustement de la formule de dosage théorique, l'approvisionnement en équipements additionnels, l'approvisionnement en matériaux additionnels pour garantir le niveau approprié et tous les travaux connexes.

~~263.4.1.3~~263.4.1.4 Les particules de matériau pulvérisées mais non stabilisées dépassant 50 mm dans toute dimension doivent être enlevées de la surface des travaux.

~~263.4.1.4~~263.4.1.5 Au besoin, pour répondre aux exigences de la formule de dosage théorique, du ciment Portland ou des granulats de correction doivent être ajoutés à la surface pulvérisée avant ~~d'effectuer~~d'effectuer la stabilisation.

~~263.4.1.5~~263.4.1.6 Si des passes successives du stabilisateur sont requises, le revêtement restabilisé devra avoir une épaisseur minimale de 100 mm.

~~263.4.1.7~~ La fraiseuse secondaire ajoutée devant le train de recyclage doit être utilisée le long du joint de la ligne médiane.

263.4.2 Équipement

263.4.2.1 Le pulvérisateur doit pouvoir ~~pulvériser~~pulvériser et récupérer le revêtement existant et les granulats sous-jacents jusqu'à la profondeur spécifiée à l'alinéa ~~263.4.1~~, en incorporant des granulats de correction ou du ciment Portland dans le mélange, au besoin.

263.4.2.1.1 Le pulvérisateur-stabilisateur doit être doté d'un tambour d'au moins 2 mètres et d'un capteur automatique pour maintenir avec précision une profondeur de déblai prédéfinie.

263.4.2.2 La niveleuse utilisée pour profiler le matériau pulvérisé doit être munie de commandes automatiques pour régler la pente.

263.4.2.3 Le stabilisateur doit être muni ~~d'un~~d'un système ~~d'injection~~d'injection de mousse de bitume permettant d'injecter et de mélanger uniformément le matériau non stabilisé dans tout le matériau non stabilisé et doit comporter les caractéristiques additionnelles suivantes ~~-~~ :

263.4.2.3.1 un système permettant de contrôler et de surveiller le pourcentage de liant bitumineux ajouté et le pourcentage ~~d'eau~~d'eau pour obtenir un compactage optimal;

263.4.2.3.2 un système ~~d'épandage~~d'épandage à gicleurs qui permet d'appliquer uniformément la mousse de bitume sur toute la largeur de la surface à traiter et qui est réglable pour ~~s'adapter~~s'adapter à différentes largeurs de surface;

263.4.2.3.3 un système qui permet de contrôler et de réguler la quantité de mousse de bitume à injecter en fonction de la vitesse ~~d'avancement~~d'avancement et de la quantité de matériau; et

263.4.2.3.4 un système de chauffage servant à maintenir la température de service.

263.4.2.4 ~~L'équipement d'épandage~~L'équipement d'épandage doit répartir également le mélange stabilisé devant un dameur ou un aplanissoir vibrant et doit pouvoir épandre le mélange selon ~~l'épaisseur~~l'épaisseur prescrite en une passe continue sans causer de ségrégation et en produisant une surface lisse et uniforme.

263.4.2.4.1 L'équipement d'épandage doit être muni de commandes automatiques pour régler le niveau et la pente.

263.4.2.4.2 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur doit munir chaque épandeuse ~~d'une~~d'une règle de 3 m.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION: 263

- 263.4.2.5 ~~L'équipement~~La surface de compactagemousse de bitume doit ~~comporter~~être compactée par un rouleau vibrant à cylindres vibrants d'un cylindre d'une masse ~~d'au~~d'au moins 15 t, un rouleau à pneus ~~d'une~~d'une masse ~~d'au~~d'au moins 10 t et, pour les zones inaccessibles avec des rouleaux de dimensions ordinaires, de plus petits compacteurs, au besoin.
- 263.4.2.6 Les matériaux pulvérisés doivent être compactés par un rouleau vibrant à pieds de mouton d'une masse d'au moins 15 t.
- ~~263.4.2.6~~263.4.2.7 Les citernes de liant bitumineux doivent être entourées d'un gainage retenant la chaleur et munies ~~d'un~~d'un thermomètre fonctionnel indiquant la température dans le tiers inférieur de la citerne et une vanne arrière permettant de drainer le contenu du réservoir.
- ~~263.4.2.6.1~~263.4.2.7.1 L'Entrepreneur ~~L'Entrepreneur~~ doit déterminer le nombre de camions-citernes effectuant la livraison à ~~l'aire~~l'aire des travaux ainsi que leur contenance de façon à assurer un malaxage continu et une perturbation minimale de la circulation.
- ~~263.4.2.7~~263.4.2.8 Les citernes d'eau doivent être munies de pompes d'une capacité minimale de 500 L/minute, de tuyaux d'alimentation souples non déformables et de manchons d'accouplement rapide.
- ~~263.4.2.7.1~~263.4.2.8.1 L'Entrepreneur ~~L'Entrepreneur~~ doit déterminer le nombre de camions-citernes effectuant la livraison à ~~l'aire~~l'aire des travaux ainsi que leur contenance de façon à assurer une alimentation en eau continue au mélangeur.
- ~~263.4.2.8~~263.4.2.9 L'appareil utilisé pour épandre/répartir le ciment Portland doit avoir la capacité de contrôler le taux d'application du ciment Portland et de répartir le ciment également et uniformément sur l'ensemble du revêtement à recycler.
- ~~263.4.2.9~~263.4.2.10 Le système de livraison des granulats de correction doit avoir la capacité de contrôler le taux d'application des granulats de correction et de répartir les granulats de correction également et uniformément sur l'ensemble du revêtement à recycler.
- 263.4.3 Bande d'essai
- 263.4.3.1 L'Entrepreneur ~~L'Entrepreneur~~ doit ~~d'abord~~d'abord stabiliser une bande ~~d'essai~~d'essai de 0,5 km de longueur et ~~d'une~~d'une voie de largeur afin de démontrer sa capacité à produire une plate-forme stabilisée conformément aux prescriptions de la présente section.
- 263.4.3.1.1 L'Entrepreneur doit démontrer que les taux d'application requis pour le ciment Portland et/ou les granulats de correction peuvent être respectés et, notamment, que la répartition uniforme desdits matériaux sur l'ensemble du revêtement à stabiliser sera assurée.
- 263.4.3.2 La bande ~~d'essai~~d'essai doit être exempte de défauts visuels (y compris la ségrégation, l'arrachement, l'orniérage, la fissuration, etc.) après la mise en place et le compactage.
- 263.4.3.3 Si l'Ingénieur juge que la bande d'essai est inacceptable, l'Entrepreneur doit la retravailler.
- 263.4.3.3.1 Une deuxième bande d'essai peut être requise si l'Ingénieur juge que la première est inacceptable.
- 263.4.4 Contraintes opérationnelles
- 263.4.4.1 L'Entrepreneur ne doit pas réaliser ni poursuivre la mise en place d'émulsion bitumineuse ou de mousse de bitume en présence de pluie, de toute eau sur la surface à stabiliser ou lorsque la température ambiante est inférieure à 10 °C.
- 263.4.4.2 Tous les jours, avant ~~l'achèvement~~l'achèvement des opérations, la longueur de plate-forme sur laquelle les travaux visés par la présente section ont commencé doit avoir été pulvérisée

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION : 263

et toutes les opérations de malaxage, profilage et compactage doivent avoir été effectuées selon les largeurs prescrites.

- 263.4.4.3 ~~S'il~~ faut effectuer une opération de fraisage, la pulvérisation doit commencer dans les 14 jours suivant le début de ~~l'opération~~ opération de fraisage et doit se poursuivre quotidiennement ~~jusqu'à~~ jusqu'à ce que toute la surface fraisée ait reçu une couche de mélange de mousse de bitume recyclé.
- 263.4.4.4 La stabilisation de la mousse de bitume doit commencer dans les 14 jours suivant le début des travaux de pulvérisation et doit se poursuivre quotidiennement jusqu'à ce que la mousse de bitume sur la totalité de la surface pulvérisée ait été stabilisée.
- 263.4.4.5 ~~La période de cure du~~ mélange de mousse de bitume recyclé ~~a séché durant~~ ~~ou doit être~~ ~~d'au~~ moins sept-jours ~~avant la mise en place de nouveau béton bitumineux~~.
- 263.4.4.5.1 La mise en place de nouveau béton bitumineux doit débiter dans les 14 jours suivant la fin du recyclage sur une épaisseur partielle et se poursuivre quotidiennement jusqu'à ce que toute la surface visée par les travaux de recyclage sur une épaisseur partielle ait reçu une couche de bitume.
- 263.4.4.6 La circulation des véhicules, y compris celle des véhicules de construction, doit être interdite sur la surface de mousse de bitume qui vient ~~d'être~~ être mise en place et compactée jusqu'à ce que l'Entrepreneur ait déterminé que le revêtement peut résister à la circulation sans risquer d'être endommagé.
- 263.4.4.6.1 ~~L'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur doit fournir des véhicules ~~d'escortés~~ escorte avec conducteur ainsi que la main-~~d'œuvre~~ œuvre, l'équipement et les matériaux nécessaires pour escorter les véhicules dans ~~l'aire~~ l'aire des travaux ou autour de celle-ci à une vitesse ~~d'escortés~~ escorte maximale de 30- km/h.
- 263.4.4.6.2 L'Entrepreneur sera responsable de veiller à ce que l'enrobé bitumineux à froid ne soit pas endommagé par la circulation durant le séchage.
- 263.4.5 Mise en place du mélange de mousse de bitume
- 263.4.5.1 Le liant doit être ajouté au RBR selon le taux théorique.
- 263.4.5.2 Le taux de liant bitumineux doit être ajusté par l'Entrepreneur au besoin pour produire un mélange de mousse de bitume recyclé homogène, complètement recouvert et comportant la masse volumique prescrite.
- 263.4.5.3 ~~-~~La température minimale du liant doit être de 145 °C.
- 263.4.5.4 Le revêtement stabilisé doit être profilé et compacté aux taux préexistants des pentes transversales et des dévers ou, lorsque la pente transversale existante était inférieure à 0,01- m/m ou supérieure à 0,035- m/m, il doit être profilé et compacté à une valeur qui ~~n'est~~ est ni inférieure à 0,01- m/m ni supérieure à 0,035- m/m, respectivement.
- 263.4.5.4.1 Toutes les transitions ~~d'alignement~~ d'alignement et de niveau doivent se faire en douceur, y compris ~~d'une~~ d'une ligne droite à une courbe, ~~d'une~~ d'une courbe à une ligne droite et lorsque la pente transversale varie conformément à ~~l'alinéa~~ l'alinéa 263.4.5.4.
- 263.4.5.4.2 Si ~~l'Ingénieur~~ l'Ingénieur détermine que ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur n'a pas satisfait aux exigences prescrites à l'alinéa- 263.4.5.4, ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur devra retraiter la section en entier ou étendre une couche de nivellement.
- 263.4.5.5 La surface de la mousse de bitume finie doit avoir une texture uniforme exempte de défauts de surface, y compris, sans toutefois ~~s'y~~ limiter, ~~l'arrachement~~ l'arrachement, la ségrégation,

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION: 263

- le ressuage, les nids-de-poule, la fissuration, le fléchissement, l'~~orniérage~~orniérage et la contamination.
- 263.4.5.5.1 Les endroits mous ou les surfaces présentant des défauts de surface avant la pose du revêtement doivent être fraisés à froid et revêtus de béton bitumineux conformément aux directives de l'Ingénieur.
- 263.4.5.6 Les joints à chevauchement et les surfaces réparées dans le mélange de mousse de bitume recyclé ainsi que les surfaces traitées à l'~~extérieur~~extérieur des zones spécifiées de stabilisation doivent être considérés comme faisant partie des travaux.
- 263.4.5.7 Si l'~~Ingénieur~~Ingénieur détermine que 40-% ou plus de la surface d'~~uned'une~~une section des travaux est mal faite, l'~~Entrepreneur~~Entrepreneur doit refaire la totalité de cette section des travaux conformément aux termes de la présente section.
- 263.4.5.8 Si le contenu bitumineux ajouté au mélange sur le terrain présente une teneur qui varie de $\pm 0,5$ -% par rapport à la valeur cible de la formule de dosage théorique, l'~~Entrepreneur~~Entrepreneur doit suspendre les travaux et soumettre une formule de dosage théorique révisée aux fins d'~~approbation~~approbation.
- 263.4.5.9 Le mélange de mousse de bitume recyclé doit être compacté ~~jusqu'à l'obtention d'une~~jusqu'à l'obtention d'une surface lisse, à un taux de compactage minimal de 83-% de la moyenne de la densité relative théorique maximale de l'~~enrobé~~enrobé recyclé en place selon les exigences de la norme AASHTO-T209.
- 263.4.5.9.1 Si la densité requise ~~n'an'a~~ pas été atteinte, un compactage secondaire avec un rouleau vibrant doit être permis, au plus tard 10 jours après la mise en place.
- 263.4.6 Contrôle de la qualité
- 263.4.6.1 L'~~Entrepreneur~~Entrepreneur sera responsable de tout l'~~échantillonnage~~échantillonnage et de tous les essais de contrôle de la qualité pour veiller au respect des exigences de la présente section. L'~~échantillonnage~~échantillonnage et les essais doivent être effectués par lot.
- 263.4.6.2 L'Entrepreneur doit présenter par écrit à l'Ingénieur, sur demande, un plan d'inspection et d'essai visant toutes les phases de l'exécution du contrat, de même que le nom du tiers choisi pour la mise en œuvre du plan d'inspection et d'essai en question.
- 263.4.6.2.1 Le plan d'~~inspection~~inspection et d'~~essai~~essai doit comprendre, sans toutefois s'~~ys'y~~ limiter, l'~~identification~~identification et la description de l'~~inspection~~inspection et des méthodes à mettre en œuvre pendant toute la durée du contrat.
- 263.4.6.2.2 Le plan d'~~inspection~~inspection et d'~~essai~~essai doit être complet et détaillé pour que l'~~Ingénieur~~Ingénieur soit persuadé de l'~~intention~~intention et de la capacité de l'~~Entrepreneur~~Entrepreneur de contrôler la qualité des matériaux et des procédés utilisés pour les travaux.
- 263.4.6.2.3 Une fois accepté par l'~~Ingénieur~~Ingénieur, le plan d'~~inspection~~inspection et d'~~essai~~essai deviendra partie intégrante du contrat et devra être observé en conséquence.
- 263.4.6.2.4 Au besoin, l'~~Entrepreneur~~Entrepreneur devra réviser et mettre à jour son plan d'~~inspection~~inspection et d'~~essai~~essai.
- 263.4.6.3 L'~~Entrepreneur~~Entrepreneur sera responsable de l'~~étalonnage~~étalonnage des appareils de mesure et de la vérification régulière de leur précision au cours des travaux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION : 263

- 263.4.6.3.1 La précision des appareils de mesure contrôlant le taux d'émulsion d'émulsion bitumineuse ou de liant bitumineux doit être vérifiée par l'Entrepreneur l'Entrepreneur, qui devra vérifier les quantités figurant sur le bordereau de livraison qui accompagne chaque citerne livrée au chantier.
- 263.4.6.4 L'échantillonnage l'échantillonnage et les essais de contrôle de la qualité doivent confirmer que le mélange de mousse de bitume recyclé satisfait aux exigences du tableau_263-2. Au moins un échantillon doit être pris par km de voie de circulation. Les résultats des essais de contrôle de la qualité doivent être soumis dans les sept (7) jours suivant l'échantillonnage l'échantillonnage.
- 263.4.6.4.1 Les essais visant à déterminer la résistance à la traction indirecte doivent être réalisés conformément au Manuel du recyclage à froid de Wirtgen.
- 263.4.6.4.2 Les échantillons doivent être soumis à l'essai par l'Entrepreneur pour mesurer la granulométrie (ASTM_C136) et la teneur en humidité.
- 263.4.6.4.3 L'Entrepreneur doit, en présence de l'Ingénieur, obtenir et fournir à l'Ingénieur une deuxième série de briquettes (six au total) pour permettre au Maître de l'ouvrage de procéder à des essais d'assurance de la qualité.
- 263.4.6.4.3.1 Un emplacement par contrat sera devra être choisi au hasard par l'Ingénieur.
- 263.4.6.4.3.2 Les briquettes doivent être compactées dans les quatre heures suivant l'échantillonnage.
- 263.4.6.5 Les essais de contrôle de la qualité doivent confirmer que la profondeur du mélange de mousse de bitume satisfait aux exigences en matière d'épaisseur d'épaisseur prescrites à l'alinéa l'alinéa 263.4.1.2.
- 263.4.6.6 Les essais de contrôle de la qualité doivent confirmer que la densité du mélange de mousse de bitume recyclé satisfait aux exigences de l'alinéa_263.4.5.9.
- 263.4.6.7 Les essais de contrôle de la qualité prescrits aux alinéas_263.4.6.5 et 263.4.6.6 doivent être effectués à une fréquence minimale de 10 essais par km de voie. Les résultats des essais de contrôle de la qualité doivent être soumis à l'Ingénieur avant la mise en place du béton bitumineux.
- 263.4.7 Assurance de la qualité
- 263.4.7.1 Les mesures d'épaisseur d'épaisseur doivent être prises par l'Ingénieur l'Ingénieur, qui devra creuser à la pelle le long de la bordure du revêtement stabilisé à une fréquence minimale de cinq mesures par km de voie.
- 263.4.7.1.1 Les exigences en matière d'épaisseur d'épaisseur sont satisfaites lorsqu'au lorsqu'au moins 90_% de toutes les mesures sont égales ou supérieures à l'épaisseur l'épaisseur prescrite et qu'aucune qu'aucune des mesures n'est n'est à moins de 30_ mm de l'épaisseur l'épaisseur prescrite.
- 263.4.7.2 Les échantillons de liant bitumineux doivent être prélevés au chantier à raison d'un d'un échantillon par 10_ km de voie ou à un minimum d'un d'un échantillon par contrat. Le Maître de l'ouvrage l'ouvrage doit effectuer les essais et fournir les contenants. Chaque échantillon doit comporter au moins 1 L et être dûment identifié par une étiquette.
- 263.4.7.2.1 Les échantillons doivent être prélevés à partir d'un d'un tube d'échantillonnage d'échantillonnage situé sur la conduite de transfert ou de l'extrémité l'extrémité de la conduite de transfert une fois qu'une quantité minimale de 4 000_ kg a été retirée de la citerne.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION: 263

- 263.4.8 ~~263.4~~ — Critères d'acceptation
- 263.4.8.1 Le béton bitumineux peut être mis en place une fois que toutes les exigences suivantes ont été satisfaites selon ~~l'approbation~~l'approbation de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur :
- 263.4.8.1.1 Le Maître de l'ouvrage doit procéder à une évaluation visuelle de la surface à revêtir une fois que tous les endroits mous et toutes les surfaces présentant des défauts de surface ont été réparés.
- 263.4.8.2 La surface du mélange de mousse de bitume recyclé doit être compactée jusqu'à ce qu'elle soit lisse afin de réduire au minimum le fléchissement, la fissuration et l'apparition de bourrelets sous le poids d'un camion tandem chargé.
- 263.4.8.2.1 La compaction doit satisfaire aux exigences de 263.4.5.9.
- 263.4.8.3 La surface finie des revêtements doit avoir une texture uniforme exempte de signes visibles de défauts ~~d'exécution~~d'exécution et elle doit être exempte de bosses et/ou de dépressions de plus de 8-mm lorsqu'on la mesure au moyen d'une règle de 3-m.
- 263.4.8.4 Les exigences en matière ~~d'épaisseur~~d'épaisseur sont respectées ~~lorsqu'au~~lorsqu'au moins 90-% de toutes les mesures sont égales ou supérieures à ~~l'épaisseur~~l'épaisseur prescrite et ~~qu'aucune~~qu'aucune des mesures ~~n'est~~est à moins de 30-mm de ~~l'épaisseur~~l'épaisseur prescrite.
- 263.4.9 Garanties
- 263.4.9.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur doit garantir les travaux, pour une période de deux ans après ~~l'achèvement~~l'achèvement des travaux, contre les lacunes et les défauts, y compris les défauts de surface conformément à ~~l'alinéa~~l'alinéa 263.4.5.5, et ne doit tenir le Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage responsable d'aucune réclamation découlant des travaux, que ce soit à cause de la mauvaise qualité de ~~l'application~~l'application, de matériaux de piètre qualité ou incompatibles, de taux ~~d'application~~d'application théoriques inadéquats, ~~d'une~~d'une mauvaise régulation de la circulation, du défaut de mettre en œuvre des procédures de stabilisation de la mousse de bitume éprouvées ou de tout autre facteur.
- 263.4.9.2 Une défaillance structurale du revêtement et les zones ~~d'orniérage~~d'orniérage ou autres dépressions doivent habituellement être interprétées comme des lacunes; toutefois, il incombe à ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur de décider quelles zones doivent être retraitées conformément aux travaux visés par la présente section.
- 263.4.9.3 Le retraitement, qui consiste à retravailler la totalité de la voie à la profondeur prescrite, doit être effectué promptement et efficacement selon les directives de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur. ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur doit garantir le retraitement, pour une période de deux ans après son achèvement, contre les lacunes et les défauts conformément aux alinéas ~~263.4.9.1~~263.4.9.1 et ~~263.4.9.2~~263.4.9.2.
- 263.4.9.4 Aux fins de la présente section et à la discrétion de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur, si les zones intermittentes rejetées comprennent 40-% ou plus de la zone traitée ou retraitée en vertu du présent contrat, la zone traitée ou retraitée est considérée comme étant totalement rejetée et ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur est tenu de refaire la totalité des travaux visés par la présente section.
- 263.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 263.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés de surface ~~qu'on~~qu'on aura recouverte de mélange de mousse de bitume conformément* aux prescriptions de la présente section.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION : 263

- 263.5.2 Les joints à chevauchement et les surfaces réparées dans la surface stabilisée ainsi que les surfaces pulvérisées à l'~~extérieur~~extérieur des zones de stabilisation ne doivent pas être mesurés séparément aux fins de paiement.
- 263.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 263.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.
- 263.6.2 Le Maître de l'ouvrage remboursera à l'Entrepreneur, selon un taux fixe, en vertu des dispositions de la section ~~810~~, les granulats de correction fournis et incorporés au mélange conformément aux prescriptions de l'alinéa ~~263.2.4.2.11~~.
- 263.6.2.1 Le coût du transport par camion des granulats de correction sera mesuré conformément aux prescriptions de la section ~~801~~.
- 263.6.3 ~~L'ajustement~~L'ajustement de paiement en fonction ~~d'une~~d'une modification du prix du liant bitumineux PG doit être calculé conformément aux prescriptions de la section ~~821~~.
- 263.6.3.1 Les ajustements en fonction ~~d'une~~d'une modification de la quantité à mesurer aux fins de paiement du prix du liant bitumineux PG doivent être faits à la fin de chaque mois selon les bordereaux de vente reçus durant le mois en question.
- 263.6.4 Dans chaque cas où la pulvérisation ~~n'est~~est pas effectuée conformément à ~~l'alinéa~~l'alinéa 263.4.4.3, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur devra payer au Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage une pénalité de 1 000-\$ par jour ~~jusqu'à~~jusqu'à ce que pulvérisation commence et de 1 000-\$ pour chaque jour où la mise en place du revêtement ~~n'est~~est pas effectuée de manière continue (arrêt des travaux ~~n'importe~~n'importe quel jour pendant plus de 40-% des heures normales de travail de ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur) ~~jusqu'à~~jusqu'à ce la reprise de la pulvérisation.
- 263.6.5 Dans chaque cas où le recyclage sur toute l'épaisseur ~~n'est~~est pas effectué conformément à ~~l'alinéa~~l'alinéa ~~263.4.4.4~~, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur devra payer au Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage une pénalité de 1 000-\$ par jour ~~jusqu'à~~jusqu'à ce que le recyclage sur toute l'épaisseur commence et de 1 000-\$ pour chaque jour où le recyclage sur toute l'épaisseur ~~n'est~~est pas effectué de manière continue (arrêt des travaux ~~n'importe~~n'importe quel jour pendant plus de 40-% des heures normales de travail de ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur) ~~jusqu'à~~jusqu'à la reprise du recyclage sur toute l'épaisseur.
- 263.6.6 Dans chaque cas où la mise en place du revêtement ~~n'est~~est pas effectuée conformément à ~~l'alinéa~~l'alinéa ~~263.4.4.5.1~~, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur devra payer au Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage une pénalité de 1 000-\$ par jour ~~jusqu'à~~jusqu'à ce que la mise en place du revêtement commence et de 1 000-\$ pour chaque jour où la mise en place du revêtement ~~n'est~~est pas effectuée de manière continue (arrêt des travaux ~~n'importe~~n'importe quel jour pendant plus de 40-% des heures normales de travail de ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur) ~~jusqu'à~~jusqu'à la reprise de la mise en place du revêtement.
- 263.6.7 La compensation à verser à l'Entrepreneur ou au Maître de l'ouvrage pour les différences entre la quantité de ciment Portland fournie et incorporée au mélange, établie d'après les bordereaux de livraison ou de pesée quotidiens de l'Entrepreneur et en tenant compte de la teneur minimale en ciment Portland de 0,5-% exigée, sera payée conformément aux dispositions de la section ~~810~~.
- 263.6.8 -La compensation à verser à ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur ou au Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage pour les différences entre la teneur en liant bitumineux réelle et calculée, établies ~~d'après~~d'après les bordereaux de vente quotidiens de ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur, la documentation pertinente fournie par le fournisseur pour mesurer la quantité de produit dans la dernière citerne et la teneur en liant bitumineux prévue à ~~l'alinéa~~l'alinéa, pour le tonnage total payable, sera déterminée comme suit-:

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RECYCLAGE SUR TOUTE L'ÉPAISSEUR

SECTION: 263

263.6.8.1 Si la teneur réelle en liant bitumineux est inférieure à la teneur prévue, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur remboursera le Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage en se basant sur ~~l'indice~~l'indice des prix du liant bitumineux PG du MTO du mois précédant le mois de ~~l'ouverture~~l'ouverture des soumissions.

~~263.6.8.2~~ Si la teneur réelle en liant bitumineux dépasse la teneur prévue, le Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage remboursera ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur selon le montant facturé réel fourni par ~~l'Entrepreneur~~.

~~263.6.8.2~~ l'Entrepreneur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

265.1 OBJET

265.1.1 La présente section vise la fourniture et la mise en place de traitements de surface monocouches et bicouches.

265.1.2 Le traitement de surface doit être identifié par une des formulations ci-après, selon le cas :

265.1.2.1 Monocouche – S (« Single »)

265.1.2.2 Bicouche – D (« Double »).

265.1.3 Le traitement de surface monocouche consiste en l'épandage d'une couche de liant bitumineux suivi d'une couche de granulats de remplissage de 9,5 mm ou de 12,5 mm.

265.1.4 Le traitement de surface bicouche consiste en ~~l'épandage d'une~~ épandage d'une couche de liant bitumineux suivi ~~d'une d'une~~ couche de granulats de remplissage de 16,0 mm ou de 19,0 mm, ~~d'une d'une~~ deuxième couche de liant bitumineux et ~~d'une d'une~~ couche de granulats de remplissage de 12,5 mm ou de 16,0 mm, selon les indications des documents contractuels*.

265.1.4.1 Dans certaines conditions, et à la discrétion de ~~l'Ingénieur*~~, ~~l'épandage d'une~~ l'Ingénieur, l'épandage d'une couche de primaire pénétrant approuvé suivi ~~d'un d'un~~ traitement de surface monocouche peut remplacer de manière acceptable un traitement de surface bicouche.

265.2 MATÉRIAUX

265.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

265.2.2 Les granulats doivent satisfaire aux exigences ~~de l'article~~ des articles 201.2 et 201.3.

265.2.2.1 Pour chaque projet, les granulats de remplissage doivent être de couleur uniforme. Il n'est pas acceptable d'utiliser des granulats provenant de sources différentes sur la couche de finition.

265.2.3 Le liant bitumineux doit être choisi parmi les liants suivants et doit satisfaire aux exigences établies dans les tableaux ci-dessous :

265.2.3.1 Émulsion bitumineuse – HF-100S, HF-100S(P), HF-150S, HF-150S(P), HF-250S, HF-250S(P), HP200, HP200(P), HFMS2 ou MS-2 conformément* aux tableaux 265-1, 265-2 et 265-3 et à la figure 265-1.

265.2.4 Approbation de la source des granulats

265.2.4.1 Tous les documents et les éléments soumis doivent porter la mention du numéro du contrat.

265.2.4.2 Les échantillons de matériaux doivent porter une étiquette indiquant le numéro du contrat, l'emplacement de la source d'approvisionnement, le numéro d'identification de la carrière, selon les indications de l'Ingénieur, le lieu de prélèvement de l'échantillon ainsi que le type/la grosseur du matériau.

265.2.4.3 L'échantillonnage des tas de granulats doit être effectué par l'Entrepreneur en présence de l'Ingénieur, conformément à la section 5.3.3.1 de la norme ASTM D75, et être livré au laboratoire central du Maître de l'ouvrage, situé à Fredericton. Pendant les heures de travail normales, l'Entrepreneur doit aviser le gestionnaire du laboratoire de la date et de l'heure de livraison prévues. Les coordonnées du gestionnaire du laboratoire sont indiquées dans les documents contractuels.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

265.2.4.4 L'Ingénieur peut exiger un délai maximal de 21 jours entre la date où le laboratoire central du Maître de l'ouvrage à Fredericton reçoit les échantillons composites et la date de notification de l'évaluation des matériaux.

Tableau 265-1
Exigences relatives à l'émulsion bitumineuse (liant)

Classe		HF-100S		HF-150S		HF-250S		HP200		HFMS-2		MS-2	
Exigences	Méthode d'essai ASTM	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
Essai sur l'émulsion Résidu de bitume par distillation, %	D244	62		62		62		65		62		65	
% de distillat d'huile par volume;	D244	0,5	4	0,5	4	1	6	N/D		0,5	3	-	10
Viscosité Saybolt Furol, secondes à 50 °C	D244	50	150	50	150	50	150	100	250	50	300	100	400
Essai de granulométrie % de refus Tamis 1 000 µm	D244		0,10		0,10		0,10		0,10		0,10		0,10
Essai d'enrobage % enrobée	D244	80		80		80		80		80		80	
Tassement en 1 jour, %	D244		1,5		1,5		1,5		-		-		-
Tassement en 5 jours, %			-		-		-		3		1		3
Désémulsibilité – 50 ml de CaCl ₂ à 0,1 N, %	D244	75		75		N/D		N/D		N/D		N/D	
Essai sur liant résiduel Pénétrabilité à (25 °C, 100 g, 5 s)	D5	100-175		150-250		250-500		100-250		100-250		100-250	
Viscosité à 60 °C, Pa s		Note		Note		Note		N/D		N/D		N/D	
Essai au flotteur à 60 °C, s	D139	1 200		1 200		1 200		N/D		N/D		N/D	
Solubilité dans le	D2042	97, 5		97, 5		97, 5		97, 5		97, 5		97, 5	

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

trichloréthylène %													
NOTE : La viscosité à 60 °C et la pénétrabilité à 25 °C doivent se situer à l'intérieur des limites décrites au tableau 265-1													

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

Tableau 265-2
Exigences relatives à la viscosité et à la pénétrabilité
pour l'émulsion bitumineuse (liant) à flottabilité élevée

Émulsion bitumineuse (liant) à flottabilité élevée					
CLASSE DE L'ÉMULSION BITUMINEUSE À FLOTTABILITÉ ÉLEVÉE	HF-250 S	HF-150 S	HF-100 S	HF-150 P	HF-100 P
La viscosité et la pénétrabilité doivent se situer à l'intérieur des régions graphiques délimitées par les coordonnées alphabétiques.	E, F, G, C	A, B, C, D	L, M, N, O	A, B, C, D	L, M, N, O
NOTE : La viscosité et la pénétrabilité doivent se situer à l'intérieur des régions graphiques délimitées par les coordonnées alphabétiques de la figure 265-1.					

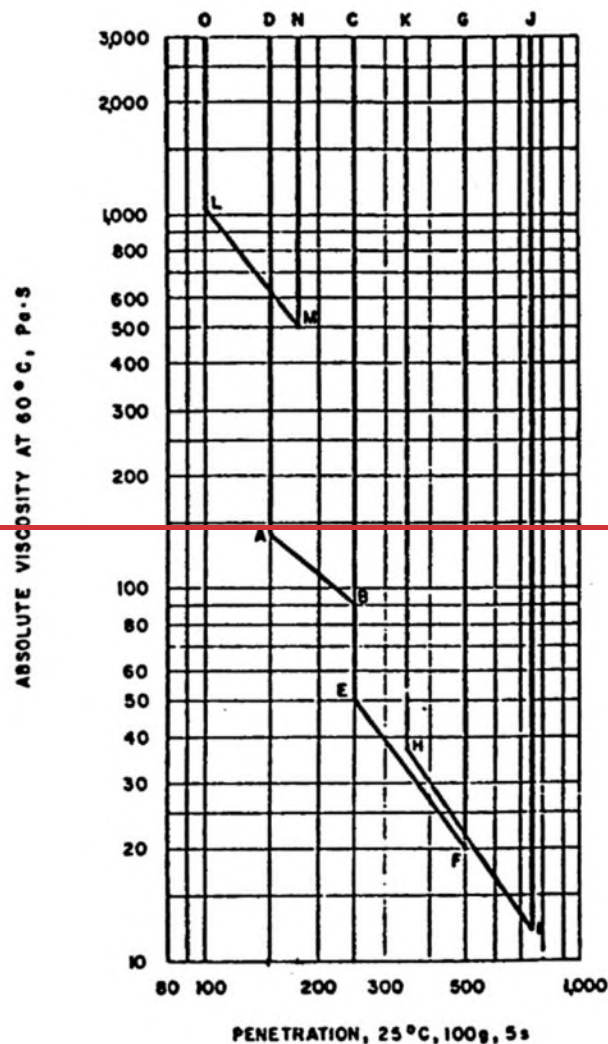
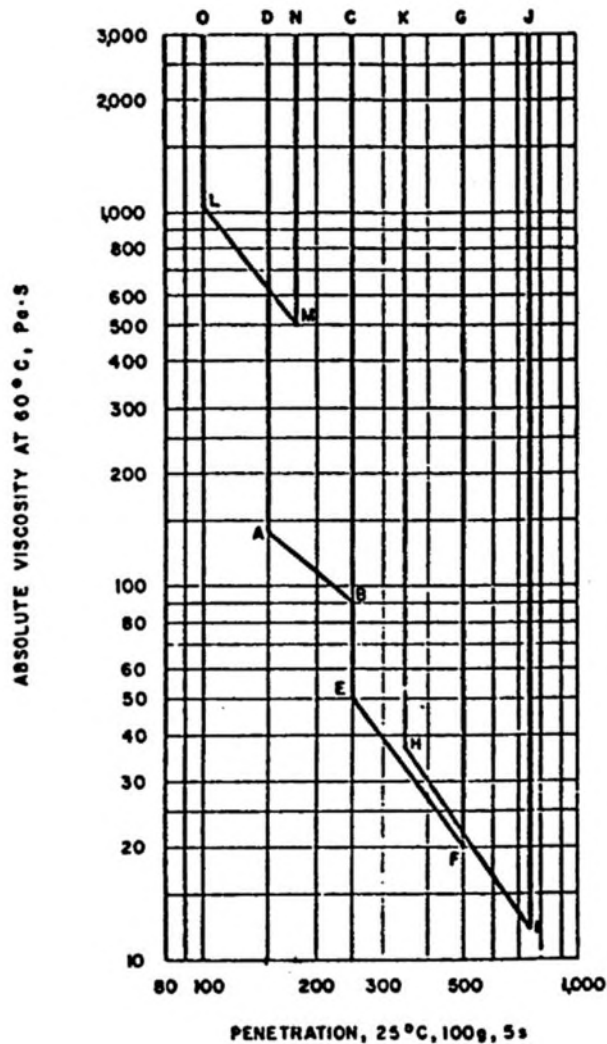


Figure 265-1
Viscosité et pénétrabilité

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265



265.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

265.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur*, aux fins d'approbation, une copie des taux d'application théoriques avant le début des travaux*.

265.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

265.3.3 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur* une copie de la facture de chaque chargement d'émulsion livré en vertu du présent contrat*. Le nombre total de litres d'émulsion utilisés en vertu du présent contrat* doit être calculé et un ajustement de paiement en fonction d'une modification du prix du liant bitumineux PG doit être appliqué, au besoin, conformément* au paragraphe 265.6.2.

265.4 EXÉCUTION

265.4.1 Généralités

265.4.1.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

- 265.4.1.2 L'Entrepreneur* sera responsable du chargement et du transport des granulats de remplissage à partir du (des) tas désignés lorsque le matériau est fourni par le Maître de l'ouvrage*.
- 265.4.1.3 La mise en place de traitements de surface monocouches et bicouches doit être effectuée de manière à éviter tout dommage à la plate-forme* adjacente et environnante.
- 265.4.1.3.1 Il incombera à l'Entrepreneur* de réparer, à ses propres frais, tous les dommages aux surfaces finies adjacentes et/ou contiguës résultant de l'exécution des travaux*.
- 265.4.1.3.2 L'Entrepreneur* sera responsable de corriger, à ses propres frais, tous les dommages occasionnés à l'environnement pendant l'exécution des travaux*, et ne devra pas tenir le Maître de l'ouvrage* responsable de toute réclamation découlant de ces dommages.
- 265.4.1.3.3 Toutes les autres réclamations pour dommages liés aux présents travaux* seront la responsabilité de l'Entrepreneur*, et le Maître de l'ouvrage* ne devra pas être tenu responsable de ces dommages.
- 265.4.1.4 L'Entrepreneur* doit élaborer les taux d'application du liant bitumineux et des granulats de remplissage. Le taux d'application minimal de l'émulsion bitumineuse (liant) doit être de 2,20 L/m², à moins de directives contraires de la part de l'Ingénieur*.
- 265.4.1.5 À moins de directives contraires de la part de l'Ingénieur*, la largeur des traitements de surface monocouches et bicouches doit être de 7,3 m.
- 265.4.1.6 Dans le cas d'~~un~~un traitement de surface bicouche, les granulats en excès doivent être balayés de la première couche de liant et de la couche de granulats avant de commencer l'~~épandage~~épandage de la deuxième couche.
- 265.4.1.7 ~~es~~Les intersections sont réputées faire partie normale des travaux* et doivent recevoir un traitement de surface à la discrétion de l'Ingénieur*.
- 265.4.1.8 L'Entrepreneur* sera responsable de protéger les traitements de surface qui viennent d'être mis en place, pendant une période de deux semaines après l'achèvement des travaux*, contre les dommages causés par des mauvaises conditions météorologiques, des températures ambiantes élevées et des taux d'humidité élevés.
- 265.4.1.9 L'Entrepreneur est tenu d'enlever tous les granulats de remplissage du chantier durant une période de trois semaines après la fin des travaux.
- 265.4.2 Équipement
- 265.4.2.1 L'équipement* prévu pour la mise en place des traitements de surface doit être conçu spécifiquement à cette fin et doit être en bon état de service.
- 265.4.2.1.1 La niveleuse doit être munie d'une commande automatique pour régler la pente.
- 265.4.2.2 Distributeurs
- 265.4.2.2.1 Les distributeurs d'émulsion bitumineuse sous pression doivent être des distributeurs automoteurs ayant une capacité d'au moins 5 000 L.
- 265.4.2.2.2 Les distributeurs doivent pouvoir appliquer le matériau, à des taux se situant à □ 5 % des taux d'application prescrits, de façon continue et uniforme sur toute la longueur et toute la largeur de la surface à recouvrir.
- 265.4.2.2.3 Les distributeurs doivent être équipés au minimum des dispositifs et appareils suivants :

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

- 265.4.2.2.3.1 une pompe volumétrique à bitume capable de produire une pression uniforme dans les rampes de pulvérisation;
- 265.4.2.2.3.2 un dispositif électronique pour mesurer la vitesse d'avancement et le débit de la pompe ou un indicateur de vitesse pour mesurer le débit de la pompe, ainsi qu'un indicateur de vitesse et un totalisateur entraînés par une roue de mesure, tous placés à la vue du conducteur;
- 265.4.2.2.3.3 un puits pour thermomètre et un thermomètre précis;
- 265.4.2.2.3.4 des serpentins de chauffage et des brûleurs capables d'appliquer une chaleur uniforme sur le bitume de manière à conserver la température de pulvérisation;
- 265.4.2.2.3.5 une rampe de pulvérisation réglable en largeur et en hauteur ainsi qu'un pulvérisateur manuel;
- 265.4.2.2.3.6 une crépine placée dans le système de circulation et dans la canalisation de remplissage;
- 265.4.2.2.3.7 une jauge à réservoir et une canne à mesurer graduées en litres; et
- 265.4.2.2.3.8 un robinet d'échantillonnage.
- 265.4.2.2.4 Le châssis arrière doit être modifié pour éviter que la rampe ne s'élève à mesure que le réservoir se vide.
- 265.4.2.2.5 Les gicleurs doivent être tous de même type et de même dimension et provenir du même fabricant; ils doivent satisfaire aux recommandations du fabricant en ce qui a trait au volume pulvérisé; ils doivent être disposés sur la rampe de pulvérisation de manière que leurs fentes fassent un angle de 30° avec l'axe longitudinal de la rampe de pulvérisation; ils ne doivent pas être obstrués.
- 265.4.2.2.6 La rampe de pulvérisation doit être dotée d'un dispositif de fermeture instantanée pour empêcher les fuites ou les égouttures; la hauteur de la rampe de pulvérisation doit être ajustée en fonction d'un recouvrement double ou triple de façon à empêcher la formation de stries.
- 265.4.2.3 Balais
- 265.4.2.3.1 Les balais rotatifs motorisés doivent pouvoir enlever le gravier, le sable, la saleté et les autres débris des surfaces bitumineuses à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 265.4.2.4 Gravillonneurs
- 265.4.2.4.1 Les gravillonneurs doivent être des gravillonneurs automoteurs capables d'épandre les granulats d'une manière continue et uniforme sur toute la largeur de la couche de liant (1,0 m à 3,7 m par passe).
- 265.4.2.4.2 Les gravillonneurs doivent être équipés d'une trémie arrière capable de recevoir les granulats directement des camions remorqués, et d'une trémie avant munie de trappes de déchargement réglables et d'un tamis de rejet des granulats surdimensionnés.
- 265.4.2.4.3 Les trémies avant et arrière doivent être conçues et équipées de sorte que le débit, l'ouverture et la fermeture puissent être commandés par l'opérateur.
- 265.4.2.5 Rouleaux

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

- 265.4.2.5.1 Tous les rouleaux doivent être des rouleaux automoteurs pouvant passer en marche arrière sans donner de contrecoup.
- 265.4.2.5.2 Les rouleaux à cylindres métalliques de type tandem doivent avoir une masse minimale de 7 t et une largeur de cylindre minimale de 1 300 mm. Les rouleaux tricyles à cylindres métalliques ne doivent pas être utilisés.
- 265.4.2.5.3 Les rouleaux vibrants doivent avoir une masse minimale de 7 t et une largeur de cylindre minimale de 1 500 mm. Les rouleaux tricyles vibrants ne doivent pas être utilisés à moins que les pneus arrière ne soient des pneus lisses.
- 265.4.2.5.4 Les rouleaux à pneus doivent comporter au moins sept pneus lisses gonflés uniformément à une pression minimale de 350 kPa.
- 265.4.2.5.5 Sous réserve de l'approbation de l'Ingénieur*, une combinaison de rouleaux de type tandem équivalant aux rouleaux Bomag BW161AC et Dynapac CC421C sont des solutions de rechange acceptables aux dispositifs de compactage décrits aux alinéas 265.4.2.5.2 à 265.4.2.5.4.
- 265.4.3 Préparation
- 265.4.3.1 Le Maître de l'ouvrage* sera responsable de la mise à niveau avec du béton bitumineux préparé à chaud et du remplissage des fissures avant la réalisation des traitements de surface monocouches.
- 265.4.3.2 Toutes les autres préparations de surface seront la responsabilité de l'Entrepreneur* et comprendront, sans toutefois s'y limiter, les opérations suivantes :
- 265.4.3.2.1 La route doit être profilée à la niveleuse en vue de l'obtention d'une surélévation et d'un sommet acceptables et doit être compactée conformément à la section 936. Ces travaux doivent commencer une journée avant la mise en place de l'enduit superficiel et se poursuivre quotidiennement jusqu'à ce que toute la surface de granulats ait reçu une première application d'enduit superficiel double.
- 265.4.3.2.1.1 Toutes les ornières ou tous les nids-de-poule décelés avant la mise en place de l'enduit superficiel doivent être éliminés par scarification, profilage et compactage.
- [265.4.3.2.1.2](#)[265.4.3.2.2](#) balayage du sable, des granulats et des autres débris en excès de la première couche ~~d'un~~d'un traitement de surface bicouche avant de mettre la deuxième couche en place;
- [265.4.3.2.1.3](#)[265.4.3.2.3](#) correction des irrégularités dans la première couche ~~d'un~~d'un traitement de surface bicouche avant de mettre la deuxième couche en place; et
- [265.4.3.2.1.4](#)[265.4.3.2.4](#) balayage du sable, des granulats et des autres débris du revêtement* existant avant de réaliser un traitement de surface monocouche.
- 265.4.4 Mise en place
- 265.4.4.1 Les traitements de surface ne doivent pas être mis en place si la température ambiante est inférieure à 10 °C, si le taux d'humidité est élevé, si des averses sont prévues ou si les surfaces sont humides.
- 265.4.4.2 Le liant doit être appliqué à un taux uniforme déterminé par l'Entrepreneur*.
- 265.4.4.2.1 Les passes doivent se chevaucher sur une largeur minimale et toutes les surfaces au niveau des joints longitudinaux et des joints transversaux doivent recevoir un traitement. L'Entrepreneur* doit réparer les joints inacceptables selon les directives de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

- 265.4.4.2 L'opération d'épandage des granulats de remplissage doit commencer avant que la chaussée n'ait été pulvérisée sur plus de 30 m.
- 265.4.4.3 La température du liant vaporisé doit se situer à l'intérieur des limites indiquées au tableau 265-3.

Tableau 265-3
Plages de températures de vaporisation du liant

Type de liant bitumineux	Plage de températures (°C)	
	Minimale	Maximale
HFMS-2	65	80
HP200 / HP200(P)	65	80
HF-100S / HF-100S(P)	65	80
HF-150S / HF-150S(P)	65	80
HF-250S / HF-250S(P)	65	80
MS-2	65	80

- 265.4.4.4 Les granulats de remplissage doivent être appliqués uniformément sur toute la largeur de la surface vaporisée immédiatement après l'application du bitume.
- 265.4.4.5 Le cylindrage doit commencer immédiatement après l'épandage des granulats et doit se poursuivre jusqu'à ce que tous les granulats de remplissage aient été compactés par au moins deux passes effectuées avec un rouleau à pneus et une passe effectuée avec un rouleau à cylindres métalliques, ou par trois passes effectuées avec les dispositifs de compactage décrits aux alinéas 265.4.2.5.3 et 265.4.2.5.5.
- 265.4.4.5.1 La vitesse du rouleau ne doit pas dépasser 10 km/h.
- 265.4.4.6 L'Entrepreneur* doit s'assurer qu'aucun liant bitumineux, ni carburant ni solvant ne sont répandus, pulvérisés ou collés sur les tronçons ayant reçu un traitement de surface.
- 265.4.5 Garanties
- 265.4.5.1 L'Entrepreneur* doit garantir les travaux* effectués conformément* à l'article 34 des Conditions générales contre des facteurs qui peuvent notamment inclure :
- 265.4.5.1.1 mauvaise qualité de l'exécution et défaut de mettre en œuvre des procédures de mise en place de traitement de surface éprouvées;
- 265.4.5.1.2 matériaux de piètre qualité ou incompatibles, y compris l'incompatibilité du liant bitumineux avec les granulats de remplissage;
- 265.4.5.1.3 taux d'application théoriques inadéquats; et
- 265.4.5.2 Habituellement, la perte de granulats de remplissage et les surfaces de ressuage doivent être interprétées comme des lacunes; toutefois, seul le Maître de l'ouvrage* peut décider quelles sont les zones qui doivent être retraitées.
- 265.4.5.2.1 Un retraitement doit consister en une couche d'émulsion bitumineuse (liant) mise en place à l'aide d'un distributeur et en une couche de granulats de remplissage de 12,5 mm mise en place à l'aide d'un gravillonneur et compactée à l'aide de rouleaux. Tout l'équipement* doit répondre aux exigences minimales indiquées au paragraphe 265.4.2.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

265.4.5.3 Le retraitement doit être effectué promptement et efficacement selon les directives de l'Ingénieur*. L'Entrepreneur* doit garantir le retraitement contre les lacunes et les défauts conformé* à l'article 34 des Conditions générales.

265.4.5.4 Aux fins du présent contrat* et à la discrétion du Maître de l'ouvrage*, si les zones intermittentes ou individuelles rejetées comprennent 40 % ou plus de la zone traitée ou retraitée, la zone traitée ou retraitée est considérée comme étant complètement rejetée et l'Entrepreneur* est tenu de reprendre le traitement de surface de la totalité des travaux*.

265.4.6 Émulsion bitumineuse (liant)

265.4.6.1 L'Entrepreneur doit prendre au moins un échantillon par contrat et un échantillon supplémentaire pour chaque 100 000 L d'émulsion bitumineuse (liant).

265.4.6.2 Les échantillons doivent être d'au moins un litre et être pris à partir du camion-citerne.

265.4.6.3 Les contenants destinés à recevoir les échantillons doivent être fournis par l'Ingénieur.

265.4.6.4 L'Entrepreneur doit s'assurer que ses camions-citernes servant à l'émulsion bitumineuse (liant) sont munis d'un robinet d'échantillonnage.

265.4.6.5 L'Ingénieur doit apposer sur les échantillons une étiquette indiquant le numéro du contrat, la date, l'heure, la classe et le type de l'émulsion bitumineuse (liant), le fournisseur, l'usine de fabrication de l'émulsion et le numéro de connaissance.

265.4.6.6 Si un résultat d'essai est en dehors des exigences des matériaux prescrites à l'alinéa 265.2.3, l'Ingénieur peut exiger que l'Entrepreneur interrompe la production de traitement de surface.

265.4.6.7 L'Ingénieur vérifiera la conformité du traitement de surface avant d'autoriser l'Entrepreneur à reprendre la production.

265.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

265.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés de traitement de surface monocouche et de traitement de surface bicouche produits, fournis et mis en place conformé* aux prescriptions de la présente section.

265.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

265.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

265.6.2 L'ajustement du paiement en fonction d'une modification du prix du liant bitumineux PG doit être calculé conformé* aux prescriptions de la section 821.

~~265.6.3~~ Dans chaque cas où les travaux ne sont pas exécutés conformé* à l'alinéa 265.4.1.9, l'Entrepreneur devra payer au Maître de l'ouvrage une pénalité de 500 \$ par jour jusqu'à ce que les travaux soient réalisés et de 500 \$ pour chaque jour où les travaux sont interrompus (soit une interruption équivalant à plus de 40 % des heures normales de travail de l'Entrepreneur), jusqu'à la reprise des travaux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAITEMENT DE SURFACE

SECTION: 265

[265-6-4265.6.3](#)

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PULVÉRISATION

SECTION : 267

267.1 OBJET

267.1.1 La présente section vise la pulvérisation, le profilage et le compactage de la surface de la plate-forme*.

267.2 MATÉRIAUX

267.2.1 Sans objet.

267.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

267.3.1 Sans objet.

267.4 EXÉCUTION

267.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

267.4.1-267.4.2 Les travaux visés par la présente section comprennent également l'excavation et le déplacement du matériau pulvérisé dans les transitions de manière à s'harmoniser avec les conditions existantes, selon les directives de l'Ingénieur*.

267.4.2-267.4.3 Tous les travaux* doivent être effectués sur toute la largeur de la plate-forme* pour rencontrer les talus avant* existants.

267.4.3-267.4.4 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* de sorte que la pulvérisation s'étende sur une profondeur d'au moins 100 mm dans la couche de base/de fondation granulaire*.

267.4.4-267.4.5 L'Entrepreneur* doit s'assurer que cette zone pulvérisée est dans une condition parfaitement désagrégée et mélangée, avec la totalité des matériaux de grosseur passant le tamis de 75 mm, lors d'essais effectués selon la norme ASTM C136.

267.4.5-267.4.6 Les particules de refus qui resteront après l'opération de pulvérisation deviendront la propriété de l'Entrepreneur*, qui devra les évacuer hors du chantier*.

267.4.6-267.4.7 Les matériaux de surface avec cette nouvelle granulométrie doivent être compactés conformément aux prescriptions de la section 936 jusqu'à au moins 95 % de la masse volumique sèche maximale établi par une bande d'essai.

267.4.7-267.4.8 L'Entrepreneur* doit profiler la route à l'aide d'une niveleuse afin d'obtenir un bombement et un dévers acceptables.

267.4.8-267.4.9 La niveleuse doit être munie d'une commande automatique pour régler la pente.

267.4.10 L'Entrepreneur doit assurer un drainage adéquat de l'eau dans la zone de la pulvérisation, à la satisfaction de l'Ingénieur.

267.4.11 L'Entrepreneur doit fournir des véhicules d'escorte avec conducteur ainsi que la main-d'œuvre, l'équipement et les matériaux nécessaires pour escorter les véhicules dans l'aire des travaux ou autour de celle-ci.

267.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

267.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés de pulvérisation complétés conformément* aux prescriptions de la présente section.

267.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

267.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

302.1 OBJET

302.1.1 La présente section vise l'approvisionnement, la mise en place et la finition du béton servant à la construction de structures*.

302.1.2 La présente section vise, sans toutefois s'y limiter, les éléments ci-après.

302.1.2.1 Béton pour structures de type A

302.1.2.1.1 Béton conçu pour la construction des culées de pont*, y compris les murets, les bordures de sécurité et les trottoirs façonnés à même l'ouvrage*, ainsi que les bordures et les caniveaux séparés situés aux extrémités des murs en aile.

302.1.2.1.1.1 Béton conçu pour la construction de culées de pont* intégrées, conformément aux exigences des documents contractuels*.

302.1.2.2 Béton pour structures de type B

302.1.2.2.1 Béton conçu pour la construction des dalles d'approche des culées de pont* enfouies.

302.1.2.3 Béton pour structures de type C

302.1.2.3.1 Béton conçu pour la construction des piles de pont*.

302.1.2.4 Béton pour structures de type D

302.1.2.4.1 Béton conçu pour la construction des dalles de tablier de pont* y compris, sans toutefois s'y limiter, les murs-diaphragmes, les murets, les bordures de sécurité, les trottoirs, les dalles d'approche au niveau du sol, et autres composants façonnés à même les tabliers.

302.1.2.4.1.1 Béton conçu pour la construction de tabliers dans des culées de pont* intégrées, conformément aux exigences des documents contractuels*.

302.1.2.5 Béton pour structures de type E

302.1.2.5.1 Béton conçu pour le bétonnage à la trémie des semelles de fondation.

302.1.2.6 Béton pour structures de type M

302.1.2.6.1 Béton conçu pour le béton de masse

302.1.3 Par définition, une structure continue est une dalle de tablier de pont* complète, comprise entre les joints de dilatation.

302.1.4 Définitions

302.1.4.1 Les expressions et les termes suivants, utilisés dans le cadre de la présente section, doivent avoir la signification qui leur a été attribuée dans la norme CSA-A3001-:

302.1.4.1.1 Ciment hydraulique composé;

302.1.4.1.2 Ajouts cimentaires;

302.1.4.1.3 Laitier de haut fourneau;

302.1.4.1.4 Ajouts cimentaires composés; et

302.1.4.1.5 Cendres volantes.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

302.2 MATÉRIAUX

302.2.1 Généralités

302.2.1.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

302.2.1.2 Sauf indication contraire, les propriétés et les caractéristiques des matériaux doivent être conformes aux exigences de la norme CSA-A23.1.

302.2.2 Propriétés des matériaux

302.2.2.1 Granulats

302.2.2.1.1 Les granulats fins et les granulats grossiers doivent être mis en tas séparément.

302.2.2.1.2 Les granulats doivent être mis en tas sur une surface de niveau et bien drainée, et ces tas doivent être façonnés de manière à empêcher toute ségrégation et toute contamination des matériaux.

302.2.2.1.2.1 Les tas de granulats doivent être vérifiés en cours de travaux* afin de garantir leur conformité aux seuils de granulométrie spécifiés.

302.2.2.1.2.2 Les tas de granulats qui ont subi une ségrégation ou une contamination ne doivent pas être intégrés à l'ouvrage*.

302.2.2.1.2.3 Les granulats mis en tas doivent en tout temps être conservés en **quantités suffisantes** pour assurer l'approvisionnement des bétonnières et des malaxeurs durant les 14-jours* qui suivent.

302.2.2.1.3 Les granulats fins et les granulats grossiers doivent seulement être mélangés selon la formule spécifiée au moment du dosage.

302.2.2.1.4 L'analyse pétrographique des granulats doit être effectuée annuellement et conformément à la norme CSA-A23.2-15A comme décrit ci-dessous.

302.2.2.1.4.1 Une analyse pétrographique des granulats doit être effectuée aux endroits où un changement dans la composition du matériau a été observé à la fosse ou à la carrière.

302.2.2.1.4.2 Lorsque la quantité de matériau provenant de l'opération de concassage ou l'utilisation de ce matériau est telle que les tas représentent un approvisionnement de plus de deux ans, l'Entrepreneur* peut demander un report de la date à laquelle il doit procéder à l'analyse pétrographique. La demande de report doit comprendre au minimum des détails sur la gestion de l'inventaire et la durée demandée.

302.2.2.1.4.3 L'analyse pétrographique doit permettre de déceler la présence de schistes nocifs, de micas, de grains enrobés, de particules floconneuses molles, de chert et de toute autre substance nocive susceptible de provoquer des réactions indésirables dans les mélanges de béton à base de ciment Portland. Le NP maximal des gros granulats doit être signalé.

302.2.2.1.4.4 Le pétrographe doit décrire chaque type de roche contenu dans un échantillon de granulats et définir les effets potentiels sur le mélange de toute matière jugée nocive.

302.2.2.1.4.5 Si l'analyse montre qu'un échantillon possède des propriétés ou contient des matières susceptibles d'avoir des effets indésirables sur le béton, le pétrographe doit décrire ces propriétés ou ces effets sur le plan qualitatif et, si possible, sur le plan quantitatif.

302.2.2.1.4.5.1 Des essais supplémentaires devront être effectués dans le but de démontrer que les granulats ne sont pas susceptibles d'avoir des effets nocifs sur le mélange de béton.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

302.2.2.1.5 Le mélange de granulats doit être permis uniquement aux fins de satisfaction aux exigences granulométriques.

302.2.2.1.5.1 Chaque type de granulats mélangés doit être conforme aux prescriptions de la présente section, sauf pour ce qui concerne la granulométrie.

302.2.2.2 Granulats fins

302.2.2.2.1 Les granulats fins doivent être constitués de sable naturel non enrobé, de sable manufacturé ou d'une combinaison approuvée.

302.2.2.2.2 Les quantités de substances nocives contenues dans les granulats fins, déterminées pour chaque type de substances, à l'aide d'échantillons distincts conformes aux exigences de granulométrie indiquées dans la norme CSA-A23.1, ne doivent pas dépasser les limites spécifiées au tableau-302-1.

Tableau-302-1
Granulats fins - Substances nocives et propriétés physiques

Substances nocives et propriétés physiques	Méthode d'essai	Pourcentage max. de l'échantillon (%) (%)
Charbon et lignite	Note-1	0,25
Micro Deval	CSA-A23.2-23A	16,0
Réaction alcaline des granulats ²	CSA-A23.2-14A modifiée ³	0,035 à 2-ans
NOTES-: 1) L'échantillon doit d'abord être éprouvé selon la norme CSA-A23.2-4A aux fins de déterminations du pourcentage de particules légères dans les granulats. Les particules flottant à la surface du liquide dont la densité est maintenue à 2,0 doivent être enlevées, asséchées et soumises à une analyse pétrographique aux fins de détermination de la portion de charbon ou de lignite. 2) L'essai doit se prolonger sur une période de deux ans, suivi d'une interruption d'un an. L'essai recommence ensuite. De nouveaux résultats sont requis après trois ans. 3) La période d'essai doit être de 2-ans. Le mélange de granulats utilisé pour les travaux* doit avoir une teneur en ciment de 430-kg/m ³ .		

302.2.2.3 Granulats grossiers

302.2.2.3.1 La quantité de matières nocives contenues dans les granulats grossiers, mesurée dans des échantillons distincts conformes aux exigences granulométriques de la norme CSA-A23.1, ne doit pas dépasser les limites indiquées au tableau-302-2.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

Tableau-302-2
Granulats grossiers - Substances nocives et propriétés physiques

Substances nocives et propriétés physiques	Méthode d'essai	Pourcentage max. de l'échantillon (%) (%)
Charbon et lignite	Note- ¹	0,25
Micro Deval	CSA- A23.2-23A	16,0
<u>Forme des particules</u>	<u>CSA A23.2-13A</u>	<u>15</u>
<u>Gel-Dégel (non confiné)</u>	<u>CSA A23.2-24A</u>	<u>6</u>
Réaction alcaline des granulats ²	CSA- A23.2-14A modifiée ³	0,035 à 2-ans
<p>NOTES :-</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) L'échantillon doit d'abord être éprouvé selon la norme CSA- A23.2-4A aux fins de déterminations du pourcentage de particules légères dans les granulats. Les particules flottant à la surface du liquide dont la densité est maintenue à 2,0 doivent être enlevées, asséchées et soumises à une analyse pétrographique aux fins de détermination de la portion de charbon ou de lignite. 2) L'essai doit se prolonger sur une période de deux ans, suivi d'une interruption d'un an. L'essai recommence ensuite. De nouveaux résultats sont requis après trois ans. 3) La période d'essai doit être de 2-ans. Le mélange de granulats utilisé pour les travaux* doit avoir une teneur en ciment de 430-kg/m³. 		

302.2.2.4 Eau

302.2.2.4.1 L'Entrepreneur* sera responsable de fournir l'eau nécessaire aux travaux.

302.2.2.4.2 Le dosage eau-matériaux cimentaires doit être calculé à l'aide du poids des matériaux cimentaires qui est égal au poids total du ciment et des cendres volantes, des fumées de silice et du laitier.

302.2.2.5 Adjuvants

302.2.2.5.1 Une confirmation écrite du fabricant précisant que du chlorure de calcium n'a pas été ajouté intentionnellement aux adjuvants utilisés doit être remise à l'Ingénieur*.

302.2.2.5.2 Tout adjuvant qui augmente le dosage eau-matériaux cimentaires de 0,01 ou plus doit être pris en compte dans la formule de dosage pour satisfaire aux dosages eau-matériaux cimentaires prescrits.

302.2.2.6 Produits de cure

302.2.2.6.1 Des toiles de jute, un tapis absorbant ou des géotextiles non tissés doivent être utilisés pour la cure des surfaces horizontales.

302.2.2.6.2 En tout temps durant leur utilisation, les produits de cure doivent être en bon état, exempts de trous, de saletés, d'argile ou d'autres matières pouvant avoir un effet nocif sur le béton préparé.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.2.2.6.3 Les toiles doivent être fabriquées avec une étoffe qui absorbe rapidement l'eau lorsqu'elles sont trempées ou vaporisées. Lorsqu'elles sont propres et bien sèches, ces toiles doivent avoir une masse d'au moins 237 g/m².
- 302.2.2.6.4 L'eau de cure doit être exempte de chlorures, d'huiles, de saleté et de tout contaminant.
- 302.2.2.6.4.1 L'eau de conservation doit avoir une température minimale de 10 °C.
- 302.2.2.7 Ciment et ajouts cimentaires
- 302.2.2.7.1 Des cendres volantes, du laitier et des fumées de silice peuvent être utilisés :
- 302.2.2.7.1.1 Sur le béton posé à l'horizontale exposé aux chlorures et à des épisodes de gel et de dégel, les proportions doivent être limitées à 20 %, 35 % et 8 % respectivement. La valeur totale des matériaux ajoutés ne doit pas dépasser 35 %.
- 302.2.2.7.1.2 Sur le béton sous coffrage exposé aux chlorures et à des épisodes de gel et de dégel, les proportions doivent être limitées à 30 %, 50 % et 8 % respectivement. La valeur totale des matériaux ajoutés ne doit pas dépasser 50 %.
- 302.2.2.7.1.3 Des proportions de remplacement plus élevées peuvent être autorisées à la discrétion de l'Ingénieur*.
- 302.2.3 Composition du mélange de béton
- 302.2.3.1 Généralités
- 302.2.3.1.1 L'Entrepreneur* sera responsable d'assurer que la formule de dosage soumise à l'Ingénieur soit utilisée pour le malaxage, la mise en place et la cure du mélange de manière que le béton soit conforme aux prescriptions du devis*.
- 302.2.3.1.2 Les types de béton A, B, C et D doivent appartenir à la classe d'exposition C-XL et le béton de type E, à la classe d'exposition F-1.
- 302.2.3.1.2.1 Le béton des semelles doit être de classe d'exposition C-1.
- 302.2.3.1.2.2 Le béton pour structures de type M doit être de classe d'exposition C-1, selon la définition qui lui est attribuée dans la norme CSA A23.1.
- 302.2.3.1.3 Un agent anti-corrosion au nitrite de calcium doit être additionné à tous les mélanges de béton servant à la construction des culées réalisées au-dessus du niveau de l'assise du pont*, ~~les~~ aux blocs porteurs, ~~les~~ (à l'exclusion des blocs porteurs des culées intégrales), aux travées d'approche de pont* revêtues directement de béton bitumineux (à l'exclusion des travées enfouies ~~dessous~~ dessous le niveau final), ~~et le~~ ainsi qu'au béton de la superstructure*.
- 302.2.3.1.3.1 Le produit doit être dosé dans une proportion de 15 L/m³.
- 302.2.3.1.3.2 L'adjuvant anti-corrosion au nitrite de calcium doit contenir entre 30 % et 36 % de nitrite de calcium en masse.
- 302.2.3.1.3.3 Le nitrite de calcium doit être incorporé au mélange directement dans la bétonnière, et la vérification de la quantité ainsi ajoutée à chaque gâchée de béton doit être soumise à l'Ingénieur*.
- 302.2.3.1.3.3.1 Des moyens de vérification acceptables incluent, sans s'y limiter, les bordereaux imprimés par les bétonnières ou les centrales de dosage ~~munis~~ munies d'un enregistreur automatique.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.2.3.1.3.3.2 Ces pièces de vérification doivent être fournies avec le bordereau de livraison.
- 302.2.3.1.4 Pour le béton des classes C-XL et C-1, la teneur en air doit se situer entre 6 et 9 %, quelle que soit la dimension nominale du gros granulat utilisé dans le mélange de béton.

302.2.3.2 Température maximale du béton

302.2.3.2.1 La température interne maximale du béton doit être conforme* aux exigences de l'article 7.6.3.2.4 de la norme CSA A23.1, peu importe les dimensions de la mise en place.

302.2.4 Matériel accessoire

- 302.2.4.1 L'Entrepreneur* doit fournir tout le matériel accessoire nécessaire à l'exécution, selon les indications des documents contractuels*.
- 302.2.4.2 Les ancrages de sécurité seront fournis par le Maître de l'ouvrage.
- 302.2.4.3 Le matériel doit être entreposé à au moins 100 mm du sol.

302.2.4.4 Le système de drainage de tablier de pont* doit être conforme* à celui décrit dans les plans*.

302.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

302.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre la source d'approvisionnement en béton de ciment Portland à l'Ingénieur* 14-jours* avant la livraison du béton au chantier*. La source d'approvisionnement soumise est assujettie à ce qui suit, sans toutefois s'y limiter-:

302.3.1.1 Un document attestant que le fournisseur de béton est certifié conformément aux exigences de l'Association béton Atlantique (AbA), du programme de certification des installations de production ou d'un équivalent comme suit-:

302.3.1.1.1 Le fournisseur de béton doit soumettre une preuve de conformité quant aux exigences en production du béton selon la norme CSA-A23.1.

302.3.1.1.2 Seul le béton provenant d'installations ainsi certifiées sera accepté par le Maître de l'ouvrage* et la certification de ces installations devra être maintenue pendant toute la durée des travaux*.

302.3.1.2 Les sources d'approvisionnement proposées pour le granulat et les résultats des essais doivent être soumis par écrit à l'Ingénieur* au moins 14-jours* avant la date d'utilisation prévue. Ce préavis doit être prolongé à au moins 35-jours* si les granulats proposés en vue de l'exécution des travaux* n'ont pas été préalablement approuvés dans les projets du Maître de l'ouvrage*.

302.3.1.3 La formule de dosage proposée pour le mélange, certifiée par l'Entrepreneur* ou par un représentant désigné et confirmée par le sceau et la signature de l'Ingénieur*, qui a examiné le mélange de béton bitumineux, doit comprendre ce qui suit-:

302.3.1.3.1 Propriétés de durcissement prescrites et âge des essais de résistance, de teneur en air et de perméabilité.

302.3.1.3.2 Validation de la production de 1 m³ par le dosage de béton.

302.3.1.3.3 Indication de la source des granulats grossiers et des granulats fins dans le document/échantillon relatif au dosage de béton.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.3.1.3.4 Dans le cas du béton pour structures de type M, le calcul du potentiel de hausse adiabatique de la température de la gâchée réalisé selon l'équation simplifiée de l'annexe T de la norme CSA A23.1 ou une autre méthode approuvée par l'Ingénieur*.
- 302.3.2 L'entrepreneur doit soumettre, au moins 14_jours avant le début des travaux, la méthode et la séquence proposées de coulage du béton à des fins d'approbation par l'ingénieur.
- 302.3.3 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 302.3.4 L'Entrepreneur* doit également soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 302.3.5 Dans le cas du béton pour structures de type M, il faut soumettre un plan de contrôle thermique conforme* aux exigences de l'article 7.6.3.4 de la norme CSA A23.1.
- 302.4 EXÉCUTION
- 302.4.1 Généralités
- 302.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* ~~et~~ ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 302.4.1.2 Sauf indication contraire, les travaux de bétonnage et les essais portant sur le béton doivent être exécutés conformément aux exigences des normes CSA_A23.1 et CSA_A23.2.
- 302.4.1.3 L'Entrepreneur* doit informer l'Ingénieur* au moins deux (2) jours* à l'avance de la date prévue pour le début de chacun des travaux de bétonnage.
- 302.4.1.4 L'Entrepreneur* doit, si une telle mention figure dans les documents contractuels*, installer le matériel accessoire décrit au paragraphe—302.2.4 conformément aux indications des documents contractuels*.
- 302.4.1.5 Les documents/échantillons doivent être retournés avant la livraison du béton au chantier*, conformément à l'article 302.3.
- 302.4.2 Équipement et production
- 302.4.2.1 Dosage
- 302.4.2.1.1 L'Entrepreneur* doit assumer la responsabilité du dosage précis et uniforme du mélange qui permettra d'obtenir un béton possédant toutes les propriétés spécifiées.
- 302.4.2.1.1.1 La teneur en humidité des granulats doit être déterminée, et les corrections nécessaires doivent être apportées, avant le malaxage du béton.
- 302.4.2.1.2 Une gâchée comprend tous les matériaux qui y ont été ajoutés, y compris l'eau, avant que le camion quitte le chantier*.
- 302.4.2.2 Malaxage
- 302.4.2.2.1 Les bétonnières et les camions-malaxeurs utilisés pour le transport du béton doivent livrer leur chargement au chantier et le vidage doit être effectué dans les 2_heures suivant le mélange initial, à moins que l'ingénieur autorise spécifiquement par écrit un délai plus long.
- 302.4.2.2.1.1 En présence de conditions susceptibles d'entraîner un durcissement plus rapide du béton, l'Ingénieur* peut prescrire un délai inférieur à 2_heures.
- 302.4.2.3 Livraison

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.2.3.1 Le bordereau de livraison de gâchée respectant les exigences de la norme CSA A23.1 doit accompagner chaque gâchée livrée au site.
- 302.4.2.3.1.1 Le bordereau de livraison de gâchée doit comprendre les quantités de matériaux inclus dans la gâchée.
- 302.4.2.3.2 Ajout d'eau
- 302.4.2.3.2.1 Ne pas ajouter d'eau après le dosage pour quelque raison que ce soit sans l'approbation de l'Ingénieur*.
- 302.4.2.3.2.1.1 Seuls des adjuvants peuvent être ajoutés pour ajuster la perte d'affaissement du béton contenant des superplastifiants.
- 302.4.3 Coffrages et ouvrages d'étalement provisoires
- 302.4.3.1 L'Entrepreneur* sera responsable de la conception et de la construction des ouvrages d'étalement provisoires, conformément aux prescriptions de la section 957.
- 302.4.3.2 L'Entrepreneur* sera responsable de la conception et de la construction des coffrages, conformément aux prescriptions de la section 958.
- 302.4.3.3 Les documents et les échantillons soumis relativement aux coffrages et aux ouvrages d'étalement provisoires doivent être conformes aux prescriptions de la section 956.
- 302.4.4 Mise en place
- 302.4.4.1 Généralités
- 302.4.4.1.1 À moins de prescriptions contraires dans les documents contractuels*, le béton doit être mis en place sur des surfaces exemptes d'eau stagnante.
- 302.4.4.1.2 Sera considéré comme béton frais le béton n'ayant pas atteint la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée.
- 302.4.4.1.2.1 Toutes les charges à appliquer sur du nouveau béton doivent être approuvées par l'ingénieur, notamment les vibrations.
- 302.4.4.1.3 L'adhérence du béton frais à une surface de béton durci doit être obtenue comme suit-:
- 302.4.4.1.3.1 Avant de mettre en place du béton frais sur du béton ayant déjà fait prise, il importe de resserrer les coffrages et de débarrasser la surface du béton durci de toute laitance et de toute matière étrangère.
- 302.4.4.1.3.2 Les surfaces de béton durci doivent être saturées d'eau, pour 24 heures, avant le coulage d'une couche de béton.
- 302.4.4.1.3.3 Les méthodes employées pour assurer une adhérence adéquate entre le béton frais et le béton durci sont assujetties à l'approbation de l'Ingénieur*.
- 302.4.4.1.4 L'Entrepreneur* doit déterminer la température à laquelle le béton doit être livré pour satisfaire aux exigences de la méthode de construction sélectionnée et de la régulation de la température, mais le béton doit être maintenu, de son dosage jusqu'à sa mise en place, à une température comprise entre 10 °C et 25 °C, sauf si l'Ingénieur* donne son autorisation contraire par écrit.
- 302.4.4.1.5 Le béton doit être coulé pendant qu'il est encore plastique et malléable.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.4.1.5.1 Le béton, à la surface d'avancement du placement, doit être plastique ~~et~~; il est interdit de réaliser des joints de reprise durant les opérations de bétonnage.
- 302.4.4.1.5.2 Il est interdit de remanier un béton partiellement durci en y ajoutant de l'eau.
- 302.4.4.1.6 Sauf indication contraire dans les documents contractuels* ~~et~~/ou autorisation de l'Ingénieur*, la mise en place du béton doit être effectuée en montée.
- 302.4.4.1.7 Si les détails concernant les ouvrages en béton montrent que la séquence de mise en place pourrait favoriser la formation d'un bord aminci ou d'une section de faible épaisseur, une cloison doit être prévue pour assurer une épaisseur extérieure d'au moins 100 mm.
- 302.4.4.2 Fondations et dalles de travail
- 302.4.4.2.1 Si une surexcavation a lieu lors des travaux d'excavation dans le massif rocheux aux fins de réalisation des fondations, du béton doit être mis en place, conformément aux indications du dessin type 302-3 et à ce qui suit :
- 302.4.4.2.1.1 Si l'excavation est jusqu'à 150 mm sous le niveau prescrit pour la sous-face des semelles, l'Entrepreneur* doit remblayer les parties excavées en trop avec du béton prévu pour la réalisation des semelles.
- 302.4.4.2.1.2 Si l'excavation est supérieure à 150 mm sous le niveau prescrit pour la réalisation des semelles, l'Entrepreneur* doit placer du béton de dalle de travail à partir du fond de l'excavation jusqu'au niveau inférieur prescrit pour la semelle de fondation.
- 302.4.4.2.1.2.1 Le béton de dalle de travail doit avoir une résistance à la compression à 28-jours* spécifiée d'au moins 20 MPa.
- 302.4.4.2.2 Avant la réalisation des semelles, le béton de dalle de travail doit avoir atteint une résistance à la compression d'au moins 5 MPa.
- 302.4.4.2.3 Dans le cas de semelles ou d'ouvrages similaires à gradins, lorsque le béton doit être mis en place en deux ou trois étapes, mais que l'ouvrage doit conserver son aspect et ses caractéristiques monolithiques, la portion supérieure de l'ouvrage doit être réalisée dès la prise du béton de la portion inférieure.
- 302.4.4.2.3.1 Le dosage du béton utilisé dans la portion inférieure de l'ouvrage doit permettre de minimiser le ressuage; l'excès d'eau et la laitance doivent être enlevés avant de mettre en place la couche de béton suivante.
- 302.4.4.3 Montants
- 302.4.4.3.1 Le béton servant à la construction de colonnes doit être mis en place en une seule opération, sauf indication contraire dans les documents contractuels*, ~~et~~/ou selon les directives de l'Ingénieur*.
- 302.4.4.3.2 Avant la mise en place des coffrages des colonnes ou des murs, la totalité du béton de semelles doit avoir atteint une résistance à la compression d'au moins 20 Mpa, et les exigences énoncées au paragraphe 302.4.8 relativement à la cure et à la protection du béton des semelles doivent être remplies.
- 302.4.4.3.3 Le béton des colonnes doit avoir une période de cure d'au moins 36 heures, et avoir une résistance à la compression minimale de 20 MPa, avant le montage de tout coffrage adjacent.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.4.3.4 Les ouvrages d'étalement provisoires maintenus par des supports montés sur les colonnes ne doivent pas être érigés avant que le béton ait atteint 60-% de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée.
- 302.4.4.3.5 Sauf autorisation spécifique écrite de l'Ingénieur, le béton de la superstructure* ne doit pas être mis en place avant que le décoffrage des colonnes soit suffisamment avancé pour permettre l'évaluation de la qualité du béton dont elles sont constituées.
- 302.4.4.4 Travées de poutres en T
- 302.4.4.4.1 Le béton coulé dans l'âme des poutres maîtresses doit être mis en place de façon uniforme, par couches horizontales.
- 302.4.4.4.2 Le béton coulé dans une travée de poutres en T doit être mis en place en une seule opération.
- 302.4.4.5 Poutres-caissons
- 302.4.4.5.1 Le béton coulé dans des poutres-caissons doit être mis en place en deux ou trois opérations distinctes.
- 302.4.4.5.1.1 La dalle inférieure doit être réalisée la première avec la réalisation d'un joint de construction entre cette dalle et les membrures.
- 302.4.4.6 Tabliers et murs-diaphragmes
- 302.4.4.6.1 Le béton servant à la réalisation de murs-diaphragmes, à l'exception des murs-diaphragmes continus des piles de ponts* constitués de poutres maîtresses en béton précontraint, qui sont coulés en continu pour résister aux surcharges dynamiques et pour être incorporés aux culées, doit avoir atteint 60-% de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée avant que soit mis en place le béton des dalles de tablier ou toute autre charge permanente.
- 302.4.4.6.1.1 Les murs-diaphragmes des piles de pont* constitués de poutres maîtresses en béton précontraint qui sont coulés en continu pour résister aux surcharges dynamiques doivent être réalisés en même temps que la partie du tablier se trouvant au-dessus de la pile, comme le montre le schéma de mise en place du béton faisant partie des documents contractuels*.
- 302.4.4.6.2 Le béton du tablier doit être mis en place de façon symétrique et uniforme par rapport à la largeur de la structure.
- 302.4.4.6.3 Le béton de la dalle de tablier doit avoir atteint 80-% de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée avant que soit mis en place le béton des bordures, des murets ou des trottoirs*, ou toute autre charge permanente sur la dalle de tablier.
- 302.4.4.6.3.1 Les cloisons servant à la mise en place du béton des dalles de tablier doivent demeurer en place pendant au moins 36-heures et jusqu'à ce que le béton des dalles de tablier ait atteint une résistance à la compression minimale de 20-MPa après le début la prise du béton
- 302.4.4.6.3.1.1 Les barres d'armature noyées ne doivent pas être perturbées tant qu'une résistance à la compression minimale de 20-MPa n'est pas atteinte.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.4.6.4 Le béton de la dalle de tablier et des murs-diaphragmes des piles doit avoir atteint 80-% de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée avant que la circulation automobile soit permise sur cette dalle.
- 302.4.4.7 Charges exercées par la superstructure* sur les portiques, les piles et les culées de pont
- 302.4.4.7.1 Les charges exercées par la superstructure* ne doivent pas être transmises aux portiques, aux piles et aux culées avant que le béton ayant servi à la construction de ces éléments ait atteint la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée.
- 302.4.4.8 Profil des composants de la superstructure* d'un pont*
- 302.4.4.8.1 Le profil des poutres longitudinales, des poutres de traverses* et des longerons sera vérifié par l'Ingénieur*.
- 302.4.4.8.1.1 L'Entrepreneur* doit confirmer à l'Ingénieur* qu'il dispose d'un système de sécurité des personnes au moins sept (7) jours* avant la mise en place de tout coffrage, ouvrage d'étalement provisoire et autre charge additionnelle exercée sur la superstructure* en vue de permettre la mise au profil de ces composants.
- 302.4.4.8.1.2 Lorsque l'Entrepreneur* exécute les travaux d'arpentage prévus à la section_941, le profil des poutres longitudinales, des poutres de traverses* et des longerons sera vérifié par l'Entrepreneur*.
- 302.4.4.8.1.2.1 L'Entrepreneur* doit présenter les profils à l'Ingénieur* au moins sept (7) jours* avant la mise en place de tout coffrage, ouvrage d'étalement provisoire et autre charge additionnelle exercée sur la superstructure*.
- 302.4.4.8.2 Si les poutres préfabriquées en béton précontraint montrent une cambrure excessive, l'Entrepreneur* doit rectifier le niveau du tablier fini selon les directives de l'Ingénieur*.
- 302.4.4.9 Tabliers de pont
- 302.4.4.9.1 Le béton des dalles de tablier à travée simple doit être mis en place en une seule opération, d'une extrémité à l'autre de la travée, sauf indication contraire dans les documents contractuels*.
- 302.4.4.9.2 Le béton servant à la construction de ponts* à dalle continue et à dalle sur poutres doit être mis en place selon les indications des documents contractuels*.
- 302.4.4.9.2.1 La mise en place du béton de dalles de tablier doit être effectuée en continu entre chaque joint de construction.
- 302.4.4.9.2.2 Le béton doit avoir atteint 80-% de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée avant que soit permise la circulation des véhicules ou la mise en place de toute autre charge permanente.
- 302.4.4.9.3 Le béton servant à la construction des dalles, des bordures de sécurité, des parapets, des murets et des trottoirs* ne doit pas être mis en place durant la période comprise entre le 1er_novembre et le 1er_mai, sauf autorisation contraire transmise par écrit par l'Ingénieur*.
- 302.4.4.9.4 Pendant le bétonnage de la dalle de tablier et des murets, l'Entrepreneur* doit s'assurer, sans frais pour le Maître de l'ouvrage*, que la pâte de ciment ou toute autre fuite de ciment provenant des coffrages est enlevée à l'aide d'un jet d'eau pulvérisée sous pression approuvé par l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

302.4.4.10 Ponts* à poutres d'acier à plusieurs travées

302.4.4.10.1 Les ouvrages d'étalement provisoires soutenant les poutres maîtresses du pont* doivent être enlevés avant la mise en place, dans les travées des poutres d'acier, du béton formant les dalles de tablier.

302.4.4.10.2 Toute opération de mise en place du béton du tablier sur une structure* continue ne doit pas débiter avant que la couche de béton précédemment mise en place ait atteint la résistance à la compression minimale prescrite, selon les indications des documents contractuels*.

302.4.5 Bétonnage à la trémie

302.4.5.1 L'Entrepreneur*, de concert avec le fournisseur de béton, doit prévoir tous les aspects de la mise en place du béton sous l'eau, y compris la formule de dosage du mélange, les imprévus, la surveillance et la mise en place des essais conformément à la norme ACI-304, à la norme CSA-A23.1 et aux exigences minimales suivantes-:

302.4.5.1.1 Il est important que les tubes demeurent pleins de béton pendant la durée complète des travaux de mise en place et qu'ils ne soient pas distancés les uns des autres de plus de 3,0_m. Tous les tubes doivent être utilisés en rotation continue afin de maintenir le niveau de béton.

302.4.5.1.1.1 Une pompe à béton peut être utilisée pour remplir les tubes, à condition que cette utilisation soit prévue dans un plan approuvé de mise en place du béton.

~~302.4.5.1.1.2~~ 302.4.5.1.2 Pendant la mise en place, la surface supérieure du béton doit demeurer aussi plane que possible et il faut veiller à ce que le mélange bétonné à la trémie présente une surface supérieure raisonnablement lisse et plane à +200_mm ou -100_mm du niveau spécifié dans les documents contractuels*.

~~302.4.5.1.1.2.1~~ 302.4.5.1.2.1 Le béton en place au-dessus de 300_mm de la surface supérieure désignée doit être enlevé.

~~302.4.5.1.1.3~~ 302.4.5.1.3 Avant la mise en place du mélange bétonné à la trémie, les barres d'acier pour le béton armé de la colonne vertical doivent être solidement maintenues en place en alignement convenable au moyen de gabarits en acier.

~~302.4.5.1.1.3.1~~ 302.4.5.1.3.1 Le gabarit le plus bas doit être situé à au plus à 1_m au-dessus du sommet de la trémie.

~~302.4.5.1.1.3.2~~ 302.4.5.1.3.2 Le gabarit le plus haut doit être situé près du sommet du batardeau.

~~302.4.5.1.1.4~~ 302.4.5.1.4 Pendant les travaux de bétonnage à la trémie, l'Entrepreneur* doit au moins respecter les exigences suivantes-:

~~302.4.5.1.1.4.1~~ 302.4.5.1.4.1 L'Entrepreneur* ne doit pas commencer les travaux de bétonnage à la trémie, pour ce qui est des semelles des piles, avant de pouvoir garantir l'approvisionnement en béton et sa mise en place à un rythme d'au moins 40_mètres cubes à l'heure pendant la durée complète des travaux de bétonnage.

~~302.4.5.1.1.4.1.1~~ 302.4.5.1.4.1.1 Si l'aire de bétonnage prévue dépasse les 100_mètres carrés, le béton sera fourni et mis en place à un rythme d'au moins 50_mètres cubes à l'heure, à moins que l'Ingénieur* n'approuve une autre méthode par écrit.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

~~302.4.5.1.1.4.2~~302.4.5.1.4.2 Le béton doit contenir suffisamment de retardateur pour demeurer fluide à une profondeur d'au moins 1-m en tout temps pendant la mise en place.

~~302.4.5.1.1.4.3~~302.4.5.1.4.3 Pendant toute opération de bétonnage de fondation sous l'eau, les tubes des trémies doivent demeurer à au plus 3-m d'entraxe et la rangée extérieure de ces tubes ne doit pas se trouver à plus de 1,5-m de la face interne du batardeau-palplanches.

~~302.4.5.1.2~~302.4.5.2 À proximité du fût des piles, la laitance formée au sommet des semelles de pile mises en place à la trémie doit être enlevée et le dessus des semelles doit être taillé jusqu'au béton sain.

~~302.4.5.1.2.1~~302.4.5.2.1 La laitance et les résidus de béton deviendront la propriété de l'Entrepreneur* et devront être évacués hors du chantier*.

~~302.4.5.1.3~~302.4.5.3 Le Maître de l'ouvrage* doit prendre les dispositions nécessaires pour qu'au moins une éprouvette de béton soit prélevée dans le béton de structure mis en place à la trémie de chaque pile, en vue de vérifier la qualité et la résistance de la mise en place du béton.

~~302.4.5.1.3.1~~302.4.5.3.1 L'Entrepreneur* doit, dans le cadre des présents travaux*, assurer l'accès et fournir les plates-formes ainsi que toute autre assistance nécessaire pour faciliter le prélèvement des éprouvettes en question.

~~302.4.5.1.3.2~~302.4.5.3.2 Pendant le prélèvement des éprouvettes dans le béton mis en place à la trémie, l'Entrepreneur* doit suspendre toutes les activités de construction exécutées sur cette pile.

~~302.4.5.1.3.3~~302.4.5.3.3 Si ces éprouvettes révèlent des défauts ou si elles ne sont pas conformes* au devis*, l'Entrepreneur* doit prendre, à ses propres frais, les mesures nécessaires, sous réserve de l'approbation de l'Ingénieur*, pour rendre le béton de structure* mis en place à la trémie conforme* au devis*.

~~302.4.5.1.3.3.1~~302.4.5.3.3.1 L'Entrepreneur* sera responsable, à ses propres frais, des coûts de prélèvement de toute éprouvette supplémentaire nécessaire pour déterminer l'étendue totale des défauts et pour élaborer un plan de remise en état à la satisfaction de l'Ingénieur*.

302.4.6 Joints de construction

302.4.6.1 Restrictions touchant la confection de joints de construction

302.4.6.1.1 Il sera interdit de réaliser des joints de construction autres que ceux indiqués dans les documents contractuels* ou selon l'approbation écrite de l'Ingénieur*, sauf en cas de bris de l'équipement* ou de toute autre situation imprévue, auquel cas l'Entrepreneur* devra fournir des cloisons et les installer parallèlement aux principales lignes de charge.

302.4.6.1.2 Il sera interdit de confectionner des joints de construction verticaux dans les dalles de tablier parallèlement à l'axe de l'assiette.

302.4.6.2 Utilisation de clefs

302.4.6.2.1 Des clefs appropriées doivent être effectuées à la surface de la couche supérieure mise en place au cours de chaque journée* de travail et aux autres endroits où les travaux* sont interrompus.

302.4.6.2.2 Le type et les détails des clefs et des joints de construction doivent être conformes aux indications des documents contractuels*, sauf directives contraires de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

302.4.6.2.3 Si l'ingénieur estime qu'une clé fabriquée par l'entrepreneur est défectueuse, cette clé doit être retirée et une autre configuration de clé doit être proposée à des fins d'approbation par l'ingénieur.

302.4.7 Mise en place et finition du béton plastique

302.4.7.1 Tolérances

302.4.7.1.1 Sauf indication contraire dans les documents contractuels*, l'écart maximum admissible par rapport au niveau, aux lignes et aux dimensions est indiqué au tableau 302-3.

Tableau 302-3
Mise en place et tolérances maximales en matière de finition

Emplacement dans la structure	Tolérance
Tablier fini du pont Niveaux Écart au niveau prévu	± 8 mm 8 mm sur 3 m
Dalles des travées d'approche revêtues de béton bitumineux Niveaux Écart au niveau prévu	± 8 mm 8 mm sur 3 m
Dalles des travées d'approche enfouies sous le niveau du sol Niveaux Écart au niveau prévu	± 8 mm 12 mm sur 3 m
Sommiers ou assises de pont en béton Niveaux Écart par rapport au niveau prévu ou à la pente* prescrite	+1 à -5 mm $\pm 0,1^\circ$
Semelles de fondations écart au niveau prévu	-10 mm/+50 mm
Colonnes, murs, longrines, surfaces de haute qualité et murs en aile apparents Écart à l'axe de référence	≤ 5 mm
Piles, longrines et assise du pont Mauvaise position ou excentricité	± 10 mm
Colonnes, piles, murs, poutres et surfaces de haute qualité et murs en aile apparents Écart aux dimensions transversales	-5 mm/+10 mm
Semelles Écarts de dimensions sur plan largeur/longueur Déplacement ou excentricité	-10 mm $\pm 1\%$ de la dimension de la semelle en direction du déplacement, mais < 50 mm
Écarts de dimensions et d'emplacement - ouvertures dans la dalle et dans les murs	± 10 mm

302.4.7.2 Surfaces horizontales supérieures

302.4.7.2.1 Le béton doit être mis en place dans les coffrages de telle manière que le niveau final des surfaces horizontales supérieures soit conforme aux indications des documents contractuels* et/ou aux directives de l'ingénieur*.

302.4.7.2.1.1 Il est interdit de réaliser une chape de nivellement au mortier.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.7.2.1.2 Il est interdit d'utiliser des taloches en acier.
- 302.4.7.3 Surfaces d'appui
- 302.4.7.3.1 Lorsque des coussinets d'appui (en matériaux autres que l'acier) sont spécifiés dans les documents contractuels*, les surfaces de béton sur lesquelles ces coussinets doivent être placés doivent être finies au moyen de taloches en bois ou en magnésium, puis lissées à la truelle d'acier jusqu'à ce qu'elles soient bien planes.
- 302.4.7.3.1.1 Si les sommiers doivent être meulés afin de respecter les tolérances, les surfaces doivent être rendues rugueuses, selon le besoin, de manière qu'elles présentent une texture similaire à celle du papier de verre à gros grains.
- 302.4.7.4 Bordures et trottoirs de pont
- 302.4.7.4.1 Le béton servant à la réalisation des bordures et des trottoirs* doit être mis en place en une opération continue, à la cote spécifiée dans les documents contractuels*.
- 302.4.7.4.2 Le béton doit être manié avec une taloche en magnésium aux fins d'obtention d'une surface uniforme.
- 302.4.7.4.3 Le talochage doit être limité au minimum requis, compte tenu du fini de surface souhaité.
- 302.4.7.4.4 Avant que la surface ainsi finie durcisse, elle doit faire l'objet d'un surfacage léger exécuté perpendiculairement à l'axe de l'assiette*, avec un balai sec à poils fins.
- 302.4.7.5 Tabliers de pont
- 302.4.7.5.1 La finition des tabliers de pont* en béton doit être exécutée à la machine, selon les prescriptions énoncées ci-après.
- 302.4.7.5.2 L'Entrepreneur* doit assurer un accès continu au tablier du pont* pendant les opérations de finition du béton.
- 302.4.7.5.2.1 L'accès doit être assuré au moyen de passerelles transversales appropriées.
- 302.4.7.5.2.2 Les passerelles doivent être construites à l'endroit indiqué par l'Ingénieur*.
- 302.4.7.5.3 La mise en place du béton lors de la construction d'un tablier de pont* ne doit pas être permise avant que l'Ingénieur* ait l'assurance que- :
- 302.4.7.5.3.1 Le béton sera préparé et mis en place à un rythme qui permettra de terminer la finition des surfaces dans les temps prévus.
- 302.4.7.5.3.2 Les outils et l'équipement* nécessaires sont rendus au chantier*, et sont en ordre de marche.
- 302.4.7.5.3.3 Des mesures de protection adéquates sont mises en place afin d'éviter que le béton s'assèche et (ou) le béton doit être coulé durant la nuit.
- 302.4.7.5.4 Les opérations de finition du béton aux fumées de silice doivent uniquement être exécutées avec un finisseur.
- 302.4.7.5.4.1 Les défauts doivent être corrigés à l'aide d'une batte ou d'une truelle en magnésium.
- 302.4.7.5.5 Les ouvrages d'étalement provisoires et les coins doivent être vérifiés immédiatement avant la mise en place du béton du tablier de pont*, et les ajustements requis doivent être apportés par l'Entrepreneur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.7.5.5.1 Il faut prendre soin de bien vérifier pour que la déformation et le tassement occasionnés par le poids supplémentaire du béton du tablier de pont soient réduits au minimum.
- 302.4.7.5.5.2 L'Entrepreneur* doit fournir à l'Ingénieur* des moyens appropriés de mesurer immédiatement le fléchissement et le tassement.
- 302.4.7.5.6 Les barres ou les tuyaux de métal du finisseur automoteur doivent être placés à la cote appropriée pour permettre de réaliser la surface du tablier de pont* aux lignes et aux niveaux spécifiés dans les documents contractuels*, compte tenu, le cas échéant, de toute cambrure et/ou de tout tassement prévu de la structure*.
- 302.4.7.5.6.1 Les barres ou les tuyaux de métal du finisseur automoteur doivent être sélectionnés et installés de manière à ne pas fléchir de façon sensible sous l'effet des charges.
- 302.4.7.5.6.2 Les barres ou les tuyaux de métal du finisseur automoteur servant à la réalisation de tabliers doivent être en place avant la mise en place du béton.
- 302.4.7.5.6.3 Les supports pour barres et tuyaux de métal du finisseur automoteur ne doivent pas être placés sur les armatures.
- 302.4.7.5.6.3.1 Les supports de glissières qui sont installés dans le béton doivent pouvoir être enlevés sans perturber le béton ou être enlevés partiellement de manière qu'il ne reste aucune partie à moins de 70 mm sous la surface de béton finie.
- 302.4.7.5.6.3.1.1 Les supports doivent être enlevés et les trous doivent être complètement bouchés à l'aide de béton servant à la réalisation du tablier, et ce, avant que le béton du tablier durcisse, ou, sous réserve de l'autorisation de l'Ingénieur*, le remplissage et la finition des trous peuvent se faire une fois le béton durci.
- 302.4.7.5.6.4 Il incombera à l'Entrepreneur* de concevoir des crochets de tablier et des supports de coffrage destinés à supporter les charges additionnelles exercées par le finisseur automoteur.
- 302.4.7.5.6.4.1 En ce qui concerne les ponts* à poutre d'acier, les glissières du finisseur doivent être supportées par l'aile supérieure de la poutre maîtresse. Sinon, l'Entrepreneur doit soumettre à l'approbation de l'Ingénieur* une analyse structurelle portant le sceau et la signature d'un ingénieur professionnel et jugée acceptable par le Maître* de l'ouvrage*, qui démontre que les poutres ne subiront aucune déformation excessive et n'auront pas à supporter de charges permanentes.
- 302.4.7.5.7 L'eau découlant de la pulvérisation d'un brouillard ne doit pas être intégrée à la surface du béton ni utilisée comme aide à la finition.
- 302.4.7.6 Correction des surfaces du tablier
- 302.4.7.6.1 L'Entrepreneur* doit vérifier le tablier avec une règle de vérification de 3 m selon une grille de 3 x 3 m après la mise en place du tablier, selon les directives de l'Ingénieur*.
- 302.4.7.6.1.302.4.7.6.1.1 Les zones hors tolérances indiquées au tableau—302-3 doivent être identifiées, marquées et réparées selon les directives de l'Ingénieur*.
- 302.4.7.6.1.302.4.7.6.1.2 Il sera interdit d'effectuer de telles corrections en plaçant du coulis ou du béton sur une surface de béton durci.
- 302.4.7.7 Finisseurs automoteurs

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.7.7.1 L'aplanissement des tabliers de pont* doit être exécuté avec un finisseur automoteur pour tablier approuvé par l'Ingénieur*.
- 302.4.7.7.1.1 Le finisseur automoteur doit être réglé de manière à correspondre au biais du pont* lorsque l'angle de biais dépasse 10 degrés.
- 302.4.7.7.1.2 Le finisseur automoteur doit être réglé de manière que les glissières dépassent la zone de mise en place et que le finisseur automoteur puisse se déplacer complètement au-dessus du coffrage d'interruption à chaque extrémité de la zone de mise en place.
- 302.4.7.7.2 Avant le début des opérations de mise en place du béton, la totalité de la surface du pont* touchée par les travaux* doit être parcourue à l'aide du finisseur approuvé.
- 302.4.7.7.2.1 Le finisseur doit être réglé en position de finition en vue de ce passage préliminaire.
- 302.4.7.7.2.2 Durant l'exécution de ce passage préliminaire, les glissières du finisseur doivent être vérifiées pour connaître la cambrure et faire les ajustements nécessaires, l'enrobage des barres d'armature doit être mesuré et les dimensions repères des barres d'armature et des coffrages doivent être vérifiées.
- 302.4.7.7.2.3 Les corrections nécessaires doivent être apportées avant le début de la mise en place du béton.
- 302.4.7.7.3 Après la mise en place, l'épandage et la consolidation du béton aux fins de réalisation d'une dalle de densité uniforme, la surface de béton doit être immédiatement arasée à l'aide d'un finisseur automoteur.
- 302.4.7.7.3.1 Le finisseur automoteur doit pousser suffisamment de béton devant les barres ou les tuyaux de métal pour remplir les creux poreux.
- 302.4.7.7.3.2 L'Entrepreneur* doit vérifier l'enrobage des barres d'armature et l'épaisseur de la dalle de tablier sur le tablier à moins de 3_m des travaux* d'aplanissement à des intervalles maximaux de 2_m.
- 302.4.7.7.3.2.1 Si l'enrobage ou l'épaisseur de la dalle de tablier ne respecte pas les tolérances, les travaux* d'aplanissement doivent être répétés.
- 302.4.7.7.3.3 Les travaux* d'aplanissement doivent être répétés, selon les besoins, jusqu'à l'obtention d'une surface lisse, dense, uniformément consolidée et conforme* aux lignes et aux niveaux indiqués.
- 302.4.7.7.3.3.1 L'Entrepreneur* doit s'assurer que le tablier respecte la tolérance de tablier fini du pont* figurant dans le tableau 302-3 pendant la mise en place du tablier, à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 302.4.7.7.3.4 Le fini définitif du tablier doit être réalisé selon les méthodes approuvées par l'Ingénieur*.
- 302.4.8 Protection et cure
- 302.4.8.1 L'entrepreneur doit, 3_jours avant le coulage du béton, soumettre à l'ingénieur à des fins d'approbation la méthode et la séquence proposées qui seront utilisées dans le cadre des travaux pour assurer le durcissement et la protection du béton, y compris, sans toutefois_s'y limiter, la méthode de protection contre le froid, les températures prévues, le délai de durcissement, le nombre requis d'éprouvettes durcies en chantier et le calendrier des essais souhaité.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.8.1.1 L'Entrepreneur* comprend qu'il devra peut-être fournir une isolation ou un chauffage d'appoint toute l'année pour maintenir les écarts de température requis et protéger le béton contre la fissuration thermique.
- 302.4.8.2 Le béton doit être protégé contre les fissures de retrait plastique et les fissures de retrait par séchage à l'aide de méthodes comme le coulage du béton la nuit ou la mise en place de dispositifs de protection contre le vent et l'utilisation de pare-soleil.
- 302.4.8.3 Les surfaces de béton, de mortier et de coulis qui sont apparentes doivent être continuellement humidifiées jusqu'à la fin de la cure.
- 302.4.8.3.1 La période de durcissement du béton doit s'échelonner sur au moins 7-jours à compter de la fin du coulage du béton, à une température ambiante minimale de 10-°C, jusqu'à ce que 70-% de la résistance minimale à la compression précisée soit atteint (90-% pour le béton coulé entre le 1er-novembre et le 1er-mai).
- 302.4.8.3.1.1 La cure humide doit être effectuée en recouvrant le béton d'une nappe d'eau, en l'arrosant continuellement, en le recouvrant d'un tapis absorbant ou en le recouvrant d'une toile maintenue humide en tout temps.
- 302.4.8.3.1.2 Les éprouvettes d'essai de résistance à la compression, utilisées dans le but de déterminer le moment où le durcissement humide peut prendre fin, doivent durcir complètement dans les conditions du chantier.
- 302.4.8.3.2 La période de cure du mortier ou du coulis doit être de trois (3) jours à partir de la fin des travaux de mise en place du mortier ou du coulis ou selon les recommandations du fabricant.
- 302.4.8.3.3 Une toile de jute, un tapis absorbant ou un géotextile non tissé doit être appliqué immédiatement après les travaux* de finition de la surface de béton.
- 302.4.8.3.4 Un système de pulvérisation projetant un brouillard doit être utilisé sans interruption sur les tabliers de pont*, immédiatement après les travaux d'aplanissement et jusqu'à la mise en place d'une toile de jute ou d'un géotextile non tissé, de façon à maintenir un taux élevé d'humidité relative à la surface du béton et d'empêcher son assèchement.
- 302.4.8.3.4.1 Il faut empêcher l'égouttement, le déversement ou l'accumulation de l'eau à la surface du béton pendant la pulvérisation, lors de la mise en place d'une toile de jute ou d'un géotextile non tissé, ou en tout temps avant la fin de la prise du béton.
- 302.4.8.4 L'équipement* et les matériaux nécessaires à la protection et à la cure du béton doivent être disponibles au chantier et prêts pour l'utilisation avant le début de la mise en place du béton.
- 302.4.8.5 Le béton dont on vient de terminer la finition doit être protégé contre les intempéries et contre tout dommage que pourraient occasionner les activités de construction en cours.
- 302.4.8.5.1 L'Entrepreneur* doit réparer ou remplacer, à la satisfaction de l'Ingénieur*, toute surface de béton ayant été endommagée par les intempéries ou dont le fini a été altéré.
- 302.4.8.6 Il incombera à l'Entrepreneur* de veiller à ce que les dispositifs de protection et de cure du béton soient érigés et entretenus correctement durant toute la période requise.
- 302.4.8.7 Aucun équipement* ou matériel autre que ceux servant à la cure du béton ne doit, sans l'autorisation de l'Ingénieur*, être placé sur le tablier du pont* pendant la cure du béton ou sur les parties de tablier correspondant aux travées contiguës de structures* continues.
- 302.4.8.8 Des barrières doivent interdire toute circulation sur le tablier du pont* avant la fin de la période de cure.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.8.9 Les coffrages ne doivent pas être enlevés avant sept (7) jours, sans l'autorisation de l'Ingénieur.
- 302.4.8.9.1 Si les coffrages sont enlevés avant la fin de la période de cure, les surfaces nouvellement découvertes doivent être continuellement humidifiées jusqu'à ce que la cure du béton soit terminée.
- 302.4.8.9.2 Pour la cure des surfaces verticales, on doit assujettir une toile de jute humide contre la surface verticale, humidifier constamment la toile et la sceller à l'aide d'une pellicule en matière plastique.
- 302.4.9 Précontrainte par temps froid
- 302.4.9.1 Généralités
- 302.4.9.1.1 Aux fins du présent devis*, la période de cure et de protection par temps froid ira du 1^{er} novembre au 1^{er} mai.
- 302.4.9.1.1.1 La précontrainte relative à la cure et à la protection par temps froid s'appliquera également lorsque la température ambiante est de 5 °C ou moins ou, de l'avis de l'Ingénieur*, lorsque la température ambiante descendra vraisemblablement au-dessous de 5 °C au cours des 24 heures qui suivent.
- 302.4.9.1.1.2 Un plan de gestion du bétonnage par temps froid doit être approuvé par l'Ingénieur* au moins sept jours avant le début des travaux de bétonnage par temps froid.
- 302.4.9.1.1.2.1 Le plan de gestion du bétonnage par temps froid doit comprendre, sans s'y limiter : un croquis de l'abri chauffé avec une description des matériaux proposés, l'emplacement des sources de chauffage et les valeurs R de tous les matériaux isolants.
- 302.4.9.1.1.3 La mise en place du béton est interdite entre le 1^{er} décembre et le 1^{er} mai, à moins d'avoir l'autorisation écrite de l'Ingénieur*.
- 302.4.9.1.2 L'Entrepreneur* doit s'assurer que les chaudières utilisées pour le chauffage, le matériel et l'abri sont conformes aux lois et aux règlements provinciaux applicables en ce qui a trait aux conditions de fonctionnement et aux modalités d'inspection.
- 302.4.9.1.3 La cure et la mise en place de dispositifs de protection se poursuivront durant sept (7) jours et jusqu'à l'obtention de 90 % de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée des éprouvettes de béton, dont la cure a été effectuée sur place.
- 302.4.9.1.4 Durant les périodes de gel, les dispositifs de protection doivent demeurer en place durant les 12 heures suivant la cessation de la cure humide. Ils doivent ensuite être retirés graduellement, selon les prescriptions de l'alinéa 302.4.9.7.
- 302.4.9.1.5 L'Entrepreneur* doit prévoir une période d'au moins 28 jours entre la fin de la cure et l'application des produits chimiques de dégivrage.
- 302.4.9.2 Matériaux
- 302.4.9.2.1 La température des matières chargées dans la bétonnière doit faire en sorte qu'au moment du coulage du béton, la température du mélange de béton ~~ne soit~~ est pas supérieure à 25 °C ni inférieure à 10 °C, sauf approbation contraire dans le cadre d'un plan global de contrôle de la température des éléments en béton massif.
- 302.4.9.2.1.1 L'Entrepreneur* peut chauffer l'eau seulement, ou l'eau et les granulats, pour garantir le respect des prescriptions visant la température du mélange.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.9.2.2 Les mottes de granulats gelés doivent être exclues du mélange.
- 302.4.9.2.3 L'eau dépassant 35-°C ne doit pas être mise directement en contact avec le ciment.
- 302.4.9.3 Mise en place
- 302.4.9.3.1 Le béton ne doit pas être mis en place sur des surfaces gelées.
- 302.4.9.3.2 Les coffrages, les barres d'armature et le béton actuel aux joints de construction doivent être exempts de neige et de glace; ils doivent également être préalablement chauffés et maintenus à une température d'au moins 5°C pendant une période minimale de 24 heures avant la mise en place du béton.
- 302.4.9.4 Abri
- 302.4.9.4.1 L'abri doit être fait de matériaux adéquats, construit sur une charpente solide et être étanche au vent et aux intempéries.
- 302.4.9.4.1.1 L'abri doit être de dimensions acceptables afin de ne pas restreindre les opérations de mise en place et de finition du béton.
- 302.4.9.4.1.2 Des dispositions doivent être prises pour que l'entrepreneur et l'ingénieur aient accès au chantier afin de vérifier si le durcissement est suffisant.
- 302.4.9.4.2 L'utilisation de bâches ou de matériaux en feuilles soutenus par les glissières du finisseur automoteur ou par tout autre dispositif est autorisée sur les surfaces horizontales, pourvu que les conditions suivantes soient respectées-:
- 302.4.9.4.2.1 les matériaux de protection utilisés ne nuisent pas à l'obtention du fini de surface requis,
- 302.4.9.4.2.2 le béton est recouvert au fur et à mesure de sa mise en place, et
- 302.4.9.4.2.3 l'abri charpenté ainsi construit est conforme à toutes les prescriptions de la présente section.
- 302.4.9.5 Chauffage de l'abri
- 302.4.9.5.1 L'abri doit être construit de manière que soit maintenu un dégagement d'au moins 300-mm en tous points autour des surfaces en béton et des coffrages.
- 302.4.9.5.1.1 Ce dégagement minimum s'applique aussi aux sous-faces des poutres, des dalles, des longrines, des colonnes et des murs de pont*, sauf si l'ingénieur* a autorisé la protection de ces éléments au moyen de coffrages isolés.
- 302.4.9.5.2 Le système de chauffage retenu doit, en tout temps, maintenir une température ambiante d'au moins 15-°C et d'au plus 40-°C à l'intérieur de l'abri.
- 302.4.9.5.3 Ces conditions doivent être conservées pendant au moins sept (7) jours* consécutifs et jusqu'à l'obtention de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée.
- 302.4.9.5.3.1 L'ingénieur doit préalablement autoriser par écrit la cessation du durcissement et de la protection.
- 302.4.9.5.4 Les appareils de chauffage dépourvus de dispositif de ventilation doivent être retirés de la zone de mise en place du béton avant le début des travaux de bétonnage.
- 302.4.9.5.4.1 Toutes les surfaces en béton doivent être vérifiées avec de la phénolphthaléine (utilisée comme indicateur de carbonatation) avant leur réception et leur intégration à l'ouvrage

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

afin de garantir que les surfaces ne sont pas endommagées par les produits de combustion.

302.4.9.5.5 Au moment de la mise en place et pendant la cure, les surfaces de béton doivent être protégées, au moyen d'une membrane imperméable ou de coffrages, de tout contact direct avec les gaz de combustion ou avec la chaleur diffusée par les appareils de chauffage qui causerait un séchage du béton.

302.4.9.5.5.1 Lorsque le système de chauffage utilisé génère une chaleur sèche, les produits de combustion doivent être évacués à l'air extérieur et les surfaces de béton doivent être continuellement humidifiées.

302.4.9.5.6 Une fois l'abri terminé, le système de chauffage doit fonctionner durant une période suffisante pour démontrer, avant le début des travaux de mise en place, que l'équipement* utilisé permet d'établir et de conserver les conditions de cure spécifiées tout au long de la mise en place du béton et de la période de cure prescrite.

302.4.9.6 Isolation

302.4.9.6.1 Le béton peut être protégé au moyen de matériaux isolants pourvu que les conditions météorologiques et les méthodes d'isolation permettent de maintenir la température superficielle du béton à au moins 15-°C et au plus 50-°C pendant sept (7) jours* consécutifs, et jusqu'à l'obtention de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée.

302.4.9.6.2 Lorsqu'une température extérieure de -15-°C ou moins est prévue, le béton peut être protégé au moyen de matériaux isolants assurant au moins un facteur R 20 pourvu que les conditions météorologiques et les méthodes d'isolation permettent de maintenir la température superficielle du béton à au moins 15-°C et au plus 50-°C pendant sept (7) jours* consécutifs et jusqu'à l'obtention de la résistance à la compression minimale préalablement spécifiée.

302.4.9.6.3 Les méthodes d'isolation que l'Entrepreneur* se propose d'utiliser doivent être soumises à l'Ingénieur* aux fins d'approbation au moins deux semaines avant le début de ces opérations.

302.4.9.6.4 Les matériaux isolants doivent en tout temps être gardés au sec.

302.4.9.7 Enlèvement des dispositifs de protection

302.4.9.7.1 À la fin de la période de cure spécifiée, l'Entrepreneur* doit laisser s'évaporer l'eau de conservation. L'Entrepreneur* doit ensuite diminuer graduellement la température du béton doit être diminuée graduellement à un rythme ne dépassant pas 5-°C à l'heure, jusqu'à ce qu'elle corresponde à la température de l'air ambiant. La différence se situe dans une plage de température entre 20 °C de la température ambiante et la température du béton ne doit pas dépasser 20 °C.

302.4.10 Bétonnage par temps chaud

302.4.10.1 Aux fins du présent cahier des charges, on considérera comme «-temps chaud-» toute période durant laquelle la température ambiante est d'au moins 25-°C, la température risque de dépasser 25-°C durant les 24-prochaines heures ou le soleil, le vent et l'humidité créent des conditions de séchage modérées ou intenses.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.10.2 Les travaux de bétonnage par temps chaud ne doivent pas débuter sans l'autorisation de l'Ingénieur*.
- 302.4.10.3 L'Entrepreneur* doit démontrer qu'il est en mesure de garantir une protection adéquate contre les températures élevées et il doit accepter de mettre en œuvre une telle protection avant l'obtention de toute autorisation visant la mise en place du béton.
- 302.4.10.4 Lorsque les conditions d'assèchement correspondent à celles définies comme facteur d'assèchement moyen ou comme facteur d'assèchement élevé aux termes de la norme ~~CAN/CSA-A23.1~~, la protection contre l'assèchement ~~assurée dans le cadre des travaux~~ doit être approuvée par l'Ingénieur*.
- 302.4.10.5 La température des coffrages, des barres d'armature et des matériaux contre lesquels le béton frais est mis en place ne doit pas dépasser 30-°C.
- 302.4.10.6 L'eau de gâchage et/ou les granulats doivent être refroidis lorsque la température du mélange dépasse 25-°C.
- 302.4.10.7 Les surfaces de béton apparentes doivent être protégées contre toute exposition directe au vent et aux rayons du soleil.
- 302.4.11 Finition du béton durci
- 302.4.11.1 Généralités
- 302.4.11.1.1 Les surfaces de béton suivantes doivent présenter un «- fini de surface de haute qualité-»:
- 302.4.11.1.1.1 Poteaux d'extrémité des culées, murets, rives extérieures du tablier;
- 302.4.11.1.1.2 Colonnes et longrines;
- 302.4.11.1.1.3 Parois verticales et sous-face des portiques en béton armé pour les passages à niveaux séparés; et
- 302.4.11.1.1.4 Bordures de sécurité et trottoirs* avec surfaces apparentes.
- 302.4.11.1.2 Les autres surfaces de béton doivent, sauf indication contraire de la part de l'Ingénieur, présenter un «- fini de surface ordinaire-».
- 302.4.11.1.3 Pour les murets, l'Entrepreneur* doit réaliser sur place un panneau-étalon de 3-m de longueur.
- 302.4.11.1.3.1 Le panneau-étalon doit être réalisé indépendamment de la structure*.
- 302.4.11.1.3.1.1 Avec l'approbation de l'Ingénieur*, ce panneau-étalon de 3-m peut être réalisé sur place sur la structure*. Aucun autre muret ne doit être mis en place tant que ce panneau-étalon n'a pas été accepté, auquel cas il doit être démantelé et remplacé aux frais de l'Entrepreneur*.
- 302.4.11.1.3.2 Le panneau doit être réalisé dans le même sens et avec les mêmes coffrages et les mêmes armatures que ceux qui seront incorporés à l'ouvrage*.
- 302.4.11.1.3.3 Le panneau doit être réalisé avec le même mélange de béton, et mis en place, durci et protégé selon les mêmes méthodes que celles utilisées pour les murets.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.11.1.3.3.1 Le fini de surface doit être examiné aux fins d'approbation par l'Ingénieur*.
- 302.4.11.1.3.4 Une fois le panneau-étalon accepté, il doit demeurer sur place aux fins de comparaisons pour le contrôle de la qualité du fini de surface des murets.
- 302.4.11.1.3.5 L'entrepreneur* sera responsable de démanteler le panneau et l'éliminer hors du chantier*.
- 302.4.11.1.4 Pour les éléments autres que les murets, l'Entrepreneur* et l'Ingénieur* doivent conjointement délimiter sur ceux-ci une surface-étalon à laquelle l'Entrepreneur* donnera un fini qui devra être accepté par l'Ingénieur*.
- 302.4.11.1.4.1 La surface-étalon servira de comparaison pour le contrôle de la qualité du fini de surface exigé pour l'élément considéré.
- 302.4.11.2 Défauts sur les surfaces décoffrées
- 302.4.11.2.1 Immédiatement après l'enlèvement des coffrages, toute partie de l'ouvrage* jugée défectueuse ou inacceptable doit être clairement repérée et l'Entrepreneur* doit informer l'Ingénieur* de l'emplacement et de l'importance des défauts relevés pour qu'il en fasse une inspection.
- ~~302.4.11.2.1.1 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'approbation de l'Ingénieur* la marche à suivre pour la réparation des Les défauts décelés.~~
- ~~302.4.11.2.1.1.1 Il est interdit d'utiliser des badigeons de ciment de quelque sorte que ce soit.~~
- ~~302.4.11.2.1.1.2~~ 302.4.11.2.1.1 Les surfaces réparées ponctuels isolés doivent être moulées d'affleurement avec les surfaces avoisinantes enlevés et elles doivent présenter un fini lisse, de couleur uniforme, remplacés comme suit :
- ~~302.4.11.2.1.1.1 Si la superficie d'un défaut est de moins de 0,09 m², le périmètre de la zone touchée doit alors être découpé sur une profondeur de 19 mm, fragmenté sur une profondeur de 25 mm et réparé à l'aide d'un matériau de réparation approuvé par l'Ingénieur*.~~
- ~~302.4.11.2.1.1.2 Si la superficie d'un défaut est de plus de 0,09 m², le béton touché doit alors être retiré conformément aux dispositions de l'article 372.4 (retrait partiel de profondeur) et remplacé par du béton dont les proportions de mélange sont les mêmes que celles du béton d'origine.~~
- ~~302.4.11.2.1.1.3 Les surfaces à réparer doivent être découpées en carré ou en rectangle, à la satisfaction de l'Ingénieur*.~~
- ~~302.4.11.2.1.1.4 Le fini des réparations doit être un fini de surface de haute qualité, conformément* aux sous-alinéas 302.4.11.1.1 et 302.4.11.5.~~
- ~~302.4.11.2.1.2 Toutes les réparations sont assujetties à l'approbation de l'Ingénieur*, et les groupes ou un grand nombre de défauts ne doivent pas être considérés comme étant isolés.~~
- 302.4.11.3 Défauts sur le tablier de pont*
- 302.4.11.3.1 Dès la fin du durcissement, l'entrepreneur doit découvrir et nettoyer la totalité de la surface du tablier et lui permettre de sécher afin de faciliter l'inspection de l'ingénieur. L'ingénieur doit déterminer si la surface des dalles du tablier répond aux exigences du contrat. Si la surface des dalles du tablier est généralement acceptable, l'ingénieur peut exiger la réparation de défauts ponctuels isolés, qui devra commencer dans les 14-jours suivant le coulage du béton. Les réparations devront se faire conformément aux lignes directrices ci-dessous.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.11.3.1.1 Les défauts ou les creux ponctuels isolés dont la profondeur est inférieure à 5 mm doivent être enlevés en meulant la surface adjacente, pourvu que l'enrobage prescrit soit conservé dans le seuil de tolérance.
- 302.4.11.3.1.1.1 Si l'enlèvement des défauts ou des creux par meulage ne peut être effectué sans que soit maintenu l'enrobage prescrit, alors la zone touchée doit être réparée conformément à l'alinéa 302.4.11.3.2.
- 302.4.11.3.2 Les défauts ou les creux ponctuels isolés dont la profondeur est supérieure à 5 mm doivent être enlevés et remplacés comme suit :
- 302.4.11.3.2.1 Si la superficie d'un creux ou d'un défaut est de moins de 0,03 m², le périmètre de la zone touchée doit alors être découpé sur une profondeur de 19 mm, fragmenté sur une profondeur de 25 mm et réparé à l'aide d'un matériau de réparation approuvé par l'ingénieur.
- 302.4.11.3.2.2 Si la superficie d'un creux ou d'un défaut est de plus de 0,03 m², le béton touché doit alors être retiré conformément aux dispositions du paragraphe 372.4 (retrait partiel de profondeur) et remplacé par du béton dont les proportions de mélange sont les mêmes que celles du béton des dalles déjà coulées.
- 302.4.11.3.3 Les défauts ponctuels isolés dont le diamètre est inférieur à 25 mm et dont la profondeur est inférieure à 5 mm peuvent être remplis avec un produit approuvé par l'ingénieur compatible avec le système d'étanchéité.
- 302.4.11.3.4 Toutes les réparations sont assujetties à l'approbation de l'ingénieur* et les groupes ou un grand nombre de défauts ne ~~seront~~ doivent pas être pas considérés comme étant isolés.
- 302.4.11.4 Fini de surface ordinaire
- 302.4.11.4.1 Tous les vides ~~superficiels~~, ~~toutes les cavités et tous les trous ayant un diamètre~~ de plus de 12 mm ~~et tous les trous d'attaches de diamètre et les cavités ou les orifices visibles après l'enlèvement des coffrages~~ coffrage doivent être remplis jusqu'au béton solide, avec un coulis de ciment approuvé composé de ciment ~~contenant un agent de liaison à base de latex~~ et de sable fin provenant de la même source que les composants du béton. Le coulis doit incorporer un agent de liaison à base de latex.
- 302.4.11.4.2 Toutes les balèvres, les saillies, les aspérités et les rayures ainsi que tous les autres défauts de surface inacceptables doivent être corrigés à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 302.4.11.4.3 Si la surface de béton ne satisfait pas adéquatement aux exigences caractérisant le fini de surface ordinaire, l'Entrepreneur* doit, selon les directives de l'Ingénieur*, enlever complètement certaines parties désignées, ou la totalité du béton, et remettre un mélange de béton frais.
- 302.4.11.4.3.1 Pour les défauts ponctuels isolés, l'Entrepreneur* peut procéder aux réparations conformément à l'alinéa 302.4.11.2.
- 302.4.11.5 Fini de surface de haute qualité
- 302.4.11.5.1 Avant de commencer les travaux de finition, et sans endommager la surface en béton, l'Entrepreneur* doit procéder à un lavage sous pression des différentes surfaces pour identifier tous les vides superficiels.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.11.5.2 Un fini de surface ordinaire conforme aux indications de l'alinéa 302.4.11.4 doit tout d'abord être donné aux surfaces en question.
- 302.4.11.5.3 Les petits vides superficiels, formés par de l'air retenu, doivent être nettoyés pour éliminer toute laitance et remplis, jusqu'au béton solide, avec un coulis de ciment approuvé composé de ciment contenant un agent de liaison à base de latex et de sable fin provenant de la même source que les composants du béton.
- 302.4.11.5.4 La totalité de la surface doit être finie de manière à produire un enduit frotté conformément* à la norme CSA A23.1 et à intégrer un agent de liaison à base de latex, conformément* au sous-alinéa 302.4.11.5.3.
- 302.4.11.6 Préparation de la surface du tablier de pont
- 302.4.11.6.1 Le tablier en entier doit être décapé à la grenaille, et/ou à l'aide d'un moyen équivalent, atteindre un profil d'accrochage exempt de matières étrangères, notamment asphalte, huile, graisse, et être exempt de saillies vives et de laitance.
- 302.4.11.6.2 Le profil de surface du béton (CSP) final doit se situer entre CSP_1 et CSP_5 conformément à la directive technique no_03732 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI).
- 302.4.11.6.2.1 Le profil de surface ne doit pas nuire à l'adhérence de la membrane d'étanchéité sur le tablier en béton.
- 302.4.11.6.2.1.1 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur*, aux fins d'approbation, une marche à suivre pour la réparation des zones non conformes*.
- 302.4.11.6.3 Les zones, où des matériaux de rapiéçage à prise rapide ont été approuvés aux fins d'utilisation par l'Ingénieur*, doivent être soumises à une cure pendant au moins 72 heures, ou à une cure d'une durée plus longue selon les spécifications écrites du fabricant du produit, avant d'appliquer une couche d'apprêt ou de poser la membrane.
- 302.4.11.6.4 Toute la surface doit alors être balayée et nettoyée en procédant à un lavage à l'eau sous pression et en appliquant de l'air comprimé exempt d'huile, à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 302.4.11.6.5 La surface du tablier doit sécher pendant au moins sept (7) jours* après la fin de la cure et conformément aux spécifications écrites du fabricant du système d'étanchéité, avant de poser la membrane.
- 302.4.12 Essais de contrôle de la qualité
- 302.4.12.1 Généralités
- 302.4.12.1.1 L'entrepreneur doit aménager, sur le chantier même, et entretenir des installations adéquates permettant d'entreposer en toute sécurité et d'assurer une cure convenable des éprouvettes de béton pendant la période de cure initiale. Les installations d'entreposage doivent être dotées/équipées d'un dispositif à commande thermostatique permettant de surveiller/réguler les variations de température et ainsi maintenir la température capable de mesurer la plage minimale et maximale de température à l'intérieur de l'unité des éprouvettes entre 15 et 25 °C pendant une/la période de 24 heures. L'entreposage des cure initiale. En été, les éprouvettes d'essai doit/doivent être conforme à la plus récente version de la norme CSA A23.2-3C submergées dans l'eau.
- 302.4.12.1.1.1 La température dans les installations doit être surveillée et enregistrée au plus toutes les 15 minutes à l'aide d'un dispositif capable de mesurer et d'enregistrer les données sans qu'il soit nécessaire d'entrer dans les installations. Les données de température

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

doivent être représentées graphiquement et soumises à l'Ingénieur* à la fin de la période de cure initiale.

302.4.12.1.1.2 La période de cure initiale est définie dans la méthode d'essai 3C de la norme CSA A23.2.

302.4.12.1.2 L'entrepreneur doit prévoir des installations appropriées adjacentes au lieu de coulage afin que l'ingénieur puisse vérifier tous les ingrédients et procédés utilisés dans la fabrication et la livraison du béton.

302.4.12.1.2.1 Les installations appropriées doivent offrir une protection contre les intempéries, être maintenues à une température d'au moins 5 °C, être suffisamment spacieuses pour y entreposer une brouette remplie d'éprouvettes de béton, être équipée d'une table appropriée et pouvoir accueillir deux personnes qui exécutent des tâches professionnelles.

302.4.12.1.3 Les échantillons doivent être prélevés au point de sortie final, sauf indication contraire de l'Ingénieur*.

302.4.12.1.4 L'Entrepreneur* doit fournir le béton qui doit avoir, au point de sortie final, les caractéristiques prescrites dans les documents contractuels*.

302.4.12.2 Essais de contrôle de la qualité

302.4.12.2.1 L'entrepreneur doit prélever des échantillons ou réaliser des épreuves de contrôle de la qualité durant le coulage du béton, en ce qui a trait notamment à la teneur en air, à la température, à l'affaissement et à la densité.

302.4.12.2.1.1 Les résultats des essais de contrôle de la qualité doivent être consignés et mis à la disposition de l'Ingénieur*.

302.4.12.2.1.2 Les essais doivent être menés par du personnel accrédité en vertu de l'accréditation ACI Concrete Field Testing Technician, Grade_1, ou conformément à la norme CSA_A283.

302.4.12.2.2 Les éprouvettes doivent être échantillonnées conformément à la norme CSA_A23.2-1C.

302.4.12.2.2

302.4.12.2.3 La teneur en air de chaque charge, ou gâchée, de béton doit être mesurée jusqu'à ce qu'une teneur en air uniforme et acceptable soit obtenue. Après quoi, la fréquence des essais peut être diminuée à la discrétion de l'Ingénieur*. Si un essai ne satisfait pas aux exigences, la fréquence des essais doit alors être ramenée à un essai par charge, ou gâchée, jusqu'à ce qu'une uniformité acceptable de la teneur en air soit rétablie.

302.4.12.3 Essais d'assurance de la qualité

302.4.12.3.1 Le ~~propriétaire~~Maître de l'ouvrage* doit réaliser des ~~épreuves~~essais d'assurance de la qualité sur les échantillons prélevés par ~~l'entrepreneur~~l'Entrepreneur* conformément ~~à l'alinéa*~~ au sous-alinéa 302.4.12.1.3.

302.4.12.3.1.1 Si la teneur en air ou l'affaissement mesuré n'est pas conforme aux valeurs spécifiées, un essai de contrôle doit immédiatement être effectué sur une autre partie de l'éprouvette.

302.4.12.3.1.1.1 Dans le cas de résultats inacceptables lors du second essai, la gâchée de béton dont provient l'éprouvette en question sera déterminée non conforme* aux exigences du présent devis* et sera rejetée.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.12.3.2 Des essais de densité relative et d'élasticité doivent être effectués, à la demande de l'Ingénieur*, et les résultats obtenus doivent satisfaire aux exigences de la norme CSA-A23.2-6C.
- 302.4.12.4 Âge des essais de résistance à la compression
- 302.4.12.4.1 L'Ingénieur* doit déterminer l'âge de l'essai et doit l'indiquer sur la formule de dosage du mélange de béton soumise.
- 302.4.12.4.1.1 En l'absence d'une demande de l'Ingénieur*, les exigences relatives à l'âge énoncées dans la norme CSA-A23.1 pour la classe d'exposition prescrite doivent s'appliquer.
- 302.4.12.4.1.2 Les essais de résistance doivent être effectués à sept (7) jours*, 28-jours*, 56-jours*.
- 302.4.12.4.1.2.1 L'essai de résistance de 56-jours n'est pas nécessaire si le temps de vieillissement de la demande d'essai est inférieur à cette durée.
- 302.4.12.5 Fréquence des essais de résistance à la compression
- 302.4.12.5.1 La fréquence des essais de résistance à la compression doit être conforme* au calendrier indiqué au tableau-302-4 ainsi qu'à l'alinéa-302.4.12.4.
- 302.4.12.5.2 Pour chaque temps de vieillissement de l'essai de résistance à la compression (7, 28 et 56-jours), deux essais sont exigés conformément à l'article-302.4.12.4.1, sauf indication contraire dans les documents accompagnant le mélange de béton soumis.
- 302.4.12.5.2.1 Un essai, tel qu'il est défini à l'alinéa-302.4.12.8.1, comprend des éprouvettes cassées après le nombre de jours prescrits soumis avec la formule de dosage.

Tableau-302-4
Fréquence des essais de résistance à la compression (béton)

Nombre de mètres cubes mis en place	Nombre minimum de camions à soumettre à l'essai
jusqu'à 50	2
51 à 100	3
101 à 200	4
plus de 200	voir note-1
NOTE-: .1 Des essais additionnels doivent être effectués à raison d'un essai par volume supplémentaire de 100-mètres cubes de béton mis en place.	
— .2 Un seul essai sera <u>doit être</u> effectué pour les coulages de béton provenant d'un seul camion.	

- 302.4.12.6 Fréquence des essais de mesure des vides d'air dans le béton durci

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.12.6.1 Aux fins des essais de mesure des vides d'air dans le béton durci, au moins deux éprouvettes doivent être prélevées de chaque section mise en place et être soumises à une cure d'au moins sept (7) jours*.
- 302.4.12.6.1.1 Une seule éprouvette d'essai est nécessaire pour les coulages de béton provenant d'un seul camion.
- 302.4.12.6.2 Le Maître de l'ouvrage* doit effectuer les essais de mesure des vides d'air dans le béton durci.
- 302.4.12.6.3 Tous les essais doivent être effectués conformément à la norme ASTM_C457. Peu importe le dosage eau-matériaux cimentaires, les mesures des vides d'air dans le béton durci doivent respecter ce qui suit_- :
- 302.4.12.6.3.1 Le résultat moyen de l'ensemble des essais doit avoir un facteur d'espacement ne dépassant pas 0,230_-mm, et aucun des résultats ne doit afficher une valeur supérieure à 0,260_-mm.
- 302.4.12.6.4 Si les mesures des vides d'air ne respectent pas ces exigences, la production du béton doit cesser jusqu'à ce qu'elles puissent les satisfaire de façon systématique.
- 302.4.12.6.4.1 L'Entrepreneur* devra réaliser, à ses frais, d'autres essais en vue d'atteindre des mesures de vides d'air satisfaisantes.
- 302.4.12.6.5 Tout béton coulé dont les mesures des vides d'air ne répondent pas aux exigences devra être évalué par l'Ingénieur* et pourrait devoir être enlevé et remplacé aux frais de l'Entrepreneur.
- 302.4.12.7 Fréquence des essais de perméabilité
- 302.4.12.7.1 Aux fins des essais de perméabilité, au moins deux éprouvettes doivent être prélevées de chaque section mise en place et être soumises à une cure d'au moins 56_-jours. L'essai doit être effectué conformément à la norme ASTM_C1202. Une seule éprouvette d'essai est nécessaire pour les coulages de béton provenant d'un seul camion.
- 302.4.12.7.1.1 Les éprouvettes doivent être préparées en vue d'une mise à l'essai exactement 56_-jours après la cure.
- 302.4.12.7.1.1.1 Si la date de préparation ou de mise à l'essai des éprouvettes tombe pendant une fin de semaine, elle peut être reportée jusqu'au 60e_-jour, tout au plus.
- 302.4.12.7.1.1.1.1 L'âge de la cure ainsi que la date à laquelle les essais ont été effectués doivent être signalés.
- 302.4.12.7.2 Le Maître de l'ouvrage* doit effectuer les essais de perméabilité.
- 302.4.12.7.2.1 Les résultats doivent être présentés à l'Entrepreneur dans les trois (3) jours suivant la réalisation des essais.
- 302.4.12.7.2.2 La moyenne doit se situer dans l'échelle de paiement fixée au Tableau-tableau 302-6, et aucun résultat ne doit dépasser par plus de -200_-coulombs l'échelle de paiement.
- 302.4.12.7.2.2.1 Si un résultat dépasse l'échelle de paiement par plus de 200_-coulombs, le paiement sera doit être révisé à la baisse d'un échelon.
- 302.4.12.7.3 Une valeur de 200_-coulombs doit être soustraite des résultats des essais sur le béton contenant un inhibiteur de corrosion à base de nitrite de calcium en vue du rajustement du calcul des paiements.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.12.7.4 Si les résultats des essais entraînent une réduction du paiement, l'Entrepreneur* peut demander et effectuer des essais ~~de référence~~ à la suite d'un appel.
- 302.4.12.7.4.1 Au moins deux carottes doivent être prélevées du composant en question et soumises à des essais dans les sept (7) jours suivant la date du premier essai.
- 302.4.12.7.4.2 Si les essais ~~de référence~~ à la suite d'un appel montrent que les résultats des premiers tests ne sont pas représentatifs, les résultats des essais ~~de référence~~ à la suite d'un appel l'emportent.
- 302.4.12.8 Essais de résistance à la compression
- 302.4.12.8.1 Les essais de résistance seront déterminés par la résistance moyenne de deux éprouvettes jumelles de 150 mm sur 300 mm ou de trois éprouvettes jumelles de 100 mm sur 200 mm prélevées de la même gâchée de béton et soumises à ces essais le même jour.
- 302.4.12.8.2 Les éprouvettes doivent être soumises à l'essai à l'âge de l'essai soumis avec la formule de dosage du mélange de béton, à moins d'une autorisation contraire de la part de l'Ingénieur*, et doivent être conformes* aux exigences de la norme CSA A23.2-9C.
- 302.4.12.8.3 Le résultat moyen de l'ensemble des essais doit, pour satisfaire aux exigences de la présente section en matière de résistance, être supérieur à la résistance prescrite.
- 302.4.12.8.3.1 Lorsque trois essais ou plus sont effectués avec le même type de béton, la moyenne de toute série de trois essais consécutifs doit être égale ou supérieure à la résistance spécifiée, et aucun essai individuel ne doit se trouver à moins de 90 % de la résistance prescrite,
- 302.4.12.8.3.2 Le béton dont la résistance ne satisfait pas aux exigences prescrites fera l'objet d'un ajustement de paiement conformément au paragraphe 302.5.7.
- 302.4.12.8.4 Si les essais révèlent que le béton d'une section mise en place n'est pas conforme* à la résistance prescrite, alors le béton de cette section mise en place sera jugé non conforme*.
- 302.4.12.8.4.1 Selon la gravité de l'état du béton non conforme*, l'Ingénieur* peut exiger qu'il soit complètement enlevé, ou_-:
- 302.4.12.8.4.1.1 L'Entrepreneur* peut soumettre une proposition de réparation du béton non conforme* à l'Ingénieur*.
- 302.4.12.8.4.1.2 Les essais additionnels demandés par l'Entrepreneur* doivent être soumis à l'approbation de l'Ingénieur*.
- 302.4.12.8.4.1.2.1 Les essais additionnels seront effectués aux frais de l'Entrepreneur*.
- 302.4.12.8.4.1.3 Si les mesures correctives sont acceptées par le Maître de l'ouvrage* et que le béton non conforme* n'a pas à être enlevé, le béton de la section mise en place doit être payé conformément* au tableau 302-5.
- 302.4.12.8.4.2 Si le béton non conforme* est enlevé et remplacé, le béton incorporé dans la section mise en place doit être payé conformément* au paragraphe 302.6.5.
- 302.4.12.8.5 Des éprouvettes d'essai supplémentaires, complètement durcies dans les conditions du chantier, sont requises pour vérifier si le durcissement ou la protection contre le froid sont adéquats ou pour faciliter le retrait des coffrages L'entrepreneur doit informer l'ingénieur du nombre d'éprouvettes d'essai à couler et lui remettre le calendrier des essais avant chaque coulage de béton.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

- 302.4.12.8.5.1 Les éprouvettes soumises à ces essais doivent être entreposées aussi près que possible de l'endroit où elles ont été prélevées dans la structure* et elles doivent être protégées contre l'humidité et contre diverses conditions de température de la même façon que la structure* dont elles proviennent.
- 302.4.12.8.5.2 À la fin de la période de cure, les éprouvettes doivent demeurer au même endroit et être exposées aux mêmes intempéries que la structure* dont elles ont été prélevées.
- 302.5 **MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT**
- 302.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre prescrit de mètres cubes de béton fourni, mis en place et fini conformément à la présente section.
- 302.5.1.1 Le volume sera le moindre du volume de béton calculé en fonction des dimensions nominales spécifiées dans les documents contractuels* ou du volume de béton effectivement mis en place.
- 302.5.2 Dans le cas de dalles de tablier en béton reposant sur des poutres, le volume de béton mesuré pour les structures* de type D doit englober le béton calculé en fonction de la cambrure réelle des poutres construites.
- 302.5.3 Aux termes de la section-372, dans le cas de l'enlèvement et du remplacement du béton sur une profondeur partielle, le volume doit correspondre à la quantité réelle du béton mis en place.
- 302.5.4 Dans le cas des semelles de fondation et des dalles de travail en béton, lorsque des parties ont été excavées en trop dans le massif rocheux, le volume de béton doit être déterminé comme suit :
- 302.5.4.1 Dans le cas des surexcavations jusqu'à 150 mm sous le niveau prévu de la sous-face des semelles de fondation, le volume de béton sera déterminé à partir des dimensions indiquées sur les dessins* de conception des semelles contenus dans les documents contractuels* et de l'épaisseur moyenne de ces dernières.
- 302.5.4.2 Dans le cas des surexcavations d'une profondeur supérieure à 150 mm sous le niveau prévu de la sous-face des semelles, la longueur et la largeur de la dalle de travail ~~seront~~doivent être celles indiquées sur le dessin type-302-3, et son épaisseur nominale ~~sera~~doit être calculée à partir du fond de l'excavation jusqu'au niveau prévu de la sous-face des semelles.
- 302.5.4.2.1 Le prix du béton requis pour réaliser une dalle de travail sous semelles sera celui indiqué sur la facture remise à l'Entrepreneur* par le fournisseur.
- 302.5.5 Le volume prescrit de béton mis en place à la trémie, qui sera mesuré aux fins de paiement, sera le volume coulé dans la zone délimitée par les batardeaux, en supposant que les dimensions horizontales théoriques sont celles indiquées dans les documents contractuels* et que les cotes des surfaces inférieures et supérieures sont celles mesurées sur le terrain et conformément à l'alinéa-302.4.5.1.2.
- 302.5.6 Les quantités de béton ayant servi à la construction des structures*, mesuré en fonction des dimensions indiquées dans les documents contractuels*, ne seront pas touchées par les tolérances relatives aux coffrages spécifiées à la section-958.
- 302.5.7 Le rajustement de prix relatif au contrôle de la résistance doit être payé conformément au tableau-302-5 en fonction des essais d'assurance de la qualité effectués par le propriétaire.

Tableau-302-5
Ajustement du prix pour le contrôle de la résistance

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BÉTON DE STRUCTURE

SECTION : 302

Pour le béton des structures* <u>A</u>, <u>B</u>, <u>C</u>, <u>D</u> et <u>M</u>				
Résistance	50-MPa+	45-49 MPa	40-44 MPa	Inférieure à 40 MPa – À revoir par l'Ingénieur*
Païement par mètre cube de composant	100-%	-50_\$	-100_\$	Enlèvement ou -200_\$ (conformément à l'alinéa 302.4.12.7.4)

302.5.8 L'ajustement du prix pour la résistance à la pénétration des ions chlore doit être payé conformément au tableau 302-6.

302.5.8.1 Aucune prime ne s'applique au béton des semelles.

Tableau 302-6
Ajustement du prix pour la résistance à la pénétration des ions chlore

Pour la classe d'exposition C-XL dans la norme CSA A23.1					
Coulombs après correction relative à l'agent anti-corrosion (ASTM C1202)	0 à 500	500 à 1-000	1-000 à 1-500	1-500 à 2-000	≥ 2-000
Païement par mètre cube de composant	25 \$	0 \$	-25 \$	-50 \$	-200 \$

302.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

302.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque catégorie de béton prévue au contrat*.

302.6.2 Le Maître de l'ouvrage* fera un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour le matériel connexe défini à l'alinéa 303.2.4.1.

302.6.3 Si l'entrepreneur n'assure pas le durcissement humide de toutes les surfaces de béton coulé conformément au paragraphe 302.8, il se verra imposer une pénalité de 1-000-\$ la première fois, de 2-000-\$ la deuxième fois et de 5-000-\$ chaque fois subséquente. Si cela se produit plus de deux fois dans la même section, le béton doit être enlevé et remplacé aux frais de l'entrepreneur.

302.6.3.1 Un tel événement se produit lorsqu'une inspection révèle que la surface de béton n'est pas manifestement humide. Si la méthode appropriée de durcissement n'est pas remise en œuvre dans les deux heures suivant la signification de l'avis à l'entrepreneur, on considérera qu'il s'agit d'un événement distinct.

302.6.4 Si le béton non conforme* est enlevé et remplacé conformément à l'alinéa 302.4.12.8.4.2, le béton incorporé dans le composant doit être payé conformément au tableau 302-5.

302.6.5 Dans les cas où le maintien en place du béton est approuvé même si celui-ci ne répond pas aux exigences relatives à la résistance et aux vides d'air une fois durci ou s'il est rejeté pour une autre raison, aucun rajustement de paiement à la hausse ne sera accordé pour l'une ou l'autre des propriétés.

302.6.6 L'Entrepreneur* doit payer une pénalité de 1 000 \$ s'il n'assure pas le maintien de la cure indiquée pour les éprouvettes durant la période de cure initiale, conformément au sous-alinéa 302.4.12.1.1.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRES D'ARMATURE EN ACIER

SECTION: 304

304.1 OBJET

304.1.1 La présente section vise l'approvisionnement et la mise en place d'armatures en acier.

304.2 MATÉRIAUX

304.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

304.2.2 L'acier d'armature est désigné comme suit :

304.2.2.1 Acier d'armature « A » pour l'acier non protégé.

304.2.2.2 Acier d'armature « SS » pour les barres d'armature en acier inoxydable.

304.2.3 Tout l'acier d'armature ~~« A »~~ doit être constitué d'acier à billettes neuf conforme à la version actuelle de la norme ~~CAN/CSA G30.18~~, « ~~Barres d'acier au carbone pour l'armature du béton~~ », de qualité-nuance 400W.

304.2.4 Tout l'acier d'armature « SS » doit être constitué de barres d'armature en acier inoxydable conformes aux exigences des normes A955/A955M-07A « Deformed and Plain Stainless Steel Bars for Concrete Reinforcement » et CSA-S6, de type 316LN. La limite d'élasticité doit être d'au moins 400 MPa. La conception des barres d'armature, y compris les crochets, les longueurs de développement et les raccords, doit reposer sur une limite d'élasticité de 400 MPa.

304.2.5 Les armatures en acier utilisées doivent être des barres crénelées, sauf indication contraire dans les documents contractuels.

304.2.6 Les barres d'armature doivent être exemptes de défauts matériels.

304.2.7 Les barres d'armature doivent être façonnées à la forme voulue dans une usine équipée d'installations appropriées au pliage de barres d'armature, conformément aux indications du Manuel des normes recommandées de l'Institut d'acier d'armature du Canada (IAAC), sauf indication contraire dans les documents contractuels*.

304.2.8 Il est interdit de chauffer les barres d'armature pour faciliter leur pliage, sauf autorisation explicite de l'Ingénieur*.

304.2.9 Il est interdit d'enter ou de souder des barres d'armature plus courtes plutôt que d'en fournir de la longueur spécifiée.

304.2.9.1 Dans le cas d'armatures en acier inoxydable, l'utilisation de barres de raccords plus courtes en remplacement des barres de la longueur spécifiée pourra faire l'objet d'une demande d'approbation. La quantité de barres supplémentaires requises pour cette substitution ne fera l'objet d'aucun paiement.

304.2.10 Les barres d'armature peuvent être rejetées si leur masse réelle diffère de plus de 5% par rapport à leur masse théorique, selon les indications de la norme ~~CAN/CSA G30.18~~ concernant les barres de nuance ~~400W~~.

304.2.11 Les structures* doivent être calculées en fonction de barres d'armature métriques (dimensions SI) et l'Entrepreneur* doit fournir les matériaux appropriés.

304.2.12 Des raccords d'épissage de barres d'armature doivent être prévus conformément* aux plans* contractuels.

304.2.13 Le pliage sur place des barres d'armature est interdit, à moins d'être autorisé par ~~l'Ingénieur*~~ l'Ingénieur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRES D'ARMATURE EN ACIER

SECTION: 304

- 304.2.14 Les barres d'armature en acier inoxydable doivent, au moment où le béton est mis en place, être exemptes de boue, d'huile ou d'autres contaminants ayant une incidence négative sur le pouvoir de liaison, de dépôts de fer et d'acier autre qu'inoxidable ainsi que d'autres défauts matériels. S'il y a présence de calamine, celle-ci doit être enlevée par décapage chimique ou projection abrasive.
- 304.2.15 Le fil de ligature utilisé pour lier des barres d'armature en acier inoxydable à d'autres barres en acier inoxydable ou à des barres de type « A » doit être du fil en acier inoxydable de type 316LN ou 316L de 1,2 ou 1,6 mm de diamètre.
- 304.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 304.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, au moins 14 jours* avant le début des travaux*, les certificats du fabricant attestant que les matériaux et les matériels fournis sont conformes aux exigences spécifiées.
- 304.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les certificats de qualification des soudeurs avant le début des travaux*.
- 304.3.2.1 Les soudeurs doivent être accrédités par le Bureau canadien de soudage (CWB) conformément aux exigences de la norme CAN/CSA W47.2 et/ou ils doivent détenir un certificat de qualification délivré par les autorités du Nouveau-Brunswick.
- 304.3.3 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 304.4 EXÉCUTION
- 304.4.1 Généralités
- 304.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 304.4.1.1.1 Des barres en acier inoxydable doivent être utilisées dans l'armature des parois et la partie supérieure du tablier conformément aux plans.
- 304.4.1.2 Les travaux* doivent être faits conformément* à la norme CSA A23.1 et le manuel des normes recommandées de l'Institut d'acier d'armature du Canada (IAAC).
- 304.4.1.3 L'Entrepreneur* doit manipuler et entreposer les barres d'armature de manière ~~à ce~~ qu'elles ne soient pas endommagées ni contaminées par la saleté ou par d'autres matières.
- 304.4.1.4 Les barres d'armature fournies en lots ou en pièces détachées doivent être étiquetées de façon durable avant leur livraison au chantier*.
- 304.4.1.4.1 Les lettres et numéros d'identification désignant les barres d'armature sur les dessins* doivent figurer sur les étiquettes utilisées.
- 304.4.1.5 Les barres d'armature doivent être stockées sur des palettes, à au moins 150 mm au-dessus du sol.
- 304.4.1.6 Les barres d'armature en acier inoxydable doivent être rangées à l'écart des barres en acier.
- 304.4.1.7 L'armature en acier inoxydable doit être protégée contre le contact direct avec les chlorures avant d'être noyée dans le béton.
- 304.4.1.8 Des élingues en nylon ou en polypropylène doivent être utilisées pour le levage des barres d'armature en acier inoxydable.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRES D'ARMATURE EN ACIER

SECTION: 304

- 304.4.1.9 Lorsqu'il faut soulever des barres d'armature en acier inoxydable à l'aide de machines ou d'équipement mécanique, les barres doivent être protégées de manière à ne subir aucun dommage ni aucune rayure.
- 304.4.2 Installation et fixation
- 304.4.2.1 Immédiatement avant leur installation, les barres d'armature doivent être exemptes d'huile, de poussière, de calamine, de particules de rouille détachées ou en trop grande quantité, ou de toute autre matière susceptible de réduire leur adhérence au béton.
- 304.4.2.1.1 Les barres d'armature doivent conserver cet état de propreté jusqu'au moment où elles sont noyées dans le béton; elles doivent également être débarrassées de toute particule de béton durcie avant leur mise en place.
- 304.4.2.2 Les armatures doivent être positionnées avec précision, ancrées et soutenues au moyen de supports de barres et de cales d'espacement des coffrages latéraux pour assurer une épaisseur d'enrobage et un espacement adéquats dans le respect des tolérances permises avant et pendant la mise en place du béton.
- 304.4.2.3 Les barres d'armature doivent être liées les unes aux autres à tous les points de croisement, sauf si leur espacement est inférieur à 300 mm dans un sens ou dans l'autre, auquel cas la ligature de chaque barre d'armature à un point de croisement sur deux sera autorisée à la condition que l'Entrepreneur* puisse démontrer à l'Ingénieur que cette façon de procéder maintiendra les armatures solidement en place.
- 304.4.2.4 Dans les dalles de tablier, la barre supérieure du premier lit doit être solidement liée aux étriers de la poutre préfabriquée en béton précontraint ou aux connecteurs de la poutre d'acier.
- 304.4.2.4.1 L'espacement des tirants ne doit pas dépasser 900 mm d'entraxe sur toute la longueur des poutres.
- 304.4.2.5 L'Entrepreneur* doit s'assurer que les barres d'armature partiellement noyées dans l'ouvrage ne subissent aucun fléchissement tant que le béton n'a pas atteint une résistance à la compression minimale de 20 MPa.
- 304.4.2.6 Les travaux* sur des barres d'armature partiellement noyées ne doivent reprendre que lorsque le béton précédemment mis en place a atteint une résistance à la compression minimale de 20 MPa.
- 304.4.2.7 Avant la mise en place du béton, l'Ingénieur* doit inspecter et approuver le positionnement et l'ancrage des barres d'armature.
- 304.4.3 Support de barres d'armature
- 304.4.3.1 Supports de barres
- 304.4.3.1.1 Les supports de barres d'armature doivent posséder une résistance et une rigidité suffisantes pour résister aux charges provenant des barres d'armature, de l'équipe de construction et des pressions exercées par le béton sans subir de défaillance, sans se déplacer ou sans subir de déformation importante.
- 304.4.3.1.2 L'espacement des supports de barres d'armature doit être tel que l'affaissement entre les supports ne réduit pas l'enrobage de béton prescrit.
- 304.4.3.1.3 Les supports de barre doivent être en plastique.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRES D'ARMATURE EN ACIER

SECTION: 304

- 304.4.3.1.3.1 Des supports de barres d'armature en béton préfabriqués disponibles sur le marché, ou un équivalent approuvé par l'Ingénieur*, doivent être utilisés lorsqu'ils sont en contact avec le sol.
- 304.4.3.1.3.1.1 Les supports de barres d'armature en béton préfabriqués doivent être faits d'un béton dont la qualité est au moins égale à celle prescrite pour la membrure dans lequel les supports sont intégrés.
- 304.4.3.1.3.1.1.1 La géométrie des supports de barres ou des fils de ligature noyés doit permettre de maintenir les barres solidement en place.
- 304.4.3.1.3.1.1.2 Il est interdit d'empiler les supports de barres d'armature.
- 304.4.3.1.4 Les chaises supportant les barres d'armature en acier inoxydable ne doivent pas être faites de métal. Aucune chaise en béton ne doit être utilisée pour supporter les barres d'armature en acier inoxydable.
- 304.4.3.1.5 Les supports de barres doivent être non conducteurs et doivent posséder une géométrie et des caractéristiques d'adhérence qui empêchent l'infiltration de l'humidité de la surface à la barre d'armature.
- 304.4.3.1.6 Les supports de barres en contact avec le sol doivent avoir une section de base inférieure à 10 000 mm².
- 304.4.3.2 Cales d'espacement des coffrages latéraux
- 304.4.3.2.1 Les cales d'espacement des coffrages latéraux doivent être conçues de façon à pouvoir être fixées solidement aux armatures.
- 304.4.3.2.2 Les cales d'espacement des coffrages latéraux doivent satisfaire aux exigences de l'alinéa 304.4.3.1, Supports de barres d'armature.
- 304.4.3.2.2.1 Des espaceurs de roue doivent être utilisés lorsque des cages préfabriquées sont insérées dans les coffrages.
- 304.4.3.3 Cales d'espacement internes
- 304.4.3.3.1 Les cales d'espacement destinées à maintenir la distance prescrite entre les couches d'armatures doivent être fabriquées à partir de barres d'armature ou de tiges d'acier.
- 304.4.3.3.1.1 Les cales d'espacement doivent être positionnées et solidement fixées entre les couches d'armatures et ne doivent pas faire saillie dans l'enrobage de béton.
- 304.4.4 Soudage
- 304.4.4.1 Les armatures en spirales servant à la construction des colonnes doivent, si une telle mention figure dans le présent devis*, être soudées par recouvrement, conformément aux exigences de la norme CSA W186, avec des électrodes à bas hydrogène de type E49.
- 304.4.4.2 Sauf indication contraire dans les documents contractuels*, le soudage des barres d'armature, y compris le soudage par point, ne sera pas accepté.
- 304.4.5 Essai
- 304.4.5.1 Les barres d'armature supplémentaires requises pour le remplacement des barres endommagées au cours des essais seront, aux termes de la présente section, fournies par le Maître de l'ouvrage*, sauf si les essais démontrent que les barres d'armature livrées n'étaient pas conformes aux devis*, auquel cas l'Entrepreneur* y sera responsable.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRES D'ARMATURE EN ACIER

SECTION: 304

304.4.6 Tolérances

304.4.6.1 Sauf indication contraire dans les documents contractuels*, les barres d'armature doivent être fabriquées selon les tolérances indiquées au tableau 304-1.

304.4.6.2 Les tolérances indiquées au tableau 304-1 ne peuvent être additionnées à celles qui sont spécifiées au tableau 958-1 relativement aux coffrages.

Tableau 304-1
Tolérances relatives aux barres d'armature

Tolérances de fabrication	Coupe aux dimensions		(+) 10 mm, (-) 25 mm	
	Crochets	hors tout des crochets	pour les barres de 25 M ou plus petites	± 10 mm
			pour les barres de 25 M ou plus grosses	+10 mm/- 40 mm
	Tirants circulaires ou barres en spirales	dimensions hors tout	± 5 mm	
Tirants de colonnes ou étriers	dimensions hors tout	± 5 mm		

Tolérances de mise en place	Les barres d'armature doivent être placées aux endroits spécifiés, selon les tolérances indiquées ci-dessous, sauf indication contraire dans les documents contractuels*.			
	Si la profondeur (d) d'un élément fléchi, l'épaisseur d'un mur ou d'une dalle ou la plus petite dimension d'une colonne est de :			
	200 mm ou moins	± 3 mm		
	200 à 750 mm	± 6 mm		
	plus de 750 mm	± 10 mm		
	Position, sur un axe longitudinal, des courbes et des extrémités des barres d'armature	± 25 mm *		
*Note : L'enrobage de béton ne doit pas être réduit de plus de 10 mm ou augmenté de plus de 20 mm à l'extrémité d'un élément armé.				

Tolérances d'écartement	Les barres d'armature doivent être posées selon l'écartement spécifié et selon les tolérances indiquées ci-dessous, sauf indication contraire dans les documents contractuels*.			
	Semelles			± 10 mm
	Montants	malgré les tolérances indiquées, les barres d'armature des colonnes doivent être en contact avec les barres en spirales des colonnes circulaires, et avec les étriers ainsi que les coins des étriers des colonnes rectangulaires.		± 10 mm
	Tabliers et murets			± 10 mm
	Poutres en T	malgré les tolérances indiquées, les barres d'armature doivent être en contact avec les étriers ainsi que les crochets et les coins des étriers.		± 10 mm

Tolérance relative à l'enrobage			± 10 mm
---------------------------------	--	--	---------

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRES D'ARMATURE EN ACIER

SECTION: 304

304.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

304.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de kilogrammes de barres d'armature fournies et mises en place conformément à la présente section.

304.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

304.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque type de barres d'armature prévu au contrat*.

304.6.2 Le Maître de l'ouvrage* fera un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les armatures en acier.

304.6.3 Le coût de l'approvisionnement des matériaux, de la main-d'œuvre et de l'équipement servant à la mise à l'essai des barres d'armature dans le but de résoudre un litige entre l'Entrepreneur* et le Maître de l'ouvrage* sera imputé à l'Entrepreneur* si les résultats de ces essais montrent que les matériaux ne sont pas conformes aux devis* ; dans le cas contraire, le coût de ces essais sera assumé par le Maître de l'ouvrage*.

304.6.3.1 Le coût d'essais supplémentaires touchant l'approvisionnement des barres d'armature spécifiées doit être assumé par l'Entrepreneur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

311.1 OBJET

311.1.1 La présente section vise l'installation de pieux en acier à section en H ainsi que l'approvisionnement et l'installation de casques et de pointes de pieux.

311.1.2 Cet article porte sur la fourniture et l'installation de la conduite en tôle d'acier galvanisé ondulée de 800 mm de diamètre sur 3 000 mm de longueur, le panneau isolant du système EPS de type 4, le nivellement uniforme du granulat ainsi que l'excavation et toute mesure nécessaire pour installer la conduite en tôle ondulée, lorsque les plans l'indiquent.

311.2 MATÉRIAUX

311.2.1 Les pieux en acier à section en H seront obtenus du Maître de l'ouvrage, qui les conserve en stock au dépôt d'approvisionnement du MTI situé sur l'avenue Currie, à Fredericton, au Nouveau-Brunswick, franco à bord pendant les heures normales de travail.

311.2.1.1 Les pieux en acier à section en H doivent être conformes aux exigences des normes ~~CAN/CSA-G40.20~~/G40.21 relativement à l'acier de nuance ~~350W~~, et les longueurs de pieux varieront entre 6 et 18 mètres, selon les pieux en stock au moment de l'exécution du contrat*.

311.2.2 Tous les autres matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

311.2.3 L'acier servant à la fabrication des casques de pieux doit être conforme aux exigences de la norme ~~CAN/CSA-G40.21~~ relativement à l'acier de nuance ~~300W~~.

311.2.4 Les casques et les pointes utilisés avec les pieux HP 310 x 79, HP 310 x 132 et HP 360 x 132 doivent être conformes aux indications des dessins types 311-1 et 311-2.

311.2.4.1 Si des pieux de dimensions différentes sont spécifiés dans les documents contractuels*, l'Entrepreneur* doit fournir les pointes et les casques de pieux de dimensions appropriées fabriqués conformément aux détails indiqués dans les documents contractuels*.

311.2.5 Les pieux doivent être entreposés de façon ordonnée, bien alignés, à l'horizontale afin d'éviter leur déformation permanente. Les casques et les pointes doivent reposer convenablement sur des palettes ou sur des cales, à au moins 150 mm du sol.

311.2.6 Les électrodes utilisées pour le soudage à l'arc avec électrodes enrobées (procédé SAEE) doivent être certifiées par le Bureau canadien de soudage, être conformes à la norme CSA W48 intitulée Métaux d'apport et matériaux associés pour le soudage à l'arc, et être classées E4918 ou E4918-1.

311.2.7 Les électrodes utilisées pour le soudage à l'arc avec fil fourré (procédé SAFF) doivent être certifiées par le Bureau canadien de soudage, être conformes à la norme CSA W48 et être classées comme électrodes sous atmosphère gazeuse, E49XT-XX ou E49C-XX et doivent présenter une valeur minimum de résilience Charpy (entaille en V) de 27 joules à -30 °C.

311.2.7.1 Les électrodes doivent présenter un ~~taux d'hydrogène~~ indicateur d'hydrogène diffusible de ~~H46H8~~ ou moins.

311.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

311.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, au moins sept (7) jours* avant le début des travaux*, les certificats du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences spécifiées.

311.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les certificats de qualification des soudeurs avant le début des travaux*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

- 311.3.2.1 Les soudeurs doivent être accrédités par le Bureau canadien de soudage (CWB) conformément aux exigences de la norme ~~CAN/~~CSA-W47.1 et/ou ils doivent détenir un certificat de qualification délivré par les autorités du Nouveau-Brunswick.
- 311.3.3 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'approbation de l'Ingénieur* les électrodes proposées pour le procédé SAFF.
- 311.3.4 L'Entrepreneur* doit soumettre à des fins d'approbation, au moins 14 jours* avant le début du battage des pieux, une description et un dessin détaillés de l'engin de battage proposé, y compris les instructions du fabricant concernant l'engin de battage, le mouton et les jumelles.
- 311.3.4.1 Les documents et les échantillons soumis doivent fournir tous les renseignements nécessaires aux évaluations de rendement, incluant, sans s'y limiter, le nom du fabricant, le type de mouton, l'énergie nominale par coup de mouton à la vitesse de battage courante, le poids des masses frappantes du mouton, la masse du casque de battage ainsi que le type et les propriétés élastiques des matériaux dont sont fabriqués le mouton et l'amortisseur de pieu.
- 311.3.4.2 Les documents soumis doivent également tenir compte des exigences ci-après, sans s'y limiter:
- 311.3.4.2.1 Les jumelles utilisées doivent être soutenues par des éléments indépendants des pieux ;
- 311.3.4.2.2 Le mouton servant au battage du pieu doit frapper ce dernier dans l'axe et perpendiculairement à sa tête ; et
- 311.3.4.2.3 Les jumelles doivent être immobilisées pendant le battage, mais il doit être possible de les ajuster de manière à permettre la modification du centre de gravité de l'engin de battage pendant le battage des pieux.
- 311.3.5 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 311.4 **EXÉCUTION**
- 311.4.1 **Généralités**
- 311.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 311.4.1.2 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* au moyen d'un engin de battage capable de fournir la puissance spécifiée dans les documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 311.4.1.3 L'Entrepreneur* doit installer les casques et les pointes de pieux conformément aux détails des dessins types 311-1 et 311-2.
- 311.4.1.4 L'Entrepreneur* doit enter les sections de pieux conformément aux indications des dessins types 311-3, 311-4 et 311-5, aux endroits approuvés, de manière à satisfaire aux exigences visant les travaux* faisant l'objet de la présente section.
- 311.4.2 **Installation des pieux**
- 311.4.2.1 L'installation de chaque pieu doit être approuvée par l'Ingénieur*, qui sera seul juge de l'acceptabilité de chaque pieu battu en ce qui concerne la résistance finale à l'enfoncement, la profondeur de pénétration ou d'autres paramètres servant à déterminer la force portante d'un pieu.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

- 311.4.2.2 L'Entrepreneur* doit assurer que les pieux soient installés conformément aux paramètres spécifiés par l'Ingénieur* et selon le système de battage préalablement approuvé.
- 311.4.2.2.1 Pendant le battage, les têtes de pieux ayant visiblement été endommagées, dont les extrémités des ailes sont écornées par exemple, ce qui indique que la rigidité du pieu a été modifiée, doivent être retaillées immédiatement avant le battage jusqu'au refus complet et immédiatement avant chaque séquence de rebattage.
- 311.4.2.2.1.1 Lorsque l'endommagement du pieu n'est pas visible avant le retrait du mouton, la tête du pieu doit être retaillée et le pieu doit être rebattu jusqu'à l'obtention de la capacité prescrite.
- 311.4.2.2.1.2 Si, de l'avis de l'Ingénieur*, l'endommagement de la tête du pieu entraîne une perte inutile de matériaux fournis par le Maître de l'ouvrage* ou réduit indûment la précision avec laquelle on peut évaluer la capacité portante du pieu, et que ces dommages peuvent être attribués à l'emploi de techniques de battage inadéquates ou d'un engin de battage usé, mal ajusté ou désaligné, l'Entrepreneur* doit ajuster, modifier ou remplacer l'engin de battage ou encore utiliser d'autres techniques de battage de manière à ne pas causer d'autre dommage.
- 311.4.2.3 L'utilisation de faux pieux doit être expressément approuvée par écrit par l'Ingénieur*.
- 311.4.2.4 Le premier pieu de chaque groupe de pieux installé doit être enfoncé jusqu'au refus complet, avant le début du battage des autres pieux de ce groupe.
- 311.4.2.4.1 Ce pieu doit servir à déterminer la longueur des pieux et ainsi réduire au minimum les entures et le gaspillage de matériaux.
- 311.4.2.5 Tout pieu déplacé durant le battage de pieux voisins doit être rebattu jusqu'au l'obtention du refus complet et de la force portante spécifiée.
- 311.4.2.6 Les pieux faisant l'objet d'un relâchement doivent être rebattus et/ou enfoncés jusqu'à ce qu'il soit possible de démontrer que leur force portante définitive est égale ou supérieure à celle prescrite.
- 311.4.2.6.1 Le rebattage doit être effectué au moyen d'un mouton mis en condition par l'application de 20 coups sur un pieu autre que le pieu mis à l'essai ou sur tout autre pieu voisin.
- 311.4.2.6.2 Le rebattage d'un pieu ne doit pas être effectué dans les 24 heures qui suivent la fin de la dernière volée de battage de ce pieu ou de pieux voisins disposés à l'intérieur d'une distance nette de 3 m et faisant partie du même groupe.
- 311.4.2.6.3 Le rebattage doit permettre d'enfoncer le pieu d'au moins 150 mm de plus dans le sol ou totaliser 50 coups de mouton, selon la première de ces éventualités.
- 311.4.2.6.4 Le rebattage doit se poursuivre jusqu'à ce que la force portante du pieu corresponde à 120 % de la valeur prescrite et, une fois l'opération terminée, cette force portante ne doit pas descendre au-dessous de 100 % de la valeur prescrite.
- 311.4.2.6.5 L'Entrepreneur* doit retenir des renseignements détaillés sur tous les essais effectués après le rebattage des pieux pour pouvoir confirmer que les dispositions ci-dessus ont été satisfaites, avant que les pieux soient coupés à leur niveau final.
- 311.4.2.7 L'Entrepreneur* doit s'assurer que les pieux dépassent la hauteur de recépage prescrite d'au moins 500 mm, après le battage jusqu'au refus complet, puis il doit seulement couper tous les pieux au niveau spécifié, selon un axe horizontal, une fois que l'Ingénieur aura approuvé que les travaux de battage sont complétés.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

311.4.3 Tolérances d'installation

311.4.3.1 L'Entrepreneur* doit assurer que les tolérances prescrites soient respectées sur toute la longueur des pieux installés.

311.4.3.2 L'écart de la position des pieux battus par rapport à la verticalité ou à l'inclinaison spécifiée dans les documents contractuels* ne doit pas dépasser 10 mm par mètre.

311.4.3.3 L'écart global par rapport à la position spécifiée ne doit en aucun cas dépasser 100 mm.

311.4.3.4 Les tolérances relatives aux pieux doivent être mesurées au niveau du sol et à la hauteur de recépage. Les pieux ne doivent en aucun cas être soumis à une charge horizontale visant à les replacer pour respecter les tolérances prescrites.

311.4.3.5 Pour ce qui est des pieux qui ne respectent pas les tolérances prescrites, l'Entrepreneur* doit soumettre à l'approbation de l'Ingénieur* un rapport portant le sceau et la signature d'un ingénieur enregistré ou licencié l'autorisant à pratiquer dans la province du Nouveau-Brunswick, faisant état des écarts décelés, et, le cas échéant, toute mesure corrective à apporter.

311.4.3.5.1 L'Entrepreneur* devra effectuer ces mesures correctives.

311.4.4 Entures et soudures

311.4.4.1 Les soudures aux endures des pieux en acier à section en H, que ce soit en atelier ou sur place, de même que les soudures des casques et des pointes de pieu, doivent être conformes au mode opératoire de soudage à l'arc avec électrode enrobée (SAEE) ou de soudage à l'arc avec fil fourré (SAFF).

311.4.4.2 L'Ingénieur* peut exiger que les soudeurs soient soumis à des tests ou à d'autres types d'approbations relativement aux modes opératoires définis dans le présent devis*.

311.4.4.3 Les électrodes basiques à bas hydrogène de type E480 qui ne sont pas utilisées dans les quatre (4) heures qui suivent leur sortie du four doivent être séchées pendant au moins une heure à une température comprise entre 370 °C et 430 °C avant l'usage suivant.

311.4.4.4 La rugosité des surfaces travaillées par oxycoupage ne doit pas dépasser la valeur correspondant à l'indice de rugosité 1 000 défini par l'ANSI.

311.4.4.4.1 La rugosité de surface dépassant cette valeur et les aspérités ou les ondulations occasionnelles n'excédant pas 5 mm de profondeur dans des surfaces par ailleurs acceptables doivent être éliminées par meulage ou par usinage.

311.4.4.4.2 Les surfaces et les extrémités travaillées par oxycoupage doivent être exemptes de laitier adhérent.

311.4.4.4.3 Les corrections de défauts doivent être façonnées en saillie par rapport à la surface travaillée par oxycoupage, avec une pente* ne dépassant pas 1:10.

311.4.4.5 Les défauts des surfaces travaillées par oxycoupage ne doivent pas être corrigés par soudage, sauf si l'Ingénieur* a expressément autorisé, par ce moyen, la correction d'aspérités ou d'ondulations occasionnelles de moins de 10 mm de profondeur.

311.4.4.5.1 Ces réparations par soudures doivent se faire par une préparation appropriée des surfaces non conformes, un soudage avec des électrodes à bas hydrogène d'au plus 4 mm de diamètre, le respect des exigences pertinentes au mode opératoire SAEE énoncées en 311.4.5 et le meulage des soudures exécutées jusqu'à l'obtention d'une surface lisse et d'affleurement avec les surfaces voisines produisant un fini satisfaisant.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

- 311.4.4.6 Les profils des joints doivent être conformes aux détails des dessins types 311-3, 311-4 et 311-5.
- 311.4.4.7 La qualité d'exécution de ce type d'assemblage doit satisfaire aux exigences de la norme ~~CAN/~~CSA-W59.
- 311.4.4.8 Le soudage de l'acier de 20 mm d'épaisseur ou moins, de nuance 300W conforme à la norme ~~CAN/~~CSA-G40.21 ne doit pas nécessiter de préchauffage lorsque la température du métal de base est supérieure à 0 °C.
- 311.4.4.8.1 Si la température du métal de base est de 0 °C ou moins, le métal doit être préchauffé à au moins 10 °C et maintenu à cette température minimale pendant le soudage des surfaces à assembler.
- 311.4.4.9 L'acier de plus de 20 mm d'épaisseur doit être préchauffé à 10 °C avant le début du soudage.
- 311.4.4.10 Aucune opération de soudage ne doit être effectuée si la température ambiante est inférieure à -18 °C.
- 311.4.4.11 Le métal de base doit être préchauffé sur au moins 75 mm de chaque côté du joint.
- 311.4.4.12 Des dispositifs de protection appropriés doivent être utilisés durant le soudage effectué par temps pluvieux ou venteux.
- 311.4.4.12.1 Les dispositifs de protection utilisés doivent être approuvés par l'Ingénieur avant le début des opérations de soudage.
- 311.4.4.13 Aucun pieu ne doit être battu avant que les joints soudés aient été vérifiés et approuvés par l'Ingénieur*.
- 311.4.4.14 Par temps froid, les pieux soudés sous un abri chauffé ne doivent pas être retirés de cet abri avant que les joints soudés soient suffisamment refroidis pour être tièdes au toucher.
- 311.4.5 Procédés de soudage à l'arc avec électrode enrobée et de soudage à l'arc avec fil fourré
- 311.4.5.1 Généralités
- 311.4.5.1.1 Les détails du procédé, de la technique et de la qualité d'exécution du soudage doivent être conformes aux exigences de la norme ~~CAN/~~CSA-W59.
- 311.4.5.1.1.1 Les principes de conception et de construction doivent être ceux recommandés pour les structures² soumises à des surcharges cycliques de l'article 12 de la norme ~~CAN/~~CSA-W59.
- 311.4.5.1.2 Les travaux de soudage doivent être exécutés à plat sur les surfaces quand il est pratique de le faire.
- 311.4.5.1.3 Tous les points de soudage en position verticale doivent être exécutés en montée.
- 311.4.5.1.4 Avant d'exécuter une soudure sur une masse déjà soumise à un soudage, le laitier doit être enlevé et les soudures ainsi que le métal de base voisin doivent être nettoyés à l'aide d'une brosse.
- 311.4.5.1.4.1 Cette exigence vise non seulement les couches successivement déposées mais aussi les cordons successivement façonnés et les cratères où les opérations de soudage sont reprises après interruption.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

- 311.4.5.1.5 Le type et le diamètre des électrodes, la longueur de l'arc, la tension d'alimentation et l'intensité du courant doivent être adaptés à l'épaisseur du matériau de base, au profil de joint utilisé, aux positions de soudage et autres conditions caractérisant les travaux exécutés.
- 311.4.5.1.5.1 Le courant de soudage doit être à l'intérieur de l'écart recommandé par le fabricant des électrodes.
- 311.4.5.1.6 Dans le cas du procédé SAEE, le diamètre maximal des électrodes, l'épaisseur maximale des couches de métal et la largeur maximale des cordons façonnés en un seul point doivent être conformes aux indications du tableau 311-1.

Tableau 311-1
Dimensions maximales des joints préqualifiés selon le mode opératoire SAEE

Diamètre maximal de l'électrode	4 mm ϕ	Points de soudure d'angle et en chanfrein, à la verticale
	5 mm ϕ	Points de soudure d'angle et en chanfrein, au plafond
		Points de soudure en chanfrein, à l'horizontale
		Points de soudure en chanfrein à la base avec support où l'écartement à la base est inférieur à 6 mm, à plat
	6 mm ϕ	Points de soudure en chanfrein à la base sans support, à plat
		Points de soudure d'angle, à l'horizontale
		Points de soudures d'angle à la base, à plat
8 mm ϕ	Points de soudure d'angle avec support où l'écartement à la base est supérieur à 6 mm, à plat	
	Points de soudures à la suite des points de soudure d'angle et en chanfrein fait à la base, à plat	
Épaisseur maximale des couches	6 mm	Points de soudure en chanfrein à la base, de dimension minimale pour éviter une fissuration
	5 mm	Couches subséquentes de soudure, sans égard à la position
Largeur maximale d'un point de soudure d'angle	10 mm	À plat
	8 mm	Au plafond ou à l'horizontale
	12 mm	À la verticale

- 311.4.5.1.7 Dans le cas du procédé SAFF, le diamètre maximal des électrodes, l'épaisseur maximale des couches de métal et la largeur maximale des cordons façonnés en un seul point doivent être conformes aux indications du tableau 311-2.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

Tableau 311-2
Dimensions maximales des joints préqualifiés selon le mode opératoire SAFF

Diamètre maximal de l'électrode	4 mm ϕ	Tous les points à plat et à l'horizontale
	2,4 mm ϕ	À la verticale
	2,0 mm ϕ	Au plafond
Épaisseur maximale des couches	6 mm	Toutes les couches, sauf à la base et en surface
		Technique de couche divisée, à passes multiples, pour soudures dont la largeur de couche excède 22 mm
Largeur maximale de la soudure d'angle d'un point	12 mm	À plat et à la verticale
	10 mm	À l'horizontale
	8 mm	Au plafond

311.4.5.2 Considérations particulières

311.4.5.2.1 Sauf dans le cas des soudures sur support, les bases des soudures des joints bout à bout doivent être gougeées à l'arc au carbone avec jet d'air jusqu'au métal sain avant le début des opérations de soudage de l'autre face de la pièce.

311.4.5.2.1.1 Il faut effectuer le gougeage avec soin pour éviter que le métal de base ou le reste du métal de fusion forme une crique ou un caniveau.

311.4.5.2.1.2 Les segments défectueux des soudures doivent être enlevés sans que le métal de base soit trop entamé.

311.4.5.2.2 Dans le cas de soudures en chanfrein exécutées avec un support, le métal de fusion doit être profondément lié au support.

311.4.5.2.3 Les entures soudées des pieux en acier à section en H doivent être protégées avec des bouts sous forme de tiges ou de pattes de soudage destinées à garantir la solidité des soudures.

311.4.5.2.3.1 Les tiges et les pattes de soudage doivent être retirées une fois les soudures terminées et refroidies, et les extrémités de ces soudures doivent être travaillées jusqu'à l'obtention d'un fini lisse et d'affleurement avec les rives des pièces jointives.

311.4.5.2.4 Lorsque des soudures de pointage sont réalisées à des fins d'alignement, il faut prendre soin de préparer et de meuler correctement les points d'arrêt et de reprise afin d'obtenir des soudures continues de qualité satisfaisante.

311.4.5.2.5 Les résidus de flux, les piqûres, les cratères, les défauts superficiels visibles et les surépaisseurs doivent être éliminés avant le point de soudure suivant.

311.4.5.2.6 Les soudures horizontales doivent être façonnées en cordons étroits.

311.4.6 Inspection des soudures

311.4.6.1 Examen et contrôle des soudures

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

- 311.4.6.1.1 Le procédé et les techniques d'examen visuel et d'essais non destructifs doivent être conformes aux exigences des articles 7 et 8 de la norme ~~CAN/CSA~~-W59.
- 311.4.6.1.2 Il doit être démontré à l'Ingénieur* que les méthodes d'essais non destructifs proposées par les organismes d'examen et de contrôle retenus sont adéquates et satisfont à l'une des conditions ci-après :
- 311.4.6.1.2.1 Les méthodes d'essais non destructifs doivent être approuvées par la province du Nouveau-Brunswick.
- 311.4.6.1.2.2 L'organisme chargé de l'examen des soudures doit être accrédité conformément aux exigences de la norme CSA W178.1, Code de qualification des organismes d'inspection en soudage.
- 311.4.6.1.3 Des éprouvettes doivent faire l'objet d'un essai de pliage guidé conformément aux indications de l'article 8.5 de la norme ~~CAN/CSA~~-W47.1-; ces éprouvettes doivent être vérifiées par l'Ingénieur*.
- 311.4.6.1.3.1 Les pattes de soudage utilisées pour les essais de pliage doivent être faites du même matériau et avoir la même épaisseur que les pieux à section en H.
- 311.4.6.1.3.2 Les éprouvettes faisant l'objet d'un essai de pliage guidé peuvent être prélevées dans les surfaces entées d'un pieu en acier à section en H.
- 311.4.6.1.3.3 Si l'Ingénieur* détermine qu'une éprouvette soumise à un essai de pliage guidé n'est pas conforme à la norme, il peut décider de vérifier autant d'éprouvettes qu'il le jugera nécessaire pour avoir la certitude que les autres soudures sont satisfaisantes.
- 311.4.6.1.3.4 La préparation de ces éprouvettes en vue des essais doit être effectuée par l'Entrepreneur*, avant le battage des pieux entés.
- 311.4.6.1.3.5 Si la soudure est acceptable, l'Entrepreneur* doit remettre les pieux dans leur état initial.
- 311.4.6.1.3.6 La longueur des soudures exécutées sur des pattes de soudage de 75 mm de longueur doit être d'au moins 65 mm.
- 311.4.6.2 Étendue des examens et des contrôles
- 311.4.6.2.1 Chaque soudure doit faire l'objet d'un examen visuel.
- 311.4.6.2.2 Tous les essais doivent être exécutés par l'Ingénieur* selon les conditions suivantes :
- 311.4.6.2.2.1 Au moins 25 % des soudures en chanfrein à pénétration complète et des entures de pieux en acier à section en H doivent être testées au moyen d'essais non destructifs (contrôles radiographiques et/ou contrôles par ultrasons, et contrôles supplémentaires par magnétoscopie ou par ressuage, selon les besoins) afin d'en assurer la qualité et la solidité.
- 311.4.6.2.2.2 Au moins 25 % des soudures d'angle doivent être vérifiées par des essais non destructifs (contrôles par magnétoscopie et/ou par ressuage) afin d'en assurer la qualité et la solidité.
- 311.4.6.2.2.3 Les soudures aux entures des pieux en acier à section en H peuvent également être vérifiées par des essais de pliage guidé effectués sur des éprouvettes constituées d'éléments entés sur place que l'on aura retirés de pieux à section en H.
- 311.4.6.2.2.3.1 Les supports de ces éprouvettes doivent être enlevés par des moyens mécaniques, ou entamés par un coupage au gaz jusqu'à 3 mm d'épaisseur suivi d'une opération de meulage ou d'usinage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

- 311.4.6.2.2.3.2 Les éprouvettes soumises à un essai de pliage guidé doivent être estampées par le soudeur.
- 311.4.6.2.2.3.3 Les éprouvettes peuvent être soumises à des essais non destructifs plutôt qu'à un essai de pliage guidé.
- 311.4.6.2.2.4 Si des défauts sont décelés à l'extérieur des paramètres précisés en 311.4.6.3, l'Ingénieur* doit déterminer le pourcentage supplémentaire de soudures à soumettre à un essai en vue d'assurer la qualité et la solidité de l'ensemble des soudures.
- 311.4.6.2.2.5 Les soudures reprises aux fins de correction des défauts doivent être testées de nouveau.
- 311.4.6.3 Qualité des soudures
- 311.4.6.3.1 La qualité des soudures des entures de pieux en acier à section en H doit être conforme aux indications du paragraphe 12.5.4 de la norme ~~CAN/CSA~~-W59.
- 311.4.6.3.2 Les paramètres servant à l'évaluation des défauts en vue de l'acceptation des soudures doivent être conformes aux indications du paragraphe 12.5.4 de la norme ~~CAN/CSA~~-W59 et ils doivent respecter les tolérances qui y sont spécifiées relativement aux soudures en traction.
- 311.4.6.3.3 La qualité des soudures soumises à un essai de pliage guidé doit être conforme aux indications des articles 8.5 et 8.6 de la norme ~~CAN/CSA~~-W47-1.
- 311.4.7 Essai de chargement dynamique des pieux
- 311.4.7.1 Les pieux identifiés dans les documents contractuels* et/ou spécifiquement indiqués par l'Ingénieur* doivent être soumis à un essai de chargement dynamique durant le battage destiné à mesurer la capacité portante mobilisée, la performance du mouton, la résistance aux contraintes du pieu et les propriétés dynamiques du sol à la fin du battage initial et au moment du rebattage.
- 311.4.7.2 L'Ingénieur* doit déterminer les critères d'acceptation des pieux en fonction des résultats et de l'analyse de l'essai de chargement dynamique.
- 311.4.7.3 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur au moins sept (7) jours* avant de commencer le battage des pieux.
- 311.4.7.4 L'Entrepreneur* doit collaborer avec l'Ingénieur* à la réalisation des essais.
- 311.4.7.5 Les essais doivent être effectués conformément à la norme AASHTO T298-99.
- 311.4.7.6 L'Entrepreneur* doit mettre à la disposition de l'Ingénieur* des moyens raisonnables pour lui permettre d'accéder aux pieux pour l'installation de l'instrumentation.
- 311.4.7.6.1 L'Entrepreneur* doit fournir une plate-forme d'au moins 1,2 m x 1,2 m pouvant être élevée jusqu'au sommet des pieux mis à l'essai.
- 311.4.7.6.2 Il faudra à l'Ingénieur* environ une heure par pieu, par essai, pour fixer l'instrumentation.
- 311.4.7.7 L'Entrepreneur doit fournir une source d'alimentation en électricité de 115 V en c.a., 20 A, 60 Hz, qu'il mettra à la disposition de l'Ingénieur pour la réalisation des essais.
- 311.4.7.7.1 Les génératrices sur place doivent être équipées d'un voltmètre et d'un fréquencemètre fonctionnels et elles doivent fournir seulement l'électricité nécessaire à la réalisation des essais.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

- 311.4.7.8 L'Entrepreneur* doit prévoir, à l'intention de l'Ingénieur*, un véhicule motorisé (type fourgonnette) ou un abri à une distance d'au plus 15 m de l'aire des essais.
- 311.4.7.8.1 L'abri doit comporter un plancher d'au moins 2,5 m x 2 m et avoir une hauteur libre de 2 m; la température doit y être maintenue au-dessus de 10 °C.
- 311.4.7.9 Une fois le matériel d'essai de chargement dynamique en place sur le pieu, l'Entrepreneur* doit procéder au battage jusqu'au refus puis au rebattage, avec un mouton de la dimension appropriée, selon les directives de l'Ingénieur*.
- 311.4.7.10 Les contraintes exercées sur le pieu doivent être surveillées durant le battage pour s'assurer qu'elles ne dépassent pas 90 % de la limite d'élasticité de l'acier dont est fabriqué le pieu.
- 311.4.7.10.1 Si l'Ingénieur* le demande, l'Entrepreneur* doit réduire l'énergie de battage en apportant des modifications au casque ou à l'amortisseur, ou en réduisant la puissance de frappe du mouton.
- 311.4.7.10.2 Si les mesures prises révèlent un défaut d'alignement du pieu battu, l'Entrepreneur* doit apporter immédiatement les corrections de réglage à l'engin de battage.
- 311.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 311.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de pieux mis en œuvre conformément aux prescriptions de la présente section.
- 311.5.2 Les pieux ne doivent pas être mesurés aux fins de paiement avant que le battage de tous les pieux d'un groupe donné ou de tous les pieux qui se trouvent à proximité d'autres pieux soit terminé.
- 311.5.3 La longueur à mesurer aux fins de paiement sera la différence entre la hauteur nominale de recépage et le niveau final du bas du pieu battu, mesurée le long de l'axe du pieu.
- 311.5.4 La quantité* d'entures à mesurer aux fins de paiement sera le nombre d'entures approuvées exécutées conformément aux prescriptions de la présente section.
- 311.5.4.1 Le Maître de l'ouvrage* se réserve le droit de prescrire le nombre d'entures à exécuter pour garantir un emploi judicieux des matériaux et pour limiter le volume de matériaux de rebut produits par le recépage des pieux.
- 311.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 311.6.1 Dans le cas des travaux* visés par la présente section, chaque dimension de pieu en acier à section en H prévue au contrat fera l'objet d'un prix unitaire* distinct.
- 311.6.2 Le Maître de l'ouvrage* doit faire un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les pieux en acier à section en H entreposés sur le chantier*.
- 311.6.3 Les entures approuvées par l'Ingénieur seront payées conformément aux prescriptions de la section 810.
- 311.6.4 Le coût de l'approvisionnement des matériaux, de la main-d'œuvre et de l'équipement* servant au contrôle des entures de pieux sera imputé à l'Entrepreneur* si les résultats de ce contrôle montrent que les matériaux ne sont pas conformes aux devis* ; dans le cas contraire, le coût de ce contrôle sera assumé par le Maître de l'ouvrage*.
- 311.6.4.1 Le coût de tout essai effectué dans le but de résoudre un litige au sujet de la qualité des entures doit être assumé par l'Entrepreneur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PIEUX EN ACIER À SECTION EN H

SECTION: 311

~~311.6.5~~ — Le rebattage de pieux faisant suite, au besoin, à quatre séquences de battage sera payé conformément aux prescriptions de la section 812.

311.6.5

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

331.1 OBJET

331.1.1 La présente section vise ~~l'approvisionnement~~ approvisionnement et ~~l'installation~~ installation des poutres préfabriquées en béton précontraint.

331.1.2 Méthode de précontrainte ~~Cette prescription vise les~~ Le présent devis s'applique aux poutres en-T à bulbe, ~~les~~ aux poutres en-I, ~~les~~ aux poutres-caissons, ~~les~~ aux dalles, ~~les~~ aux dalles en poutres évidées, ~~les~~ aux profilés en-T et en-I, aux poutres de type « North East Extreme Tee » (NEXT) et les autres composants de pont* ~~du même type comparables~~ réalisés par précontrainte, conformément aux exigences de la norme ~~CAN/CSA-S6~~.

331.1.3 Tous les éléments de pont* préfabriqués en béton précontraint visés par la présente section doivent être désignés sous le nom de poutres.

331.2 MATÉRIAUX

331.2.1 Généralités

331.2.1.1 Tous les matériaux et les procédures doivent être fournis par ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur*

331.2.1.2 Sauf indication contraire, les propriétés et les caractéristiques des matériaux doivent être conformes aux exigences de la norme ~~CSA-A23.1~~.

331.2.2 Propriétés des matériaux

331.2.2.1 Granulats

331.2.2.1.1 Les granulats entrant dans la composition du béton doivent être conformes aux propriétés des matériaux précisées à l'article ~~302.2~~.

331.2.2.2 Adjuvants

331.2.2.2.1 Une confirmation écrite du fabricant précisant que du chlorure de calcium ~~n'a~~ pas été ajouté intentionnellement aux adjuvants utilisés doit être ~~remis~~ remise à ~~l'Ingénieur~~ l'Ingénieur*

331.2.2.2.2 Un agent ~~anti-corrosion~~ anticorrosion au nitrite de calcium doit contenir entre 30- et 36-% de nitrite de calcium en masse.

331.2.2.3 Eau

331.2.2.3.1 ~~L'eau~~ L'eau servant à la fabrication et à la cure des éléments en béton doit être propre et exempte de toute substance pouvant avoir des effets nuisibles sur le béton mélangé ou entraîner sa décoloration.

331.2.2.4 Composition du mélange

331.2.2.4.1 Le béton doit être conforme aux exigences de la norme ~~CSA-A23.1~~, classe ~~d'exposition~~ d'exposition C-XL.

331.2.2.4.2 ~~L'affaissement~~ L'affaissement du béton ne doit pas dépasser 210-mm.

331.2.2.4.3 Aucun matériau auquel on a ajouté intentionnellement du chlorure de calcium ne doit entrer dans la composition du mélange.

331.2.2.4.4 Un agent ~~anti-corrosion~~ anticorrosion au nitrite de calcium doit être additionné au mélange de béton à raison de 15-L/m³.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

~~331.2.2.4.4.1 Le nitrite de calcium doit être incorporé au mélange directement dans la bétonnière, et la vérification de la quantité ainsi ajoutée à chaque gâchée de béton doit être soumise à l'Ingénieur*.~~

~~331.2.2.4.4.1.1 Des moyens de vérification acceptables incluent, sans s'y limiter, les bordereaux imprimés par les bétonnières ou par les centrales de dosage munis d'un enregistreur automatique.~~

331.2.2.5 Câbles toronnés

331.2.2.5.1 Les câbles de précontrainte doivent être faits de torons à 7-fils ayant subi un recuit de détente; ils doivent également satisfaire aux exigences de la norme ASTM-A416M et assurer une résistance finale à la traction de 1-860-MPa, sauf indication contraire dans les documents contractuels*.

331.2.2.5.1.1 Il est interdit ~~d'utiliser~~utiliser des câbles de précontrainte sur lesquels on retrouve des soudures, des entailles, des bosses, des courbes, des criques ou autres défauts.

331.2.2.5.1.2 Les éléments de précontrainte en acier doivent être exempts de matières nuisibles telles que de ~~l'huile~~huile, de la graisse, du givre, de la peinture, de la calamine, des particules de rouille ou de corrosion, et de toute autre substance étrangère, pouvant empêcher ~~l'adhérence~~l'adhérence du béton à ~~l'acier~~acier.

331.2.2.5.1.3 En ce qui concerne les torons de précontrainte, une épissure approuvée par toron pourra être effectuée à condition que cette épissure soit à ~~l'extérieur~~extérieur de ~~l'élément~~élément de béton. Les épissures de fils et les joints de torons soudés ne seront pas acceptés dans les bobines ou rouleaux de torons.

331.2.2.5.2 Tous les câbles toronnés doivent être livrés en tourets et munis ~~d'étiquettes~~d'étiquettes métalliques indiquant :

331.2.2.5.2.1 Le nom du fabricant;

331.2.2.5.2.2 Le numéro de coulée;

331.2.2.5.2.3 Le numéro de touret;~~et~~

331.2.2.5.2.4 Chaque touret doit être accompagné ~~d'une~~d'une courbe de contrainte-déformation précisant :

331.2.2.5.2.4.1 les renseignements inscrits sur ~~l'étiquette~~l'étiquette métallique,

331.2.2.5.2.4.2 la charge de rupture,

331.2.2.5.2.4.3 la date de fabrication,~~et~~

331.2.2.5.2.4.4 le tracé complet de la courbe de contrainte-déformation, de charge nulle à la charge de rupture.

331.2.2.5.3 Le bordereau ou ~~l'emballage d'expédition~~emballage d'expédition doit mentionner clairement ~~qu'il s'agit d'acier~~qu'il s'agit d'acier haute résistance de précontrainte et il doit préciser les directives appropriées concernant la manutention.

331.2.2.6 Armatures en acier

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

- 331.2.2.6.1 Les barres ~~d'armature~~d'armature doivent être fournies conformément aux prescriptions de ~~l'article~~l'article 304.2.
- 331.2.2.6.2 Sauf avec la permission écrite de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur*, le soudage des barres ~~d'armature~~d'armature, y compris le soudage par point, ne sera pas accepté.
- 331.2.2.7 Pièces rapportées
- 331.2.2.7.1 Les pièces rapportées doivent être ~~d'une~~d'une capacité suffisante et ~~d'un~~d'un type approuvé et prescrit; elles doivent être placées aux endroits indiqués dans les documents contractuels*.
- 331.2.2.8 Plaques noyées
- 331.2.2.8.1.1 Les plaques noyées en acier inoxydable doivent satisfaire aux exigences de la norme ASTM A240 : type 316 de l' AISI.
- 331.2.2.8.1.2 Les connecteurs de goujons en acier inoxydable doivent être de type à tête, conformément aux exigences de la norme ASTM A240 : type 316 ou 316L de l' AISI.
- 331.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 331.3.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit soumettre les dessins ~~d'atelier~~d'atelier visant le système de précontrainte conformément aux prescriptions de la section 956.
- 331.3.1.1 Les documents et les échantillons soumis doivent montrer la disposition, ~~l'emplacement~~l'emplacement et les détails proposés, y compris les pièces rapportées; le mode de fabrication, les dimensions, le type et la charge de rupture des câbles de précontrainte; la séquence et la vitesse de mise en tension en vue ~~d'obtenir~~d'obtenir les excentricités et les forces de précontrainte spécifiées dans les documents contractuels*.
- ~~331.3.2 Les travaux de précontrainte doivent être exécutés par un entrepreneur* qualifié ou par un sous-traitant qualifié aux termes de la section 907.~~
- 331.3.2 L'EntrepreneurLes fabricants de poutres en béton préfabriqué précontraint doivent détenir la certification de l'Assurance qualité du béton préfabriqué du Canada (AQBPC) pour les composants de pont préfabriqués et précontraints, sous-catégorie B3 pour les poutres NEXT et sous-catégorie B4 pour les poutres en T à bulbe.
- 331.3.2.1 L'Ingénieur doit recevoir la preuve de la certification dans les 14 jours suivant l'attribution du contrat.
- 331.3.2.2 La fabrication du béton préfabriqué précontraint doit respecter les exigences de la norme CSA A23.4, y compris les annexes A et B, des manuels MNL-116 et MNL-117 et de programme de certification de l'AQBPC.
- 331.3.2.3 La certification de l'AQBPC doit être maintenue pendant la fabrication et le montage et jusqu'à l'échéance de la garantie.
- 331.3.3 L'Entrepreneur* doit fournir les documents énumérés ci-dessous, à des fins de référence et ~~d'examen~~d'examen, au moins 21-jours* avant le début des travaux de précontrainte-:
- 331.3.3.1 Les résultats ~~d'essais~~d'essais standard certifiant que les composants du système de précontrainte sont conformes aux exigences minimales pertinentes du devis*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

- 331.3.3.2 Le fabricant doit préciser, à des fins de vérification, les méthodes de contrôle de la qualité utilisées.
- 331.3.4 Le système de précontrainte doit être approuvé par ~~L'Ingénieur~~L'Ingénieur* et des échantillons des matériaux tels que, sans ~~s'y~~ limiter, ~~l'acier~~l'acier de précontrainte, les dispositifs de levage et de positionnement, les ancrages et les coupleurs, doivent être soumis pour approbation, sur demande de ~~L'Ingénieur~~L'Ingénieur*.
- 331.3.4.1 Les échantillons soumis doivent être accompagnés des certificats et autres documents pertinents indiquant la source ~~d'approvisionnement~~d'approvisionnement, la date de fabrication et les renseignements techniques dont ~~L'Ingénieur~~L'Ingénieur* aura besoin pour effectuer une vérification approfondie.
- 331.3.4.2 Le Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage* peut prélever de chaque bobine ~~d'acier~~d'acier de précontrainte et soumettre à des essais un nombre suffisant ~~d'échantillons~~d'échantillons pour déterminer leur conformité aux prescriptions du présent devis*.
- 331.3.4.2.1 Chaque échantillon de câble de précontrainte soumis à des fins ~~d'essai~~d'essai doit être accompagné ~~d'un~~d'un certificat précisant la charge de rupture minimale garantie par le fabricant, le numéro de bobine correspondant et la date de fabrication.
- 331.3.5 Le fabricant des poutres doit fournir par écrit à ~~L'Ingénieur~~L'Ingénieur*, avant le début des travaux de fabrication, les directives de sécurité qui seront mises en application durant la fabrication des poutres commandées.
- 331.3.6 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* devra, à la fin des travaux de précontrainte, fournir un exemplaire des documents où sont consignés les renseignements suivants- :
- 331.3.6.1 Date de mise en tension;
- 331.3.6.2 Numéro-repère des poutres et identification et emplacement des éléments au sein de la structure*;
- 331.3.6.3 Identification du vérin de mise en précontrainte;
- 331.3.6.4 Charge totale requise par toron;
- 331.3.6.5 Tension initiale;
- 331.3.6.6 Pressions relatives réelle et prévue par toron ou par groupe de torons;
- 331.3.6.7 Allongements réel et prévu; ~~et~~
- 331.3.6.8 Description de tout problème survenu au cours des travaux.
- 331.3.7 L'Entrepreneur L'Entrepreneur doit soumettre les certificats de qualification des soudeurs qui effectuent les travaux avant le début de ceux-ci.
- 331.3.7.1 Les soudeurs doivent être accrédités par le Bureau canadien de soudage (CWB) conformément aux exigences de la norme CSA W47.1 ou ils doivent détenir un certificat de qualification délivré par les autorités du Nouveau-Brunswick.
- 331.3.8 L'Entrepreneur doit soumettre à l'Ingénieur les fiches techniques des procédures de soudage, lesquelles doivent être conformes aux exigences des normes CSA W59 et CSA W47.1, pour les travaux relatifs aux plaques noyées au moins deux semaines avant la fabrication; il doit attendre d'avoir l'approbation de l'Ingénieur avant de commencer les travaux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

331.3.9 L'Entrepreneur doit soumettre des rapports de gâchée de béton pour chaque gâchée de béton produite au titre du présent contrat. Les rapports doivent indiquer tous les matériaux et tous les adjuvants ajoutés à la gâchée.

331.3.10 Dans les 31 jours suivant la fabrication de chaque poutre, l'Ingénieur doit recevoir un rapport indiquant les mesures de contreflèche hebdomadaires, la résistance à la compression à 28 jours et les contrôles dimensionnels conformément à la section 331.4.9.1.9.

~~331.3.7~~331.3.11 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents et les échantillons exigés aux termes des sections connexes citées ou mentionnées dans la présente section.

331.4 EXÉCUTION

~~331.4.1~~331.1.1.1 Généralités

331.4.1 L'Entrepreneur Généralités

331.4.1.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur/Ingénieur*, conformément aux exigences de la norme CSA-A23.4.

331.4.1.2 L'Entrepreneur/Entrepreneur* doit fournir des copies certifiées des contrôles de qualité réalisés aux termes du présent contrat*, spécifiés dans les normes CSA-A23.4 et ASTM-A416M.

331.4.1.3 L'Entrepreneur/Entrepreneur* doit inspecter les armatures de béton précontraint, conformément aux exigences de la Canadian Precast Concrete Quality Assurance (CPCQA)-l'AQBPC.

331.4.1.4 L'Entrepreneur/Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur/Ingénieur*, aux fins d'examen/d'examen et d'inspection/d'inspection, les dossiers décrivant de façon détaillée les programmes internes de contrôle de la qualité mis sur pied conformément aux exigences de certification de l'usine/l'usine.

331.4.1.5 À la demande de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur/Ingénieur*, l'Entrepreneur* doit fournir des copies certifiées des rapports des essais effectués en usine portant sur les barres d'armature/d'armature fournies et précisant, en outre, les propriétés physiques des armatures et les résultats des analyses chimiques effectuées.

331.4.1.6 Les usines d'éléments/d'éléments préfabriqués en béton doivent conserver des registres détaillés indiquant les sources d'approvisionnement/d'approvisionnement des barres d'armature/d'armature, des éléments en acier de précontrainte ainsi que des matériaux entrant dans la fabrication du béton. Elles doivent fournir ces renseignements à l'Ingénieur/Ingénieur*.

331.4.1.7 L'usine/l'usine de précontrainte doit respecter les exigences minimales suivantes_-:

331.4.1.7.1 Seuls les coffrages à paroi latérale en acier et les coffrages à fond en béton ou en acier peuvent être utilisés pour la fabrication des composants standards.

331.4.1.7.2 Les coffrages doivent être propres et leur forme doit assurer le respect des tolérances spécifiées dans la présente section et dans les documents contractuels*.

331.4.1.7.3 Les pompes et les vérins de mise en précontrainte utilisés pour les câbles de précontrainte doivent être de capacité suffisante et les contraintes exercées doivent être enregistrées à l'aide/l'aide de compteurs étalonnés avec précision.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

- 331.4.1.7.4 Les mandrins utilisés pour la mise en tension, et les pressions vers le haut ou vers le bas des câbles de précontrainte doivent être de type approuvé, ~~d'une~~d'une capacité suffisante et en bon état.
- 331.4.1.7.5 Des dispositifs de sécurité doivent être installés près du banc de précontrainte de manière à constituer un écran de sécurité adéquat pour les travailleurs durant la mise en tension.
- 331.4.1.7.6 Des installations permettant la fabrication complète des éléments par temps froid doivent être fournies durant la période comprise entre le 31^ee-octobre et le 1^ee-mai.
- 331.4.1.8 Le béton ne doit pas être mis en place avant que la totalité des coffrages, des pièces rapportées, des barres ~~d'armature~~d'armature et des éléments en acier de précontrainte aient été vérifiés et approuvés aux fins de contrôle de leur conformité aux dispositions des documents contractuels* et aux indications des dessins soumis aux termes de la section-956.
- 331.4.1.9 La mise en place du béton doit être effectuée en une seule opération continue, de manière à empêcher le durcissement partiel de couches de béton successivement répandues.
- 331.4.1.9.1 Dans le cas ~~d'ouvrages~~d'ouvrages à poutres multiples, une modification à la formule du mélange doit être faite de manière que le béton demeure plastique ~~jusqu'à~~jusqu'à la fin de sa mise en place.
- 331.4.1.10 ~~L'Entrepreneur* L'Entrepreneur~~ doit ~~fournir, au sein de l'usine de précontrainte~~mettre à la disposition de l'Ingénieur, à l'usine de fabrication, un ~~local à bureaux~~bureau acceptable et situé dans un endroit commode, ~~qui sera mis à la disposition de l'Ingénieur* ou du représentant du Maître de l'ouvrage*.~~
- 331.4.1.10.1 Le local à ~~bureau~~ainsi fourni~~bureaux~~ doit être propre, éclairé, ~~chauffé, correctement~~et ventilé; ~~la température doit être maintenue à 20 °C. Il doit être~~ meublé ~~d'une~~d'une chaise et ~~d'un~~d'un bureau de travail standard acceptables.
- 331.4.1.10.1.1 La température à ~~l'intérieur~~l'intérieur de ce local doit être maintenue à 20^ee-°C.
- ~~331.4.1.10.2~~331.4.1.10.1.2 Des services adéquats ~~de téléphone, de télécopie~~d'accès Internet, de photocopie, ~~et de courrier postal et de messagerie~~ doivent ~~aussi~~ être fournis.
- ~~331.4.1.11~~ Toutes les opérations de soudage d'acier inoxydable doivent se conformer aux exigences de la norme AWS D1.6.
- ~~331.4.1.12~~ Les plaques noyées doivent être soutenues dans leur intégralité et de façon continue pendant le moulage et la précontrainte par fil des torons dans la poutre pour empêcher la flèche et le mouvement durant le moulage.
- ~~331.4.1.13~~331.4.1.13 L'Entrepreneur* doit fournir un avis écrit sept jours avant le commencement de tout ~~travaux~~travail de fabrication ou tout changement au calendrier de fabrication.
- 331.4.2 Cure du béton
- 331.4.2.1 Si la température ambiante à ~~l'intérieur~~l'intérieur de ~~l'usine~~l'usine ne baisse pas en deçà de 5^ee-°C et que les installations de fabrication sont protégées du vent et des rayons directs du soleil, la protection et la cure du béton peuvent être exécutées conformément aux indications des normes CSA-A23.1 et-A23.4, et du paragraphe-302.4.
- 331.4.2.2 Il est possible d'obtenir plus rapidement un béton ayant la résistance voulue en accélérant la cure ou en chauffant le béton comme l'indique la norme CSA-A23.4
- 331.4.2.3 Lorsque de la chaleur est appliquée pour obtenir plus rapidement un béton ayant la résistance voulue-:

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

- 331.4.2.3.1 Lors de l'~~appliation~~application de chaleur, la température du béton plastique ne doit pas dépasser 33-°C.
- 331.4.2.3.2 La température du béton durci ne doit pas dépasser 60-°C.
- 331.4.2.3.3 La vitesse de refroidissement du béton ne doit pas dépasser 15-°C l'heure.
- 331.4.2.4 Si l'~~on~~on a recours à une cure accélérée du béton pour obtenir plus rapidement un béton ayant la résistance voulue-:
- 331.4.2.4.1 -La cure accélérée ne doit pas commencer avant la prise initiale du mélange;
- 331.4.2.4.2 La cure accélérée doit générer le surplus d'~~humidité~~humidité nécessaire à une hydratation adéquate du ciment;~~et~~
- 331.4.2.4.3 La vapeur, la chaleur radiante ou l'~~air~~air pulsé ne doit en aucun cas être appliqué directement sur les éléments préfabriqués en béton, les coffrages ou les éprouvettes de béton.
- 331.4.2.4.4 Les poutres doivent demeurer sur le banc de précontrainte, à l'~~intérieur d'une~~intérieur d'une enceinte approuvée conçue pour assurer la libre circulation de la vapeur ~~et/ou de l'air~~air entièrement saturé autour des poutres, avec une perte minimale de chaleur et d'~~humidité~~humidité.
- 331.4.2.4.5 Pendant la période initiale de cure (généralement de 4- à 5- heures après la fin de la préfabrication), la température à l'~~intérieur~~intérieur de l'~~enceinte~~enceinte doit être maintenue à environ 20-°C.
- 331.4.2.4.6 Durant l'~~étape~~étape suivante de la cure, la température à l'~~intérieur~~intérieur de l'~~enceinte~~enceinte doit être augmentée à un rythme d'~~aud'au~~au plus 15-°C à l'~~heure,~~heure, jusqu'~~à l'heure,~~à au moins 40-°C, mais sans dépasser 60-°C.
- 331.4.2.4.7 Cette température doit être maintenue ~~jusqu'à l'obtention d'un~~jusqu'à l'obtention d'un béton ayant la résistance requise pour le transfert des forces de précontrainte.
- 331.4.2.5 Les surfaces de béton qui ne seront pas recouvertes doivent être saturées d'~~humidité~~humidité pendant toute la période de cure.
- 331.4.2.5.1 Si ces conditions d'~~humidité~~humidité sont obtenues par projection d'~~eau~~eau, la température de l'~~eau~~eau ne doit pas ~~s'écarter~~écarter de la température du béton de plus de 10-°C et elle ne doit en aucun cas dépasser 60-°C.
- 331.4.2.6 Le transfert des forces de précontrainte doit être effectué pendant que la température du béton est supérieure à 30-°C.
- 331.4.2.6.1 La différence de température entre la poutre et le milieu environnant ne doit pas dépasser 20-°C.
- 331.4.2.6.2 D'autres mesures peuvent être nécessaires pour éviter un choc thermique. Elles peuvent consister à utiliser des bâches isothermes, avec ou sans source de chaleur additionnelle, pour couvrir les poutres et les câbles de contrainte.
- 331.4.2.7 Après le transfert des forces de précontrainte, la température doit diminuer à un rythme maximum de 15-°C à l'~~heure jusqu'à l'heure~~heure jusqu'à ce que la température des poutres corresponde à celle de l'~~air~~air ambiant.
- 331.4.2.7.1 Les poutres ne doivent pas être exposées au gel avant la fin des deux (2) jours* de séchage à des températures moyennes après le transfert des forces de précontrainte.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

- 331.4.2.8 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur*/le fabricant doit fournir, pour toute la période de cure, un relevé continu des températures de cure mesurées par des dispositifs enregistreurs automatiques approuvés et précis placés, à raison ~~d'un~~d'un par poutre, de manière à relever la température sur toute la longueur de ~~l'enceinte~~l'enceinte de cure.
- 331.4.2.8.1 La fluctuation de température maximale admissible à ~~l'intérieur~~l'intérieur de ~~l'enceinte~~l'enceinte est de 5-°C.
- 331.4.2.8.2 Les registres de température de l'atelier, des poutres et de l'enceinte doivent être soumis à ~~l'ingénieur~~l'ingénieur tous les jours durant la production.
- 331.4.2.9 Les coffrages ne doivent pas être retirés avant que le béton ait atteint la résistance de transfert prescrite.
- 331.4.3 Finition des surfaces en béton
- 331.4.3.1 La surface supérieure des poutres préfabriquées doit être propre, rugueuse et exempte de laitance, avec une amplitude complète ~~d'environ~~d'environ 6- mm.
- 331.4.3.2 Immédiatement après le démoulage des coffrages, ~~l'ingénieur~~l'ingénieur* doit être informé du nombre et de ~~l'emplacement~~l'emplacement des poutres où des réparations devront être effectuées.
- 331.4.3.2.1 Les méthodes et les matériaux proposés pour les réparations non structurales doivent être soumis à ~~l'approbation~~l'approbation de ~~l'ingénieur~~l'ingénieur*.
- 331.4.3.2.2 ~~L'ingénieur~~L'ingénieur* déterminera si les réparations doivent être exécutées avant ou après le transfert des forces de précontrainte.
- 331.4.3.2.3 Les poutres qui ont des défauts de nature structurale, y compris des fissures et des nids de caillou, peuvent être rejetées si leur capacité à supporter une charge ou leur durabilité est réduite.
- 331.4.3.2.3.1 Il est interdit ~~d'effectuer~~d'effectuer des réparations de nature structurale tant que ~~l'ingénieur~~l'ingénieur du fabricant ~~n'an'a~~n'a pas-:
- 331.4.3.2.3.1.1 Examiné les conséquences des défauts ou des dommages sur le plan structural;
- 331.4.3.2.3.1.2 Établi la cause des défauts ou des dommages;
- 331.4.3.2.3.1.3 Reçu du Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage* ~~l'autorisation~~l'autorisation de procéder à la réparation proposée.
- 331.4.3.3 Les surfaces de poutre qui ne seront pas recouvertes doivent être lisses et exemptes de saletés, de laitance et de nids de cailloux.
- 331.4.3.4 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit laver les surfaces sous pression afin de repérer les vides du béton avant les opérations de finition des surfaces.
- 331.4.3.5 Les petits vides repérés dans la surface doivent être remplis avec un mélange approuvé de coulis de ciment, auquel sera ajouté un agent de liaison à base de latex, et de particules fines de sable provenant de la même source que celles ayant servi à la fabrication du béton.
- 331.4.3.5.1 Les poutres doivent demeurer dans un milieu où la température est contrôlée pendant une période minimale de 48- heures suivant la fin de cette opération.
- 331.4.3.6 Les surfaces ~~d'appui~~d'appui doivent être construites de manière à présenter un fini lisse, conforme aux lignes et aux niveaux spécifiés.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

- 331.4.3.7 Un angle rentrant doit être façonné par meulage dans les éléments en acier de précontrainte situés aux extrémités des poutres et les rives des poutres doivent ensuite être finies ~~d'affleurement~~d'affleurement, selon une méthode préalablement approuvée.
- 331.4.3.7.1 Les dispositifs ~~d'ancrage~~d'ancrage au bas des poutres doivent être finis de la même façon.
- 331.4.3.8 Les surfaces des extrémités des poutres, à ~~l'exception~~l'exception de celles indiquées dans les documents contractuels*, doivent être revêtues ~~d'un~~d'un enduit bitumineux ou asphaltique approuvé.
- 331.4.3.9 Les travaux de réparation des surfaces de béton, de même ~~qu'une~~qu'une cure ~~d'une~~d'une durée minimale des surfaces ainsi retouchées, doivent être effectués dans un milieu à température contrôlée, conformément aux recommandations du fabricant des composants réparés et sous réserve de ~~l'approbation~~l'approbation de ~~l'ingénieur~~l'ingénieur*.
- 331.4.3.10 Les surfaces de béton ne satisfaisant pas aux exigences de ~~l'ingénieur~~l'ingénieur* peuvent entraîner le rejet des poutres en question.
- 331.4.4 Essai et inspection
- 331.4.4.1 La résistance du béton au moment du transfert des forces de précontrainte doit être déterminée par ~~l'entrepreneur~~l'entrepreneur* conformément aux exigences de la norme CSA-A23.1. Les conditions suivantes doivent également être respectées-:
- 331.4.4.1.1 ~~L'entrepreneur~~L'entrepreneur* doit couler des éprouvettes en présence de ~~l'ingénieur~~l'ingénieur* et les soumettre par la suite à au moins un essai de résistance au transfert des forces de précontrainte et un essai de résistance à 28-jours* par poutre contenant moins de 10-m³ de béton, et à au moins deux essais de résistance au transfert des forces de précontrainte et deux essais de résistance à 28-jours* par poutre contenant plus de 10-m³ de béton.
- 331.4.4.1.2 Chaque essai de résistance de transfert doit être effectué avec deux éprouvettes provenant de la même gâchée et chaque essai de résistance à 28-jours* doit être exécuté avec deux éprouvettes provenant de la même gâchée. Ces essais doivent être exécutés par paire, ~~c'est~~c'est-à-dire que les différents échantillons prélevés dans une même gâchée doivent être soumis au même moment à ces deux essais.
- 331.4.4.1.3 La mise en tension ne doit pas être effectuée avant ~~qu'au~~qu'au moins une éprouvette de chaque paire ~~d'éprouvettes~~d'éprouvettes soumise à ~~l'essai~~l'essai de résistance de transfert ait atteint une résistance ~~d'au~~d'au moins 1-MPa de moins que la résistance de transfert prescrite dans les documents contractuels*.
- 331.4.4.1.3.1 La mise en tension ne doit pas être effectuée avant que la résistance moyenne de toutes les éprouvettes soumises à ~~l'essai~~l'essai de résistance de transfert soit conforme ou supérieure à la résistance de transfert spécifiée.
- 331.4.4.1.4 La cure initiale des éprouvettes soumises à ~~l'essai~~l'essai de résistance de transfert doit être effectuée dans un endroit où la température est représentative de la température moyenne de ~~l'enceinte~~l'enceinte.
- 331.4.4.1.5 La résistance moyenne de toutes les éprouvettes soumises aux essais visant à déterminer la résistance à 28-jours* doit, pour chaque poutre, être égale ou supérieure à la résistance à 28-jours* minimale prescrite.
- 331.4.4.1.5.1 La résistance admissible pour chacune des éprouvettes ne doit pas être supérieure à 2-MPa de moins que la résistance minimale prescrite.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

331.4.4.1.5.2 La résistance moyenne pour chaque paire ~~d'éprouvettes~~d'éprouvettes soumise à un essai ne doit pas être supérieure à 1-MPa de moins que la résistance minimale prescrite.

331.4.4.2 Les poutres doivent faire l'objet d'un essai d'ajustement avec les plaques d'appui avant la livraison sur le chantier, et les plaques d'appui doivent être numérotées aux fins de montage sur le chantier, conformément au paragraphe 331.4.7.

331.4.5 Armatures en acier

331.4.5.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* sera responsable de la mise en place des barres ~~d'armature~~d'armature en acier selon les tolérances prescrites au paragraphe- 331.4.8 et à ~~l'article~~l'article 304.4.

331.4.5.2 Les barres ~~d'armature~~d'armature faisant saillie à la surface des éléments préfabriqués doivent être exemptes ~~d'huile~~d'huile, de graisse, de particules détachées, de matières étrangères et de surplus de béton.

331.4.5.3 Les chaises supportant ~~les câbles~~l'acier d'armature et le câble de précontrainte ~~et les barres d'armature~~ doivent être munies ~~d'extrémités~~d'extrémités robustes faites de matière plastique et ~~elles~~ doivent être assujetties à l'approbation de l'Ingénieur~~approuvées par l'Ingénieur~~.

331.4.6 Mise en tension et transfert des forces

331.4.6.1 Les mises en tension et les transferts de forces doivent être exécutés par ~~l'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* conformément aux exigences de la norme CSA- A23.4 et selon les indications suivantes- :

331.4.6.1.1 Lorsque la mise en tension est effectuée par vérinage des torons à une extrémité du banc de précontrainte, la force de précontrainte doit aussi être mesurée sur au moins deux des torons à ~~l'autre~~l'autre extrémité des câbles.

331.4.6.1.1.1 La force théorique au vérin peut être augmentée ~~d'au~~d'au plus 5-% en vue ~~d'obtenir~~d'obtenir la force de précontrainte requise à ~~l'autre~~l'autre extrémité du banc de précontrainte.

331.4.6.1.1.1.1 Si la force de précontrainte requise ne peut être obtenue, les torons doivent être vérinés à partir de ~~l'autre~~l'autre extrémité du banc de précontrainte afin ~~d'être~~d'être soumis à la force de précontrainte spécifiée.

331.4.6.1.1.1.2 Si ~~l'allongement~~l'allongement mesuré ~~n'est~~n'est pas à ~~l'intérieur~~l'intérieur de 5-% de ~~l'écart~~l'écart théorique lorsque la force de précontrainte spécifiée est exercée, les torons peuvent être provisoirement soumis à des forces de précontrainte plus importantes que celles prescrites afin de compenser le frottement.

331.4.6.1.1.1.2.1 ~~L'application~~L'application de ces forces de précontrainte supplémentaires ne doit pas exercer, avant ~~l'ancrage~~l'ancrage, de tension supérieure à 78-% de la résistance à la traction prescrite pour les torons.

331.4.6.1.1.2 Le placement aux ancrages ne doit pas réduire la force de précontrainte de plus de 5-% de la force théorique au vérin.

331.4.6.1.2 La méthode et la séquence des travaux de mise en tension doivent être approuvées par ~~l'Ingénieur~~L'Ingénieur*, et elles doivent être au moins conformes aux exigences suivantes- :

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

- 331.4.6.1.2.1 Chaque toron doit être mis en œuvre par ~~l'application d'une~~ application d'une force de traction initiale de 5- kN et toute opération consécutive de mise en tension doit être vérifiée par une mesure de ~~l'allongement~~ allongement et de la pression exercée par le vérin.
- 331.4.6.1.2.2 Si la différence entre la force de traction mesurée par les appareils et celle déterminée par ~~l'allongement~~ allongement excède 5- %, il faudra déceler et corriger la source ~~d'erreur~~ erreur avant de poursuivre la mise en tension.
- 331.4.6.1.3 Les appareils de mesure doivent être étalonnés de manière à donner une lecture directe en kN ou être accompagnés ~~d'un~~ un tableau permettant de convertir en kN la lecture prise sur le cadran.
- 331.4.6.1.3.1 Le système à pression hydraulique assurant le fonctionnement des appareils de mesure doit être muni de tubes de dérivation, de vannes et de raccords appropriés pour permettre à ~~l'indicateur~~ indicateur du compteur de se déplacer de façon continue et sans fluctuation.
- 331.4.6.1.3.2 Les appareils de mesure doivent être étalonnés par un organisme approuvé et vérifiés à la demande de ~~l'ingénieur~~ Ingénieur* ou à intervalles ~~d'au~~ au plus un (1) an.
- 331.4.6.1.4 Avant chaque opération de précontrainte, les mandrins et les mâchoires doivent être inspectés, nettoyés, lubrifiés et remontés.
- 331.4.6.1.4.1 Les mandrins et les mâchoires dont les parties mobiles internes portent des marques de marteau ~~et~~ ou des entailles ne doivent pas être utilisés.
- 331.4.6.1.5 Lorsque le béton des poutres a atteint la résistance à la compression minimale prescrite pour le transfert des forces, les torons doivent être relâchés ~~d'une~~ une manière et selon une séquence assurant que les forces auxquelles le béton est soumis ne dépassent en aucun temps celles prises en compte dans les calculs.
- 331.4.6.1.6 Le transfert des forces doit être exécuté simultanément aux deux extrémités du banc de précontrainte et entre les extrémités des poutres, pendant ~~qu'elles~~ qu'elles sont toutes encore tièdes et humides.
- 331.4.6.1.7 La contreflèche de poutre doit être mesurée à la transmission de contrainte et au moins une fois par semaine aux mêmes conditions ambiantes.
- 331.4.7 Identification des poutres préfabriquées
- 331.4.7.1 ~~L'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur* doit établir et indiquer un système ~~d'identification~~ identification des poutres sur la représentation schématique des poutres dans les dessins ~~d'atelier~~ atelier, selon lequel les poutres identiques seront désignées par le même numéro.
- 331.4.7.2 Pendant les travaux de construction, la date de fabrication doit figurer sur chaque poutre.
- 331.4.7.3 Les numéros ~~d'identification~~ identification et de fabrication doivent être peints sur le côté de ~~l'aile~~ aile supérieure de chaque poutre.
- 331.4.7.4 Chaque extrémité de poutre doit être repérée par un dessin peint représentant de façon approximative la direction lue sur une boussole
- 331.4.8 Tolérances

	Profondeur (aile, âme et cordons)	± 6- mm
	Profondeur (hors tout)	+ 12- mm, - 6- mm

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

Dimensions des poutres	Profondeur (ailes plus cordon)	+ 10_ mm, - 6_ mm
	Largeur (âme)	+ 6_ mm, - 3_ mm
	Longueur des poutres	± 1_ mm par mètre mais au plus 20_ mm
Écart des extrémités non recouvertes des poutres (par rapport au carré ou à l' obliquité obliquité* spécifiée)	Axe Horizontal	+ 6_ mm
	Axe Vertical	± 10_ mm par mètre de hauteur des poutres
Pièces rapportées en extrémité	espacement entre les centres des pièces rapportées et entre le centre des pièces rapportées et les extrémités des poutres	± 12_ mm
Écart d'obliquité d'obliquité*		± 3°3 °
Plaques d'appuid'appui	espacement entre le centre des plaques d'appuid'appui et les extrémités des poutres	± 6_ mm
Plaques d'appuid'appui	espacement entre les centres des plaques d'appuid'appui	± 1_ mm par mètre d'espacementd'espace ment mais au plus 20_ mm
Plaque ou surface d'appuid'appui	écart par rapport à un axe plan	± 2_ mm
Étriers	projection au-dessus du sommet théorique des poutres	± 20_ mm
Alignement horizontal	écart de parallélisme par rapport à l'axe l'axe médian des poutres	1_ mm par mètre de travée
Cambrure	différence entre les poutres voisines	1_ mm par mètre de travée jusqu'à jusqu'à concurrence de 25_ mm
Centre de gravité du groupe de torons et de chacun des câbles de précontrainte		± 6_ mm
Position des points de déviation des fils déplacés	Les points de déviation doivent être concentriques par rapport au centre de la poutre.	± 100_ mm
Position des dispositifs de levage		± 150_ mm
Position des pièces rapportées assurant un renforcement temporaire	axe longitudinal	± 25_ mm

331.4.9 Manutention, entreposage, livraison et expéditionmontage

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

331.4.9.1 Généralités

~~331.4.9.1 Généralités~~

- 331.4.9.1.1 Les poutres en béton ne doivent pas être expédiées avant que le béton ait atteint la résistance à 28-jours* prescrite.
- 331.4.9.1.2 Les poutres doivent être manipulées et entreposées de manière à être supportées aux endroits qui deviendront leurs points ~~d'appui~~d'appui permanents après la mise en place, sauf ~~qu'elles~~qu'elles peuvent être supportées, durant le transport, en des points situés à une distance équivalant à la profondeur de la poutre mesurée le long de son axe médian, depuis ~~l'extrémité~~l'extrémité même de la poutre ou selon les indications des dessins ~~d'atelier~~d'atelier.
- 331.4.9.1.3 Si les poutres finies doivent être entreposées sur des supports en béton, un élément fait de matériau moins dur tel que le bois ou le caoutchouc doit être inséré entre la poutre et le support.
- 331.4.9.1.4 Les poutres endommagées à cause ~~d'une~~d'une manutention, ~~d'un~~d'un entreposage, ~~d'un~~d'un transport ou ~~d'un~~d'un montage inadéquat pourront être rejetées si leur capacité portante ou la durée de vie a été réduite.
- 331.4.9.1.5 Deux ou plus grues doivent être utilisées pour manipuler et le montage des poutres.
- 331.4.9.1.6 Il est interdit ~~d'utiliser~~d'utiliser des élingues pouvant soumettre les poutres à une force horizontale.
- 331.4.9.1.7 Si ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur projette de ~~manipulés et d'exécuter~~manipuler ou d'exécuter le montage des poutres avec une seule grue, il doit soumettre à l'Ingénieur son plan de travail détaillé et obtenir ~~une~~son autorisation écrite avant de commencer les travaux*~~.~~
- 331.4.9.1.8 Si les surfaces ~~d'appui~~d'appui des poutres de précontrainte ou de la finition des blocs ~~d'appui~~d'appui en béton laissent un espace entre la surface du coussin ~~d'appui~~d'appui et le bas des poutres, ~~l'entrepreneur~~l'entrepreneur* devra faire ~~l'ajustement~~l'ajustement en meulant les surfaces.
- ~~331.4.9.1.9 L'Entrepreneur doit certifier que toutes les poutres sont conformes aux tolérances dimensionnelles avant la livraison au chantier.~~
- ~~331.4.9.1.10 Les poutres doivent être centrées sur la travée.~~
- ~~331.4.9.1.11 L'installation définitive sur le chantier des poutres sur les appareils d'appui en élastomère doit être exécutée lorsque la température ambiante est entre 10 et 25 °C, sinon d'autres mesures devront être prises, selon les directives de l'Ingénieur.~~
- 331.4.9.2 Dispositifs de levage
- 331.4.9.2.1 Les poutres doivent être munies de dispositifs de levage, conformément aux indications du dessin type-331-1 ~~et~~ ou selon les indications des documents contractuels*. Les conditions suivantes doivent également être respectées~~.~~:
- 331.4.9.2.1.1 Les poutres ~~d'une~~d'une masse de plus de 23_t et de moins de 43_t doivent, conformément aux indications du dessin type-331-1, être munies ~~d'une~~d'une plaque en acier du modèle couramment utilisé pour les poutres_MTI de type_I et les poutres_AASHTO de type_IV.
- 331.4.9.2.1.2 Les poutres ~~d'une~~d'une masse de plus de 43_t et de moins de 60_t doivent, conformément aux indications du dessin type-331-1, être munies de plaques en acier du modèle couramment utilisé pour les poutres en_T à bulbe.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POUTRES PRÉFABRIQUÉES EN BÉTON PRÉCONTRAIT

SECTION : 331

331.4.9.2.1.3 Les dispositifs servant au levage des poutres ~~d'une~~d'une masse de plus de 60- t doivent être approuvés par ~~l'ingénieur~~l'ingénieur* et ils doivent être soumis aux fins ~~d'approbation~~d'approbation aux termes du paragraphe- 331.3.1.

331.4.9.2.1.4 Les poutres doivent être entreposées sur des blocs, sur un terrain ferme et de niveau, à au moins 150- mm du sol, et contreventées convenablement et en sécurité de manière à empêcher leur renversement.

331.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

331.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de poutres fournies et installées conformément à la présente section.

331.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

331.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque format de poutres préfabriquées en béton précontraint faisant partie du contrat*.

331.6.2 Le Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage* fera un paiement partiel conformément aux prescriptions de ~~l'article~~l'article 908.7 pour les poutres.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

335.1 OBJET

335.1.1 La présente section vise, ~~sans toutefois s'y limiter,~~ l'approvisionnement, de superstructures en acier, y compris la fabrication, les essais non destructifs de contrôle de qualité, la préparation des surfaces, la livraison au chantier et le montage ~~au chantier* de superstructures* en acier.~~

335.1.2 La superstructure* de pont ~~visée~~ a été conçue conformément aux exigences de la norme CAN/CSA-S6, en prévision d'une surcharge dynamique CL625-ONT, et tous les travaux* doivent être conformes* à ces prescriptions, sauf indication contraire dans les documents contractuels*.

335.2 MATÉRIAUX

335.2.1 Généralités

335.2.1.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

335.2.1.2 L'approvisionnement de composants additionnels d'une superstructure* en acier ~~exigé~~ exigés par les conditions de montage, mais n'ayant pas été spécifiés dans les documents contractuels*, y compris les haubans et les ouvrages d'étaie temporaires requis pour assurer la stabilité de la structure*, ~~doivent, doit~~ être fournis aux frais de l'Entrepreneur*.

335.2.2 Acier de construction

335.2.2.1 À l'exception des membrures secondaires constituées de profilés laminés, l'acier de construction doit être conforme aux exigences de la norme CAN/CSA-G40.21, pour l'acier de nuance 350AT, type 3, acier de construction résistant à la corrosion atmosphérique possédant des propriétés améliorées à basse température, ou à celles de la norme ASTM-A588 lorsque les résultats de l'essai de résilience Charpy démontrent une résistance adéquate.

335.2.2.1.1 Ce matériau doit produire une énergie d'au moins 27 joules à une température de -30 °C lorsque soumis à un essai de résilience Charpy sur éprouvette avec entaille en V, pour chaque plaque, comme en témoignent les certificats du laminier.

335.2.2.2 Tous les profilés en T, les profilés en U, les poutres et les cornières laminées ainsi que les goujons doivent être conformes* aux exigences de la norme CAN/CSA-G40.21 pour ~~un acier~~ l'acier de nuance 350A ou de la norme ASTM-A588.

335.2.2.3 Les essais et la préparation des échantillons doivent être exécutés conformément aux exigences de la norme CAN/CSA-G40.20.

335.2.2.4 Tous les éléments en acier doivent être livrés conformément aux exigences de la norme CAN/CSA-G40.20.

335.2.2.5 Les profilés ~~laminés~~ et les cornières doivent, en conformité avec les exigences de la norme CAN/CSA-G40.21 ou de la norme CAN/CSA-G40.20, être repérés séparément selon un code de couleur si les profilés de moins de 150 mm de section transversale sont étiquetés et expédiés en lots.

335.2.2.6 Les dispositifs d'ancrage et les ~~ensembles de~~ boulons d'ancrage complets, y compris les ~~profilés typiques sections fabriquées~~, les écrous et les rondelles, doivent être conformes* aux exigences de la norme CAN/CSA-G40.21 pour ~~un acier~~ l'acier de nuance 350A.

~~335.2.3~~ 335.1.1.1 Boulons à haute résistance

335.2.3 Boulons à haute résistance

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

335.2.3.1 Les rondelles, les écrous et les boulons à haute résistance doivent être conformes* aux exigences de la norme ASTM- F3125 et de nuance A325M ou- A490M, comme indiqué dans l'indiquent les documents contractuels*. Les boulons conformes aux exigences de la norme ASTM- F3125 et de nuance A325M doivent être en acier galvanisés des boulons galvanisés de type- 1 dans le cas de pour l'acier peint, et ou de type- 3 dans le cas de pour l'acier non peint résistant à traité contre la corrosion non peint.

335.2.3.2 En ce qui concerne l'acier galvanisé, les écrous doivent être conformes à la norme ASTM- A563 et de nuance- DH. En ce qui concerne l'acier non peint, des écrous de nuance- C3 sont recommandés, mais ceux de nuance- DH3 conviennent également.

335.2.3.3 Les rondelles et les écrous- A325 doivent être assemblés avant leur expédition.

335.2.4 Électrodes de soudage

335.2.4.1 Les électrodes doivent être conformes* aux exigences des normes CAN/ de la norme CSA- W48.

335.2.4.2 Le métal d'apport doit être conforme aux indications du tableau- 5-1 de la norme CAN/CSA- W59.

335.2.4.3 Durant l'essai de résilience Charpy, le métal déposé doit, produire une énergie d'au moins 27- joules à une température de -30- °C.

335.2.4.4 Les électrodes et les fondants flux doivent être choisis, fournis et stockés entreposés conformément aux exigences de l'article- 5 de la norme CAN/CSA- W59- M.

335.2.5 Goujons de cisaillement

335.2.5.1 Les goujons de cisaillement doivent être munis d'une tête, conformément aux exigences de la norme CAN/CSA- W59.

335.2.6 Coffrages

335.2.6.1 Tous les coffrages doivent être réalisés selon les prescriptions de la section- 958.

335.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

335.3.1 Agrément du fabricant

335.3.1.1 Au plus 12- jours après la fermeture de l'appel d'offres et avant l'adjudication du contrat, l'Entrepreneur doit soumettre les documents suivants- :

335.3.1.1.1 Les documents- pertinents de l'Institut canadien de la construction en acier (ICCA) indiquant que l'aciériste a obtenu la certification relative aux ponts complexes en acier- décernée par l'Institut.

335.3.1.1.2 Les documents du Bureau canadien de soudage précisant attestant que l'atelier de fabrication est entièrement certifié par le Bureau canadien de soudage conformément conforme aux exigences de la norme CAN/CSA- W47.1, division- 1 ou 2.

335.3.2 Manuel du système de la qualité

335.3.2.1 L'Entrepreneur doit soumettre à l'Ingénieur le Manuel du système de la qualité du fabricant d'acier cinq semaines avant le début de la fabrication, conformément à la plus récente version de la Norme de certification de l'ICCA pour les ponts en acier.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

335.3.2.2 En plus des exigences de la Norme de certification de l'ICCA pour les ponts en acier, le *Manuel de système de la qualité* doit inclure l'information suivante :

335.3.2.2.1 La méthode de transfert des numéros de coulée, y compris la traçabilité.

335.3.2.2.2 La méthode de contrôle de l'exactitude des dimensions, y compris la traçabilité.

335.3.2.2.3 La méthode de contrôle d'exécution des vérifications de la cambrure, y compris la traçabilité.

335.3.2.3 Dessins d'atelier

335.3.2.1 335.3.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les dessins d'atelier conformément aux prescriptions de la section 956 et, sans s'y limiter, aux exigences qui suivent :

335.3.2.1.1 L'Entrepreneur* doit ~~préparer~~ soumettre à l'Ingénieur, aux fins de vérification, les dessins d'atelier visant, y compris les détails, de tous les ouvrages* métalliques et les soumettre à l'Ingénieur*, en six (6) copies, aux fins de vérification. Il doit aussi lui transmettre pour vérification trois (3) copies des rapports certifiés des essais en atelier.

335.3.2.1.1.1 En ce qui concerne l'acier livré à l'atelier de fabrication durant les travaux de fabrication, l'Entrepreneur* doit remettre à l'Ingénieur*, aux fins de vérification, des rapports certifiés des essais en atelier ainsi que les factures de découpage des tôles 48 heures avant de pouvoir couper l'acier ou de l'utiliser dans les travaux de fabrication.

335.3.2.1 335.3.3.1.1 L'Entrepreneur* doit prendre les mesures nécessaires pour que l'Ingénieur* soit en possession des dessins d'atelier cinq (5) ~~vingt~~ semaines avant le début des travaux de la fabrication.

335.3.2.1.3 Lorsque l'Ingénieur* a terminé la vérification, l'Entrepreneur* doit apporter les modifications nécessaires et remettre à l'Ingénieur un ensemble complet de transparents en plastique qu'il pourra conserver à des fins de référence.

335.3.2.1.4 Aucune fabrication ne doit être commencée avant que l'Ingénieur* ait retourné les dessins d'atelier à l'Entrepreneur*.

335.3.2.1.5 La vérification des dessins d'atelier par l'Ingénieur* ne dégage aucunement l'Entrepreneur* de ses responsabilités en ce qui concerne l'exactitude de ses dessins.

335.3.2.1.6 Les dessins d'atelier, les dessins de montage, les processus de soudage, les énoncés de projet et tous les documents de cet ordre doivent porter le sceau et la signature d'un ingénieur enregistré ou licencié l'autorisant à pratiquer dans la province du Nouveau Brunswick.

335.3.2.2 Détails de fabrication

335.3.2.2.1 Les dessins d'atelier doivent fournir les détails de fabrication mentionnés ci-après.

335.3.3.1.2 Les dimensions précises de toutes les parties et de tous les composants de la structure*.

335.3.2.2.1 335.3.3.1.2.1 Ces dimensions doivent tenir compte des modifications de la forme des éléments attribuables au retrait, à la cambrure ou à tout autre défaut de soudage pouvant entraîner un écart entre les dimensions initiales et les dimensions de l'élément fini.

335.3.2.2 335.3.3.1.3 Toutes les prescriptions pertinentes se rapportant aux matériaux utilisés.

335.3.2.2 335.3.3.1.4 Le repérage des endroits exigeant un traitement de surface particulier.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

335.3.2.2.4335.3.3.1.5 Le repérage des membrures critiques à la rupture et de traction primaire, ainsi que de leurs composants.

335.3.2.2.5335.3.3.1.6 Les exigences relatives à la pose des boulons; ~~et.~~

335.3.2.2.6335.3.3.1.7 Les détails de toutes les soudures.

335.3.2.3335.3.3.1.8 Les symboles des opérations de soudage et des essais non destructifs indiqués sur les dessins d'atelier doivent être conformes aux indications de la norme ~~CAN/CSA-~~W59.

335.3.3.2 Une fois la vérification terminée, l'Entrepreneur doit apporter les révisions nécessaires et remettre à l'Ingénieur un ensemble complet des plans de récolement.

335.3.3.3 Aucune fabrication ne doit être commencée avant que l'Ingénieur ait retourné les dessins d'atelier à l'Entrepreneur.

335.3.3.4 La vérification des dessins d'atelier par l'Ingénieur ne dégage aucunement l'Entrepreneur de ses responsabilités en ce qui concerne l'exactitude de ses dessins.

335.3.3.5 Les dessins d'atelier, les plans de montage, les processus de soudage, les énoncés de projet et tous les autres documents de cet ordre doivent porter le sceau et la signature d'un ingénieur enregistré ou licencié l'autorisant à pratiquer dans la province du Nouveau-Brunswick.

335.3.3335.3.4 Processus de soudage

335.3.3.1335.3.4.1 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur* ~~au moins deux semaines avant le début des travaux*~~, les spécifications des processus de soudage, les processus de réparation des soudures et les prescriptions techniques concernant les opérations de soudage ~~et les bordereaux de soudage, lesquelles doivent être conformes*~~ conformément aux exigences des normes ~~CAN/CSA W47.1 W59 et CAN/CSA W59; ces W47.1, au moins deux semaines avant la fabrication. Ces~~ documents doivent être vérifiés par l'Ingénieur* avant le début des travaux*.

335.3.3.1.1335.3.4.1.1 Ces documents doivent, sans s'y limiter, faire état de ce qui suit-:

335.3.3.1.1.1335.3.4.1.1.1 Le processus de soudage proposé, la position de soudage, le métal d'apport, le flux, le gaz de protection utilisé le cas échéant, les profils de joints, le nombre de passes et les dimensions des cordons à réaliser, les températures de préchauffage et d'interpassage le cas échéant, la séquence d'exécution des passes, le courant, la vitesse d'avancement des passes, le diamètre des électrodes, la polarité et la longueur libre de l'électrode ainsi que les méthodes de stockage des électrodes fusibles.

335.3.3.1.1.1.1335.3.4.1.1.1.1 Toutes les soudures ~~en sur~~ chanfrein doivent être considérées comme des membrures de traction primaire et doivent être certifiées par le Bureau canadien de soudage, de sorte à pouvoir produire une énergie d'au moins valeur minimum de résilience Charpy de 27-joules à une température de -30-°C, conformément aux exigences d'essais de la norme ~~CAN/CSA-~~W47.1, Annexe ~~E~~.

335.3.3.1.1.1.1.1335.3.4.1.1.1.1.1 L'essai de résilience de Charpy sur cinq éprouvettes avec entaille en V pour le métal de fusion sous la surface et de cinq zones thermiquement affectées sous la surface doit également être effectué.

335.3.3.1.1.2335.3.4.1.1.2 Les méthodes à utiliser pour la préparation des rives.

335.3.3.1.1.3335.3.4.1.1.3 Les mesures à prendre pour limiter les effets de la déformation, du retrait et des contraintes résiduelles.

335.3.3.1.1.4335.3.4.1.1.4 Le processus et l'ordre d'exécution proposés pour l'assemblage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.3.3.1.1.5~~ 335.3.4.1.1.5 Le matériel de soudage utilisé doit être calibré conformément aux exigences prescrites à la section AWS_D1.5.

~~335.3.4~~ Conformité

~~335.3.5~~ Calendrier de fabrication détaillé

~~335.3.5.1~~ Le calendrier de fabrication doit être soumis à l'Ingénieur 14 jours avant le début de la fabrication.

~~335.3.5.2~~ L'Entrepreneur* doit présenter un avis écrit sept jours avant le début de tout travail de fabrication ou de changement apporté au calendrier de fabrication.

~~335.3.6~~ Certificats d'usine et factures de coupe

~~335.3.6.1~~ Les rapports certifiés des usines doivent être soumis à l'Ingénieur, aux fins de vérification, deux semaines avant le début de la fabrication.

~~335.3.6.2~~ En ce qui concerne l'acier livré à l'atelier de fabrication durant les travaux de fabrication, l'Entrepreneur doit remettre à l'Ingénieur, aux fins de vérification, les rapports d'essais certifiés des usines et les factures d'emboîtement ou de coupe 48 heures avant de pouvoir couper l'acier ou de l'utiliser dans les travaux de fabrication.

~~335.3.7~~ Conformité des goujons de cisaillement

~~335.3.4.1~~ 335.3.7.1 L'Entrepreneur doit soumettre à l'Ingénieur*, au moins deux (2) semaines avant le début des travaux de fabrication, une lettre en trois (3) copies certifiant que les goujons de cisaillement sont conformes aux indications de l'alinéa 335.2.5.1.

~~335.3.5~~ Montage

~~335.3.8~~ Avant-Compte rendu de commencer les travaux chantier

~~335.3.8.1~~ Un compte rendu de montage, l'Entrepreneur* chantier hebdomadaire doit être soumis à l'Ingénieur* les dessins de montage accompagnés des calculs détaillés des contraintes auxquelles seront soumis les éléments en acier durant les diverses étapes du montage, et il doit transmettre à l'Ingénieur* tous les renseignements inclure, sans s'y limiter, l'information suivante :

- le pourcentage du total des matériaux se rapportant trouvant à l'atelier de fabrication (plaque, formes laminées, etc.);
- le pourcentage du total des plaques coupées;
- le pourcentage du total des formes laminées intégrées à la production;
- le pourcentage du total ou le nombre de poutres en cours de fabrication et le pourcentage ou le nombre de poutres terminées;
- le pourcentage du total des contreventements et des diaphragmes en cours de production et le pourcentage d'achèvement;
- le récapitulatif des rapports de non-conformité et l'état de chacune des non-conformités;
- le récapitulatif des problèmes ou des retards de production et des mesures prises;
- une mise à jour sur les essais non destructifs effectués et les problèmes relevés, ainsi que les plans de mesures correctives;
- le récapitulatif des directives données;
- le récapitulatif des demandes d'information et l'état de chacune des demandes.

~~335.3.5.1~~ 335.3.9 Dessins et calculs de la méthode de montage qu'il se propose d'utiliser.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.3.5.2~~ 335.3.9.1 L'Entrepreneur* doit soumettre ~~tous ces renseignements~~ à l'Ingénieur* ~~aux fins, les dessins et les calculs de vérification, la méthode de montage~~ au moins quatre (4) semaines avant le début des travaux de montage ~~et les documents pertinents doivent porter le sceau d'un ingénieur enregistré ou licencié l'autorisant à pratiquer dans la province du Nouveau-Brunswick, en vertu de l'article 335.4.6, conformément à la section 956. Ces dessins et calculs doivent inclure, sans s'y limiter :~~

335.3.9.1.1 Les dessins illustrant entièrement la méthode de montage proposée.

335.3.9.1.1.1 Les dessins doivent montrer les détails des portiques d'ouvrages temporaires, des contreventements, des haubans, des corps-morts, des dispositifs de levage et des fixations aux membrures du pont, la séquence de montage, l'emplacement des grues et des barges, la capacité des grues, l'emplacement des points de levage sur les membrures du pont et le poids des membrures.

335.3.9.1.1.2 Les dessins doivent montrer les détails de toutes les étapes et les conditions envisagées durant le montage.

335.3.9.1.2 Les calculs illustrant les contraintes dans les charpentes d'acier à diverses étapes de montage et démontrant qu'il n'y a aucune surcharge des membrures et des appuis durant le montage.

335.3.9.1.3 Les documents et les échantillons exigés aux termes de la présente section mais prescrites dans des sections connexes visant une étape précise des travaux* à soumettre relatifs au montage doivent être soumis séparément conformes aux exigences des normes CSA S6 et distinctement à l'article 335.4.6.

335.3.9.1.4 L'Entrepreneur est invité à consulter le document *Steel Bridge Erection Guide Specification S10.1-2019* de ceux spécifiés dans l'AASHTO pendant l'élaboration des documents à soumettre relatifs au montage.

335.3.9.2 La méthode de montage proposée doit être approuvée par l'Ingénieur, mais cette approbation ne dégage aucunement l'Entrepreneur de sa responsabilité d'assurer la présente section sécurité de la méthode de montage proposée ou la stabilité globale de l'acier à l'étape de construction ni d'exécuter les travaux en stricte conformité avec les dispositions du contrat.

335.3.10 Transport

335.3.10.1 Deux semaines avant le transport des membrures, un plan de livraison doit être soumis par l'Entrepreneur. Ce plan doit indiquer les points d'appui, de contreventement latéral et d'arrimage des membrures principales durant le transport vers le chantier.

335.3.11 Récapitulatif des documents/échantillons à soumettre et autres exigences

335.3.11.1 Les documents suivants doivent être soumis conformément aux présentes et au tableau 335-1.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

Tableau 335-1
Récapitulatif des documents/échantillons à soumettre et autres exigences

<u>Documents</u>	<u>Norme de référence</u>	<u>Fréquence ou échéancier</u>
<u>Agrément du fabricant</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.1</u>	<u>Une fois par contrat</u>
<u>Manuel du système de la qualité</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.2</u>	<u>Une fois par contrat</u>
<u>Dessins d'atelier</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.3 et à la section 956</u>	<u>Une fois par contrat</u>
<u>Calendrier de fabrication détaillé</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.5</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.5</u>
<u>Dessins et calculs de la méthode de montage</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.9</u>	<u>Une fois par contrat</u>
<u>Transport ou plan de livraison</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.10</u>	<u>Une fois par contrat</u>
<u>Compte rendu de chantier hebdomadaire</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.8</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.8</u>
<u>Spécifications des processus de soudage, processus de réparation des soudures et prescriptions techniques concernant les opérations de soudage</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.4</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.4</u>
<u>Rapports d'essais des usines aux fins de vérification et d'approbation</u>	<u>Conformément aux articles 335.3.6 et 335.4.3.2</u>	<u>Par plaque, 48 heures avant le début de la fabrication</u>
<u>Factures d'emboîtement ou de coupe aux fins de vérification et d'approbation</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.6</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.6</u>
<u>Conformité des goujons de cisaillement</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.7</u>	<u>Conformément à l'article 335.3.7</u>
<u>Résultats de l'analyse du laminage</u>	<u>Conformément à l'article 335.4.7.6</u>	<u>Conformément à l'article 335.4.7.6</u>
<u>Contrôles de l'alignement et des dimensions lors de l'assemblage de contrôle en atelier avec les registres vérifiés de la disposition de la cambrure ou des détails de blocage réels mesurés¹</u>	<u>Conformément à l'article 335.4.2.10.1</u>	<u>Dans les quatre jours suivant la fin de la fabrication de la poutre</u>
<u>Ajustement de l'âme sur les ailes, avec contrôle de l'exactitude des dimensions et de l'utilisation des membrures adéquates¹</u>	<u>S.O.</u>	<u>Dans les quatre jours suivant la fin de la fabrication de la poutre</u>
<u>Ajustement et disposition de tous les raidisseurs de berge de départ et de berge d'arrivée, avec contrôle de l'exactitude des dimensions et de l'utilisation des membrures adéquates¹</u>	<u>S.O.</u>	<u>Dans les quatre jours suivant la fin de la fabrication de la poutre</u>
<u>Toutes les entures d'âme et d'aile testées et approuvées par le contrôle de qualité¹</u>	<u>S.O.</u>	<u>Pour chaque poutre, avant l'ajustement des ailes sur l'âme</u>

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

<u>Documents</u>	<u>Norme de référence</u>	<u>Fréquence ou échéancier</u>
<u>Traçabilité et consignation du transfert des numéros de coulée</u>	<u>Conformément aux articles 335.4.3.2 et 335.4.7.5</u>	<u>Dans les quatre jours suivant la fin du transfert</u>
<u>Installation des goujons de cisaillement¹</u>	<u>Conformément à l'article 335.2.5</u>	<u>Dans les quatre jours suivant la fin de la fabrication de la poutre</u>
<u>Rapports de contrôle dimensionnel, y compris les pièces individuelles, les diaphragmes et les contreventements latéraux¹</u>	<u>S.O.</u>	<u>Dans les quatre jours suivant la fin de la fabrication de la poutre</u>
<u>Rapports d'essais non destructifs de contrôle de qualité¹</u>	<u>Conformément à l'article 335.4.7.7</u>	<u>Dans les quatre jours suivant la fin de la fabrication de la poutre</u>
<u>Rapports de non-conformité</u>	<u>S.O.</u>	<u>Immédiatement au moment de la non-conformité</u>
<u>Registres de suivi à portée de main à l'usine de fabrication aux fins de vérification par le représentant de l'Ingénieur au moment d'une visite sur place</u>	<u>Conformément à l'article 335.4.7.3</u>	<u>Mis à jour tous les jours et remis immédiatement à l'Ingénieur sur demande</u>
<p><u>REMARQUES : 1) Le document/échantillon à soumettre doit inclure la signature de la personne responsable pour vérifier la conformité aux exigences contractuelles.</u></p> <p><u>2) L'Ingénieur peut en tout temps demander des révisions et exiger la soumission des documents/échantillons modifiés.</u></p>		

~~335.3.6~~

335.4 EXÉCUTION

335.4.1 Généralités

335.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

~~335.4.1.2 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* au moins 48 heures avant d'utiliser une plaque dans l'exécution des travaux afin de planifier des essais d'assurance de la qualité.~~

335.4.2 Fabrication

335.4.2.1 Normes de fabrication

335.4.2.1.1 La fabrication de l'acier de construction doit être ~~réalisé~~réalisée conformément* aux exigences du ~~devis~~document intitulé LRFDP Bridge Construction Specification de l'~~AASHTO~~ASHT, du ~~devis~~document intitulé D1.5 Bridge Welding Code de la AWSd'~~AWS~~AWS et de la ~~norme~~CAN/CSA-W59, sauf les travaux de soudage qui doivent être conformes* aux exigences des normes CAN/CSA-W59 et CAN/CSA-W47.1.

~~335.4.2.1.2 Le montage et la coupe, le forage et le soudage sur le chantier doivent être effectués sous la supervision du fabricant certifié de l'ICCA, conformément à l'article 335.3.1.1.1.~~

335.4.2.2 Qualité d'exécution et finition

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

- ~~335.4.2.2.1~~ ~~Qu'elles soient laminées, coupées ou fondues, Toutes~~ les rives des plaques et des membrures ~~qui, une fois l'assemblage terminé, seront visibles ou exposées aux intempéries, et qui doivent~~ devant être revêtues, doivent être arrondies par meulage à un rayon minimum de 1,5 mm avant le décapage au jet ~~précédant les travaux d'assemblage ou l'ajustement.~~
- ~~335.4.2.2.1~~ ~~335.4.2.2.2~~ Toutes les rives des plaques et des membrures qui ne seront pas revêtues doivent être biseautées par meulage de 2,0 mm avant le décapage au jet ou l'ajustement.
- 335.4.2.3 Entreposage et manutention des matériaux
- 335.4.2.3.1 Les éléments en acier de construction, bruts ou fabriqués, doivent être entreposés dans l'atelier du fabricant ou en un autre endroit, au-dessus du niveau du sol, sur des plates-formes, des plateaux ou d'autres supports acceptables, et ils doivent demeurer exempts de terre et d'autres matières étrangères.
- 335.4.2.3.2 Les éléments en acier de construction, bruts ou fabriqués, doivent être protégés contre la corrosion dans toute la mesure du possible.
- 335.4.2.3.3 Les membrures de grande longueur doivent être supportées de manière à prévenir la flexion des matériaux.
- 335.4.2.3.4 Toute plaque endommagée en raison des techniques ou des dispositifs de manutention pourrait être rejetée.
- 335.4.2.4 Expédition des matériaux
- 335.4.2.4.1 Les membrures endommagées doivent être réparées ou remplacées, à la demande de l'Ingénieur*.
- 335.4.2.5 Cambrure
- 335.4.2.5.1 Les poutres maîtresses à âme pleine doivent être cintrées pour compenser, d'une part, le fléchissement dû à la charge permanente et, d'autre part, la courbure verticale exigée par la pente de profil de l'ouvrage* qui sera spécifiée dans les documents contractuels*.
- 335.4.2.5.1.1 L'écart ~~maximum admissible pour la maximal de~~ cambrure de la poutre ~~maîtresse~~ doit être conforme aux ~~indications~~ exigences de l'article 5.8 de la norme CAN/CSA-W59, ~~sauf que l'écart~~ mais ne doit, en aucun cas, dépasser ± 20 mm.
- 335.4.2.5.2 Les profilés laminés peuvent être cintrés à chaud selon une méthode approuvée tandis que les poutres maîtresses à âme pleine doivent être fabriquées de manière que l'âme présente la cambrure requise, avec le jeu nécessaire pour compenser la diminution de la cambrure attribuable aux opérations de coupage, de soudage et de cintrage thermique.
- 335.4.2.6 Entures des poutres maîtresses
- 335.4.2.6.1 Les emplacements des principales entures réalisées par boulonnage sur place des poutres maîtresses sont indiqués dans les documents contractuels*.
- 335.4.2.6.1.1 Il est interdit de réaliser sur place des entures supplémentaires ou de modifier l'emplacement des principales entures boulonnées sur place.
- 335.4.2.6.2 Les emplacements des entures soudées en atelier sont indiqués dans les documents contractuels*.
- 335.4.2.6.2.1 Il est interdit de souder d'autres entures en atelier sans l'autorisation écrite préalable de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

- 335.4.2.6.2.2 Il est interdit de souder sur place les entures des poutres maîtresses.
- 335.4.2.6.2.3 Les emplacements des principales entures des ailes de poutres maîtresses soudées en atelier sont indiqués dans les documents contractuels.
- 335.4.2.6.2.4 ~~L'Entrepreneur* n'est pas autorisé à effectuer~~ Il est interdit de réaliser en atelier ~~des soudures~~ end'autres entures par soudage sur chanfrein à pénétration complète ~~additionnelles dessus les~~ ailes sans l'autorisation écrite de l'Ingénieur*.
- 335.4.2.6.2.5 L'emplacement des soudures en chanfrein à pénétration complète des semelles de membrure effectuées en atelier doit être approuvé par l'Ingénieur*.
- 335.4.2.7 Coupes à angle rentrant
- 335.4.2.7.1 Un congé de raccordement d'au moins 25 mm de rayon doit être façonné à la jonction de toutes les surfaces coupées à angle rentrant, et ce, avant que les coupes soient effectuées.
- 335.4.2.8 Coupage thermique
- 335.4.2.8.1 Les éléments en acier peuvent être travaillés par oxycoupage, pourvu qu'un guide mécanique soit utilisé afin que leur surface demeure suffisamment lisse.
- 335.4.2.8.2 Tout travail d'oxycoupage manuel doit être préalablement approuvé par l'Ingénieur* et les surfaces doivent être lissées par rabotage, par burinage ou par meulage.
- 335.4.2.8.3 La qualité et la réparation des rives coupées doivent être conformes aux exigences définies à la section de l'article 5 de la norme CAN/CSA-W59.
- 335.4.2.9 Tolérances de fabrication
- 335.4.2.9.1 Membrures
- 335.4.2.9.1.1 Les membrures composées d'un seul profilé laminé doivent respecter les tolérances de rectitude indiquées dans la norme CAN/CSA-G40.20, sauf que les poteaux ne doivent pas s'écarter de la verticale de plus de ~~1/4-0001000~~ de la longueur séparant les points d'appui latéraux.
- 335.4.2.9.1.2 La longueur des membrures dont les deux extrémités se terminent par des appuis en contact ne peut varier de plus de 1 mm par rapport à la longueur spécifiée.
- 335.4.2.9.1.3 La longueur des autres membrures dont les extrémités ne sont pas finies peut varier d'au plus 2 mm dans le cas des éléments de 10 m ou moins de longueur et d'au plus 4 mm dans le cas des éléments de plus de 10 m de longueur.
- 335.4.2.9.2 Joints bout à bout
- 335.4.2.9.2.1 Lorsque des membrures comprimées sont assemblées bout à bout pour transmettre les charges aux appuis, les surfaces qui entrent en contact les unes avec les autres doivent être découpées à la scie ou fraisées.
- 335.4.2.9.2.1.1 Au moins 75% des surfaces de contact d'un joint soudé doivent être parfaitement appuyées, c'est-à-dire séparées d'au plus 0,5 mm de distance, et le reste de ces surfaces ne doit pas être distancé de plus de 1 mm.
- 335.4.2.9.2.2 Dans le cas des joints où les charges ne sont pas transférées aux appuis, la dimension nominale de l'espace séparant les membrures principales ne doit pas dépasser 10 mm.
- 335.4.2.9.3 Plaques d'appui

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

- 335.4.2.9.3.1 Les plaques d'appui doivent satisfaire aux exigences suivantes-:
- 335.4.2.9.3.1.1 Les plaques d'appui en acier laminé de 50- mm ou moins d'épaisseur peuvent être utilisées sans rabotage préalable pourvu qu'elles présentent des surfaces d'appui satisfaisantes.
- ~~335.4.2.9.3.3~~ 335.4.2.9.3.1.2 Les plaques d'appui en acier laminé dont l'épaisseur se situe entre 50 et 100- mm peuvent être rectifiées par pressage ou par rabotage de toutes les surfaces en contact aux fins d'obtention de surfaces d'appui satisfaisantes.
- ~~335.4.2.9.3.3~~ 335.4.2.9.3.1.3 Les plaques d'appui en acier laminé de plus de 100- mm d'épaisseur doivent être rabotées, à l'exception de celles dont les surfaces sont en contact avec des fondations en béton et qui sont enduites de coulis pour assurer un appui complet.
- 335.4.2.9.4 Composants soudés
- 335.4.2.9.4.1 Les tolérances visant les composants soudés doivent être conformes* aux exigences de l'article- 5.4 de la norme ~~CAN/CSA-~~ W59.
- 335.4.2.9.4.2 Les tolérances dimensionnelles des membrures ~~soudées~~ en acier de construction ~~soudées~~ doivent être conformes* aux exigences ~~de l'article- des articles~~ 5.8 et ~~du paragraphe-~~ 12.5.3 de la norme ~~CAN/CSA-~~ W59.
- 335.4.2.9.4.3 Les tolérances de rectitude des membrures en acier de construction assemblées par boulonnage doivent être conformes à la norme ~~CAN/CSA-~~ G40.20 concernant les profilés laminés à larges ailes.
- 335.4.2.9.4.4 Les raidisseurs-porteurs ajustés en vue d'être appuyés doivent reposer sur au moins 75- % des surfaces de contact, la distance séparant le reste de ces surfaces ne pouvant dépasser 1- mm.
- 335.4.2.9.4.4.1 Il y a contact lorsque l'espace est de moins de 0,25- mm.
- 335.4.2.9.4.5 Les raidisseurs intermédiaires doivent, une fois ajustés, reposer sur au moins 25- % de la surface de contact, la distance séparant le reste de ces surfaces ne pouvant dépasser 1- mm.
- 335.4.2.9.4.5.1 Il y a contact lorsque l'espace est de moins de 0,25- mm.
- 335.4.2.9.4.6 Le recours à la force pour replier les ailes afin d'obtenir la tolérance d'ajustement doit être approuvé par l'Ingénieur*-.
- 335.4.2.10 Pré-assemblage des éléments montés sur place
- 335.4.2.10.1 Assemblage de contrôle en atelier
- 335.4.2.10.1.1 Les poutres ~~maîtresses~~ et les autres composants principaux doivent être pré-assemblés en atelier aux fins de préparation ou de vérification des entures devant être réalisées sur ~~place~~ le chantier.
- 335.4.2.10.1.2 Les composants doivent être appuyés d'une façon conforme à la géométrie du pont* fini, selon les indications des documents contractuels*-₁ compte tenu de la cambrure nécessaire pour compenser tout fléchissement dû à la charge permanente.
- 335.4.2.10.1.3 Les trous ménagés dans l'âme et dans les ailes des composants principaux doivent être percés ou alésés à leurs dimensions finales au cours de l'assemblage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

- 335.4.2.10.1.3.1 Les composants doivent être chevillés et solidement assujettis les uns aux autres au moyen de boulons avant le début des travaux de perçage ou d'alésage.
- 335.4.2.10.1.3.2 Le décalage des composants en cours d'assemblage doit être limité à la déviation nécessaire pour aligner les trous et ne doit en aucun cas entraîner de déformation de l'acier.
- 335.4.2.10.1.3.3 Au besoin, les trous peuvent être agrandis par alésage.
- 335.4.2.10.1.4 Lorsque la longueur du pont* impose la juxtaposition de nombreux composants assemblés, le deuxième assemblage ainsi que les suivants doivent être réalisés avec au moins une membrure de l'assemblage précédent de manière à maintenir la continuité de l'alignement.
- 335.4.2.10.1.5 Des assemblages de contrôle doivent être exécutés lorsque les composants entés sur place sont boulonnés.
- 335.4.2.10.1.5.1 Chaque assemblage doit être examiné par le fabricant aux fins de repérage de tout problème de cambrure, d'alignement, de positionnement des trous ou encore d'ajustement des joints soudés et des surfaces fraisées.
- ~~335.4.2.10.1.5.2 L'Ingénieur* doit avoir l'occasion de vérifier l'alignement et le cas échéant, les dimensions avant le forage, l'alésage ou la coupe.~~
- ~~335.4.2.10.1.5.2.1~~ 335.4.2.10.1.5.2 Les corrections doivent être effectuées au besoin et d'une manière qui est acceptable pour à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 335.4.2.11 Trous percés au moyen de machines à commande numérique
- 335.4.2.11.1 Lorsque les trous de boulonnage ont été percés à l'aide de machines à commande numérique ou de gabarits adéquats, la précision des trous peut être vérifiée par l'assemblage des premiers éléments de chaque type de composants devant être réunis plutôt que par les assemblages de contrôle susmentionnés.
- 335.4.2.11.2 Il ne sera pas nécessaire d'exécuter d'autres assemblages de contrôle boulonnés si l'assemblage de ces premiers éléments se révèle satisfaisant.
- 335.4.2.11.3 Si l'assemblage de ~~ces premiers éléments se révèle~~ contrôle est insatisfaisant pour quelque motif que ce soit, les travaux* devront être repris ou corrigés à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 335.4.2.11.3.1 De nouveaux assemblages de contrôle devront être exécutés à la demande de l'Ingénieur* pour démontrer que la précision requise au niveau de l'ajustement des assemblages a effectivement été obtenue.
- 335.4.2.12 Soudage -- Généralités
- 335.4.2.12.1 Les ~~travaux opérations~~ de soudage, y compris la qualité d'exécution, la technique ~~utilisée~~, les qualifications ~~nécessaires~~, etc., doivent être conformes* aux exigences de la norme ~~CAN/CSA-W59~~, sauf si les conditions suivantes s'appliquent-:
- 335.4.2.12.1.1 Les processus de soudage sous laitier et de soudage électrogaz (voir ~~la section l'article 5~~ de la norme ~~CAN/CSA-W59~~) ne doivent pas être utilisés pour le soudage de l'acier trempé, ou de l'acier revenu ni pour le soudage de composants de membrures soumises à des contraintes de traction ou à des contraintes alternées.
- 335.4.2.12.1.2 Les processus de soudage ~~ensur~~ chanfrein doivent être préqualifiés conformément aux exigences de la norme ~~CAN/CSA-W59~~ et certifiés par le Bureau canadien de soudage, de sorte à pouvoir produire une énergie d'au moins 27 joules à une température de -30

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~°C lorsque soumis à un essai~~ de résilience Charpy de 27 joules à -30 °C,
conformément ~~à l'annexe E~~ aux exigences de la norme ~~CAN/CSA-W47.1, Annexe E.~~

- 335.4.2.12.1.3 Les soudures en chanfrein sur les plaques des âmes et des ailes doivent être exécutées sur les plaques individuelles avant le soudage des ailes aux plaques des âmes.
- 335.4.2.12.1.4 Aucune soudure en chanfrein ne pourra être exécutée au chantier*.
- 335.4.2.13 Soudage de réparation
- 335.4.2.13.1 Toutes les corrections et les réparations effectuées au moyen de soudures doivent être exécutées conformément aux exigences ~~du paragraphe de l'article~~ 10.23 de la norme ~~CAN/CSA-S6~~ qui porte sur les membrures à résistance critique à la rupture.
- 335.4.2.13.2 Il est interdit d'effectuer à l'usine de fabrication des soudures de réparation sur le métal de base.
- 335.4.2.14 Décapage au jet -- Surfaces peintes
- 335.4.2.14.1.1 Les surfaces d'acier qui doivent être peintes doivent être nettoyées par décapage au jet conformément* aux indications du bulletin SP 10_n°-10, Near-White Blast Cleaning, du Steel Structures Painting Council.
- 335.4.2.14.1.2 Toute trace d'huile ou de graisse ainsi que toute autre forme de contamination superficielle doivent être éliminées conformément aux exigences du bulletin SP-1, Solvent Cleaning, du Steel Structures Painting Council avant le début de tout autre travail de préparation de la surface.
- 335.4.2.14.1.3 La granulométrie des matières abrasives (sable siliceux, grenaille ou autres grains abrasifs) utilisées doit être de grosseur pour permettre d'obtenir un profil de surface satisfaisant aux exigences du fabricant de l'enduit au zinc minéral appliqué.
- 335.4.2.14.1.4 L'Entrepreneur* doit transmettre au Maître de l'ouvrage* une lettre du fabricant de l'enduit au zinc minéral indiquant que la méthode, l'équipement* et les matériaux proposés pour les travaux de décapage au jet sont acceptables.
- 335.4.2.14.1.4.1 Le décapage au jet ne doit pas être entrepris avant que cette lettre ait été remise au Maître de l'ouvrage*.
- 335.4.2.14.1.5 Aucun décapage au jet ne doit être exécuté sur des surfaces en acier humides.
- 335.4.2.14.1.6 Les surfaces décapées au jet doivent être recouvertes d'un enduit au zinc minéral avant l'apparition de toute forme de rouille.
- 335.4.2.14.1.7 Quelles que soient les circonstances, les surfaces décapées au jet doivent être recouvertes de cet enduit la journée même.
- 335.4.2.14.1.8 Si des traces de rouille ou d'humidité apparaissent sur les surfaces d'acier décapées, ces surfaces doivent être séchées et de nouveau décapées au jet.
- 335.4.2.14.1.9 L'Entrepreneur* doit s'assurer que toutes les mesures de protection pertinentes soient prises durant les travaux de décapage au jet.
- 335.4.2.14.1.10 Les surfaces à peindre doivent être complètement débarrassées de tout contaminant.
- 335.4.2.15 Décapage au jet -- Surfaces non peintes

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

- 335.4.2.15.1 Les surfaces d'acier non revêtues doivent être nettoyées par décapage au jet conformément* aux indications du bulletin SP-6, Commercial Blast Cleaning, du Steel Structures Painting Council.
- 335.4.2.15.2 Le décapage au jet doit de préférence être exécuté après le montage de tous les composants en acier de construction; il peut toutefois être exécuté en atelier une fois les travaux de fabrication terminés pourvu que l'Entrepreneur* débarrasse les éléments en acier de toute trace de terre, d'huile de coupe, de marques de montage ou d'autres matières étrangères, une fois le montage terminé.
- 335.4.2.16 État de surface des composants boulonnés
- 335.4.2.16.1 Tous les assemblages boulonnés sont des composants soumis à un frottement et doivent être réalisés avec des boulons de dimensions standards.
- 335.4.2.16.2 Les surfaces des assemblages boulonnés à frottement des structures* peintes avec joints enduits doivent être décapées au jet et recouvertes d'un enduit au silicate de zinc minéral de catégorie B.
- 335.4.2.17 Finition des surfaces d'appui
- 335.4.2.17.1 La finition des surfaces des plaques d'assise et des plaques d'appui doit être effectuée conformément* à aux exigences de la norme CAN/CSA-S6.
- 335.4.2.17.2 Les surfaces des ailes qui sont en contact avec les plaques d'assise doivent être effectuée conformément* à conformes aux exigences de la norme CAN/CSA-W59.
- 335.4.2.17.2.1.1 Un écart de planéité de 2-mm sera accepté pour les autres surfaces.
- 335.4.2.17.2.1.2 La surface d'appui doit être perpendiculaire à l'âme et aux raidisseurs-porteurs.
- 335.4.3 Contrôle de la charge de rupture
- 335.4.3.1 Généralités
- 335.4.3.1.1 Toutes les membrures du pont, à l'exception des membrures secondaires constituées de profilés laminés, doivent être considérées comme étant des membrures à résistance critique à la rupture, conformément au paragraphe à l'article 10.23 de la norme CAN/CSA-S6.
- 335.4.3.1.2 Les fixations de plus de 100-mm de longueur posées dans le sens de la traction et soudées aux membrures doivent être considérées comme faisant partie intégrante de la membrure.
- 335.4.3.2 Identification
- 335.4.3.2.1 Des registres indiquant le numéro de coulée des éléments et les certificats des essais auxquels ils ont été soumis en atelier doivent être conservés pour chaque composant d'une membrure critique à la rupture.
- 335.4.4 Transport
- ~~335.4.4.1 L'Entrepreneur doit fournir un plan d'expédition des matériaux dans lequel sont indiqués les dispositifs de support, l'entretoisement latéral et les points d'ancrage des membrures primaires durant leur transport jusqu'au chantier.~~
- ~~335.4.4.2~~ 335.4.4.1 Les membrures primaires doivent être expédiées debout, à moins d'une autorisation contraire de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.4.4.3~~ 335.4.4.2 Les membrures primaires doivent être chargées, supportées et déchargées de sorte qu'elles ne subissent pas de dommages ni de contraintes excessives.

~~335.4.4.4~~ 335.4.4.3 L'Entrepreneur devra réparer ou remplacer les membrures endommagées, à la demande de l'Ingénieur*.

~~335.4.4.5~~ 335.4.4.4 Tous les éléments de fixation doivent être expédiés et entreposés dans des conteneurs scellés et étanches à l'eau, portant une étiquette qui en indique clairement le contenu.

335.4.5 Entreposage

335.4.5.1 Les matériaux fabriqués doivent être entreposés au-dessus du niveau du sol sur des plates-formes, des cales ou tout autre support convenable et doivent être exempts de saletés et d'autres matières étrangères.

335.4.5.2 Les membrures primaires doivent être entreposées debout et solidement attachées pour en assurer la stabilité.

335.4.5.3 Toutes les membrures doivent être entreposées de façon qu'elles ne subissent pas de dommages permanents.

335.4.6 Montage

335.4.6.1 Généralités

~~335.4.6.1.1~~ Les dessins et les calculs de montage doivent indiquer de façon détaillée la méthode de montage proposée, y compris l'ordre d'exécution, les poids et les points de levage des membrures, ainsi que l'emplacement et la capacité de levage des grues servant à leur installation.

~~335.4.6.1.1.1~~ Les détails des portiques et des dispositifs de contreventement temporaires utilisés durant les travaux de construction doivent être indiqués.

~~335.4.6.1.1.2~~ Les calculs démontrant que les membrures et les supports ne seront pas soumis à des charges excessives au cours du montage doivent être soumis.

~~335.4.6.1.1~~ Avant de procéder au montage, l'Entrepreneur doit respecter les exigences de documents/échantillons à soumettre relatifs au montage conformément à l'article 335.3.9 et obtenir l'autorisation de l'Ingénieur.

335.4.6.1.2 L'Entrepreneur doit assurer le montage de tous les composants en acier de construction fabriqués fournis aux termes du contrat.

335.4.6.1.3 L'Entrepreneur* doit exécuter le montage de l'acier de construction conformément aux exigences ~~des spécifications en matière de conception des ponts de l'AASHTO, du document intitulé Load and Resistance Factor Design (LRFD) Bridge Design Specifications, de l'AASHTO, du document intitulé Bridge Construction Specifications de l'AASHTO et de la norme CAN/CSA-S6.~~

335.4.6.1.4 Les composants doivent être soulevés et mis en place à l'aide ~~du~~ matériel de levage approprié, ~~des~~ dispositifs de contreventement temporaires, ~~des~~ haubans ou ~~des~~ raidisseurs appropriés de telle sorte ~~que~~ à assurer leur stabilité ~~et à ne soit pas compromise et qu'ils ne soient en aucun temps soumis à des charges excessives. les surcharger.~~

335.4.6.1.5 Des matériaux additionnels peuvent, s'ils sont approuvés par l'Ingénieur, être ~~installés à demeure~~ fournis pour assurer qu'ene pas dépasser la capacité des membrures ~~n'est pas dépassée pendant~~ durant le montage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

335.4.6.1.6 Tous les ouvrages d'étalement temporaires, y compris les éléments de fondation, requis pour la construction du pont* en toute sécurité doivent être conçus, calculés, fournis, entretenus et enlevés par l'Entrepreneur*.

~~335.4.6.1.6.1~~ 335.4.6.1.7 Durant le montage, l'Entrepreneur* ne doit utiliser à des fins temporaires aucun des matériaux devant faire partie intégrante du pont* fini, sauf si cet emploi a été préalablement approuvé par l'Ingénieur.

~~335.4.6.1.7~~ 335.4.6.1.8 Les ouvrages d'étalement temporaires, les câbles, les dispositifs d'amortissement, etc., doivent être retirés des composants en acier érigés, une fois le montage de ces composants terminé.

~~335.4.6.1.8~~ 335.4.6.1.9 Tous les dispositifs d'étalement ou de haubanage additionnels nécessaires, autres que ceux indiqués dans les documents contractuels*, pour maintenir la stabilité de l'ouvrage durant les travaux de construction devront seulement être enlevés par l'Entrepreneur à un moment mutuellement convenu entre l'Entrepreneur* et l'Ingénieur*.

~~335.4.6.1.9~~ 335.4.6.1.10 L'entreprise chargée des travaux de soudage ausur le chantier* doit être agréée conformément détenir un certificat qui répond aux exigences de la Division division 1 ou 2 de la norme CAN/CSA W47.1.

~~335.4.6.1.10~~ 335.4.6.1.11 L'exécution de soudures de pointage comme moyens de fixation ou à toute autre fin est expressément interdite, sauf si ces soudures sont par la suite intégrées aux soudures indiquées dans les documents contractuels*.

~~335.4.6.1.11~~ 335.4.6.1.12 L'exécution de soudures de pointage qui ne sont pas intégrées aux soudures indiquées dans les documents contractuels est interdite dans toutes les parties des poutres maîtresses.

~~335.4.6.1.12~~ 335.4.6.1.13 Avant qu'elle puisse être érigée, la substructure* doit être protégée, aux termes d'une section distincte tel qu'il comme il est mentionné dans les documents contractuels* contre la rouille engendrée par le ruissellement de l'eau provenant du pont*.

335.4.6.2 Contraintes associées à la construction et au montage

335.4.6.2.1 L'Entrepreneur* doit assumer l'entière responsabilité de la vérification des contraintes auxquelles sont soumis tous les composants du pont* durant le montage et, au besoin, de l'approvisionnement des dispositifs de contreventement et/ou des composants en acier additionnels requis au cours du montage.

~~335.4.6.2.2 L'Entrepreneur* ne doit pas procéder au montage avant que l'Ingénieur* ait reçu et vérifié ces calculs ainsi que la description détaillée des méthodes de montage proposées et des contraintes de montage projetées.~~

~~335.4.6.2.2.1 L'examen de ces calculs ne dégage aucunement l'Entrepreneur* de sa responsabilité d'assurer la stabilité générale des composants en acier pendant les différentes étapes de la construction.~~

~~335.4.6.2.3~~ 335.4.6.2.2 Les contraintes auxquelles sont soumises les membrures de la structure* ne doivent en aucun cas dépasser les contraintes admissibles, sans l'autorisation expresse de l'Ingénieur*.

~~335.4.6.2.3.1~~ 335.4.6.2.2.1 Les contraintes admissibles doivent être calculées conformément aux exigences dude la norme CSA S6:19, Code canadien sur le calcul des ponts routiers, CAN/CSA S6, ou des spécifications de conception des ponts de l'AASHTO, du document intitulé LRFD Bridge Design Specifications Spécifications de l'AASHTO.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.4.6.2.4~~ 335.4.6.2.3 L'enlèvement des supports ou des éléments temporaires, etc. doit être effectué de façon progressive et le retrait de l'ensemble de ces composants en une seule fois ne doit en aucun cas être accepté. ~~33~~

~~335.4.6.2.5~~ — ~~La méthode de montage proposée doit être assujettie à l'approbation de l'Ingénieur*, mais cette approbation ne dégage aucunement l'Entrepreneur* de sa responsabilité d'assurer la sécurité de la méthode de montage et de l'équipement* utilisés, et d'exécuter les travaux en stricte conformité avec les dispositions du contrat*.~~

~~335.4.6.2.5.1~~ — ~~L'Entrepreneur* ne doit en aucun cas commencer les opérations de montage avant d'avoir obtenu cette approbation.~~

335.4.6.3 Équipement et méthodes de montage

335.4.6.3.1 L'Entrepreneur* doit s'assurer que les grues, les appareils de levage et l'équipement* nécessaires sont en bon état et correctement entretenus pendant la durée complète des travaux*.

335.4.6.3.2 L'Entrepreneur* doit s'assurer que les grues, les appareils de levage et l'équipement* nécessaires sont d'une capacité suffisante pour procéder au montage des éléments en acier requis.

335.4.6.3.3 L'Ingénieur* se réserve le droit d'inspecter la totalité de l'équipement* devant servir au montage afin d'obtenir l'assurance que cet équipement* est de bonne qualité, ~~et~~ il peut également interdire l'utilisation de tout équipement* qu'il juge insatisfaisant/défectueux, pour quelque motif que ce soit.

335.4.6.3.3.1 L'inspection de l'équipement* de montage par l'Ingénieur* ne dégage aucunement l'Entrepreneur* de sa responsabilité primaire en ce qui concerne la sécurité le caractère sûr et l'utilité de l'équipement et ~~la pertinence des méthodes et de l'équipement*~~ de montage ~~utilisés~~.

335.4.6.3.4 Les travaux touchant les composants en acier de construction doivent être exécutés de manière à empêcher que les membrures ou les composants en acier de la substructure* ne soient soumis à des contraintes attribuables aux impacts ou aux chocs.

335.4.6.3.5 Les élingues et autres appareils de levage servant à la manutention des éléments en acier de construction ne doivent en aucun cas endommager les surfaces revêtues en atelier ou au chantier* des composants fabriqués en acier.

335.4.6.4 Haubans et ouvrages d'étaieiment temporaires

335.4.6.4.1 L'Entrepreneur* doit assembler, ériger, entretenir, et par la suite enlever et évacuer les haubans et les ouvrages d'étaieiment temporaires nécessaires au montage de l'ouvrage*.

335.4.6.4.2 Les ouvrages d'étaieiment temporaires doivent comprendre les supports et les éléments de fondation temporaires, et ~~ils~~ doivent être conçus, adéquatement, bien construits et entretenus de façon appropriée pour supporter les charges auxquelles ils seront soumis.

335.4.6.4.3 Les ouvrages d'étaieiment temporaires doivent être exécutés conformément aux prescriptions de la section ~~957~~.

335.4.6.5 Assemblage sur place des éléments en acier

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

- 335.4.6.5.1 Lorsque le montage est exécuté en porte-à-faux, les entures unissant une membrure à une partie de la structure* déjà érigée doivent être entièrement boulonnées avant la mise en place de ~~l'élément suivant~~ la membrure suivante.
- 335.4.6.5.2 Les tourillons cylindriques introduits dans des trous alésés en atelier doivent être usinés avec un ajustement légèrement dur de manière à obtenir un alignement précis des trous correspondants.
- 335.4.6.5.3 Les trous alésés en atelier ne doivent pas être alésés de nouveau au chantier*.
- ~~335.4.6.6~~ Boulons à haute résistance
- 335.4.6.6 Boulons à haute résistance
- 335.4.6.6.1 Les boulons à haute résistance doivent être posés et inspectés conformément aux indications du document intitulé *Specification for Structural Joints using ASTM A325 or ASTM A490 High Strength Bolts*, approuvé par le ~~du~~ Research Council on Bolted Structural Joints of the Engineering Foundation, Connections et du devis* la plus récente version du document intitulé LRFD Specifications de l'AASHTO ~~et de ses dernières modifications~~.
- 335.4.6.6.2 ~~Les boulons doivent être serrés selon~~ Conformément aux exigences de la norme CSA S6, la méthode "du tour d'écrou" de la norme CAN/CSA S6 doit être utilisée pour le serrage des boulons.
- 335.4.6.6.2.1 L'Entrepreneur* doit assurer les services d'employés qui participeront à l'inspection de tous les assemblages réalisés avec des boulons à haute résistance afin de vérifier leur conformité au couple servant de critère d'acceptation lors des inspections et aux prescriptions des documents contractuels*.
- 335.4.6.6.3 L'Entrepreneur* doit accorder un soin particulier au lubrifiant à utiliser avec les écrous et aux exigences concernant les essais additionnels auxquels doivent être soumis les boulons galvanisés.
- 335.4.7 Contrôle de la qualité et assurance de la qualité
- 335.4.7.1 Responsabilité
- 335.4.7.1.1 L'Entrepreneur* doit assumer l'entière responsabilité de l'approvisionnement des matériaux, et de la réalisation, du parachèvement et de l'entretien de l'ouvrage* en stricte conformité avec les ~~termes modalités~~ du contrat*. ~~Ni les essais ni les inspections effectués. L'inspection effectuée~~ par l'Ingénieur* ne le ~~dégageront~~ dégage d'aucune de ses responsabilités.
- 335.4.7.2 Inspection d'assurance de la qualité
- 335.4.7.2.1 ~~Les inspections effectuées~~ L'inspection par l'Ingénieur* ~~peuvent porter sur toutes les parties ou tous les composants~~ peut s'étendre à une partie ou à la totalité de l'ouvrage* ainsi que ~~sur~~ et à la préparation, ~~ou à la fabrication ou la production de n'importe quel~~ de tout matériau, conformément à l'article 21 des ~~matériaux ou matériels utilisés. Conditions générales B.~~
- ~~335.4.7.2.2~~ L'Entrepreneur* doit fournir à l'Ingénieur* tous les renseignements dont ce dernier aura besoin nécessaires pour ~~procéder à effectuer~~ procéder à effectuer une inspection ~~détaillée et complète, et lui assurée~~ détaillée.
- ~~335.4.7.2.3~~ 335.4.7.2.3 L'Ingénieur doit avoir accès à toutes les parties et à toutes les étapes des travaux* ~~l'accès à toutes les parties ou à tous les éléments de l'ouvrage*.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.4.7.2.3 — L'enlèvement et le remplacement ou la reprise, aux frais de l'Entrepreneur*, de tous les matériaux utilisés et de tous les travaux* exécutés sans inspection ou sans supervision de l'Ingénieur* peuvent être exigés.~~

~~335.4.7.3 — Représentant du Maître de l'ouvrage~~

~~335.4.7.3 — Le Maître de l'ouvrage* doit Représentant de l'Ingénieur~~

335.4.7.3.1 Si l'Ingénieur le juge nécessaire, il est possible de désigner une personne qui le représentera dans le cadre du projet et un représentant de l'Ingénieur qui sera chargé d'informer l'Ingénieur* de l'état d'avancement des travaux* dans leur ensemble et de la manière dont ils sont exécutés, d'assurer le respect des termes du contrat*, de signaler tout défaut d'exécution et toute omission de l'Entrepreneur* à satisfaire aux exigences du contrat*, et de porter ces omissions à l'attention de l'Entrepreneur*.

~~335.4.7.3.2 — L'Ingénieur* peut désigner des inspecteurs et des ingénieurs spécialisés dans les essais de fonctions similaires aux siennes en rapport avec différents aspects des travaux*, et il peut leur confier l'exécution des essais visant les matériaux utilisés ou encore les travaux* effectués.~~

~~335.4.7.3.1.1 — Le représentant de l'Ingénieur peut être un employé du ministère des Transports et de l'Infrastructure du Nouveau-Brunswick ou un consultant externe.~~

~~335.4.7.3.3~~ 335.4.7.3.2 Le ou les représentants de l'Ingénieur* doivent, sous réserve de l'autorisation écrite que leur remettra l'Ingénieur*, être habilités à refuser les matériaux ou les travaux* qui ne sont pas conformes* aux exigences du contrat*; aucun représentant de l'Ingénieur* ne sera cependant investi de l'autorité nécessaire pour abolir, modifier, étendre ou restreindre l'une ou l'autre des exigences du présent contrat*.

~~335.4.7.3.3 — Le représentant de l'Ingénieur doit avoir accès aux registres de suivi sur demande.~~

335.4.7.3.4 Aucun représentant de l'Ingénieur* ne doit s'acquitter d'une fonction ou assurer un aspect de la gestion au nom de l'Entrepreneur*. Dans son atelier, l'Entrepreneur* doit mettre à la disposition de l'Ingénieur, à l'usine de fabrication, un local de bureau adéquat et bien situé pour l'utilisation de l'Ingénieur* ou du représentant du Maître de l'ouvrage* dans un endroit commode.

~~335.4.7.3.5.1 — Ce local de bureau doit être propre, éclairé, chauffé et ventilé, et il doit être meublé d'une table de travail et d'une chaise appropriées.~~

~~335.4.7.3.5.1.1~~ 335.4.7.3.5.1 La température à l'intérieur de ce local doit être maintenue à 20-°C. Il doit être meublé d'une chaise et d'un bureau de travail standard acceptables.

335.4.7.3.5.2 Des services adéquats de téléphone, internet, de télécopie, d'accès Internet, de photocopie, et de courrier postal et de messagerie doivent aussi être fournis.

335.4.7.4 Échantillonnage et essais

335.4.7.4.1 L'Ingénieur* se réserve le privilège de demander le prélèvement des éprouvettes et des échantillons additionnels ainsi que l'exécution des essais qu'il jugera nécessaires pour effectuer des contrôles de qualité satisfaisants en ce qui concerne les matériaux et les travaux*.

335.4.7.4.2 L'Entrepreneur* doit assumer tous les coûts de la collecte, de la préparation et de l'essai des échantillons et des éprouvettes, y compris les frais associés à la reprise des inspections et des essais touchant les travaux* ne satisfaisant pas aux exigences des documents contractuels*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.4.7.4.3 — Le Maître de l'ouvrage* doit assumer les coûts et les honoraires de l'ingénieur chargé des essais et des autres personnes représentant l'Ingénieur*.~~

335.4.7.5 Transfert des numéros de coulée

335.4.7.5.1 L'Entrepreneur* doit transférer sur des plaques les numéros de coulée ~~des pour les ailes, des les âmes, des les raidisseurs, des plaques de jonction et des plateaux de membrane en présence du représentant de l'Ingénieur*. les plaques d'enture et les plaques de diaphragme.~~

~~335.4.7.5.2 — Les numéros de coulée ou tout autre numéro d'identification ne doivent pas être estampés sur les éléments pièces ou sur les plaques mêmes, à moins d'autorisation contraire, sauf autorisation écrite de la part de l'Ingénieur. Ces Les numéros devraient plutôt de coulée doivent être marqués avec une craie ou un crayon ou à la craie en présence du représentant de l'Ingénieur*.~~

~~335.4.7.5.2.1~~ 335.4.7.5.2 ~~La craie ou le crayon ne doit~~ qui n'est pas être à base d'huile.

335.4.7.5.3 L'Entrepreneur* doit fournir un dessin indiquant les numéros de coulée des éléments en acier servant à la construction pour tous composants de la superstructure* en acier.

335.4.7.6 Analyse du laminage

~~335.4.7.6.1~~ L'Entrepreneur doit réaliser un contrôle par ultrasons du laminage de toutes les plaques d'une épaisseur de 25 mm ou plus.

~~335.4.7.6.2~~ Le contrôle par ultrasons doit être effectué conformément aux exigences de la norme ASTM A435.

~~335.4.7.6.3~~ Le personnel qui effectue le contrôle par ultrasons doit détenir un certificat de qualification d'opérateur d'appareil de contrôle par ultrasons de niveau 2 ou 3 conformément aux exigences applicables des normes CSA S6, CSA W59, CSA W178.1 et CAN/CGSB-48.9712/ISO 9712.

~~335.4.7.6.4~~ L'Entrepreneur doit remettre les rapports d'inspection à l'Ingénieur avant le début de la fabrication de la plaque.

~~335.4.7.6~~ 335.4.7.7 Inspection des soudures

~~335.4.7.7.1~~ Le contrôle de qualité doit être conforme aux exigences de l'article A10.1.8 de la norme CSA S6. S'appliquent aussi les paramètres régissant l'acceptation de la norme CSA W59 pour les structures soumises à des surcharges dynamiques.

~~335.4.7.7.2~~ En plus de respecter ses propres mesures de contrôle de qualité, l'Entrepreneur est responsable des procédures de contrôle de qualité précisées aux présentes.

~~335.4.7.7.3~~ L'Entrepreneur doit faire appel à un laboratoire indépendant qui soumettra les soudures à des essais non destructifs de contrôle de qualité; le choix des emplacements d'essai relève du laboratoire indépendant.

~~335.4.7.7.4~~ Le personnel et les laboratoires qui inspectent les soudures doivent détenir un certificat qui satisfait aux exigences des normes CSA W47 et CSA W59.

~~335.4.7.6.1~~ 335.4.7.7.5 L'Ingénieur* se réserve le privilège droit de soumettre certaines soudures à des essais non destructifs ~~des soudures sélectionnées de façon aléatoire.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.4.7.6.1.1~~335.4.7.7.6 Lorsque des soudures défectueuses sont décelées, l'Ingénieur* peut exiger que ~~les~~ des essais additionnels qu'il jugera nécessaires soient effectués pour obtenir la certitude que le travail et la qualité générale des assemblages soudés sont satisfaisants.

~~335.4.7.6.2~~ Les soudures jugées défectueuses doivent être enlevées, reprises et soumises de nouveau à des essais aux frais de l'Entrepreneur*.

~~335.4.7.6.3~~335.4.7.7.7 ~~Le nombre et l'emplacement des essais non destructifs à effectuer doivent être déterminés par l'Ingénieur*.~~

~~335.4.7.6.4~~335.4.7.7.8 Les essais décrits ci-dessous constituent généralement les vérifications minimales auxquelles sont soumises les soudures- :

~~335.4.7.6.4.1~~335.4.7.7.8.1 Toutes les soudures doivent faire l'objet d'un examen visuel.

~~335.4.7.6.4.2~~335.4.7.7.8.2 Les soudures en chanfrein des ailes et des âmes des poutres à âme pleine doivent être soumises à des contrôles magnétoscopie, radiographiques et/ou ultrasons conformément aux indications ci-dessous- :

~~335.4.7.6.4.2.1~~335.4.7.7.8.2.1 Toutes les entures des ailes soumises à une force de traction ou à des contraintes alternées doivent faire l'objet de contrôles radiographiques et/ou ultrasons à 100- %.

~~335.4.7.6.4.2.2~~335.4.7.7.8.2.2 Toutes les entures réalisées dans l'âme des composants doivent faire l'objet de contrôles radiographiques et/ou ultrasons à 100- % pour un minimum de la moitié de leur profondeur au point ou à l'ensemble des points où s'exerce la traction maximale, et sur 25- % du reste des entures.

~~335.4.7.6.4.2.3~~335.4.7.7.8.2.3 Les entures des ailes des éléments en compression doivent faire l'objet de contrôles radiographiques et/ou ultrasons à 25- %.

~~335.4.7.6.4.2.4~~335.4.7.7.8.2.4 Toutes les soudures en chanfrein doivent faire l'objet d'un contrôle par magnétoscopie complet.

~~335.4.7.6.4.3~~335.4.7.7.8.3 Les soudures d'angle réunissant l'âme et les ailes des composants doivent faire l'objet de contrôles par magnétoscopie conformément aux indications du tableau- ~~335-42~~.

Tableau- ~~335-42~~
Étendue des contrôles par magnétoscopie

Soudage à l'arc sous flux en poudre	25 % de la longueur
Soudage en marche semi-automatique	50 % de la longueur
Soudage en marche manuelle	100 % de la longueur

~~335.4.7.6.4.4~~335.4.7.7.8.4 Les soudures d'angle exécutées pour l'assemblage des goussets, des diaphragmes et des raidisseurs doivent faire l'objet de contrôles par magnétoscopie à 25- % de leur longueur.

~~335.4.7.6.4.5~~335.4.7.7.8.5 Les soudures transversales des ailes des éléments en traction doivent faire l'objet de contrôles par magnétoscopie à 100- %.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

~~335.4.7.6.4.6~~335.4.7.7.8.6 Les goussets et les raidisseurs servant à assujettir les diaphragmes des poutres et des colonnes doivent être contrôlés sur toute leur longueur (100-%), à partir de la moitié de la profondeur de l'âme jusqu'à l'aile de l'élément en traction.

~~335.4.7.6.5~~335.4.7.7.9 Les contrôles radiographiques et/ou par ultrasons doivent être exécutés avant l'assemblage des ailes à l'âme de l'élément.

~~335.4.7.6.6~~335.4.7.7.10 Dans le cas où des défauts sont discernés, toutes les soudures doivent être vérifiées et celles qui ne sont pas conformes aux exigences doivent être corrigées et vérifiées de nouveau, aux frais de l'Entrepreneur*.

~~335.4.7.7.3~~335.4.7.8 Réparation des soudures

~~335.4.7.7.4~~335.4.7.8.1 Toutes les soudures qui ne sont pas conformes aux exigences doivent être enlevées, refaites et vérifiées de nouveau aux frais de l'Entrepreneur*.

~~335.4.7.7.2~~335.4.7.8.2 La réparation et les essais non destructifs des membrures soumises critiques à une la rupture et de traction primaire et à une charge de rupture doivent être exécutés conformément aux prescriptions du paragraphe exigences des articles 335.4.2 et 335.4.7.

~~335.4.7.8.3~~335.4.7.9 Acceptation des défauts

~~335.4.7.8.4~~335.4.7.9.1 Les paramètres régissant l'acceptation des défauts doivent être conformes aux exigences de l'article ~~12, Charpentes sous charge cyclique,~~ de la norme ~~CAN/CSA-W59, Construction soudée en acier (soudage à l'arc).~~

335.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

335.5.1 La main-d'œuvre, l'équipement* et les matériaux ~~nécessaires~~ requis, en outre, pour le chargement, ~~l'expédition la livraison,~~ l'approvisionnement, la fabrication, les essais non destructifs de contrôle de qualité, la préparation des surfaces, ~~la livraison~~ et le montage de toute la superstructure* en acier, aux termes de conformement à la présente section, feront l'objet d'un montant forfaitaire*.

335.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

335.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au montant forfaitaire*.

335.6.2 L'Entrepreneur* pourra recevoir des paiements progressifs conformément aux dispositions de l'article ~~4~~ des Modalités de paiement A.

335.6.2.1 L'Entrepreneur* fournira à l'Ingénieur*₁ au moment de la signature du contrat*₁ les détails du montant forfaitaire* indiquant, sans toutefois s'y limiter, la portion de ce montant attribuable à l'approvisionnement des matériaux à l'atelier de fabrication (profilés laminés et plaques en acier de construction), à la fabrication de l'acier, à la préparation des surfaces de la peinture en atelier, au transport des matériaux, et au montage, à l'exclusion cependant des ouvrages d'accès temporaires, des dispositifs de fixation et des supports de montage temporaires.

335.6.2.2 Les matériaux et les ouvrages* faisant l'objet des paiements progressifs deviendront la propriété du Maître de l'ouvrage*₁. L'Entrepreneur* sera toutefois tenu responsable de la protection et de l'entretien de ces matériaux jusqu'à leur intégration à la structure et leur acceptation finale.

~~335.6.2.2.1~~ L'Entrepreneur* devra doit assumer l'entière responsabilité de la réparation ou du remplacement, à ses propres frais, des matériaux ou des composants de l'ouvrage* qui ont été endommagés ou perdus entre la période visée par les paiements progressifs et l'intégration à l'ouvrage* de ces matériaux ou de ces composants.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SUPERSTRUCTURES EN ACIER

SECTION: 335

335.6.2.2.1

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

JOINTS DE DILATATION ÉTANCHES

SECTION : 343

343.1 OBJET

343.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de joints de dilatation étanches, simples ou modulaires.

343.2 MATÉRIAUX

343.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

343.2.2 Les joints de dilatation fournis doivent être conformes aux indications des documents contractuels.

343.2.3 Les dispositifs d'ancrage à noyer dans le béton, les plaques couvre-joints et les vis doivent être fournis avec les joints de dilatation.

343.2.4 Toutes les surfaces d'acier, à l'exception de celles des boulons d'ancrage, doivent être décapées à blanc au jet de sable, puis revêtues d'un enduit au zinc minéral de type 1 selon la norme CGSB-1-GP-171B (revêtement de $100\text{-}\mu\text{m} \pm 12\text{-}\mu\text{m}$ d'épaisseur) ou zinguées par pulvérisation selon la norme CAN/CSA-G189 (revêtement de $125\text{-}\mu\text{m}$ d'épaisseur).

343.2.5 Les blocs supports des plaques coulissantes des joints modulaires doivent être conçus de manière que la plaque inférieure transfère la charge intégrale aux plaques latérales, sans qu'aucune charge ne soit transmise à la mince couche de béton sous-jacente.

343.2.6 Les poutres centrales (de séparation) et les poutres de rive doivent être des profilés en acier creux ou en acier massif, extrudés ou usinés. Les assemblages soudés ne seront pas acceptés.

343.2.7 Pour la conception des joints de dilatation étanches et des poutres centrales, la charge à prendre en compte est CL-625-ONT plus la valeur de la surcharge dynamique prévue, et les efforts ne doivent pas dépasser les limites prescrites dans la norme CAN/CSA-S6.

343.2.8 Les ronds d'ancrage et les plaques couvre-joints doivent être en acier de nuance 260W, selon la norme CAN/CSA-G40.21

343.2.9 Tout l'acier des profilés, des poutres de rive et des barres de support doit à tout le moins satisfaire aux exigences minimales de la norme CAN/CSA-G40.21 relatives à l'acier de nuance 350A ou à celles de la norme ASTM-A588, sauf si les efforts correspondant à la charge de calcul prescrite demandent un acier de limite élastique supérieure.

343.2.9.1 Tous les autres éléments en acier doivent à tout le moins satisfaire aux exigences minimales de la norme CAN/CSA-G40.21 relatives à la nuance 300W.

343.2.10 Si des boulons d'ancrage soudés sont utilisés, ils doivent avoir les dimensions indiquées dans les documents contractuels* et doivent être en acier conforme aux exigences de la norme ASTM A-108.

343.2.11 Les plaques couvre-joints doivent être galvanisées à chaud conformément aux exigences de la norme CAN/CSA-G-164 aux fins d'obtention d'un revêtement d'au moins $175\text{-}\mu\text{m}$ d'épaisseur et/ou de 1-kg/m^2 .

343.2.12 Les dispositifs d'ancrage des plaques couvre-joints doivent être de type Richmond LFW (virole fermée) ou un équivalent approuvé, d'au moins 70 mm de longueur et dimensionnés pour des vis à tête à six pans creux (vis Allen) de 13 mm de diamètre sur 32 mm de longueur, ou un équivalent approuvé.

343.2.13 Les joints de dilatation étanches doivent être entreposés à au moins 150 mm du sol de manière à maintenir la pente transversale et à éviter les déformations permanentes.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

JOINTS DE DILATATION ÉTANCHES

SECTION : 343

343.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- 343.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les dessins d'atelier des joints de dilatation étanches conformément aux prescriptions de la section 956.
- 343.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les certificats de qualification des soudeurs avant le début des travaux*.
- 343.3.2.1 ~~Les~~Tous les soudeurs doivent être accrédités par le Bureau canadien de soudage (CWB) conformément aux exigences de la norme ~~CAN/CSA- W47.21~~ et/ou ils doivent détenir un certificat de qualification délivré par ~~les autorités~~la province du Nouveau-Brunswick.

343.4 EXÉCUTION

- 343.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 343.4.2 Un représentant du fabricant ou du fournisseur des joints de dilatation modulaires doit être présent lors de leur mise en place.
- 343.4.2.1 Tous les matériaux, l'espacement entre les boulons d'ancrage et les découpes pratiquées dans l'ouvrage* en vue de l'installation des joints de dilatation doivent être approuvés par le représentant avant que l'Entrepreneur* puisse procéder à l'installation.
- 343.4.3 Les ancrages destinés à la fixation des plaques couvre-joints aux bordures, trottoirs* et/ou murets doivent être noyés dans le béton, et l'Entrepreneur* doit attendre au moins 24 heures après la coulée du béton avant de procéder à la fixation des plaques en acier.
- 343.4.4 Tous les travaux de soudage doivent être exécutés conformément aux exigences de la norme ~~CAN/CSA- W59~~.
- 343.4.5 Les plaques couvre-joints doivent être ancrées du côté d'où vient la circulation.
- 343.4.6 Sauf indication contraire, les éléments en acier des joints de dilatation doivent être fabriqués d'une seule pièce, en atelier.
- 343.4.7 Les surfaces dont le revêtement de zinc a été endommagé par les travaux de soudage sur le chantier* doivent être nettoyées mécaniquement, puis revêtues à neuf sur place.
- 343.4.8 Les dispositifs d'écartement doivent être enlevés au plus tard deux (2) heures après la mise en place du béton.
- 343.4.9 Les éléments en acier des joints de dilatation doivent être fabriqués aux dimensions indiquées dans les documents contractuels* et les tolérances indiquées au tableau 343-1 doivent être respectées.

Tableau 343-1
Tolérances de fabrication des joints de dilatation

Dimensions	De la face intérieure à la face extérieure des bordures	± 6 mm
	Entre les faces intérieures des bordures	± 6 mm
Bombement		± 1 mm dans 1 m

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

JOINTS DE DILATATION ÉTANCHES

SECTION : 343

343.4.10 Les joints de dilatation doivent être installés aux endroits indiqués dans les documents contractuels* et les tolérances indiquées au tableau 343-2 doivent être respectées.

Tableau 343-2
Tolérances d'installation des joints de dilatation

Niveau	- 3 mm
Cette tolérance ne doit pas être considérée comme pouvant s'ajouter aux tolérances de fabrication indiquées au tableau 343-1	
Ouverture	± 3 mm

343.4.11 L'Entrepreneur doit présenter un avis écrit de 7 jours avant le début de tout travail de fabrication ou de changement apporté au calendrier de fabrication.

343.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

343.5.1 Les joints de dilatation étanches fournis et installés conformément aux prescriptions de la présente section feront l'objet d'un montant forfaitaire*.

343.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

343.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au montant forfaitaire pour chaque type de joint de dilatation étanche prévu au contrat*.

343.6.2 Le Maître de l'ouvrage* doit faire un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les joints de dilatation étanches.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

JOINTS DE DILATATION À PEIGNES

SECTION : 344

344.1 OBJET

344.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de joints à peignes en acier.

344.2 MATÉRIAUX

344.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

344.2.2 Toutes les surfaces d'acier, à l'exception de celles des boulons d'ancrage, doivent être décapées à blanc au jet de sable, puis revêtues d'un enduit au zinc minéral.

344.2.2.1 Carbo Zinc 11 et Dimecote 9 sont des enduits approuvés.

344.2.2.2 Le décapage au jet de sable ne doit pas être utilisé sur les surfaces d'acier inoxydable.

344.2.3 Les ronds ~~d'ancrage~~d'ancrage et les plaques couvre-joints doivent être en acier de nuance ~~260W~~, selon la norme ~~CAN/CSA~~G40.21.

344.2.4 Si des boulons d'ancrage soudés sont utilisés, ils doivent avoir les dimensions indiquées dans les documents contractuels* et doivent être en acier conforme aux exigences de la norme ASTM A-108.

344.2.5 Les plaques couvre-joints doivent être galvanisées à chaud conformément aux exigences de la norme ~~CAN/CSA~~G-164 aux fins ~~d'obtention d'un~~obtention d'un revêtement ~~d'au~~d'au moins 100-µm ~~d'épaisseur~~d'épaisseur et/ou de 1-kg/m².

344.2.6 Les dispositifs d'ancrage des plaques couvre-joints doivent être de type Richmond LFW (virole fermée) ou un équivalent approuvé, d'au moins 75 mm de longueur et dimensionné pour des vis à tête à six pans creux (vis Allen) de 13 mm de diamètre sur 50 mm de longueur.

344.2.7 ~~L'acier~~L'acier des joints à peignes doit satisfaire aux exigences de la norme ~~CAN/CSA~~G40.21M relatives à ~~l'acier~~l'acier de nuance ~~350WT~~, de type ~~3~~, ou il doit présenter une valeur de résilience Charpy (essai sur éprouvette avec entaille en V) de 27-joules à ~~-30~~-°C.

344.2.8 L'acier inoxydable doit satisfaire aux exigences de la norme ASTM A240 : type 316 de l' AISI.

344.2.9 Les joints de dilatation à peignes en acier doivent être entreposés à au moins 150 mm du sol de manière à maintenir la pente transversale et à éviter les déformations permanentes.

344.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

344.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les dessins d'atelier des joints à peignes conformément aux prescriptions de la section 956.

344.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les certificats de qualification des soudeurs avant le début des travaux*.

344.3.2.1 LesTous les soudeurs doivent être accrédités par le Bureau canadien de soudage (CWB) conformément aux exigences de la norme ~~CAN/CSA~~W47.2 et/ou ils doivent détenir un certificat de qualification délivré par les autorités du Nouveau-Brunswick.

344.4 EXÉCUTION

344.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents ~~contractuels~~contractuels et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

344.4.2 Les ancrages destinés à la fixation des plaques couvre-joints aux bordures, trottoirs* et/ou murets doivent être noyés dans le béton, et l'Entrepreneur* doit attendre au moins 24 heures après la coulée du béton avant de procéder à la fixation des plaques en acier.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

JOINTS DE DILATATION À PEIGNES

SECTION : 344

- 344.4.3 Tous les travaux de soudage doivent être exécutés conformément aux exigences de la norme ~~CAN/CSA-~~W59.
- 344.4.4 Les plaques couvre-joints doivent être ancrées du côté d'où vient la circulation.
- 344.4.5 La cuvette en acier doit être raccordée aux peignes de manière à obtenir un joint étanche et durable.
- 344.4.6 Sauf indication contraire, les éléments en acier des joints à peignes doivent être fabriqués d'une seule pièce, en atelier.
- 344.4.6.1 Les éléments assemblés par soudage sur le chantier* doivent être meulés d'affleurement.
- 344.4.6.2 Les surfaces dont le revêtement de zinc a été endommagé par les travaux de soudage sur le chantier doivent être nettoyées mécaniquement, puis revêtues à neuf sur place.
- 344.4.6.3 Avant que les joints soient installés, les surfaces revêtues de zinc minéral doivent être lavées avec de l'eau, à l'aide d'une brosse, aux fins d'élimination de toute trace de produit de cure et de résidu.
- 344.4.6.4 Les goujons ~~d'ancrage~~d'ancrage des ~~éléments joints de dilatation~~ en acier doivent satisfaire aux exigences de la norme ~~CAN/CSA-~~W59.
- 344.4.7 Les éléments des joints à peignes en acier doivent être fabriqués aux dimensions indiquées dans les documents contractuels* et les tolérances indiquées au tableau 344-1 doivent être respectées.
- 344.4.7.1 Après la fabrication et avant l'application des revêtements, les joints à doigts doivent faire l'objet d'un essai d'ajustement pour en vérifier le fonctionnement.
- 344.4.7.1.1 L'essai d'ajustement doit se faire en présence de l'ingénieur, le joint étant comprimé à un écart maximal de 25 mm entre l'extrémité des doigts et l'écartement des bords, sur l'ensemble du joint.
- 344.4.7.1.1.1 Les joints qui ne respectent pas cette tolérance doivent être refaits jusqu'à ce qu'ils soient acceptables.

Tableau 344-1
Tolérances de fabrication des joints à peignes

Dimensions	De la face intérieure à la face extérieure des bordures	± 6 mm
	Entre les faces intérieures des bordures	± 6 mm
Bombement		± 1 mm dans 1 m

- 344.4.8 Les joints de dilatation à peignes doivent être installés aux endroits indiqués dans les documents contractuels* et les tolérances indiquées au tableau 344-2 doivent être respectées.

344.4.9 L'Entrepreneur doit fournir un préavis écrit sept jours avant de commencer la fabrication de pièces ou de modifier le calendrier de fabrication.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

Tableau 344-2
Tolérances d'installation des joints à peignes

Niveau	- 3 mm
Cette tolérance ne doit pas être considérée comme pouvant s'ajouter aux tolérances de fabrication indiquées au tableau 343-1	
Ouverture	± 3 mm

344.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

344.5.1 Les joints de dilatation à peignes fournis et installés conformément aux prescriptions de la présente section feront l'objet d'un montant forfaitaire*.

344.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

344.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au montant forfaitaire*.

344.6.2 Le Maître de l'ouvrage* doit faire un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les joints de dilatation à peignes.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CORNIÈRES EN ACIER POUR MURS DE SOUTÈNEMENT

SECTION : 345

345.1 OBJET

345.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de cornières en acier au sommet des murs de soutènement des culées.

345.2 MATÉRIAUX

345.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

345.2.2 Toutes les surfaces d'acier, à l'exception de celles des boulons d'ancrage, doivent être décapées à blanc au jet de sable, puis revêtues d'un enduit au zinc minéral.

345.2.2.1 Carbo Zinc 11 et Dimecote 9 sont des enduits approuvés

345.2.3 Les ronds d'ancrage et les plaques couvre-joints doivent être en acier de nuance 260W, selon la norme ~~CAN/~~ CSA-G40.21.

345.2.4 Si des boulons d'ancrage soudés sont utilisés, ils doivent avoir les dimensions indiquées dans les documents contractuels* et doivent être en acier conforme aux exigences de la norme ASTM A108.

345.2.5 L'acier de construction servant à la fabrication des cornières de murs de soutènement doit être conforme aux exigences de la norme ~~CAN/~~ CSA-G40.21M, pour l'acier de nuance 300W.

345.2.6 Les cornières en acier pour murs de soutènement doivent être entreposées à au moins 100 mm du sol de manière à maintenir la pente transversale et à éviter les déformations permanentes.

345.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

345.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les dessins d'atelier des cornières en acier des murs de soutènement conformément aux prescriptions de la section 956.

345.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les certificats de qualification des soudeurs avant le début des travaux*.

345.3.2.1 LesTous les soudeurs doivent être accrédités par le Bureau canadien de soudage (CWB) conformément aux exigences de la norme ~~CAN/~~ CSA-W47.21 et/ou ils doivent détenir un certificat de qualification délivré par les autorités du Nouveau-Brunswick.

345.4 EXÉCUTION

345.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

345.4.2 Tous les travaux de soudage doivent être exécutés conformément aux exigences de la norme ~~CAN/~~ CSA-W59.

345.4.3 Sauf indication contraire, les assemblages en acier servant à la réalisation des murs de soutènement doivent être fabriqués en atelier, d'une seule pièce.

345.4.3.1 Les surfaces dont le revêtement de zinc a été endommagé par les travaux de soudage sur le chantier* doivent être nettoyées mécaniquement, puis revêtues à neuf sur place.

345.4.3.2 Avant que les joints soient installés, les surfaces revêtues de zinc minéral doivent être lavées avec de l'eau, à l'aide d'une brosse, aux fins d'élimination de toute trace de produit de cure et de résidu.

345.4.3.3 Les goujons d'ancrage des assemblages en acier servant à la réalisation des murs de soutènement doivent satisfaire aux exigences de la norme ~~CAN/~~ CSA-W59.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CORNIÈRES EN ACIER POUR MURS DE SOUTÈNEMENT

SECTION : 345

345.4.4 Les assemblages servant à la réalisation des murs de soutènement doivent être fabriqués selon les dimensions et la position indiquées dans les documents contractuels*, et selon le dessin type 345-1.

345.4.5 L'Entrepreneur doit fournir un préavis écrit sept jours avant de commencer la fabrication de pièces ou de modifier le calendrier de fabrication.

345.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

345.5.1 La totalité des assemblages en acier servant à la réalisation des murs de soutènement, fournis et installés conformément aux prescriptions de la présente section, fera l'objet d'un montant forfaitaire*.

345.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

345.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au montant forfaitaire*.

345.6.2 Le Maître de l'ouvrage* fera un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour les cornières en acier pour murs de soutènement.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SYSTÈMES DE GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ POUR STRUCTURES

SECTION: 346

346.1 OBJET

346.1.1 La présente section vise l'approvisionnement et l'installation de systèmes de glissières de sécurité en aluminium sur des structures* routières.

346.2 MATÉRIAUX

346.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

346.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

346.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les dessins d'atelier des systèmes de glissières de sécurité en aluminium conformément à la section 956.

346.4 EXÉCUTION

346.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

346.4.2 L'Entrepreneur* sera responsable de placer et d'aligner les boulons d'ancrage dans les coffrages et dans le béton au moment opportun de l'avancement des travaux*.

346.4.3 L'Entrepreneur* doit installer les poteaux et les profilés des glissières de sécurité, et les fixer solidement en place.

346.4.4 Des éléments d'écartement en tissu doivent être installés entre les surfaces d'aluminium et les surfaces de béton pour empêcher qu'elles se touchent.

346.4.5 Des bagues de séparation en nylon ou en plastique doivent isoler les poteaux en aluminium des boulons en acier.

346.4.6 Les bases de poteaux de glissières qui reposent de façon inégale sur les surfaces de béton doivent être ramenées au niveau prescrit au moyen de coulis époxydique approuvé, placé sous la base, comme approuvé par l'ingénieur.

346.4.6.1 Le coulis doit être appliqué de manière à former une surface d'appui lisse et unie pour toute la plaque de base, et à assurer l'étanchéité à l'eau.

346.4.7 Les élingues et autres appareils de levage servant à la manutention des composants de glissières de sécurité ne doivent en aucun cas causer des dommages.

346.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

346.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de glissières de sécurité en aluminium fournies et installées sur des structures* routières aux termes de la présente section.

346.5.2 Pour calculer la quantité*, il faut prendre la mesure linéaire de long de l'axe du système de glissières, entre les éléments d'extrémité de chaque section de glissière, sur les deux côtés de la structure*.

346.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

346.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque type de système de glissières de sécurité en aluminium pour structures* routières faisant partie du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ÉTANCHÉIFICATION DES STRUCTURES

ITEM: 351

351.1 OBJET

351.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de systèmes d'étanchéité pour structures*.

351.2 MATÉRIAUX

351.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

351.2.1.1 Le système d'étanchéité A est un système constitué d'une couche de base, d'une membrane et d'un mastic. Ce type de système d'étanchéité doit être utilisé sur le tablier des structures*.

351.2.1.2 Le système d'étanchéité B est un système constitué d'une couche de base, d'une membrane, d'un mastic et d'un panneau de protection. Ce type de système d'étanchéité doit être utilisé sur les murs de soutènement des structures* et sur les ponceaux en béton.

351.2.1.2.1 Les panneaux de protection utilisés doivent être des panneaux Vibraflex de type 70 ou des panneaux Protecto Board de 1/8 po de IKO, ou un équivalent approuvé présentant un taux maximal d'absorption de 3 %.

351.2.1.3 Les systèmes d'étanchéité doivent être sélectionnés à partir de la liste fournie dans les documents contractuels*.

351.2.2 Les matériaux doivent être entreposés à au moins 100 mm du sol dans une enceinte à l'abri des intempéries.

351.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

351.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur*, sept (7) jours* avant le début des travaux*, le système d'étanchéité proposé, y compris ce qui suit :

351.3.1.1 les recommandations du fabricant concernant l'installation et les instructions pour la manutention du système d'étanchéité et de ses composants ;

351.3.1.2 La température minimale du béton bitumineux, spécifiée par le fabricant, durant la mise en place du système d'étanchéité.

351.3.1.3 L'Entrepreneur* doit sélectionner un produit qui convient à l'application et aux conditions du chantier* conformément aux spécifications du fabricant.

351.3.1.4 L'ensemble produit d'étanchéité et béton bitumineux doit constituer un système d'étanchéité.

351.4 EXÉCUTION

351.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

351.4.2 L'Entrepreneur* doit appliquer la couche de base sur des surfaces en béton bien sèches et débarrassées de toute matière étrangère.

351.4.2.1 Les surfaces dont la couche de base a été laissée en attente durant une nuit doivent recevoir une autre couche de base avant l'application de la membrane.

351.4.3 L'ingénieur doit préalablement autoriser par écrit l'étanchéification.

351.4.4 L'Entrepreneur* doit préparer les surfaces et installer le système d'étanchéité conformément aux spécifications et aux instructions d'installation fournies par le fabricant.

351.4.5 Les exigences ci-après doivent être respectées dans le cas de tous les systèmes d'étanchéité :

DEVIS TYPE DEVIS TYPE
MINISTÈRE SES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ÉTANCHÉIFICATION DES STRUCTURES

ITEM: 351

- [351.4.4.1351.4.5.1](#) Lorsque les documents contractuels* l'indiquent, la membrane doit être protégée au moyen des panneaux de protection prescrits, collés sur la surface étanchéifiée.
- [351.4.4.2351.4.5.2](#) Les panneaux de protection laissés apparents pendant plus de 48 heures doivent être protégés des rayons du soleil conformément aux instructions du fabricant.
- [351.4.4.3351.4.5.3](#) Les bords apparents de la membrane doivent recevoir un cordon de mastic dressé à la truelle.
- [351.4.5351.4.6](#) Dans le cas des tabliers de pont*, les détails des bords doivent être réalisés selon les indications du dessin type 351-1 ou 351-4.
- [351.4.5.1351.4.6.1](#) Les matériaux à base de solvant doivent être soumis à une période de cure appropriée avant la mise en place de la membrane d'étanchéité.
- [351.4.6351.4.7](#) Dans le cas des murs de soutènement, les feuilles de membrane doivent être appliquées en bandes verticales à partir du milieu de la partie verticale de l'angle du mur.
- [351.4.6.1351.4.7.1](#) La membrane doit couvrir entièrement la face arrière des murs de soutènement ainsi qu'une largeur d'au moins 150 mm sur la travée d'approche et sur les murs en aile.
- [351.4.6.2351.4.7.2](#) Les détails d'installation sont indiqués sur le dessin type 351-2.
- [351.4.7351.4.8](#) Dans le cas des ponceaux en béton, les conditions ci-après doivent être respectées.
- [351.4.7.1351.4.8.1](#) Les feuilles de membrane doivent être appliquées en bandes perpendiculaires à l'axe longitudinal du ponceau.
- [351.4.7.2351.4.8.2](#) La membrane doit être installée conformément au dessin type 351-3.
- [351.4.7.3351.4.8.3](#) Les panneaux de protection doivent être posés par-dessus le système d'étanchéité, sur la surface supérieure et sur les côtés, et collés à la membrane au moyen de plots de mastic disposés à 600 mm d'entraxe.
- [351.4.7.4351.4.8.4](#) Les panneaux de protection doivent être posés en assemblage jointif et ils doivent être orientés verticalement lorsque les côtés de l'ouvrage doivent être couverts et, dans tous les cas, ils doivent couvrir entièrement le système d'étanchéité.
- [351.4.8351.4.9](#).8 L'Entrepreneur* doit procéder à l'asphaltage des travées de pont* au plus tard trois (3) jours* après l'installation du système d'étanchéité de la dalle de tablier.
- [351.4.9351.4.10](#) Avant le coulage du béton d'asphalte, l'entrepreneur doit vérifier toute la surface imperméabilisée à l'aide d'une chaîne pour repérer toute zone non liée.
- [351.4.9.1351.4.10.1](#) Les zones non liées doivent être réparées conformément aux recommandations des fabricants et à la satisfaction de ~~l'ingénieur avec de continuer!~~ l'ingénieur avant la mise en place du revêtement.

351.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

- 351.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés de surface sur laquelle un système d'étanchéité est fourni et installé conformément à la présente section.
- 351.5.1.1 Les bandes de départ, les solins, les joints à chevauchement, les zones recouvertes de deux épaisseurs de membrane, les pièces rapportées et les joints longitudinaux seront mesurés comme des éléments monocouches.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ÉTANCHÉIFICATION DES STRUCTURES

ITEM: 351

351.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

351.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section doit comprendre un prix unitaire distinct pour chaque type de système d'étanchéité faisant partie du contrat*.

351.6.2 Le Maître de l'ouvrage* doit faire un paiement partiel conformément aux prescriptions de l'article 908.7 pour le système d'étanchéité.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ÉTAIEMENT

SECTION : 361

361.1 OBJET

361.1.1 La présente section vise la conception, l'approvisionnement, la réalisation et l'enlèvement des matériaux destinés à étayer les excavations.

361.2 MATÉRIAUX

361.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

361.2.2 Le bois d'œuvre et le bois de construction utilisés pour la réalisation des ouvrages d'étalement doivent être classés et ils doivent porter l'estampille de classification utilisée par la Canadian Lumber Manufacturing Association et par les organismes autorisés à marquer le bois de construction au Canada, et/ou du bois approuvé par l'Ingénieur*.

361.2.3 Les pieux en bois d'œuvre utilisés pour l'étalement doivent être conformes aux exigences de la norme ~~CAN~~_CSA_056.

361.2.4 Les palplanches en acier doivent être exemptes de plis et de gauchissements.

361.2.5 Il est interdit d'utiliser des éléments en acier dont la capacité de charge est diminuée par suite de la réduction de leur section causée par la présence d'orifices, de trous et d'autres irrégularités différentes de celles indiquées sur les documents de conception soumis et/ou dans les documents contractuels*.

361.2.6 Dans les cas où la nuance des éléments en acier est inconnue et/ou n'est pas certifiée, l'Ingénieur* présumera que la limite élastique de ces éléments en acier est de 200 MPa.

361.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

361.3.1 L'Entrepreneur* doit concevoir les ouvrages d'étalement et leurs contreventements, et il doit soumettre les documents de conception conformément aux prescriptions de la section 956.

361.3.1.1 ~~Les ouvrages d'étalement doivent~~ L'étalement doit être ~~conçus~~ conçu par l'Entrepreneur* de manière à être ~~conformes~~ conforme aux exigences ~~du Règlement 91-191~~ de la ~~section 21 du Code de Loi sur l'hygiène et la sécurité industrielle~~ au travail.

361.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

361.4 EXÉCUTION

361.4.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur* et/ou selon les conditions rencontrées sur le chantier* au fur et à mesure de l'avancement des travaux*.

361.4.2 L'Entrepreneur* doit concevoir et construire les ouvrages d'étalement pour qu'ils résistent aux charges de conception prévues.

361.4.3 L'Entrepreneur* est responsable de la qualité des ouvrages d'étalement, de la sécurité des ouvriers et de l'aire des travaux* en tout temps à partir du moment de la mise en place des ouvrages d'étalement jusqu'à leur enlèvement.

361.4.4 Il incombe à l'Entrepreneur* d'enlever les ouvrages d'étalement ; tous les matériaux d'étalement demeureront la propriété de l'Entrepreneur* et il devra les évacuer hors du chantier*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ÉTAIEMENT

SECTION : 361

361.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

361.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés d'ouvrages d'étalement conçus, construits et enlevés conformément à la présente section.

361.5.2 La surface à mesurer aux fins de paiement sera la partie apparente des ouvrages d'étalement qui est comprise entre la base de l'excavation et un point, dans le plan vertical, situé à 300 mm au-dessous du niveau du terrain naturel contigu et, dans le plan horizontal, le long de la base de l'excavation.

361.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

361.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ENLÈVEMENT DE BÉTON

SECTION : 372

372.1 OBJET

372.1.1 La présente section vise l'enlèvement et l'évacuation du béton d'une structure*.

372.2 MATÉRIAUX

372.2.1 Sans objet.

372.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

372.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre la méthode et l'ordre d'exécution proposés pour l'enlèvement du béton au moins 14 jours* avant le début des travaux*.

372.4 EXÉCUTION

372.4.1 Généralités

372.4.1.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

372.4.1.2 L'enlèvement complet du béton bitumineux qui se trouve au-dessus des surfaces de béton doit être exécuté conformément aux prescriptions de la section 371.

372.4.1.3 Tous les matériaux enlevés dans le cadre des travaux* deviendront la propriété de l'Entrepreneur* et devront être évacués hors du chantier*.

372.4.1.4 Sauf indication contraire, les profilés et les poteaux des glissières de sécurité doivent demeurer en place durant les travaux* et l'Entrepreneur* doit veiller à ce qu'ils ne soient pas endommagés par ces activités.

372.4.1.5 L'Entrepreneur* doit prendre toutes les précautions nécessaires pour n'endommager aucune partie de la superstructure* et des supports durant l'exécution des travaux*.

372.4.1.6 L'Entrepreneur* doit porter une attention particulière au maintien de la circulation routière dans la zone de construction, et il doit assumer l'entière responsabilité des dommages causés aux véhicules ou à leur cargaison ou des blessures subies par leurs passagers, pouvant être directement ou indirectement attribués aux mesures qu'il a prises, aux méthodes d'exécution qu'il a employées ou à une négligence de sa part.

372.4.1.6.1 L'Entrepreneur* doit exonérer et indemniser le Maître de l'ouvrage* en ce qui concerne les réclamations découlant de tout dommage ou blessure attribuables aux travaux* réalisés.

372.4.1.7 L'Entrepreneur* doit prendre les dispositions nécessaires pour assurer la sécurité de la zone de chute sous la structure*.

372.4.1.8 L'Entrepreneur* doit enlever tous les débris de béton et autres matériaux de rebut des piles et des culées, et du chantier* avant la fin du contrat*.

372.4.1.9 L'Entrepreneur* sera tenu responsable, à ses propres frais, de tout dommage ou perte des éléments voisins ou adjacents.

372.4.2 Équipement

372.4.2.1 Tout l'équipement utilisé pour les travaux d'enlèvement du béton doit être approuvé par l'Ingénieur.

372.4.2.2 Marteaux à piquer

372.4.2.2.1 Le poids des marteaux à piquer doit être inférieur à 15 kg.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ENLÈVEMENT DE BÉTON

SECTION : 372

- 372.4.2.2 Les marteaux à piquer doivent être autorisés dans toutes les aires d'enlèvement de béton.
- 372.4.2.3 Marteaux perforateurs
- 372.4.2.3.1 Le poids des marteaux perforateurs doit être inférieur à 40 kg.
- 372.4.2.3.2 L'enlèvement du béton à l'aide d'un marteau perforateur ne doit pas être autorisé dans les aires suivantes :
- 372.4.2.3.2.1 À moins de 100 mm du béton à conserver;
- 372.4.2.3.2.2 À moins de 100 mm des bords et des faces des éléments en acier de construction à conserver; et
- 372.4.2.3.2.3 À moins de 25 mm des barres d'armature à conserver;
- 372.4.2.4 Marteaux hydrauliques
- 372.4.2.4.1 L'enlèvement du béton à l'aide d'un marteau hydraulique ne doit pas être autorisé dans les aires suivantes :
- 372.4.2.4.1.1 Les murets, les parapets et les dalles de tablier soutenus par des poutres en béton à moins que les poutres ne doivent être enlevées;
- 372.4.2.4.1.2 Les murets et les parapets soutenus par des poutres d'acier à moins que la dalle de tablier ne doive être enlevée;
- 372.4.2.4.1.3 À l'intérieur d'un joint de tablier;
- 372.4.2.4.1.4 La zone située à une certaine distance du béton à conserver correspondant à la somme de 600 mm et de la longueur du chevauchement des barres d'armature à conserver selon les indications des documents contractuels*; et
- 372.4.2.4.1.5 À moins de 600 mm des bords et des faces des éléments en acier de construction, y compris les goujons de cisaillement, à conserver.
- 372.4.3 Type A - Enlèvement du béton sur une profondeur partielle de l'ouvrage
- 372.4.3.1 Le présent paragraphe vise l'enlèvement du béton lâche ou défectueux sur une profondeur partielle de l'ouvrage*, et son évacuation hors du chantier*.
- 372.4.3.2 La zone, l'étendue et l'emplacement exacts des travaux d'enlèvement du béton doivent être déterminés sur le chantier* par l'Ingénieur*.
- 372.4.3.3 L'enlèvement du béton sur une profondeur partielle vise, sans s'y limiter:
- 372.4.3.3.1 Les trottoirs et les bordures;
- 372.4.3.3.2 La surface supérieure des tabliers; et
- 372.4.3.3.3 Les murets, les poteaux d'extrémité et les murs de soutènement.
- 372.4.3.4 Le béton doit être enlevé d'une manière qui permettra d'éviter l'endommagement du béton voisin, des autres composants de l'ouvrage* ainsi que des éléments de services publics* qui doivent demeurer en place.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ENLÈVEMENT DE BÉTON

SECTION : 372

- 372.4.3.5 Les barres d'armature, les câbles de précontrainte, les goujons de cisaillement, les éléments en acier de construction et les autres composants qui doivent demeurer en place ne doivent pas être desserrés ou endommagés.
- 372.4.3.6 Les marteaux ne doivent pas être en contact avec les barres d'armature de manière à entraîner des pertes d'adhérence des barres mises en place dans le béton des zones adjacentes non soumises aux travaux*.
- 372.4.3.7 L'enlèvement du béton ne doit pas être autorisé à moins de 1 m du béton frais, et ce, pendant une période de 72 heures et jusqu'à ce qu'une résistance à la compression minimale de 20 MPa soit atteinte.
- 372.4.3.8 Les rives des zones de béton désagrégé ou défectueux de la dalle d'un tablier, des bordures et des poteaux d'extrémité, déterminées par l'Ingénieur*, doivent être coupées à la scie à une profondeur d'environ 15 mm perpendiculairement à la surface de béton d'origine.
- 372.4.3.8.1 Le béton doit être enlevé jusqu'à au moins 20 mm sous la barre d'armature inférieure du premier lit d'armatures.
- 372.4.3.8.1.1 Tout béton défectueux trouvé dans ces zones à une profondeur dépassant la profondeur minimale prescrite doit également être enlevé.
- 372.4.3.8.2 L'enlèvement de béton au-delà de la profondeur prescrite doit uniquement être exécuté à la demande de l'Ingénieur*.
- 372.4.3.9 Toutes les barres d'armature mises à nu dans les zones touchées par les travaux* doivent être nettoyées par décapage au jet (ou par une autre méthode approuvée par l'Ingénieur*) de manière à être débarrassées des particules de rouille, de calamine et de béton.
- 372.4.3.10 La puissance maximale permise des marteaux pneumatiques utilisés pour l'enlèvement du béton à proximité des barres d'armature est de 156 N.
- 372.4.3.11 Dans les zones où le premier lit de barres d'armature est entièrement mis à nu, la ligature des barres doit être reprise à chaque point de croisement.
- 372.4.3.12 Toutes les surfaces mises à nu par l'enlèvement du béton doivent être décapées au jet (ou selon une autre méthode approuvée par l'Ingénieur*) de manière à enlever le béton en mauvais état, la poussière, les particules qui se détachent et la contamination.
- 372.4.4 Type B - Enlèvement du béton sur toute la profondeur de l'ouvrage
- 372.4.4.1 Le présent paragraphe vise l'enlèvement du béton sur toute la profondeur de l'ouvrage*, et son évacuation hors du chantier*.
- 372.4.4.2 La zone, l'étendue et l'emplacement exacts des travaux d'enlèvement du béton doivent être déterminés sur le chantier* par l'Ingénieur*.
- 372.4.4.3 Les rives des zones où le béton est enlevé sur toute la profondeur de l'ouvrage* doivent être coupées à la scie, perpendiculairement à la surface de béton d'origine, à la moindre d'une profondeur de 25 mm ou d'une profondeur jusqu'au lit supérieur de barres d'armature.
- 372.4.4.4 Toutes les barres d'armature mises à nu dans les zones touchées par les travaux* doivent être nettoyées par décapage au jet (ou par une autre méthode approuvée par l'Ingénieur*) de manière à être débarrassées des particules de rouille, de calamine et de béton.
- 372.4.4.5 Il faut prendre soin de ne pas desserrer ni endommager les barres d'armature.
- 372.4.4.6 La ligature des barres d'armature mises à nu doit être reprise à chaque point de croisement.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ENLÈVEMENT DE BÉTON

SECTION : 372

- 372.4.4.7 L'Entrepreneur* doit veiller, durant l'enlèvement du béton du tablier près des bordures de sécurité, à ne pas endommager les barres d'armature existantes, les bordures de granit, les poteaux et les profilés des glissières de sécurité.
- 372.4.4.8 L'Entrepreneur* doit utiliser des méthodes approuvées par l'Ingénieur* pour protéger la superstructure* en acier de la chute de débris de béton.
- 372.4.4.9 Toutes les surfaces mises à nu par l'enlèvement du béton doivent être décapées au jet (ou selon une autre méthode approuvée par l'Ingénieur*) de manière à enlever le béton en mauvais état, la poussière, les particules qui se détachent et la contamination.
- 372.4.5 Type C - Enlèvement de la totalité du béton
- 372.4.5.1 Le présent paragraphe vise l'enlèvement de la totalité du béton se trouvant au-dessus des poutres maîtresses/des longerons d'une structure*.
- 372.4.5.2 L'utilisation d'explosifs est interdite.
- 372.4.5.3 L'Entrepreneur* ne doit pas laisser tomber de matériaux depuis le tablier du pont*.
- 372.4.5.4 L'Entrepreneur* doit repérer clairement, sur la surface du tablier du pont*, l'emplacement des éléments supports avant d'exécuter le découpage à la scie et/ou le travail au marteau perforateur pour éviter de couper, d'entailler ou d'épaufrer les éléments supports.
- 372.4.5.5 Si les éléments supports sont munis de connecteurs soumis à des forces de cisaillement ou d'étriers noyés dans la dalle du tablier, l'Entrepreneur* doit procéder aux travaux d'enlèvement en ayant recours à des méthodes qui n'endommageront ni les éléments noyés dans le béton, ni les éléments supports.
- 372.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 372.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés de béton (du tablier d'une structure*) enlevé et évacué conformément à la présente section.
- 372.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 372.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chacun des différents types de travaux d'enlèvement du béton faisant partie du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

RÉALISATION DE LA PLATE-FORME AUTOUR DES PUISARDS

SECTION : 410

410.1 OBJET

410.1.1 La présente section vise la fourniture des matériaux et la réalisation de la plate-forme* constituée ~~d'une~~d'une couche de base granulaire* et ~~d'un~~d'un revêtement* en béton bitumineux, autour des grilles des puisards.

410.2 MATÉRIAUX

410.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur*.

410.2.2 Les matériaux utilisés pour la couche de base granulaire* doivent satisfaire aux exigences de ~~l'article~~l'article 201.2.

410.2.3 Le béton bitumineux ~~de type "C" « D »~~ et ~~de type "« WMA-D- »~~ doit satisfaire aux exigences ~~des articles 260.2 et de l'article~~ 261.2.

410.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

410.3.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

410.4 EXÉCUTION

410.4.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur*.

~~410.4.2 Les travaux comprennent l'enlèvement et l'élimination des matériaux existants, le cas échéant.~~

~~410.4.3~~ 410.4.3 Les matériaux granulaires de la couche de base* doivent être mis en place et compactés conformément à ~~l'article~~l'article 203.4.

~~410.4.4~~ 410.4.4 L'Entrepreneur* doit mettre en place le béton bitumineux sur la surface préparée autour des puisards conformément à l'article 260.4 ou 261.4.

~~410.4.5~~ 410.4.5 La plate-forme doit être façonnée selon les indications du dessin type 410-1.

410.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

410.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de plates-formes réalisées autour des puisards conformément aux prescriptions* de la présente section.

410.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

410.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BORDURES ET CANIVEAUX

SECTION : 416

416.1 OBJET

416.1.1 La présente section vise la construction de bordures et de caniveaux en béton de ciment Portland.

416.2 MATÉRIAUX

416.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

416.2.2 Le béton fourni doit être conforme aux exigences de l'article 301.2 et de la norme CSA A23.1, classe d'exposition C-2.

416.2.3 Du carton-fibre bitumé de 12 mm d'épaisseur, de bonne qualité, approuvé, coupé aux dimensions requises, doit être utilisé pour remplir les joints produits.

416.2.3.1 Tout matériau de remplacement proposé doit être soumis à l'Ingénieur*.

416.2.4 Les produits de cure pigmentés formant membrane doivent être conformes à la norme ASTM C309.

416.2.5 Les matériaux utilisés pour la couche de base granulaire* doivent satisfaire aux exigences de l'article 201.2.

416.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

416.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents et les échantillons exigés aux termes de l'article 301.3 et des sections connexes mentionnées dans la présente section.

416.4 EXÉCUTION

416.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

416.4.2 L'Ingénieur* fournira des repères au chantier pour le contrôle de niveau et d'alignement aux endroits déterminés ou selon les besoins.

416.4.3 Il incombera à l'Entrepreneur* de poser les repères pour les travaux* selon les alignements et les niveaux indiqués dans les documents contractuels*.

416.4.4 Les tranchées creusées aux fins de préparation de la couche de base* des bordures et des caniveaux doivent avoir la profondeur et la largeur indiquées dans les documents contractuels* et/ou sur le dessin type 416-1.

416.4.4.1 L'Entrepreneur* doit découper soigneusement le revêtement* de chaussée existant en ligne droite de sorte que les travaux d'excavation ne perturbent pas le terrain au-delà des limites prévues.

416.4.4.1416.4.4.2 L'Entrepreneur* sera tenu responsable de tout enlèvement et/ou dommage du revêtement ou d'autres surfaces se trouvant à l'extérieur de l'aire désignée pour au-delà des limites désignées de l'excavation, ainsi que de la réparation ou de la restauration des aires concernées.

416.4.5 Les matériaux remués au fond des tranchées doivent être compactés à la masse volumique maximale déterminée sur une bande d'essai ou suivant toute autre méthode standard de l'industrie, et approuvés par l'Ingénieur* avant que le remblai soit mis en place.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BORDURES ET CANIVEAUX

SECTION : 416

- 416.4.6 S'ils sont approuvés par l'Ingénieur*, les déblais peuvent être utilisés comme matériaux de remblai derrière et sous les nouveaux caniveaux en béton et les bordures au long de la limite des travaux*.
- 416.4.6.1 Les déblais aptes à être utilisés comme remblai, mais qui sont en surplus, doivent être évacués selon les directives de l'Ingénieur*.
- 416.4.6.2 Les déblais qui n'ont pas été approuvés par l'Ingénieur* comme matériaux de remblai deviennent la propriété de l'Entrepreneur*, et doivent être évacués hors du chantier*.
- 416.4.7 Les matériaux de la couche de base granulaire* doivent être mis en place conformément aux indications des dessins types 416-1 et 416-2, et de l'article 203.4.
- 416.4.7.1 Il faut appliquer de l'eau uniformément sur la couche de base granulaire*, immédiatement avant la mise en place du béton, de manière à mouiller généreusement la surface de la couche de base*, sans la formation de flaques d'eau.
- 416.4.8 Les bordures et les caniveaux doivent être réalisés selon les dimensions indiquées dans les documents contractuels* et/ou sur les dessins types 416-2 et 416-3.
- 416.4.8.1 La disposition et les détails des joints ainsi que leur construction doivent être conformes aux indications des dessins types 419-2 et 419-3.
- 416.4.8.1.1 Les joints de retrait sont de profondeur partielle et sont utilisés pour créer des zones faibles dans le béton pour contrôler les lieux des fissures dues au retrait du matériau pendant le séchage.
- 416.4.8.1.2 Les joints de rupture sont réalisés sur toute l'épaisseur de l'ouvrage* et servent à prévenir la fissuration attribuable au mouvement différentiel.
- 416.4.8.1.3 Les joints de construction sont réalisés sur toute l'épaisseur de l'ouvrage* à la fin d'une journée* de travail ou lorsque la mise en place du béton est interrompue pendant plus de 30 minutes.
- 416.4.8.1.4 Les faux joints sont des joints façonnés de profondeur partielle et ne servent qu'à des fins esthétiques.
- 416.4.9 Le béton doit être mis en place conformément à l'article 301.4.
- 416.4.9.1 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* au moins 24 heures avant d'effectuer des travaux de bétonnage.
- 416.4.9.2 Le béton mis en place doit être consolidé pour assurer l'uniformité de la masse volumique du béton pour minimiser les vides dans le béton posé.
- 416.4.10 Les bordures et les caniveaux doivent être coulés en place en sections de 6 m de longueur, sauf s'ils sont réalisés avec une machine à coffrage glissant, et/ou lorsque les conditions existantes empêchent de procéder de cette façon.
- 416.4.10.1 Les bordures et les caniveaux doivent être formés et mis en place d'un seul tenant et ne doivent pas présenter de déformations.
- 416.4.10.2 Les courbures de l'alignement des bordures et des caniveaux aux aires de stationnement, aux intersections et transitions aux entrées privées, aux passages pour piétons, et autres aires de transitions, doivent être réalisées selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BORDURES ET CANIVEAUX

SECTION : 416

- 416.4.10.3 Lorsque la bordure et le caniveau sont réalisés contre un bâtiment ou une autre structure* fixe, un fond de joint préfabriqué de 12 mm doit être placé entre la bordure et la structure* adjacente comme joint de rupture, selon les indications du dessin type 419-3.
- 416.4.10.3.1 Les joints de retrait doivent être espacés de manière à coïncider avec l'axe des regards ou des autres découpes d'encadrement.
- 416.4.10.4 Les bordures et les caniveaux doivent comporter des joints de retrait taillés à une profondeur de 50 mm et espacés selon les indications du dessin type 419-2.
- 416.4.10.5 Les joints doivent être taillés dans les ouvrages* avant que survienne un retrait désordonné du béton (lequel peut se produire entre 4 et 24 heures après la mise en place), et la détermination du moment propice sera la responsabilité de l'Entrepreneur*.
- 416.4.11 Coffrages métalliques
- 416.4.11.1 L'Entrepreneur* doit installer les coffrages d'une hauteur correspondant à la pleine épaisseur des bordures et des caniveaux, et les fixer solidement en place selon les lignes et les niveaux requis, tels qu'ils sont indiqués dans les documents contractuels*.
- 416.4.11.2 Les surfaces des coffrages doivent être entièrement revêtues d'un enduit de décoffrage de qualité commerciale qui facilitera le démontage des coffrages et empêchera la décoloration du béton.
- 416.4.11.3 Les coffrages doivent être laissés en place pendant une période d'au moins 24 heures après la mise en place du béton s'il existe un risque de déplacement du béton avant que la prise soit complétée.
- 416.4.11.4 La surface supérieure des bordures et des caniveaux doit être réglée au moyen d'une règle droite puis finie à la taloche de bois ou de magnésium.
- 416.4.12 Machine à coffrage glissant
- 416.4.12.1 La machine à coffrage glissant doit permettre la mise en place du béton selon les indications des dessins types 416-1, 416-2 et 416-3.
- 416.4.12.1.1 Après la mise en place du béton par la machine à coffrage glissant, les joints doivent être taillés à la scie; l'utilisation de barres rapportées n'est pas permise.
- 416.4.13 Finition, cure et protection
- 416.4.13.1 Les surfaces finies des bordures et des caniveaux doivent être passées au balai légèrement ou rendues rugueuses d'une autre façon approuvée par l'Ingénieur*.
- 416.4.13.2 Des produits de cure pigmentés formant membrane peuvent être utilisés, sur demande, à la condition d'être préalablement approuvés par l'Ingénieur*.
- 416.4.13.2.1 Les produits de cure pigmentés doivent être appliqués en deux couches, dès la finition terminée.
- 416.4.13.2.2 La deuxième couche doit être perpendiculaire à la première.
- 416.4.13.3 Les creux et les irrégularités de surface doivent être corrigés avec du coulis de béton provenant du même mélange que le béton mis en place, lequel doit être aplani à la taloche avant la finition.
- 416.4.13.4 Les arêtes doivent être arrondies et lissées au moyen d'un outil à arrondir, pendant que le béton est encore malléable.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BORDURES ET CANIVEAUX

SECTION : 416

- 416.4.13.5 L'Entrepreneur* est responsable de l'entretien des bordures et des caniveaux jusqu'au moment de l'achèvement et de la réception des travaux*.
- 416.4.14 Réparation et remplacement
- 416.4.14.1 Les bordures et les caniveaux qui ne sont pas conformes* au devis devront être réparés et/ou remplacés selon les instructions de l'Ingénieur*.
- 416.4.14.2 Si, par suite des travaux de réparation et de remplacement, il est nécessaire de réparer et d'ajuster les matériaux contigus à une bordure ou un caniveau, l'Entrepreneur* devra effectuer ces réparations et ajustements à ses propres frais et à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 416.4.14.3 Les matériaux enlevés deviendront la propriété de l'Entrepreneur* et doivent être évacués hors du chantier.
- 416.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 416.5.1 La quantité* à mesurer sera le nombre de mètres linéaires de bordures et de caniveaux effectivement réalisés conformément à la présente section.
- 416.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 416.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque type de bordure et de caniveau faisant partie du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ENLÈVEMENT DE TROTTOIRS

SECTION : 424

424.1 OBJET

424.1.1 La présente section vise ~~l'enlèvement~~ l'enlèvement de trottoirs* et de bordures en béton bitumineux.

424.2 MATÉRIAUX

424.2.1 Sans objet.

424.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

424.3.1 Sans objet.

424.4 EXÉCUTION

424.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

424.4.2 Les trottoirs* enlevés deviendront la propriété de l'Entrepreneur* et devront être évacués hors du chantier*.

424.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

424.5.1 La quantité* à mesurer sera le nombre de mètres carrés de trottoirs* enlevés conformément à la présente section.

424.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

424.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POTEAUX DE GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ

SECTION : 510

510.1 OBJET

510.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de poteaux en bois dur traité destinés aux glissières de sécurité.

510.2 MATÉRIAUX

510.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

510.2.2 Les poteaux de glissières de sécurité doivent être en érable, en bouleau ou en hêtre.

510.2.3 Les poteaux doivent être sains et exempts de pourriture, et ils doivent satisfaire aux exigences de la catégorie No 1 - Structure et bois carrés, des Règles de classification pour le bois d'œuvre canadien, établies par la Commission nationale de classification des sciages (NLGA).

510.2.4 La préparation, la manutention et le traitement des poteaux doivent être effectués conformément aux exigences des normes ~~CAN~~_CSA de la série_080 et des normes de l'American Wood Preservers' Association (AWPA).

510.2.5 Avant d'être traités sous pression, les poteaux doivent être incisés sur leurs quatre côtés puis laissés à sécher jusqu'à leur point de saturation des fibres, qui correspond à une teneur en humidité de 25 % à 30 %, mesurée à une profondeur de 25 mm.

~~510.2.5.1 Guide posts may be pre-cut and drilled prior to pressure treating~~

510.2.5.1 Les poteaux de glissière de sécurité peuvent être précoupés et perforés avant le traitement sous pression.

510.2.6 Pour le traitement des poteaux sous pression, l'Entrepreneur doit utiliser de l'arséniat de cuivre chromaté (CCA) ; et pour le traitement des surfaces des coupes effectuées sur place, il doit appliquer deux couches de produit Wolman End Cut Preservative, de couleur verte, ou un produit équivalent.

510.2.7 Tous les produits de bois et de préservation du bois doivent être conformes aux normes ~~CAN~~_CSA_080.

510.2.8 Les dimensions des poteaux des glissières de sécurité doivent être conformes aux indications du dessin type 510-1.

510.2.9 Les matériaux utilisés pour le remblayage doivent être sélectionnés parmi les déblais, sous réserve de l'approbation de l'Ingénieur*.

510.2.9.1 Si des matériaux additionnels sont nécessaires pour le remblayage, l'Entrepreneur* doit importer au chantier* des matériaux d'une source et de type approuvés par l'Ingénieur* et selon l'article 167.2, classe A.

510.2.10 Les blocs d'écartement doivent être conformes à l'article 510.2 et ils doivent être de dimensions conformes aux indications du dessin type 510-1.

510.2.10.1 Pour obtenir une distance de 15,5 mm au-dessus et sous la glissière, le bloc d'écartement devra peut-être être plus long que les 342 mm montrés dans le dessin type 510-1.

510.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POTEAUX DE GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ

SECTION : 510

- 510.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, avant que les matériaux soient incorporés à l'ouvrage*, le nom du produit et les spécifications du fabricant concernant le produit de préservation à appliquer sur les surfaces de coupe des poteaux coupés sur le chantier*.
- 510.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande et avant le début des travaux*, les documents de certification du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences des documents contractuels*.
- 510.4 **EXÉCUTION**
- 510.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 510.4.2 Les poteaux des glissières de sécurité doivent être installés conformément aux dessins types 510-1, 510-2, 512-2 et 512-3.
- 510.4.2.1 Si des dispositifs d'extrémité de glissières de sécurité à absorption d'énergie sont prescrits dans les documents contractuels*, les sections d'extrémité évasées et enfouies, illustrées sur les dessins types 510-2 et 512-2 doivent être remplacées par des dispositifs d'extrémité à absorption d'énergie installés conformément à la section 515.
- [510.4.2.2 Pour empêcher la rotation du bloc d'écartement comme l'indique le dessin type 510-1, il doit en plus être fixé au poteau de glissière par clouage en biais avec des clous galvanisés de 100 mm.](#)
- 510.4.3 L'alignement des poteaux des glissières sera établi par l'Ingénieur*.
- 510.4.4 L'installation des poteaux doit être réalisée de manière à éviter que des dommages soient causés à l'assiette* de la route*.
- 510.4.4.1 L'Entrepreneur* doit assumer la responsabilité de réparer, à ses propres frais, tous les dommages résultant de l'exécution des travaux*.
- 510.4.5 L'espace entourant les poteaux des glissières doit être remblayé avec des matériaux de remblai approuvés; ces matériaux doivent être compactés durant la mise en place et la surface doit être finie de manière à s'harmoniser avec la surface contiguë.
- 510.4.6 Les surfaces de coupe de tous les éléments en bois doivent être traitées au moyen d'un produit de préservation approuvé, selon les instructions du fabricant du produit.
- 510.4.7 Les matériaux de rebut deviendront la propriété de l'Entrepreneur* et devront être évacués hors du chantier*.
- 510.5 **MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT**
- 510.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de poteaux de glissières fournis et installés conformément à la présente section.
- 510.6 **MODALITÉS DE PAIEMENT**
- 510.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque grosseur de poteau de glissière faisant partie du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ

SECTION: 512

- 512.1 OBJET
- 512.1.1 La présente section vise la fourniture et l'installation de glissières de sécurité en profilés d'acier.
- 512.2 MATÉRIAUX
- 512.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'entrepreneur.
- 512.2.2 Selon l'indication du contrat* les glissières récupérées/redressées à incorporer aux travaux*, se trouvant au MTI, à Fredericton, doivent être mises à la disposition de l'Entrepreneur* par le Maître de l'ouvrage*, conformément à la section 513.
- 512.2.2.1 Il incombera à l'Entrepreneur* de transporter au chantier* les glissières récupérées.
- 512.2.3 Les délinéateurs des glissières doivent être faits de cornières en aluminium 6061-T6 de 50 mm x 50 mm x 3 m coupées à des longueurs de 50 mm.
- 512.2.3.1 Les délinéateurs doivent comporter une rainure centrale de 19 mm de profondeur dans l'un des pieds, de l'extérieur vers l'intérieur. L'extrémité de la rainure doit avoir un rayon de 9 mm.
- 512.2.3.2 Le matériau doit être dégraissé et décapé pour assurer l'adhérence des matériaux réfléchissants.
- 512.2.3.3 Le bord extérieur et les deux faces du pied massif de chaque délinéateur doivent être entièrement recouverts d'une pellicule à haute intensité-3M de couleur argent n°-3870 ou jaune n°-3871.
- 512.2.3.4 Les matériaux réfléchissants doivent être conformes à la norme CGSB 62-GP-11, et une garantie écrite de rendement du produit sur le terrain doit être soumise.
- 512.2.4 Les glissières de sécurité en profilés d'acier en W doivent être de classe A, type II, et être conformes à la norme AASHTO M180.
- 512.2.4.1 Chaque section de glissière de sécurité, conformément à la norme AASHTO M180, doit comprendre les marquages suivants :
- le nom de la marque ou du fabricant;
 - les symboles d'identification ou le numéro de coulée;
 - le numéro de lot du revêtement;
 - le numéro de spécification de la norme AASHTO;
 - la classe et le type.
- 512.2.5 Les balises d'extrémité des glissières doivent être faites de thermoplastique extrudé en forme de W ayant un profil à double courbure, une largeur minimale de 95 mm, des parois de 4 mm et une longueur de 1,5 m.
- 512.2.5.1 Les marqueurs d'approche des glissières doivent être constitués d'un poteau rouge portant un réflecteur rouge de 75 mm x 150 mm. Les marqueurs de terminaison des glissières doivent être constitués d'un poteau vert portant un réflecteur vert de 75 mm x 150 mm.
- 512.2.5.1.1 Les pellicules rétro réfléchissantes doivent être conformes à la norme ASTM Type IV ou de qualité supérieure et être mises en place à l'usine par le fabricant.
- 512.2.5.2 Les balises d'extrémité des glissières doivent pouvoir résister à au moins dix impacts directs de roue à une vitesse de 100 km/h sans que le poteau ou le matériau réfléchissant qui y est appliqué soient endommagés.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ

SECTION: 512

512.2.5.3 Les tirefonds de 8 mm x 50 mm servant à fixer les marqueurs d'extrémité aux poteaux de glissière de sécurité doivent être galvanisés et comporter une rondelle plate galvanisée de 8 mm.

512.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

512.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, avant que les matériaux soient incorporés à l'ouvrage*, le nom du produit et les spécifications du fabricant concernant les glissières de sécurité.

512.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, avant le début des travaux*, les documents de certification du fabricant attestant que le matériel galvanisé fourni est conforme aux exigences spécifiées dans les documents contractuels*.

512.4 EXÉCUTION

512.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

512.4.2 Les glissières de sécurité doivent être installées conformément aux dessins types 510-1, 510-2, 510-3, 512-1, 512-2, 512-3, 512-4, 512-5 et 512-6.

512.4.2.1 Si des dispositifs d'extrémité de glissières de sécurité à absorption d'énergie sont prescrits dans les documents contractuels*, les sections d'extrémité évasées et enfouies, illustrées sur les dessins types 510-2, 510-3, 512-2 et 512-3 doivent être remplacées par des dispositifs d'extrémité à absorption d'énergie installés conformément à la section 515.

512.4.3 Les glissières de sécurité doivent être installées de manière que soit réalisé un ouvrage* uniforme, continu, parallèle à l'axe et à la surface finie de la route*.

512.4.4 Il est interdit de combiner ou de faire alterner des glissières récupérées avec des glissières neuves dans une installation donnée.

512.4.4.1 L'Entrepreneur* doit prévoir un délai de traitement de deux semaines pour les glissières redressées.

512.4.5 Le sens de chevauchement des profilés doit être le même que le sens de la circulation automobile.

512.4.5.1 Chaque section de glissière récupérée doit être installée de manière que l'extrémité qui était chevauchée avant le démontage le soit également une fois remontée.

512.4.5.2 Les trous de boulons oblongs additionnels de 63 mm x 19 mm requis dans les profilés des glissières de sécurité doivent satisfaire aux exigences de la norme AASHTO M180.

512.4.6 Les surfaces de coupe de tous les produits en bois doivent être traitées au moyen d'un produit de préservation approuvé, selon les instructions du fabricant du produit.

512.4.7 Les blocs d'écartement et les repères visuels doivent être installés sur la glissière conformément aux devis* et selon les indications du dessin type 510-1.

512.4.7.1 Les repères visuels doivent être de la même couleur que celle des marques de la chaussée adjacente.

512.4.8 Dans les sections de glissière dont l'extrémité est enfouie, le marqueur d'approche rouge de la glissière doit être installé à 200 mm sur la deuxième balise à partir de l'extrémité à l'aide de deux tirefonds espacés de 100 mm.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ

SECTION: 512

512.4.8.1 Les sections de glissière munies de dispositifs d'extrémité de glissière de sécurité à absorption d'énergie doivent être dotées de marqueurs d'extrémité d'approche conformes à la section 515.

512.4.9 Le marqueur de terminaison vert de la glissière doit être installé à 200 mm sur l'avant-dernière balise à l'aide de deux tirefonds galvanisés espacés de 100 mm.

512.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

512.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de glissières de sécurité fournies et installées conformément à la présente section.

512.5.1.1 La quantité* sera calculée en multipliant par 3,81 m le nombre total de pièces de profilés W incorporés à l'ouvrage*.

512.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

512.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DISPOSITIFS D'EXTRÉMITÉ DE GLISSIÈRES À ABSORPTION D'ÉNERGIE

SECTION : 515

515.1 OBJET

515.1.1 La présente section vise l'approvisionnement et l'installation de dispositifs d'extrémités de glissières de sécurité à absorption d'énergie.

515.2 MATÉRIAUX

515.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

515.2.2 Les dispositifs d'extrémité de glissière de sécurité à absorption d'énergie doivent se conformer aux exigences énoncées dans le Rapport 350, Essais de niveau 3 du National Cooperative Highway Research Program (NCHRP) ou des normes d'essai de niveau 3 du Manual for Assessing Safety Hardware (MASH) de l'AASHTO, concernant la hauteur d'installation finie prescrite.

515.2.3 Les dispositifs d'extrémité de glissière de sécurité à absorption d'énergie doivent être de type droit ou évasé et être installés à une hauteur finie de 685/785 mm à la partie supérieure de la glissière.

515.2.4 Seuls les dispositifs d'extrémité de glissières à absorption d'énergie de marque déposée seront acceptés, y compris ceux fabriqués par les entreprises ci-après :

515.2.4.1 Energy Absorption Systems Inc., Chicago, Illinois.

515.2.4.2 Road System Inc., Big Spring, Texas.

515.2.4.3 Trinity Industries Inc., Dallas, Texas.

515.2.4.4 Lindsay Corporation, Omaha, Nebraska.

515.2.5 Chaque dispositif d'extrémité de glissière à absorption d'énergie doit être fourni avec balise de danger jaune et noire, à face d'au moins 300 mm x 600 mm constituée d'une pellicule réfléchissante et surbrillante (Hi-Intensity) 3M ou l'équivalent.

515.2.6 Le matériau de remblai doit être un matériau excavé de la plate-forme* pour l'installation du dispositif d'extrémité de glissière à absorption d'énergie, ou un matériau autrement spécifié par le fabricant.

515.2.7 Les balises d'extrémité doivent être faites de thermoplastique extrudé en forme de W ayant un profil à double courbure, une largeur minimale de 95 mm, des parois de 4 mm et une longueur de 1,5 m.

515.2.7.1 Les marqueurs doivent être constitués d'un poteau rouge portant deux réflecteurs rouges de 75 mm x 150 mm espacés de 75 mm.

515.2.7.1.1 Les pellicules rétro réfléchissantes doivent être conformes à la norme ASTM Type IV ou de qualité supérieure et être mises en place à l'usine par le fabricant.

515.2.7.2 Les balises d'extrémité des glissières doivent pouvoir résister à au moins dix impacts directs de roue à une vitesse de 100 km/h sans que le poteau ou le matériau réfléchissant qui y est appliqué soient endommagés.

515.2.7.3 Les boulons de 8 mm x 38 mm servant à fixer les marqueurs d'extrémité aux poteaux en acier doivent être galvanisés et comporter des écrous et des rondelles galvanisés de 8 mm.

515.2.7.4 Les tirefonds de 8 mm x 50 mm servant à fixer les marqueurs d'extrémité aux poteaux en bois doivent être galvanisés et comporter une rondelle plate galvanisée de 8 mm.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DISPOSITIFS D'EXTRÉMITÉ DE GLISSIÈRES À ABSORPTION D'ÉNERGIE

SECTION : 515

515.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- 515.3.1.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, au moins 14 jours* avant le début des travaux*, le type de dispositif d'extrémité de glissière de sécurité à absorption d'énergie qu'il se propose d'utiliser, le nom du fabricant et au moins trois exemplaires des dessins* d'atelier, lesquels doivent indiquer clairement les détails des composants, de même que les détails de montage.
- 515.3.1.2 Avant de livrer les dispositifs d'extrémité de glissières à absorption d'énergie sur le chantier*, l'Entrepreneur* doit soumettre, par écrit, les documents de certification attestant qu'ils satisfont aux exigences du NCHRP, Report 350, Test Level 3, ~~qu'ils~~ sont fabriqués à partir de matériaux appropriés et qu'ils fonctionneront comme il a été prévu.
- 515.3.1.3 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents et les échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

515.4 EXÉCUTION

- 515.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 515.4.2 Les travaux* doivent être exécutés selon les indications des dessins d'atelier.
- 515.4.3 Dans le cas des dispositifs d'extrémité de glissière de sécurité à absorption d'énergie évasés, le nivellement doit respecter les dimensions indiquées sur le dessin type 515-1.
- 515.4.4 L'Entrepreneur* doit être prêt à prendre les arrangements nécessaires pour qu'un technicien du fournisseur/fabricant du dispositif d'extrémité de glissière de sécurité à absorption d'énergie soit présent sur le chantier au moment de l'installation initiale selon les termes du contrat*, afin de s'assurer que des procédures adéquates sont établies.
- 515.4.5 La balise de danger de l'embout d'impact de chaque dispositif d'extrémité de glissière à absorption d'énergie doit être nettoyée à fond, selon les recommandations du fabricant de la pellicule réfléchissante.
- 515.4.6 La balise de danger doit être fixée directement à l'embout d'impact.
- 515.4.7 Dans le cas d'un dispositif de glissière à absorption d'énergie droit ou évasé, un marqueur d'extrémité rouge doit être installé à 200 mm sur le premier poteau en acier à l'aide de deux boulons, écrous et rondelles espacés de 100 mm.
- 515.4.7.1 Dans le cas d'un dispositif d'extrémité de glissière à absorption d'énergie évasé, un autre marqueur rouge doit être installé à 200 mm sur le premier poteau de glissière de sécurité suivant la section évasée du dispositif d'extrémité de glissière à l'aide de deux tirefonds espacés de 100 mm.
- 515.4.8 Le remblayage autour des poteaux et des autres éléments du dispositif d'extrémité de glissière à absorption d'énergie enfoncés dans le sol doit être effectué conformément à l'article 510.4.
- 515.4.9 L'installation de tout dispositif d'extrémité à absorption d'énergie doit être effectuée en même temps que l'installation de la glissière de sécurité à laquelle il sera fixé.

515.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

- 515.5.1 La quantité* à mesurer ~~aux fins de paiement sera est~~ le nombre de dispositifs d'extrémité de glissières de sécurité à absorption d'énergie installés conformément à la présente section.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DISPOSITIFS D'EXTRÉMITÉ DE GLISSIÈRES À ABSORPTION D'ÉNERGIE

SECTION : 515

515.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

~~515.6.1~~ — Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

515.6.1

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ENLÈVEMENT DE DISPOSITIFS D'EXTRÉMITÉ DE GLISSIÈRES À ABSORPTION D'ÉNERGIE

SECTION: 516

516.1 OBJET

516.1.1 La présente section vise l'enlèvement de dispositifs d'extrémité de glissières de sécurité à absorption d'énergie.

516.2 MATÉRIAUX

516.2.1 Sans objet.

516.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

516.3.1 Sans objet.

516.4 EXÉCUTION

516.4.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

516.4.2 Les profilés de glissières de sécurité, les blocs d'écartement, les poteaux de glissières en acier, les plaques d'appui, les ancrages, l'embout d'impact et les articles de quincaillerie connexes doivent être démontés et récupérés en composants individuels.

516.4.3 Le démontage doit être effectué de manière à éviter que des dommages soient causés à l'assiette* de la route*.

516.4.3.1 L'Entrepreneur* doit assumer la responsabilité de réparer, à ses propres frais, tous les dommages résultant de l'exécution des travaux*.

516.4.4 Les composants démontés demeureront la propriété du Maître de l'ouvrage* et devront être transportés au MTI, à Fredericton, au Nouveau-Brunswick.

516.4.4.1 L'Entrepreneur* sera responsable de tout composant perdu ou endommagé durant l'enlèvement, le transport et/ou l'entreposage, et il devra remplacer ces composants.

516.4.4.2 Les composants jugés non récupérables par l'Ingénieur* deviendront la propriété de l'Entrepreneur* et devront être évacués hors du chantier*.

516.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

516.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement ~~sera~~est le nombre de dispositifs d'extrémité de glissières de sécurité à absorption d'énergie enlevés conformément à la présente section.

516.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

516.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ EN BÉTON COULÉ EN PLACE

SECTION: 520

520.1 OBJET

520.1.1 La présente section vise la réalisation de glissières de sécurité en béton coulé en place par coffrage glissant.

520.2 MATÉRIAUX

520.2.1 Les repères visuels seront disponibles auprès du Maître de l'ouvrage* et proviendront du stock du MTI, à Fredericton, Nouveau-Brunswick.

520.2.2 Tous les autres matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

520.2.3 Les goujons de retenue en acier doivent être conformes à l'article 304.2.

520.2.3.1 Les goujons doivent être de taille et de longueur conformes aux indications du dessin type 520-1.

520.2.4 Le béton fourni doit être conforme aux exigences ~~des normes~~ de la norme CSA A23.1, classe d'exposition C-~~X1~~1.

520.2.4.1 La classe d'exposition C-1 ne comprend pas l'utilisation de fumées de silice, à moins d'avoir obtenu l'autorisation de l'Ingénieur*.

520.2.5 Les matériaux de cure formant membrane doivent être conformes aux exigences de la norme ASTM C309 et ils doivent limiter la perte d'eau à 0,31 kg/m².

520.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

520.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

520.4 EXÉCUTION

520.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

520.4.2 Les glissières de sécurité en béton doivent être construites conformément au dessin type 520-1.

520.4.3 Le béton doit être mis en place conformément à l'article 301.4.

520.4.4 Lorsqu'une glissière de sécurité en béton est réalisée par coffrage glissant sur la couche de base granulaire*, cette base granulaire doit avoir subi un nivellement de finition, conformément à la section 205.

520.4.4.1 Il faut appliquer de l'eau uniformément sur la couche de base granulaire*, immédiatement avant la mise en place du béton, de manière à mouiller généreusement la surface de la couche de base*, sans la formation de flaques d'eau.

520.4.5 Lorsque le béton est mis en place par coffrage glissant sur le revêtement* de chaussée, les goujons en acier doivent être posés selon la ligne établie par l'Ingénieur*.

520.4.5.1 Les goujons doivent être noyés selon la profondeur et l'intervalle indiqués sur le dessin type 520-1.

520.4.6 L'Entrepreneur* doit planifier l'avancement du coulage du béton de manière uniforme, avec le minimum d'interruption possible.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ EN BÉTON COULÉ EN PLACE

SECTION: 520

- 520.4.7 L'Entrepreneur* doit prendre toutes les précautions nécessaires pour éviter que des dommages soient causés à l'assiette* de la route* (revêtement* de chaussée ou couche de base granulaire*) par le coffrage glissant, les bétonnières ou les autres équipements*.
- 520.4.7.1 Le béton déversé sur la route* doit être enlevé et la route* doit être nettoyée à la satisfaction de l'Ingénieur*.
- 520.4.8 Le finissage à la main sera permis sur une base limitée seulement et devra être effectué avec une taloche en bois ou en magnésium.
- 520.4.8.1 Une texture de finition obtenue au balai ou à la brosse doit être effectuée sur les surfaces approuvées.
- 520.4.8.2 Les cavités de 15 mm de diamètre ou plus doivent être éliminées.
- 520.4.9 La surface des glissières de sécurité centrales ne doit pas varier de plus de 5 mm lorsqu'elle est mesurée à l'aide d'une règle de 3 m.
- 520.4.10 La cure du béton doit se faire par l'application de deux couches de matériau de cure formant membrane dès la finition terminée, et la deuxième couche doit être appliquée en direction perpendiculaire à la première.
- 520.4.11 Les joints de retrait doivent être pratiqués à la scie, dès que le béton a suffisamment durci pour être scié sans se briser ni éclater, et avant que se forment des fissures de retrait.
- 520.4.11.1 Les joints de retrait doivent être sciés soigneusement dans un plan vertical, à une profondeur d'au moins 50 mm et à intervalles uniformes ne dépassant pas 6 m.
- 520.4.12 Toute partie de l'ouvrage* qui subit des fissures de retrait non contrôlées doit être clairement marquée et l'Entrepreneur* doit informer l'Ingénieur* de l'emplacement et de l'importance des fissures pour que ce dernier puisse les examiner.
- 520.4.12.1 Pour toute partie de l'ouvrage* qui n'est pas acceptable, l'Entrepreneur* doit enlever et remplacer le béton sur une distance de 1 mètre tout autour de la fissure.
- 520.4.12.2 L'Entrepreneur* peut proposer une autre méthode de réparation.
- 520.4.13 Une clé verticale doit être ménagée dans la surface des joints de construction verticaux.
- 520.4.14 Aux endroits où il est impossible d'utiliser un coffrage glissant, l'Entrepreneur* doit réaliser les coffrages à la main et y placer manuellement le béton.
- 520.4.14.1 Tous les coffrages doivent être conformes à l'article 301.4.
- 520.4.14.2 La forme et le style de la glissière de sécurité doivent être les mêmes que ceux de la partie aboutée de glissière réalisée à l'aide d'un coffrage glissant.
- 520.4.15 Les repères visuels doivent être installés sur les glissières de sécurité centrales à tous les 15 m sur les tronçons droits et à tous les 7,5 m sur les courbes.
- 520.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 520.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de glissières de sécurité en béton coulé en place réalisées conformément à la présente section.
- 520.5.2 Le mesurage des glissières de sécurité en béton se fera au bas des glissières, entre les limites des sections d'extrémité.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ EN BÉTON COULÉ EN PLACE

SECTION: 520

520.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

520.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRIÈRES EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION: 522

522.1 OBJET

- 522.1.1 La présente section porte sur la fourniture, la livraison au chantier et l'installation de sections de barrières en béton préfabriqué en forme de F.
- 522.1.2 Les sections de barrières en béton doivent être fournies en respectant les dimensions et le type requis et en se conformant strictement à la présente section, comme le prévoit le contrat.
- 522.1.3 Les barrières en béton préfabriqué en forme de F doivent être basées sur la conception qui a fait l'objet d'essais de choc et qui respecte les exigences énoncées dans le Rapport 350, Essais de niveau 3 du NCHRP ou des normes d'essai de niveau 3 du Manual for Assessing Safety Hardware (MASH) de l'AASHTO.
- 522.1.3.1 Les barrières en forme de F doivent avoir une largeur à la base de 570 mm, une hauteur de 810 mm, une largeur à la partie supérieure de 200 mm et une longueur de section de 2-440-mm.
- 522.1.3.2 Les barrières doivent présenter une distance de 255 mm entre le sol et la ligne de démarcation de la pente, en commençant par une face verticale de 75 mm au niveau du sol, qui s'incline ensuite à un angle de 55 degrés jusqu'à une hauteur verticale de 180 mm, avant de se redresser à un angle de 84 degrés jusqu'à la partie supérieure de la barrière.
- 522.1.4 La longueur de tout système de barrières installé doit être d'au moins trois fois la longueur de la déformation due au choc prévue, mais ne doit pas être inférieure à 23 m.
- 522.1.4.1 La longueur du système de barrières doit être telle que 1) les dispositifs de terminaison ou d'ancrage d'extrémité n'influencent pas de façon anormale le comportement dynamique de la barrière et 2) la capacité de celle-ci de ralentir le véhicule qui la heurte et de le rediriger vers une trajectoire parallèle à l'axe de la barrière.
- 522.1.4.2 Il est possible de faire des exceptions aux longueurs recommandées à l'alinéa 522.1.4 à condition que l'installation respecte les exigences énoncées au sous-alinéa 522.1.4.1.

522.2 MATÉRIAUX

- 522.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'entrepreneur.
- 522.2.2 Le béton doit être conforme aux normes CSA A23.1 et CSA 23.2. ~~Le béton doit avoir une résistance minimale de 40 MPa à l'essai de rupture en compression d'une éprouvette à 28 jours.~~
- 522.2.2.1 La classe d'exposition doit être C-XL.
- 522.2.3 Les barres d'armature en acier doivent être de qualité 400W et être conformes aux exigences du paragraphe 304.2.
- 522.2.4 Le grillage en fils lisses soudés doit être conforme à la norme ~~ASTM A186~~ A1064 – *Specifications for Welded Steel Wire Fabric For Concrete Reinforcement*.
- 522.2.5 Les broches à boucles doivent être conformes aux exigences du paragraphe 304.2 et avoir une limite minimale d'élasticité de 420 MPa et une résistance minimale à la traction de 550 MPa.
- 522.2.5.1 Après le pliage, les broches à boucles doivent être galvanisées par immersion à chaud conformément à la norme CSA-G164-M92, à une épaisseur minimale de revêtement de 610 g/m².
- 522.2.5.2 Les zones endommagées des matériaux galvanisés par immersion à chaud doivent être peintes avec deux couches de peinture riche en zinc inorganique de couleur similaire conformément à la norme A780/A780M.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRIÈRES EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION: 522

- 522.2.6 Les ensembles de broches de connexion doivent avoir un diamètre d'au moins 32 mm conformément à la norme ASTM A36 et être galvanisés par immersion à chaud conformément au sous-alinéa 522.2.5.1.
- 522.2.7 Les boulons d'ancrage au sol doivent être conformes aux exigences du paragraphe 304.2 et leur longueur totale ne doit pas dépasser 750 mm.
- 522.2.8 Les dispositifs de levage ne doivent pas entraver la mise en place, le drainage, ni l'apparence finale des éléments.
- 522.2.9 L'enduit des coffrages doit être un vernis à coffrage de qualité commerciale ou d'une qualité équivalente qui permet de décoller facilement les coffrages du béton et qui ne décolore pas ce dernier.
- 522.2.10 Les marquages rétroréfléchissants doivent être conformes à la norme ASTM Type III ou à une norme équivalente approuvée par l'ingénieur.
- 522.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 522.3.1 L'entrepreneur doit soumettre les dessins d'atelier conformément à la section 956.
- 522.3.1.1 Les dessins d'atelier doivent montrer la forme des barrières en béton, le détail des dimensions et de l'emplacement de l'armature d'acier, le tableau de pliage des barres, le système de connexion des barrières, les dispositifs d'ancrage des barrières en béton au sol et le détail des dispositifs de levage servant au retrait des éléments de barrière préfabriqués des coffrages et à l'installation des barrières en béton préfabriqué.
- 522.3.1.2 Les sections en béton préfabriqué doivent être produites conformément aux dessins d'atelier approuvés.
- 522.3.1.3 Les dessins doivent être préparés et validés par un ingénieur agréé enregistré dans la province du Nouveau-Brunswick.
- 522.3.1.3.1 Sur demande, l'entrepreneur doit soumettre les calculs de dimensionnement des barrières en béton préfabriqué validés par un ingénieur agréé au Nouveau-Brunswick.
- 522.3.2 L'entrepreneur doit soumettre, aux fins d'approbation et avant le début des travaux, le type d'enduit de coffrage proposé.
- 522.3.3 L'entrepreneur doit soumettre, avant les travaux, les certificats du fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences prescrites.
- 522.3.4 L'entrepreneur doit soumettre les proportions nominales du mélange de béton et les données d'essai nominales du mélange appropriées.
- 522.3.5 L'entrepreneur doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.
- 522.4 EXÉCUTION
- 522.4.1 Généralités
- 522.4.1.1 L'entrepreneur doit exécuter les travaux selon les indications des plans et/ou les directives de l'ingénieur.
- 522.4.1.2 Toutes les sections de barrières doivent être livrées par l'entrepreneur et installées conformément à la présente section.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRIÈRES EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION: 522

- 522.4.1.3 La fabrication, le transport, l'entreposage et la livraison des barrières doivent être conformes aux normes CSA A23.4 et CSA A251.
- 522.4.1.4 Tous les aspects des travaux d'éléments préfabriqués en béton doivent être conformes aux normes CSA A23.1 et CSA A23.4, et doivent être approuvés par l'ingénieur.
- 522.4.2 Béton
- 522.4.2.1 La qualité du béton doit être conforme à la norme CSA CAN3-A23.1M.
- 522.4.2.2 Un essai de résistance en compression est défini comme étant la moyenne des résistances de ~~trois~~deux essais de rupture en compression de ~~28-56~~ jours à l'aide d'une éprouvette standard de ~~150-100~~ mm de diamètre sur ~~300-200~~ mm de hauteur.
- ~~522.4.2.3 Le béton doit satisfaire aux exigences suivantes :~~
- ~~522.4.2.3.1 contenu minimal de ciment de 400 g par mètre cube;~~
- ~~522.4.2.3.2 ratio eau/ciment maximal de 0,45;~~
- ~~522.4.2.3.3 gros granulat d'une grosseur nominale maximale de 20 mm;~~
- ~~522.4.2.3.4 affaissement de 50 mm ± 20 mm;~~
- ~~522.4.2.3.5 inclusion d'air de 5 à 8 %.~~
- 522.4.3 Armature en acier
- 522.4.3.1 L'armature en acier utilisée pour les connexions pliées et à crochet doit être de qualité 260W conforme à la norme CSA CAN3-G40.21-M et doit être soigneusement pliée au rayon prescrit et installée selon les indications des dessins d'atelier approuvés.
- 522.4.3.2 Le chevauchement de toutes les barres d'armature longitudinales doit être d'au moins 300 mm.
- 522.4.3.3 Les barres d'armature en acier doivent être soudées par point au grillage en fil métallique soudé.
- 522.4.3.4 Les chaises d'appui pour le grillage en fil d'acier soudé doivent être très robustes et à bout de plastique, selon l'approbation de l'ingénieur.
- 522.4.4 Coffrages
- 522.4.4.1 Les coffrages utilisés pour la fabrication des sections de barrières doivent être suffisamment rigides pour respecter les tolérances de production prescrites au sous-alinéa 522.4.8.1.
- 522.4.4.2 Les coffrages latéraux et de fond doivent être en acier, selon une configuration qui permet d'assurer la conformité aux tolérances prescrites.
- 522.4.4.2.1 Le recouvrement de l'acier d'armature doit être d'au moins 50 mm.
- 522.4.4.3 Les coffrages doivent être nettoyés et débarrassés de toute trace de mortier et de béton durci avant d'être revêtus de l'enduit de coffrage.
- 522.4.4.4 Les coins apparents doivent être chanfreinés de 25 mm x 25 mm en utilisant la forme des coffrages ou des congés triangulaires en acier, en plastique ou en bois à fil droit dégauchi du côté exposé au béton.
- 522.4.4.5 L'ingénieur doit inspecter les coffrages finis avant le coulage du béton.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRIÈRES EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION: 522

522.4.5 Cure et protection du béton

522.4.5.1 La cure doit être ~~naturelle~~humide ou accélérée artificiellement ~~par et doit se poursuivre jusqu'à ce que 70 % de la chaleur~~résistance minimale à la compression soit atteint, ou 90 % entre le 1^{er} novembre et le 1^{er} mai.

~~522.4.5.2 — La cure naturelle doit être effectuée conformément au paragraphe 302.4, mais aucun à la norme CSA A23.1. Aucun produit imperméabilisant ne sera autorisé. La cure peut être arrêtée et les coffrages, enlevés une fois que le béton aura atteint 80 % de sa résistance à la compression prescrite à 28 jours.~~

~~522.4.5.2-1 522.4.5.2 La cure est considérée comme étant terminée lorsque les éprouvettes d'essai ont atteint la résistance à la compression prescrite à 28 jours, à condition que cette résistance soit atteinte au plus tard 28 jours après le coulage des barrières.~~

522.4.5.3 La cure accélérée artificiellement doit être effectuée conformément à la norme CSA A23.4 et comme suit :

522.4.5.3.1 Sur le lit de coulée, les éléments doivent être gardés sous une enceinte approuvée assurant la libre circulation de vapeur ou d'air complètement saturé autour de ces derniers, avec une perte minimale de chaleur et d'humidité.

522.4.5.3.2 Pendant la période de cure initiale (généralement 4 ou 5 heures après le coulage), la température à l'intérieur de l'enceinte doit être maintenue à environ 20 °C.

522.4.5.3.3 Pendant la prochaine étape de la cure, il faut faire augmenter la température à l'intérieur de l'enceinte selon un taux d'au plus 15 °C par heure, jusqu'à l'atteinte d'une température entre 40 °C et 60 °C avec une variation inférieure à 5 °C.

522.4.5.3.4 La vapeur, la chaleur de rayonnement ou l'air forcé utilisés pour accélérer la cure ne doivent pas être appliqués avant la prise initiale ni directement sur le béton, sur les coffrages, ni sur les éprouvettes et doivent apporter un excédent d'humidité pour obtenir l'hydratation appropriée du ciment.

522.4.5.3.5 Les surfaces de béton apparentes doivent recevoir un excédent d'humidité pendant la cure. La température de l'eau appliquée à cette fin ne doit pas varier de plus de 10 °C par rapport à la température du béton et elle ne doit pas être supérieure à 60 °C.

522.4.5.3.6 L'entrepreneur/le fabricant doit tenir un registre des températures de cure pendant toute la durée de cette dernière, au moyen de dispositifs d'enregistrement automatique, précis et approuvés, placés sur chacune des sections de dalot, et servant à enregistrer la température sur toute la longueur de l'enceinte de protection.

522.4.5.3.7 Lorsqu'une barrière a atteint la résistance requise, la température doit être abaissée, à raison de 15 °C par heure, jusqu'à la température ambiante.

522.4.5.3.8 Les barrières ne doivent pas être exposées à des températures au-dessous du point de congélation avant d'avoir séché à température douce pendant deux jours après la cure, puis refroidi à raison d'au plus 5 °C par heure jusqu'à la température extérieure.

522.4.6 Connexion des barrières

522.4.6.1 Les barrières en béton préfabriqué doivent être reliées entre elles à l'aide d'un ~~l'aide d'un~~ système de goupilles et ~~d'anneaux d'anneaux ou de plaquettes de verrouillage~~.

~~522.4.6.1.1 — L'espace maximal du joint entre les sections doit être de 25 mm.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRIÈRES EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION: 522

~~522.4.6.1~~~~2522.4.6.2~~ Lorsque l'espace du joint dépasse les tolérances indiquées ~~plus haut~~ par le fabricant, des sections de barrières doivent être enlevées et remises en place de manière à respecter les tolérances prescrites, aux frais de l'entrepreneur.

~~522.4.6.~~~~2522.4.6.3~~ Dans chaque connexion de barrières, il doit y avoir six ~~anneaux~~ (trois par barrière) dans lesquels la goupille doit être insérée.

~~522.4.6.~~~~3522.4.6.4~~ L'anneau de connexion doit être noyé dans le béton (en dépassant de 50 mm de la barrière en béton préfabriqué) et attaché à l'armature de la barrière. _____

~~522.4.6.5~~ D'autres systèmes de connexion peuvent être utilisés, à condition qu'ils soient conformes aux exigences énoncées au paragraphe 522.1.3.

522.4.7 Finition des surfaces en béton

522.4.7.1 Le dessus des sections préfabriquées doit avoir un fini lissé à la truelle de bois, et toutes les surfaces apparentes en permanence doivent être d'équerre et lisses.

522.4.7.2 Les petites cavités superficielles dues à l'air occlus doivent être remplies d'un mélange de ciment approuvé. Toutes les arêtes à la jonction des panneaux de coffrage et tous les bords inférieurs doivent être polis.

522.4.7.3 Aucune réparation des défauts autres que les imperfections superficielles mineures ne doit être effectuée sans la permission de l'ingénieur.

522.4.8 Tolérances

522.4.8.1 Les tolérances dimensionnelles admises pour le béton des barrières doivent être de ± 3 mm, sauf indication contraire dans les documents contractuels.

522.4.9 Manutention, entreposage et expédition

522.4.9.1 Les sections en béton préfabriqué doivent être manipulées et transportées de manière à réduire au minimum les dommages. Les appareils ou les trous de levage doivent être conformes aux normes de l'industrie. Le levage doit se faire à l'aide de méthodes ou d'appareils prévus à cette fin, comme l'indiquent les dessins d'atelier.

522.4.9.1.1 Sur demande, l'entrepreneur doit fournir de la documentation sur les méthodes acceptables de manipulation des barrières.

522.4.9.2 Les sections en béton préfabriqué doivent être entreposées de manière à réduire au minimum les dommages potentiels.

522.4.9.3 Le transport et la livraison des barrières doivent être conformes aux normes CSA A23.4 et CSA A251.

522.4.9.3.1 Les barrières doivent être entreposées et transportées en position verticale à tout moment et être levées à l'aide des pièces rapportées ou d'autres dispositifs approuvés

522.4.9.3.2 Il est interdit d'expédier les barrières avant qu'elles n'aient atteint la résistance à la compression prescrite à 28 jours.

522.4.9.3.3 Durant le transport, les barrières doivent reposer sur une base solide et sèche et être supportées par des traverses ou des tasseaux d'au moins 100 mm de largeur et être recouvertes de 50 mm de caoutchouc afin de prévenir l'écaillage du béton.

522.4.10 Installation des barrières

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

BARRIÈRES EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ

SECTION: 522

- 522.4.10.1 L'entrepreneur doit mettre en place les sections de barrière selon les indications des plans et/ou les directives de l'ingénieur.
- 522.4.10.2 L'entrepreneur doit fournir les sections de barrières ainsi que les goupilles de connexion.
- 522.4.10.3 Les barrières doivent être reliées entre elles à l'aide d'un système de goupilles et d'anneaux de connexion ou de plaquettes de verrouillage. Les connexions doivent être aussi serrées que possible afin de limiter la déformation et la rotation des barrières.
- 522.4.10.4 Les sections de barrières doivent être installées de niveau perpendiculairement aux alignements prescrits et reliées entre elles de manière à former une structure continue conformément au sous-alinéa 522.4.10.3.
- 522.4.10.5 Chaque section de barrière en béton préfabriqué doit être fixée à la chaussée, du côté de la circulation, à l'aide de trois boulons d'ancrage afin de prévenir le mouvement latéral de la barrière.
- 522.4.10.5.1 Les barrières en béton préfabriqué utilisées dans une zone médiane de moins de 200 mm de largeur (mesurée entre les lignes de circulation les plus proches) doivent être fixées à la chaussée de part et d'autre afin de résister aux chocs venant des deux côtés.
- ~~522.4.10.5.1.1 Il n'est pas nécessaire de fixer les barrières à la chaussée s'il y a un espace plat d'au moins 900 mm derrière la barrière pour en assurer la déflexion.~~
- 522.4.10.5.2 Les piquets d'ancrage des barrières en béton préfabriqué doivent être insérés dans les trous préperforés à travers les trous borgnes appropriés des sections de barrières à une profondeur d'environ 585 mm.
- 522.4.10.5.3 Tous les boulons et goujons doivent être galvanisés par immersion à chaud après leur fabrication.
- 522.4.10.6 Il faut apposer sur les barrières en béton préfabriqué installées des marquages rétroréfléchissants appropriés comme des marqueurs de construction ou autres dispositifs conformes, à tout le moins, à la norme ASTM Type III.

522.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

- 522.5.1 La quantité à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres linéaires de barrières en béton préfabriqué fournies, livrées au chantier et installées conformément à la présente section.
- 522.5.1.1 Les mesures doivent être faites en multipliant le nombre de barrières par leur longueur de section

522.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

- 522.6.1 Le paiement pour les travaux visés par la présente section fera l'objet d'un prix unitaire.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GLISSIÈRE TEMPORAIRE

SECTION: 524

524.1 OBJET

524.1.1 La présente section porte sur l'approvisionnement, la livraison au chantier, l'installation, l'entretien, le déplacement durant les travaux et le retrait de glissières temporaires de sécurité en béton préfabriqué d'une longueur de 2,44 m, ainsi que des ouvrages annexes.

524.2 MATÉRIAUX

524.2.1 Les glissières consistent en ~~des~~ glissières médianes en béton emboîtables, ~~conformément aux documents contractuels de type New Jersey et pesant chacune au moins 1150 kg.~~

~~524.2.1.1 Les connecteurs de glissières doivent être un crochet et un anneau, une boucle et une tige, une entrée de serrure en acier ou des plaquettes de verrouillage.~~

524.2.2 Tous les matériaux doivent être fournis par l'entrepreneur.

524.2.3 ~~Le connecteur~~Les connecteurs de type entrée de serrure ~~doit~~doivent être en acier de nuance ~~300-W300W~~, conforme à la norme ~~CAN/CSA-G40.21M~~.

524.2.3.1 Les connecteurs de type entrée de serrure doivent avoir une épaisseur de 12 mm

524.2.4 Les marquages rétroréfléchissants doivent être conformes à la norme ASTM Type III ou à une norme équivalente approuvée par l'ingénieur.

524.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

524.3.1 L'entrepreneur doit aviser l'ingénieur au moins 7 jours avant l'installation des glissières.

524.4 EXÉCUTION

524.4.1 L'entrepreneur doit effectuer les travaux selon les indications des documents contractuels et/ou selon les directives explicites de l'ingénieur.

524.4.1.1 L'entrepreneur doit placer les glissières emboîtables de la manière indiquée sur les plans.

524.4.1.2 Les glissières que l'ingénieur juge endommagées ne doivent pas être utilisées durant les travaux.

524.4.2 L'entrepreneur doit entretenir les glissières et les déplacer au besoin pour effectuer les travaux.

524.4.3 Sur approbation écrite de l'ingénieur, l'entrepreneur doit retirer les glissières du chantier dans les 3 jours suivant la fin des travaux.

524.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

524.5.1 L'approvisionnement, la livraison au chantier, l'installation, l'entretien, le déplacement durant les travaux et le retrait des glissières effectués conformément à la présente section font l'objet d'un paiement forfaitaire.

524.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

524.6.1 Le paiement pour les travaux visés par la présente section sera au montant forfaitaire.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SOCLES DE POTEAUX D'ÉCLAIRAGE OU DE PANNEAUX DE SIGNALISATION

SECTION: 540

540.1 OBJET

540.1.1 La présente section vise la construction, la fourniture et l'installation de socles en béton armé ~~coulés en place~~, pour poteaux d'éclairage ou de panneaux de signalisation.

~~540.1.2~~ Les socles peuvent être préfabriqués ou coulés sur place.

540.2 MATÉRIAUX

540.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

540.2.2 Le matériel électrique doit être certifié conformément au règlement 84-165 du Nouveau-Brunswick, établi en vertu de la Loi sur le montage et l'inspection des installations électriques.

~~540.2.3~~ Le béton doit ~~être conçu, produit, fourni et mis en place conformément*~~ satisfaire aux exigences des articles ~~301.2, 301.3 et 301.4.~~

~~540.2.3-1~~ 540.2.3 ~~Le béton doit~~ et être conforme ~~aux normes à la norme~~ CSA ~~A23.1, classe d'exposition~~ C-1.

540.2.4 L'acier d'armature doit être conforme à l'article 304.2.

540.2.5 D'autres matériaux et matériels sont indiqués en détail sur les dessins types 540-1, 540-2, 540-3 et 540-4.

540.2.6 Les matériaux de remblai doivent être sélectionnés parmi les déblais, sous réserve de l'approbation de l'Ingénieur*.

540.2.6.1 Si des matériaux additionnels sont nécessaires pour le remblayage, l'Entrepreneur* doit importer au chantier* des matériaux d'une source et d'un type approuvés par l'Ingénieur* et fournis conformément à l'article 167.2.

540.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

540.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

540.4 EXÉCUTION

540.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

540.4.2 Tous les travaux en électricité doivent être conformes aux exigences du Code canadien de l'électricité.

540.4.2.1 Un Entrepreneur* en électricité détenant un permis d'entrepreneur en électricité valide émis par la province du Nouveau-Brunswick doit effectuer tous les travaux en électricité.

540.4.3 Les socles de poteaux d'éclairage ou de panneaux de signalisation doivent être réalisés conformément aux détails indiqués sur les dessins types 540-1, 540-2, 540-3 et 540-4.

540.4.4 Le diamètre du socle ne doit pas varier de plus de 20 mm lorsqu'il est mesuré en travers.

540.4.5 L'alignement des boulons d'ancrage doit présenter un décalage horizontal respectant une tolérance de 12,5 mm par rapport à l'axe indiqué sur le dessin type 540-4.

540.4.6 Le béton et l'acier d'armature doivent être mis en place conformément aux articles 301.4 et 304.4, respectivement.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SOCLES DE POTEaux D'ÉCLAIRAGE OU DE PANNEaux DE SIGNALISATION

SECTION: 540

540.4.7 Le remblayage doit être effectué conformément à l'article 166.4.

540.4.8 Le dessus des socles doit être fini de niveau, lisse, et il doit respecter les tolérances ci-après :

540.4.8.1 Horizontalité : ± 3 mm, mesure prise en travers du socle;

~~540.4.8.1.1~~ 540.4.8.2 Les zones dépassant de 3 mm l'écart admissible peuvent être éliminées par ponçage, pourvu que les exigences minimales relatives à l'enrobage spécifiées dans les documents contractuels* soient satisfaites.

~~540.4.8.1.1.1~~ 540.4.8.2.1 Il ~~sera~~**est** interdit d'effectuer de telles corrections en plaçant du coulis ou du béton sur une surface de béton durci.

~~540.4.8.1.1.2~~ 540.4.8.2.2 Si la surface du béton, après l'élimination des zones dépassant de 3 mm les écarts admissibles, n'est pas à la satisfaction de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur* doit, selon les directives de l'Ingénieur*, enlever complètement les sections désignées ou enlever tout le béton, et remettre du béton frais.

~~540.4.8.2~~ 540.4.8.3 Altitude : ± 25 mm de la cote fournie par l'Ingénieur.

540.4.9 L'Entrepreneur* doit remettre l'aire des travaux* à son état initial. Cette remise en état peut comprendre le profilage, l'application de terre végétale et/ou l'ensemencement hydraulique à la satisfaction de l'Ingénieur*.

540.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

540.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de socles construits, fournis et installés conformément à aux prescriptions de la présente section.

540.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

540.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque type de socle faisant partie du contrat*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POTEAUX D'ÉCLAIRAGE

SECTION : 542

542.1 OBJET

542.1.1 La présente section vise l'installation et/ou la réinstallation de poteaux d'éclairage et de luminaires.

542.2 MATÉRIAUX

~~542.1.2~~542.2.1 Les poteaux d'éclairage (fût et potences), les bases frangibles, les luminaires, les lampes, les coffrets de commande, les ensembles de fusibles et les pièces de quincaillerie des poteaux doivent être obtenus du Maître de l'ouvrage*, au MTI, à Fredericton, au Nouveau-Brunswick.

~~542.1.3~~542.2.2 Les autres matériaux requis doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

~~542.1.4~~542.2.3 Le matériel électrique doit être certifié conformément au règlement 84-165 du Nouveau-Brunswick, établi en vertu de la Loi sur le montage et l'inspection des installations électriques.

542.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

~~542.1.5~~542.3.1 Avant de commencer les travaux*, l'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur* une copie du permis de câblage.

542.4 EXÉCUTION

~~542.1.6~~542.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

~~542.1.7~~542.4.2 Toutes les installations électriques doivent être conformes aux exigences du Code canadien de l'électricité.

~~542.1.7.1~~542.4.2.1 Les installations électriques doivent être exécutées par un entrepreneur-électricien possédant un permis d'entrepreneur-électricien valide émis par la province du Nouveau-Brunswick.

~~542.1.8~~542.4.3 L'Entrepreneur* doit assumer la responsabilité de transporter les matériaux se trouvant au MTI, à Fredericton, N.-B., vers les aires des travaux et, là, d'en assurer le déchargement, l'entreposage et la distribution.

~~542.1.9~~542.4.4 L'Entrepreneur* doit assumer la responsabilité des dommages ou des pertes de matériaux durant la période comprise entre leur réception et leur incorporation à l'ouvrage*.

~~542.1.10~~542.4.5 L'installation du câblage, le montage de la structure et de ses accessoires et son raccordement au câblage souterrain doivent être effectués conformément aux dessins types 542-1, 542-2, 542-3 et 542-4.

~~542.1.10.1~~542.4.5.1 Il est interdit de faire des épissures dans les fils entre le luminaire et les bornes situées dans le trou d'inspection.

~~542.1.11~~542.4.6 L'Entrepreneur* doit soumettre à des essais de résistance d'isolement tous les circuits d'alimentation et tous les circuits de dérivation avant de mettre sous tension une partie quelconque de l'installation électrique.

~~542.1.12~~542.4.7 Les luminaires munis de lampes doivent être montés sur les poteaux d'éclairage et les ensembles doivent être rendus opérationnels.

~~542.1.13~~542.4.8 Une fois les luminaires opérationnels, ils doivent être réglés par l'Entrepreneur*, sous la direction de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

POTEAUX D'ÉCLAIRAGE

SECTION: 542

~~542.1.14~~542.4.9 Toutes les parties de l'installation électrique doivent être soumises à des essais de fonctionnement, et les résultats de ces essais doivent être soumis à l'Ingénieur*.

542.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

~~542.1.15~~542.5.1 La quantité à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de poteaux d'éclairage installés et/ou réinstallés conformément à la présente section.

542.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

~~542.1.16~~542.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera .au prix unitaire*.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

571.1 OBJET

571.1.1 La présente section vise la fourniture et la mise en place de peinture jaune et blanche destinée aux marquages routiers sur le revêtement* de l'assiette*.

571.1.1.1 De la peinture à l'alkyde ou à base d'eau peut être utilisée dans le cadre des travaux*.

571.1.1.2 Seuls les revêtements de marquage contenant un maximum de 150 g/L de composés organiques volatils (COV) seront permis entre le 1^{er} mai et le 15 octobre.

571.2 MATÉRIAUX

571.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

571.2.2 Peinture de signalisation

571.2.2.1 Peinture de signalisation à l'alkyde

571.2.2.1.1 La peinture doit satisfaire à la norme CGSB 1.206-M; toutefois, certains paragraphes de cette norme ont été modifiés comme l'indique le tableau 571-1.

Tableau 571-1
Modifications à la norme CGSB 1.206-M-89

Paragr.	Modifications touchant la présente section									
3 .3	« ... et doit répondre aux exigences relatives à la consistance (paragr. 4.1) et au temps pour que la peinture ne colle plus aux pneus (paragr. 4.2) :									
4 .1	La valeur minimale est passée de 80 à 85									
4 .2	La valeur maximale est passée de 6 à 8									
4 .3	La valeur maximale est passée de 60 à 90									
4 .7	La valeur minimale est passée de 34 à 37									
4 .10	Composition des pigments (valeurs minimales en kg/L) <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; border-bottom: 1px solid black;">Description des pigments</th> <th style="text-align: center; border-bottom: 1px solid black;">Jaune</th> <th style="text-align: center; border-bottom: 1px solid black;">Blanc</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Silice (SiO₂)</td> <td style="text-align: center;">0,20</td> <td style="text-align: center;">0,20</td> </tr> <tr> <td>Dioxyde de titane</td> <td style="text-align: center;">0,075</td> <td style="text-align: center;">0,15</td> </tr> </tbody> </table>	Description des pigments	Jaune	Blanc	Silice (SiO ₂)	0,20	0,20	Dioxyde de titane	0,075	0,15
Description des pigments	Jaune	Blanc								
Silice (SiO ₂)	0,20	0,20								
Dioxyde de titane	0,075	0,15								
4 .14	Remplacer ASTM <u>E97</u> par ASTM <u>E1347</u> . Ajouter : jaune, au moins 60 %									
4 .15	La couleur de la peinture doit être conforme aux normes suivantes : Blanc : numéro 37925 de la norme U.S. FED-STD 595 B; Jaune : numéro 33507 de la norme U.S. FED-STD 595 B.									
6.2.1	Remplacer 60 secondes par 90 secondes									
6.2.2	Ajouter : La quantité de SiO ₂ doit être déterminée à l'aide de la méthode gravimétrique classique sur une portion insoluble de peinture.									
NOTE : L'éventuelle teneur en plomb ne doit pas dépasser 600 mg/kg.										

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

- 571.2.2.2 Peinture de signalisation à base d'eau
- 571.2.2.2.1 La peinture doit être un mélange homogène à base d'eau et de particules bien broyées jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse et uniforme. La peinture doit être exempte de peau, de saleté et d'autres matières étrangères et elle doit pouvoir être pulvérisée uniformément et en douceur à sa température prévue. Elle doit aussi produire un recouvrement complet lorsqu'elle est appliquée sur le revêtement*.
- 571.2.2.2.2 La peinture doit être fournie prête à l'emploi sans qu'il soit nécessaire d'ajouter de l'eau.
- 571.2.2.2.3 La peinture doit offrir des qualités de manutention et d'entreposage acceptables en ce qui a trait au degré de sédimentation, à l'uniformité, à la consistance, à l'absence de formation de peau et aux propriétés thixotropiques. La peinture doit pouvoir être atomisée suffisamment de manière à produire une bande de peinture appliquée uniformément sans projection latérale et sans pulvérisation accidentelle dans les limites imposées par un équipement de marquage traditionnel.
- 571.2.2.2.4 La qualité et la consistance des peintures doivent être telles que la couleur de la peinture ne changera pas en service pour compromettre la visibilité des marquages. Le fini du film de peinture doit être mat. Les marquages blancs et jaunes doivent être visibles à la lumière du jour et en lumière artificielle après le saupoudrage de billes de verre.
- 571.2.2.2.5 La composition chimique doit être déterminée par le fabricant de peinture, mais elle doit être conforme* aux exigences du tableau_571-2.
- 571.2.2.2.6 Les propriétés physiques doivent être conformes* au tableau_571-3.

Tableau_571-2
Propriétés chimiques de la peinture de signalisation à base d'eau

Propriété	Min.	Max.	Méthode d'essai
Teneur en pigment (% en masse) ¹	56	62	ASTM_ D3723
Matières volatiles (% en masse)		24	ASTM_ D2369
Matières non volatiles (% en masse)	16,75		CGSB_ 1-GP-71, Méthode 19.1
Agent de coalescence (2,2,4-triméthyle- 1,3 pentanediol monoisobutyrate) (% en masse de polymère solide)	10		
Type de liant	Émulsion Rohm & Haas Rhoplex Fastrack_3427, Émulsion Dow Chemical_ DT-250NA ou un équivalent approuvé par l'Ingénieur*		
Peinture blanche	150		
Dioxyde de titane (g/L) ²			
Peinture jaune			
Dioxyde de titane (g/L) ²	150		
NOTE : 1) Doit être 20 % de talc qui satisfait aux exigences de la norme ASTM_ D605 avec une réflectance pour le filtre vert Photovolt de 90 % au minimum. 2) Le pigment de dioxyde de titane doit satisfaire aux exigences de la norme ASTM_ D476 type_ II. 3) L'éventuelle teneur en plomb ne doit pas dépasser 600 mg/kg. 4) Composé organique volatil (COV) Max. 150			

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

Tableau 571-3
Propriétés physiques de la peinture de signalisation à base d'eau

Propriété	Min.	Max.	Méthode d'essai
Temps pour que la peinture ne colle plus aux pneus, minutes		1	ASTM-D711
Temps pour que les pneus ne laissent plus de traces, secondes ¹		8	ASTM-D711
Composé organique volatil (COV) Teneur à l'exclusion de l'eau (g/L)		150	ASTM-D3960
Résistance au gel-dégel	Réussi		ASTM-D2243
Viscosité, unité Krebs (U.K.) à 25 °C	85	95	ASTM-D562
Changement de viscosité (U.K.) après l'essai de stabilité au cisaillement à chaud à 25 °C		10	Caltrans-8010-61G-30
Propriétés de formation de peau	Néant	Néant	CGSB-1-GP-71, Méthode 10.1
Grosses particules (% en masse)			ASTM-D185 et D2205
250 µm	Néant	Néant	
150 µm		0,01	
Vitesse de sédimentation (jusqu'à 6 mois)	8,0 6,0		ASTM-D869 ASTM-D1309
Saignement	4		ASTM-D868 et D969
Pouvoir couvrant (m ² /L)	8,4 4,0		Cryptomètre de Pfund avec coin n° 3.5 CGSB-1-GP-71 Méthode-14.2
Réflectance (différence de couleurs) % Jaune Blanc	50 80	60	ASTM-E1347
NOTE : Le temps de séchage de la peinture ordinaire à base d'eau utilisée pour le marquage est déterminé en fonction de l'application d'une épaisseur de feuil frais de 375 µm (15 mils) sur un revêtement* sec dont la température est > 10 °C, dans des conditions d'humidité d'humidité ≥ 80 %.			

571.2.3 Saupoudrage de billes de verre

571.2.3.1 Généralités

571.2.3.1.1 Les billes doivent être des sphères vraies, lustrées et fabriquées à partir de verre ayant une composition permettant aux billes de résister aux effets de l'usure causée par la circulation et des intempéries. Aucune matière étrangère ne doit se trouver dans les billes ou autour de celles-ci.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

571.2.3.1.2 ~~Les~~ Lorsque des échantillons de 50 à 100 g sont soumis à des essais effectués conformément à la norme ASTM D1214, les billes de verre doivent ~~respecter les~~ répondre aux exigences ~~de granulométrie données~~ granulométriques indiquées au tableau 571-4 lorsqu'elles sont soumises à l'essai conformément* à la norme ASTM D1214 sur des échantillons de 50 à 100 g.

Tableau 571-4
Limites granulométriques des billes de verre

Dimension d'ouverture des tamis ASTM (µm)	Pourcentage de passant
850	100
600	80 - 100
300	20 - 35
150	0 - 8
75	0 - 2

571.2.3.1.3 Les billes de verre doivent être incolores dans la mesure où elles ne donnent pas une coloration visible à la peinture.

571.2.3.1.4 L'indice de réfraction des billes de verre ne doit pas être inférieur à 1,50 lorsqu'elles sont soumises à l'essai conformément* à la norme CGSB 1-GP-71, Méthode 49.1.

571.2.3.2 Sphéricité

571.2.3.2.1 Au moins 75% en masse des billes de verre doivent être des sphères vraies.

571.2.3.2.2 Le pourcentage de sphères vraies doit être déterminé conformément* à la norme ASTM D 1155, ou sur un échantillon d'environ 1 000 billes placées dans une boîte de Petri en comptant le nombre de sphères vraies sous lumière réfléchie et avec un grossissement comme suit:

- Retenu sur le tamis de 300 µm, sous un grossissement de 50x;
- Passant le tamis de 300 µm, sous un grossissement de 100x.

571.2.3.2.3 Le non-respect des exigences en matière de sphéricité sera une cause de rejet.

571.2.3.3 Imperfections

571.2.3.3.1 La surface des billes doit être lisse, lustrée et exempte de pellicule, de cavités, de piqûres ou d'égratignures. Au plus, 25% des sphères vraies doivent présenter des imperfections sous la forme d'opalescence, d'inclusions d'air, de mouchetures foncées et d'amorces de fissure.

571.2.3.3.2 Les essais visant à déterminer la présence d'imperfections ~~seront~~ doivent être effectués conformément* à la norme CGSB 1-GP-71, ~~Méthode~~ méthode 149.1.

571.2.3.4.3 ~~La~~ Un essai de résistance à l'humidité ~~sera vérifié~~ doit être mené sur un échantillon composé de 100 g de billes placées dans un béccher de 500 mL ~~auquel~~ ml dans lequel il faut ajouter un volume équivalent d'eau distillée ~~sera ajouté~~. Après avoir reposé pendant 5 minutes, l'eau sera décantée et les billes de verre seront transférées dans un béccher sec et propre.

571.2.3.4.3.1 Après avoir reposé pendant 5 minutes, les billes seront versées lentement, au moyen d'un entonnoir, dans un tube standard de 125 mm de longueur et de 10 mm de diamètre intérieur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

571.2.3.4.3.2 Les billes doivent s'écouler dans le tube en un flot continu. Au début de l'essai, il est permis de remuer légèrement les billes pour amorcer l'écoulement.

571.2.3.5 Stabilité chimique

571.2.3.5.1 L'exposition des billes de verre aux constituants de la pellicule de peinture, à l'humidité, aux conditions atmosphériques, à l'acide dilué ou aux solutions alcalines ne doit pas entraîner un ternissement de la surface qui nuit aux propriétés réfléchissantes des billes.

571.2.3.5.2 Les billes de verre doivent résister à la détérioration causée par le chlorure de calcium, comme il est déterminé sur un échantillon de 10-g de billes placées dans un bécher de 1 000-~~ml~~ ml et recouvertes de 500-~~ml~~ ml d'une solution de chlorure de calcium (solution normale-1,0). Les billes seront laissées à tremper pendant trois heures, sont rincées avec 100-~~ml~~ ml d'eau distillée trois fois, puis séchées à l'air.

571.2.3.5.2.1 Les billes ~~seront~~doivent être examinées ~~sous un~~au microscope et comparées à un échantillon non traité. Cet essai a échoué si un ternissement de la surface des billes ou d'autres effets nuisibles sont présents.

571.2.3.6 Double revêtement des billes de verre

571.2.3.6.1 Les billes doivent avoir un revêtement à la silicone résistant à l'humidité et un revêtement au silane promoteur d'adhésion. Elles doivent également réussir l'essai de résistance à l'humidité (conformément* à l'alinéa-571.2.3.4) et l'essai de revêtement d'adhérence.

571.2.3.6.2 Une solution de 0,2-g de chlorure de dansyle dissous dans 25-~~ml~~ ml d'acétone doit être utilisée pour l'essai de revêtement d'adhérence. Cette solution peut servir à effectuer plusieurs essais au cours de la journée si, entre les utilisations, elle est conservée au réfrigérateur dans un contenant de couleur sombre fermé. Une solution fraîche doit être préparée quotidiennement.

571.2.3.6.3 L'essai de revêtement d'adhérence doit être effectué comme suit-:

- ~~—~~ Peser 10-grammes de billes et les placer dans des plateaux en aluminium.
- ~~—~~ À l'aide d'un compte-gouttes oculaire, saturer les billes avec la solution de chlorure de dansyle.
- ~~—~~ Sécher les billes dans un four à une température de 60-°C pendant 15- minutes.
(Les billes deviendront jaunes et seront agglomérées.)
- ~~—~~ Rincer les billes en les mettant dans un entonnoir doublé d'un papier filtre neuf et en versant 100-~~ml~~ ml d'acétone sur celles-ci. Cette étape requiert l'utilisation d'un appareil d'aspiration.
- ~~—~~ Retirer les billes de l'entonnoir et les placer dans les plateaux en aluminium.
- ~~—~~ Sursécher les billes jusqu'à ce qu'elles s'écoulent librement.
- ~~—~~ Déposer les billes de verre sur un papier filtre et, dans une chambre noire, examiner la couleur à la lumière ultraviolette. Une fluorescence vert-jaune sera observée si le revêtement d'adhérence est présent.

571.2.3.6.4 Si une fluorescence vert-jaune se retrouve sur toutes les billes, alors le revêtement d'adhérence est bien appliqué et les billes sont acceptables. Si seulement certaines billes présentent une fluorescence vert-jaune, alors les billes ne sont pas bien recouvertes, ce qui constitue une cause de rejet. Si aucune fluorescence vert-jaune n'est observée, alors le revêtement d'adhérence n'a pas été appliqué, ce qui constitue une cause de rejet.

571.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

571.3.1 Avant le début des travaux*, l'Entrepreneur* doit soumettre, par écrit, le nom des fournisseurs de peinture et de billes de verre.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

- 571.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les certificats de chaque fabricant attestant que les matériaux fournis sont conformes* aux exigences prescrites dans la présente section ainsi que les directives sur l'entreposage et l'utilisation appropriés des matériaux.
- 571.3.3 L'Entrepreneur* doit soumettre, par écrit, les certificats attestant que l'équipement* proposé pour l'exécution des travaux* peut effectuer les marquages du revêtement* décrits dans les documents contractuels*.
- 571.4 **EXÉCUTION**
- 571.4.1 **Généralités**
- 571.4.1.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.
- 571.4.1.2 Les travaux* doivent être effectués conformément* au Manuel canadien de la signalisation routière publié par l'Association des transports du Canada (ATC), Partie C et au Guide de signalisation des travaux routiers du Maître de l'ouvrage*.
- 571.4.1.3 La peinture de signalisation doit être transportée conformément* à la Loi sur le transport des marchandises dangereuses. Les conducteurs accrédités en vertu de la Loi peuvent être employés par l'Entrepreneur* pour transporter la peinture de signalisation en vertu de l'autorité du permis délivré au Maître de l'ouvrage* pourvu que les conditions du permis soient respectées.
- 571.4.2 **Équipement***
- 571.4.2.1 **Généralités**
- 571.4.2.1.1 L'Entrepreneur* doit fournir tout l'équipement* nécessaire à l'application des marquages du revêtement*, selon les recommandations du fabricant des produits de peinture de marquage du revêtement*. L'équipement* ne doit pas contaminer la peinture ou les autres matériaux de marquage du revêtement* ou endommager le revêtement*.
- 571.4.2.2 **Équipement* de traçage de lignes**
- 571.4.2.2.1 L'équipement* de traçage de lignes doit permettre l'application de marquages de lignes axiales, de lignes de délimitation des voies et de lignes de rive à l'épaisseur requise et à des largeurs de 100 ou de 200 mm, sous forme d'une bande uniforme à bords nets.
- 571.4.2.2.2 L'équipement* doit être doté d'un distributeur de billes de verre et doit être en mesure de répandre uniformément les billes sur la ligne peinte humide au taux recommandé au moyen d'un pistolet à billes de verre sous pression.
- 571.4.2.2.3 L'équipement* doit être muni d'un dispositif de chauffage pouvant chauffer la peinture à des températures pouvant atteindre 80°C et maintenir une température constante pendant la pulvérisation.
- 571.4.2.2.4 L'équipement* doit être doté d'un dispositif de mesure permettant de calculer le nombre de litres de peinture qui a été appliqué.
- 571.4.2.2.5 L'Entrepreneur* doit fournir un ou plusieurs véhicules d'accompagnement sur lesquels sont montés une flèche de signalisation et des panneaux de signalisation permettant d'avertir et d'aviser adéquatement le public voyageur de la présence d'un véhicule de marquage de revêtement* se déplaçant lentement et de la présence de peinture de marquage de revêtement* humide devant.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

- 571.4.2.3 Équipement* pour d'autres types de marquages du revêtement*
- 571.4.2.3.1 L'équipement* prévu pour appliquer d'autres types de marquages du revêtement* doit pouvoir appliquer la peinture à l'épaisseur requise et répandre uniformément les billes de verre sur la peinture humide aux débits requis.
- 571.4.2.3.2 L'équipement* doit pouvoir tracer les lignes longitudinales délimitant les îlots hachurés à une largeur de 100-mm ou 200-mm, ainsi que les lignes de hachurage à une largeur de 450-mm et les lignes d'arrêt à une largeur de 600-mm.
- 571.4.2.3.3 L'équipement* doit pouvoir permettre de peindre les flèches et autres marquages similaires, à l'aide des gabarits avec des dimensions que par le Manual of Uniform Traffic Control Devices for Canada, Part C1.
- 571.4.2.4 Équipement* d'enlèvement de la peinture
- 571.4.2.4.1 L'équipement* doit être mis à disposition pour l'enlèvement des marquages du revêtement* commandés par l'Ingénieur* ou au besoin pour corriger les marquages appliqués par erreur ou non conformes* à l'alinéa-571.4.6.10. L'équipement* doit pouvoir enlever les marquages sans causer de dommages importants à la surface du revêtement*.
- 571.4.3 Échéancier des travaux*
- 571.4.3.1 Les marquages du revêtement* doivent être appliqués selon le calendrier suivant après l'exécution des travaux* de revêtement* en vertu du contrat*-:
- 571.4.3.1.1 Pas avant sept (7) jours* (pour permettre la cure du béton bitumineux neuf) et, pour les lignes de rive blanches, pas avant l'exécution de la section-204; et
- 571.4.3.1.2 Au plus tard 14-jours* pour les routes* de grande communication et au plus tard 21-jours* pour les autres catégories de routes*.
- 571.4.3.1.3 Chaque fois que les marques ne sont pas appliquées sur la chaussée conformément à l'alinéa-571.4.3.1.2, l'entrepreneur doit verser au propriétaire une pénalité de 1-000-\$ par jour après le 14e-jour ou le 21e-jour respectivement, jusqu'à ce que l'application des marques sur la chaussée soit terminée.
- 571.4.4 Prémarquage
- 571.4.4.1 L'Ingénieur* doit fournir les mesures et les prémarquages sur le revêtement* pour établir l'emplacement des marquages du revêtement*, comme suit-:
- 571.4.4.1.1 Les symboles peints au début de chaque type de marquage de ligne axiale indiqué au tableau-571-5 et les points peints le long de la ligne axiale;
- 571.4.4.1.2 Les points peints pour marquer les lignes de rive qui ne sont pas parallèles à la ligne axiale, comme les bandes de rétrécissement des voies auxiliaires; sinon l'Entrepreneur* doit peindre les lignes de rive en se servant de la ligne axiale prémarquée ou peinte comme ligne de guidage;
- 571.4.4.1.3 Délimitation de chaque îlot hachuré; et
- 571.4.4.1.4 Emplacement de chaque type de flèche.
- 571.4.4.2 L'Entrepreneur* doit aviser l'Ingénieur* au moins deux semaines avant le début des travaux*, conformément* aux prescriptions de la présente section, pour permettre à l'Ingénieur* d'établir le calendrier de l'équipe de prémarquage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

- 571.4.4.3 Si l'équipement* de traçage de lignes de l'Entrepreneur* ne permet pas de peindre les lignes de rive en se servant de la ligne axiale comme ligne de guidage, conformément* à l'alinéa 571.4.4.1.2, l'Entrepreneur* doit prémarquer les lignes de rive ou autrement s'assurer qu'elles sont peintes parallèlement à la ligne axiale.
- 571.4.5 Préparation de la surface
- 571.4.5.1 Les marquages du revêtement* ne doivent être appliqués que sur des surfaces propres et sèches. Les contaminants comme la saleté, les particules détachées et les résidus d'huile doivent être enlevés avant le début des travaux* de peinture.
- 571.4.6 Application
- 571.4.6.1 Tous les marquages du revêtement* doivent être mis en place avec précision en respectant les prémarquages, et leur apparence doit être nette et uniforme à la lumière du jour et à la noirceur.
- 571.4.6.2 Les marquages appliqués doivent être à la satisfaction de l'Ingénieur* en ce qui a trait à l'épaisseur de la peinture, à la rétro réflexion, à la rectitude et à l'espacement des lignes, à la précision des dimensions et du positionnement des autres marquages et à l'absence de pulvérisation accidentelle et de traces de peinture laissées par les pneus.
- 571.4.6.3 L'Entrepreneur* sera responsable du contrôle de la pulvérisation de la peinture durant l'application de sorte que la peinture n'atteigne pas les véhicules ou d'autres biens privés. Si cette situation se produit, l'Entrepreneur* sera responsable des coûts entraînés par l'enlèvement de la peinture des biens privés et de la réparation des dommages causés par la peinture ou son enlèvement.
- 571.4.6.4 Les lignes longitudinales doivent être des types et des largeurs indiqués au tableau 571-5.

Tableau 571-5
Types et largeurs des lignes longitudinales peintes

Type de lignes	Couleur	Largeur (mm)
Ligne simple continue	Jaune Blanche	100 100/200
Ligne discontinue	Jaune Blanche	100 100/200
Ligne mixte (ligne continue et ligne discontinue côte à côte)	Jaune	100
Ligne double continue	Jaune	2 lignes x 100

- 571.4.6.4.1 Les lignes simples discontinues de 100 mm de largeur entre les voies de circulation* doivent respecter un modèle d'espacement de 1:3 (trait de 3 m et espacement de 9 m).
- 571.4.6.4.2 Les lignes simples discontinues de 200 mm de largeur qui délimitent le bord d'une voie de circulation* dans une bande de rétrécissement, d'une voie auxiliaire ou d'une intersection doivent respecter un modèle d'espacement de 1:1 (trait de 3 m et espacement de 3 m).
- 571.4.6.5 Le hachurage doit être fait de bandes de 450 mm de largeur, uniformément espacées de 6 m et ayant un angle de 2:1 dans le sens de la circulation (2 unités dans le sens de la circulation par rapport à 1 unité perpendiculaire à ce sens) et/ou selon les directives de l'Ingénieur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

- 571.4.6.6 Les lignes d'arrêt doivent être de 600 mm de largeur, être tracées perpendiculairement au bord de la voie de circulation* en travers de la(des) voie(s) selon les indications des documents contractuels* ou selon les directives de l'Ingénieur*.
- ~~571.4.6.7 Le marquage~~ Les marquages du revêtement* ne ~~doit~~doivent être ~~appliqué~~appliqués que ~~sur un revêtement* sec dont~~lorsque la surface est sèche, que la température de la surface est la suivante :
- ~~— Pour la peinture à l'alkyde, 5 °C d'au moins 10 °C et à la~~ hausse; ou
 - ~~— Pour la peinture à base d'eau, 10 °C et à la~~ hausse que l'humidité relative ne dépasse pas 70 %.
- 571.4.6.7.1 ~~La peinture doit~~Lorsqu'une peinture pour basse température est utilisée, les marquages du revêtement ne doivent être appliqués que lorsque la surface est sèche, que la température de la surface est d'au moins 4 °C et en hausse et que l'humidité relative ne dépasse pas 70 %.
- ~~571.4.6.7.1~~571.4.6.7.2 La peinture appliquée sur la surface du revêtement* ~~à~~ doit avoir une épaisseur de ~~feuille~~sec minimale ~~à sec~~ de 255 $\mu\text{m} \pm 25 \mu\text{m}$.
- 571.4.6.7.3 La couche de billes de verre doit être appliquée à un débit de 0,7-8 kg/L ~~pour de~~ peinture.
- ~~571.4.6.7.2~~571.4.6.7.4 Le débit d'application de la peinture ~~à base d'huile et à un débit de 0,8 kg sur la surface du revêtement ne doit pas dépasser 39 L pour/km \pm 1 L/km. L'application de la peinture à base d'eau un débit supérieur à 40 L/km ne sera pas payée.~~
- 571.4.6.8 La ~~rétroréflexion~~rétroréflexion doit ~~satisfaire aux~~respecter les exigences suivantes lorsqu'elle est soumise à l'essai au plus tôt minimales ci-après en fonction d'une prise de mesures avec un rétrorélectomètre à géométrie de 30 mètres effectuée entre deux ~~semaines après l'application des marquages et au plus tard~~ quatre semaines après l'application ~~des marquages~~ :
- ~~— Peinture~~peinture jaune 200 mcd/m²/lx
 - ~~— Peinture~~peinture blanche 250 mcd/m²/lx
- 571.4.6.8.1 Les marquages du revêtement doivent conserver une rétroflexion de 150 millicandelas par mètre carré par lux (mcd/m²/lx) pendant une période de 120 jours après leur application.
- 571.4.6.8.2 L'Entrepreneur doit repeindre à ses frais et à la satisfaction de l'Ingénieur les lignes qui ne répondent pas aux exigences.
- 571.4.6.9 Les marquages du revêtement* doivent être appliqués d'une manière qui réduit les traces laissées par les pneus des véhicules qui franchissent les marquages peints.
- 571.4.6.9.1 Les traces de peinture laissées par les pneus sur les lignes axiales, les lignes de délimitation des voies et les lignes de rive longitudinales ne doivent pas dépasser 3 % de la longueur de la ligne, selon les directives de l'Ingénieur*.
- 571.4.6.10 Les marquages du revêtement* qui ne sont pas conformes* aux exigences des documents de la présente section et/ou aux directives de l'Ingénieur* doivent être enlevés et/ou remplacés selon les directives de l'Ingénieur*.
- 571.4.7 Échantillonnage et essais des matériaux
- 571.4.7.1 L'Entrepreneur* doit prendre les dispositions nécessaires pour permettre à l'Ingénieur* de prélever des échantillons de peinture, 1-L au minimum de chaque couleur, dans le camion de peinture sur le chantier*.
- 571.4.7.2 L'Ingénieur* doit prélever des échantillons des billes de verre au hasard, 15-kg au minimum.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

MARQUAGES DU REVÊTEMENT

SECTION: 571

- 571.4.7.3 Le coût des essais sera assumé par le Maître de l'ouvrage* si les résultats des essais sont satisfaisants et par l'Entrepreneur* si les résultats des essais ne sont pas concluants. Dans ce dernier cas, des échantillons provenant d'un autre lot de peinture et/ou de billes de verre doivent être prélevés en vue de nouveaux essais.
- 571.4.7.4 Si l'Entrepreneur* désire en appeler des résultats des essais, il ne peut faire cet appel qu'une seule fois, par écrit, dans les 48 heures suivant la réception des résultats des essais.
- 571.4.7.4.1 L'Entrepreneur* doit prendre les dispositions nécessaires pour que l'Ingénieur* puisse obtenir d'autres échantillons pour les essais en vertu de l'appel. Les nouveaux résultats des essais lieront à la fois le Maître de l'ouvrage* et l'Entrepreneur*.
- 571.4.7.4.2 Le coût des essais découlant de l'appel sera assumé par le Maître de l'ouvrage* si les résultats des essais sont satisfaisants et par l'Entrepreneur* si les résultats des essais ne sont pas concluants.

571.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

~~571.5.1 — La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera fournie et l'application des peintures pour les marquages du routiers sur le revêtement* fournis et appliqués conformément* aux prescriptions de la présente section :~~

~~571.5.1.1 — Pour les lignes longitudinales, le nombre de mètres linéaires de chaque type, couleur et largeur de ligne conformément* au tableau 571-5, mesurés du début à la fin de chaque type de ligne, y compris l'espace séparant les types de ligne;~~

~~571.5.1.2 — Pour le hachurage, le nombre de mètres carrés de bandes hachurées formant l'îlot, défini comme étant l'aire délimitée par le bord du revêtement*, les bordures et les caniveaux et/ou les lignes longitudinales (qui ne doivent pas être mesurées comme étant des lignes en vertu du paragraphe 571.5.1, mais qui doivent être considérées comme faisant partie de l'îlot);~~

~~571.5.1.3 — Pour les flèches pointes, le nombre total de tous les types de flèches pointes; et~~

~~571.5.1.4~~ 571.5.1 Pour les lignes d'arrêt pointes, le nombre de lignes d'arrêt dans chaque voie chaussée feront l'objet d'un paiement forfaitaire.

571.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

571.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque type de marquage du revêtement* faisant partie du contrat*. sera au montant forfaitaire.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SIGNALISATION DE TRAVAUX DE CONSTRUCTION

SECTION: 576

576.1 OBJET

576.1.1 La présente section comprend la fourniture, l'installation, l'utilisation, l'entretien, le déplacement et l'enlèvement des dispositifs de signalisation des travaux* routiers et la fourniture de signaleurs conformément* au Guide de signalisation des travaux routiers (GSTR).

576.1.2 Les sections 916 et 917 sont remplacées par la présente section lorsque celle-ci fait partie d'un contrat.

576.2 MATÉRIAUX

576.2.1 Généralités

576.2.1.1 Les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*, y compris tous les dispositifs de signalisation des travaux* routiers et tous les supports de panneaux ainsi que tout le matériel de sécurité et les vêtements des signaleurs.

576.2.1.2 Les références aux panneaux doivent comprendre les barrages en ce qui concerne les matériaux utilisés dans leur fabrication.

576.2.1.3 Les dispositifs de signalisation des travaux* routiers ~~de balisage~~ doivent être conformes* ~~aux indications du dessin type 576-1 joint au GSTR.~~

576.2.2 Panneaux de signalisation

576.2.2.1 La dimension des panneaux, les lettres, les symboles et les couleurs doivent être conformes au Guide de signalisation des travaux routiers (GSTR) ou aux détails personnalisés indiqués dans les documents contractuels ou approuvés par l'ingénieur.

576.2.2.2 La dimension des lettres et des symboles ~~sont est~~ fonction de la limite de vitesse affichée et de l'emplacement conformément au Manuel canadien de la signalisation routière (MCSR) et du Manuel de reproduction des panneaux de signalisation de l'ATC, en utilisant la police E modifiée.

576.2.2.3 Les lettres et les bordures doivent être fabriquées à partir d'un revêtement de vinyle non réfléchissant noir ou avec de l'encre de sérigraphie noire.

576.2.2.4 Les supports des panneaux doivent être composés soit d'un alliage d'aluminium, soit d'un contreplaqué offrant une surface lisse pour le revêtement du panneau.

576.2.2.5 Le revêtement du panneau doit adhérer solidement au support de manière que le fini soit lisse et que le message ou le symbole figurant sur le panneau soient lisibles par les automobilistes.

576.2.3 Marquages temporaires du revêtement*

576.2.3.1 Ruban de marquage du revêtement*

576.2.3.1.1 Le ruban de marquage doit être composé de polymères, de pigments et de billes de verre de haute qualité, et doit être fabriqué en rouleaux de 10,2 cm de largeur avec un endos adhésif autocollant.

576.2.3.1.2 Le ruban de marquage doit être réfléchissant pendant au moins six (6) mois et doit répondre aux exigences minimales suivantes sur la rétro réflexion, lorsqu'elle est mesurée conformément* à la norme ASTM E1710 et que la distance d'observation est de 30 m :

- — Angle d'éclairage de 88,76° (ruban jaune et blanc)
- — Angle de divergence de 1,05° (ruban jaune et blanc)

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SIGNALISATION DE TRAVAUX DE CONSTRUCTION

SECTION: 576

- — Luminance rétroréfléchie de 200 et 250 millicandelas pour le ruban jaune et le ruban blanc, respectivement

576.2.3.1.3 La résistance au dérapage minimale du ruban doit être de 45 BPN conformément* à la norme ASTM E 303.

576.2.3.2 Peinture de marquage du revêtement*

576.2.3.2.1 Lorsque le revêtement* est traité par fraisage à froid, microrevêtement, par recyclage sur une épaisseur partielle ou par recyclage sur toute l'épaisseur, la peinture de signalisation et le matériau réfléchissant associé doivent assurer une rétroréflexion des marquages de signalisation temporaires comme suit :

- — Peinture jaune 200 mcd/m²/lx
- — Peinture blanche 250 mcd/m²/lx

576.2.4 Appareils d'éclairage

576.2.4.1 Les appareils d'éclairage comprennent les panneaux de flèche clignotante (PFC), les feux clignotants et les feux de signalisation temporaires, qui doivent être conformes aux exigences énoncées dans le GSTR.

576.2.4.2 Tous les appareils d'éclairage doivent être conformes aux spécifications du fabricant, et leur utilisation sur les routes du Nouveau-Brunswick doit avoir été autorisée.

576.2.4.3 Il incombe à ~~l'entrepreneur~~ L'Entrepreneur* d'assurer l'alimentation temporaire des appareils d'éclairage ~~et leur fonctionnement 24 heures sur 24, sept jours sur sept.~~

576.2.4.3.1 Les appareils d'éclairage peuvent être alimentés à l'aide de câbles, de panneaux solaires ou de batteries.

576.2.4.4 ~~L'entrepreneur~~ L'Entrepreneur* doit indiquer le type d'appareil d'éclairage conjointement avec le ou les plans de signalisation à la première réunion de chantier, pour examen par ~~l'ingénieur~~ l'Ingénieur*.

576.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

~~576.3.1 Dans les sept (7) jours* précédant le début des travaux*, l'Entrepreneur* doit soumettre une déclaration stipulant que tous les matériaux rétroréfléchissants qui seront utilisés aux termes du contrat* doivent satisfaire aux exigences de la présente section.~~

~~576.3.1 Les exigences relatives à la soumission de documents et d'échantillons figurent dans les autres sous-sections de la présente section.~~

576.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

576.4 EXÉCUTION

576.4.1 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

576.4.2 L'Entrepreneur* sera responsable de tous les travaux* associés aux dispositifs de signalisation des travaux* routiers, aux signaleurs et à tout l'équipement* connexe figurant au contrat* conformément* aux exigences du Guide de signalisation des travaux routiers pour les différents types de travaux et conditions au chantier*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SIGNALISATION DE TRAVAUX DE CONSTRUCTION

SECTION: 576

576.4.3 Plans de signalisation

576.4.3.1 L'entrepreneur doit déterminer les exigences appropriées de signalisation propres au chantier en fonction du type et de la séquence des travaux prévus au contrat, en tenant compte de tous les points énoncés à la section 1.3 du GSTR.

~~576.4.3.2 Tous les plans de signalisation fournis par l'Entrepreneur* qui diffèrent des plans types du Guide de signalisation des travaux routiers doivent porter le sceau d'un Ingénieur* licencié l'autorisant à pratiquer au Nouveau-Brunswick.~~

~~576.4.3.3~~ 576.4.3.2 L'entrepreneur L'Entrepreneur* doit soumettre à l'examen et à l'acceptation de l'ingénieur le ou les plans de signalisation à quatre jours avant la première réunion de chantier.

576.4.4 Signaleurs

576.4.4.1 Outre les dispositions du chapitre 5 du Guide de signalisation des travaux routiers, il incombe à l'Entrepreneur* de poster autant de signaleurs qu'il le faut, selon la géométrie de la route, les types et les volumes de circulation et les dimensions de l'aire des travaux*, et selon tout autre facteur pertinent.

576.4.5 Agent de la signalisation

576.4.5.1 L'Entrepreneur* doit fournir un agent de la signalisation qui sera responsable de prendre des décisions opérationnelles au nom de l'Entrepreneur* et des autres sous-entrepreneurs en ce qui concerne la -signalisation dans l'aire des travaux* visée par le contrat*.

576.4.5.2 L'Entrepreneur* doit désigner l'agent de la signalisation à la première réunion de chantier* prévue au contrat*.

576.4.5.3 L'agent de la signalisation doit s'assurer qu'au moins une voie de circulation est ouverte durant le jour et deux voies durant la nuit.

~~576.4.5.4 L'agent L'agent de la signalisation doit effectuer des deux inspections de panneaux par jour, et préparer un rapport d'inspection de panneaux qui comprend au moins les documents connexes renseignements énoncés à la section 4.3 du GSTR.~~

~~576.4.5.4.1 L'Entrepreneur doit soumettre à l'Ingénieur chaque semaine les formulaires d'inspection de panneaux remplis.~~

~~576.4.5.4.2~~ 576.4.5.4.2 Durant les périodes où tout ce qu'il y a comme il est prescrit au chapitre 4.3 du Guide de signalisation des travaux routiers sur un chantier concerne le marquage temporaire, il peut n'y avoir qu'une inspection par jour, à moins d'indication contraire de l'Ingénieur*.

576.4.6 Application de marquages temporaires sur le revêtement*

576.4.6.1 Les marquages temporaires ~~du~~ sur le revêtement* doivent être mis en place le même jour* ~~que où~~ les travaux* sont exécutés conformément* au chapitre 3.8 du ~~Guide de signalisation des travaux routiers~~ GSTR dans le cadre des opérations suivantes-:

576.4.6.1.1 mise en place d'un revêtement*;

576.4.6.1.2 fraisage (marquages peints seulement);

576.4.6.1.3 recyclage sur une épaisseur partielle ou sur toute l'épaisseur; et

576.4.6.1.4 microrevêtement.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SIGNALISATION DE TRAVAUX DE CONSTRUCTION

SECTION: 576

576.4.6.2 Il est interdit de poser des marquages temporaires sur un revêtement* de gravillons enrobés d'un enduit bitumineux à moins de directives contraires de la part de l'Ingénieur*.

576.4.6.3 Les marquages endommagés ou manquants doivent être remplacés à la fin de chaque journée*.

576.4.6.4 Les marquages temporaires doivent être posés de façon qu'ils soient alignés avec les marques du revêtement* fini.

576.4.6.4.1 Une fois le marquage du revêtement* en place, il incombe à l'Entrepreneur* de retirer le marquage temporaire qui n'est pas aligné avec le marquage du revêtement* fini, à la satisfaction de l'Ingénieur*.

576.4.7 Interruption des travaux*

576.4.7.1 Sur ordre écrit de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur* doit interrompre les travaux* dans toute aire des travaux* dans laquelle l'Ingénieur* a noté que les dispositifs de signalisation des travaux* routiers et/ou les signaleurs n'étaient pas conformes* aux prescriptions* de la présente section ou du Guide de signalisation des travaux routiers et que les défauts notés étaient graves et/ou avaient déjà fait l'objet d'une demande de correction.

576.4.7.2 Les travaux* ne doivent pas reprendre tant que l'Entrepreneur* n'a pas corrigé tous les défauts à la satisfaction de l'Ingénieur*.

576.4.7.3 Le temps de travail perdu en raison d'une interruption des travaux* conformément* à l'alinéa 576.4.7.1 et à l'article 18 des Conditions générales pour non-conformité et le temps consacré par l'Entrepreneur* pour se conformer ne doivent pas être pris en compte pour ajuster le travail spécifié / les fonds limités / la date d'achèvement et ne doivent pas justifier une réclamation.

576.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

576.5.1 La fourniture, l'installation, l'utilisation, l'entretien, le déplacement et l'enlèvement des dispositifs de signalisation et la fourniture de signaleurs, conformément* aux prescriptions* de la présente section, feront l'objet d'un montant forfaitaire*.

576.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

576.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au montant forfaitaire*.

576.6.2 Nonobstant l'article 576.6.1, le Maître de l'ouvrage* effectuera un paiement distinct pour les signaleurs approuvés par l'Ingénieur* pour les types de travaux* suivants :

576.6.2.1 Les travaux* en régie exécutés définis à la section 811 des documents contractuels*; et/ou

576.6.2.2 Les travaux* supplémentaires (travaux* de nature ou de type non indiqués dans les documents contractuels*) exécutés selon les termes de la section 812.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GABIONS

SECTION : 607

607.1 OBJET

607.1.1 La présente section vise la fourniture et la mise en place de gabions en treillis métallique remplis de pierres.

607.2 MATÉRIAUX

607.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

607.2.2 Les gabions doivent être fabriqués en treillis métallique de fil galvanisé.

607.2.2.1 Les dispositifs de fixation des gabions doivent être en matériau compatible avec le matériau constitutif des gabions.

607.2.3 Les pierres de remplissage doivent être propres, dures, saines et résistantes, leur plus petite dimension étant égale ou supérieure à une fois et demie l'ouverture des mailles du treillis et leur dimension supérieure ne dépassant pas 300 mm.

607.2.3.1 La perte ~~par abrasion~~ Micro-Deval des roches utilisées dans les gabions ~~vérifiés, vérifiée~~ selon la méthode d'essai ~~Los Angeles~~ décrite dans la norme ~~ASTM C131 et C535~~ MTO LS-618, ne doit pas dépasser ~~40-35~~ %.

607.2.3.2 La ~~taille~~ perte par alternance de gel/dégel des pierres, vérifiée selon la méthode d'essai décrite dans la norme MTO LS-614, ne doit être telle que les gabions puissent en contenir au moins deux rangs d'épaisseur pas dépasser 20 %.

~~607.2.4~~ 607.2.3.3 Le géotextile doit être de type N1 et conforme aux prescriptions* de l'article 601.2.

~~607.2.5~~ 607.2.4 Les gabions doivent satisfaire aux exigences minimales suivantes :

~~607.2.5.1~~ 607.2.4.1 Ils doivent être fabriqués en usine de manière que les côtés, les bouts, le couvercle et les diaphragmes internes puissent être assemblés facilement sur le chantier* pour former des caisses rectangulaires aux dimensions indiquées dans les documents contractuels*.

~~607.2.5.2~~ 607.2.4.2 Si la longueur des caisses dépasse leur largeur, des diaphragmes fabriqués du même treillis que le reste du gabion doivent être utilisés pour diviser les caisses en cellules égales dont la longueur ne dépasse pas la largeur.

~~607.2.5.3~~ 607.2.4.3 Le treillis doit être à mailles uniformes d'au plus 80 mm sur 100 mm d'ouverture nominale et doit être fabriqué de manière à être indémaillable.

~~607.2.5.4~~ 607.2.4.4 Les bords des différents éléments du treillis doivent être solidement assemblés les uns aux autres de sorte que les joints ainsi formés soient aussi résistants que le reste du treillis.

~~607.2.5.5~~ 607.2.4.5 Le fil galvanisé à chaud doit présenter un revêtement d'au moins 260 g/m² et doit satisfaire aux exigences des essais ASTM A641, A90 et A764.

~~607.2.5.6~~ 607.2.4.6 Le fil doit avoir au moins le diamètre indiqué au tableau 607-1.

~~607.2.6~~ 607.2.5 L'Entrepreneur* doit fournir les matériaux destinés à réaliser des remblais drainants derrière les gabions, conformément aux prescriptions de l'article 366.2.

Tableau 607-1
Diamètre minimal des fils galvanisés

Généralités	Diamètre
Treillis	2,95 mm

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GABIONS

SECTION : 607

Lisières	3,80 mm
Ligatures	2,20 mm
Serre-fils à blocage	3,17 mm

607.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

607.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, avant le début des travaux*, les certificats du fabricant des matériaux de gabion à être fournis.

607.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, les instructions du fabricant concernant la manutention et les recommandations pour la mise en place des gabions.

607.3.3 L'Entrepreneur* doit faire approuver sa source d'approvisionnement en roche et doit à cette fin en informer l'Ingénieur* par écrit au moins 14 jours* avant d'obtenir les matériaux de cette source.

607.3.4 L'Entrepreneur* doit soumettre les documents/échantillons exigés aux termes des sections connexes mentionnées dans la présente section.

607.4 EXÉCUTION

607.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

607.4.2 L'Entrepreneur* doit aménager l'emplacement des gabions conformément aux prescriptions de l'article 161.4 et aux autres exigences des documents contractuels*.

607.4.3 L'Entrepreneur* doit poser les gabions sur une surface aménagée de massif rocheux et/ou de sol compacté et il doit les assembler conformément aux instructions et aux recommandations du fabricant.

607.4.4 Chaque rangée de caisses de gabion doit être remplie par couches successives de manière à réduire les vides au minimum et à éviter les déformations.

607.4.5 Les pierres formant les faces exposées de l'ouvrage* doivent être placées à la main et de manière que l'ouvrage* soit droit, bien aligné, compact et d'apparence soignée.

607.4.6 Les gabions ne doivent pas présenter de bombement mesurant plus de 40 mm au point le plus saillant de chaque caisse.

607.4.7 Le géotextile doit être mis en place conformément aux prescriptions de l'article 601.4.

607.4.8 L'Entrepreneur* doit placer un remblai derrière les gabions conformément aux prescriptions de l'article 366.4 et aux indications du dessin type 607-1.

607.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

607.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le volume en mètres cubes de gabions fournis et mis en place conformément aux prescriptions de la présente section.

607.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

607.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PERRÉS

SECTION : 608

- 608.1 OBJET
- 608.1.1 La présente section vise la fourniture et la mise en place de perrés et de perrés mixtes.
- 608.2 MATÉRIAUX
- 608.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.
- 608.2.2 Les matériaux doivent présenter une répartition dimensionnelle convenable et doivent être conformes* aux indications du tableau 608-1.
- 608.2.3 La largeur et l'épaisseur des pierres doivent être égales ou supérieures à un tiers de leur longueur.
- 608.2.4 Les pierres doivent être propres, dures, solides et résistantes, et de masse volumique au moins égale à 2,6 t/m³. Elles doivent avoir des surfaces angulaires de façon à s'emboîter une fois en place.
- 608.2.4.1 La perte des pierres vérifiée selon la méthode d'essai Micro-Deval, décrite dans la norme MTO LS-618, ne doit pas dépasser 35 %.
- 608.2.4.2 La perte par alternance de gel/dégel des pierres, vérifiée selon la norme MTO LS-614, ne doit pas dépasser 15 %.
- 608.2.5 La pierre utilisée pour la stabilisation des talus arrière ou dans les ouvrages de défense contre l'érosion peut avoir une perte Micro-Deval n'excédant pas 70 % et une perte par alternance de gel/dégel n'excédant pas 30 %.
- 608.2.6 L'acceptabilité de la roche ~~sera~~doit être déterminée d'après le dossier de service du Maître de l'ouvrage* et/ou par des essais effectués en laboratoire et/ou sur le chantier par un personnel qualifié.
- 608.2.7 Matériaux Perrés mixtes
- 608.2.7.1 Les ~~matériaux perrés~~ mixtes, désignés par R-# mixte dans les documents contractuels*₁, doivent être constitués d'un matériau de base de dimension prescrite (R-#), très bien mélangé avec un gravier tout-venant pour couche de fondation, conforme aux exigences de l'article 201.2.
- 608.2.7.1.1 Sous réserve de l'approbation de l'Ingénieur*, le gravier peut être remplacé par de la roche finement broyée, conforme* aux exigences du paragraphe 608.2.4 et des alinéas 608.2.4.1 et 608.2.4.2.
- 608.2.7.2 L'Entrepreneur* doit fournir des matériaux mixtes homogènes ~~et consistants~~, constitués à environ ~~20-30~~ % en poids de granulat, ~~mélangé~~mélangés au matériau de base de ~~pierres perrés~~ prescrit de manière à obtenir un mélange ~~très~~ dense.
- 608.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE
- 608.3.1 L'Entrepreneur* doit faire approuver sa source d'approvisionnement en matériaux (pierre ou gravier/roche finement broyé) et doit à cette fin informer l'Ingénieur* par écrit au moins 14 jours* avant d'obtenir les matériaux de cette source.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PERRÉS

SECTION : 608

Tableau 608 - 1
Répartition dimensionnelle des éléments constitutifs du perré

Masse	Taille (Note 1)	% d'éléments de taille inférieure (en masse)								
		R-A (Note 2)	R-5	R-25	R-50	R-100	R-250	R-500	R-1000	R-2000
6 000	1 600									100
4 000	1 400									70 - 90
3 000	1 300								100	
2 000	1 100								70 - 90	40 - 55
1 500	1 000							100		
1 000	900							70 - 90	40 - 55	
750	820						100			
500	710						70 - 90	40 - 55		
300	600					100				
250	570						40 - 55			
200	530					70 - 90				0 - 15
150	480				100					
100	420				70 - 90	40 - 55			0 - 15	
75	380			100						
50	330			70 - 90	40 - 55			0 - 15		
25	260			40 - 55			0 - 15			
15	220	100	100							
10	190		70 - 90			0 - 15				
5	150		40 - 55		0 - 15					
2,5	120	0		0 - 15						
0,5	70		0 - 15							
Épaisseur (mm) (Note 3)		300	300	500	600	800	1 100	1 400	1 600	2 200
NOTES : Notes :										
1) Diamètre approximatif (à titre informatif seulement)										
2) Pierre pour protection de culées et de talus										
3) Mesurée perpendiculairement à la surface préparée										

608.4 EXÉCUTION

608.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

608.4.2 L'Entrepreneur* doit débarrasser l'aire de l'ouvrage* de tout bois d'épave, débris, neige, glace et autres matières nuisibles qui s'y trouvent.

608.4.3 Le contrôle dimensionnel des matériaux se fera par examen visuel.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PERRÉS

SECTION : 608

- 608.4.3.1 Toute divergence à cet égard entre l'Ingénieur* et l'Entrepreneur* sera réglée en soumettant les matériaux aux essais prescrits par la norme ASTM D5519.
- 608.4.3.2 L'Entrepreneur* devra fournir l'équipement*, le site de triage et la main-d'œuvre nécessaires pour effectuer les essais requis.
- 608.4.4 L'Entrepreneur* doit mettre les perrés en place de manière à ne pas endommager les matériaux sous-jacents ni les ouvrages* adjacents.
- 608.4.4.1 Il incombera à l'Entrepreneur* de réparer à ses propres frais tous les dommages causés aux ouvrages* à la suite de ces travaux*.
- 608.4.4.2 L'Entrepreneur* Les matériaux ne doivent pas être lâchés depuis une hauteur de plus de 150 mm, déchargés d'un seul coup à partir d'un godet ou d'une trémie, ou être poussés contre la structure par des machines.
- 608.4.5 L'Entrepreneur doit compacter les matériaux perrés mixtes durant la mise en place.
- 608.4.6 Avant d'ouvrir un canal au débit d'un cours d'eau, les perrés doivent être lavés pour consolider les matériaux et pour prévenir la sédimentation du cours d'eau.
- 608.4.6.1 L'eau contenant des sédiments en suspension doit être pompée dans un secteur à l'extérieur du cours d'eau.
- 608.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 608.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera est le nombre de tonnes de Pierre fournies perrés et mises de perrés mixtes fournis et mis en place conformément aux prescriptions de la présente section.
- 608.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 608.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque classe de matériaux utilisés pour les perrés et les perrés mixtes prévue au contrat*.
- 608.6.2 Le coût de l'approvisionnement la fourniture des matériaux, de la main-d'œuvre et de l'équipement* servant à la mise à l'essai des matériaux destinés à la réalisation des perrés, dans le but de résoudre un litige entre l'Entrepreneur* et le Maître de l'ouvrage*, sera, doit être imputé à l'Entrepreneur* si les résultats de ces essais montrent que les matériaux ne sont pas conformes aux prescriptions dimensionnelles; dans le cas contraire, le coût de ces essais sera doit être assumé par le Maître de l'ouvrage*.
- 608.6.2.1 Le coût des essais supplémentaires nécessaires pour arriver à fournir des matériaux répondant aux exigences dimensionnelles doit être assumé par l'Entrepreneur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GRAVIER POUR L'HABITAT DU POISSON

SECTION : 612

612.1 OBJET

612.1.1 La présente section vise l'approvisionnement et la mise en place de gravier dans des milieux servant d'habitat au poisson.

612.2 MATÉRIAUX

612.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

612.2.2 Le gravier placé dans des milieux servant d'habitat au poisson doit être constitué d'éléments propres, exempts d'argile, ~~de limon~~ ou d'autres matières nuisibles, et doit présenter une granulométrie conforme aux indications du tableau 612-1, lorsque soumis aux essais de la norme ASTM C136.

Tableau 612-1
Limites granulométriques - Gravier pour les habitats du poisson

Dimensions d'ouverture des tamis de l'ASTM	Pourcentage de passant
125 100 mm	100
100 75 mm	85 - 90 100
50 mm	60 - 75 65 - 95
4 619 mm	20 - 45 35 - 70
9,5 mm	15 - 35 19 - 56
1,18 mm	0 - 39 - 30
<u>0,075 mm</u>	<u>2 - 10</u>

612.2.3 La perte Micro-Deval du gravier, vérifiée selon la méthode d'essai décrite dans la norme MTO LS-618, ne doit pas dépasser 35 %.

612.2.4 Le gravier peut être extrait du lit du cours d'eau si les documents contractuels* le précisent comme étant disponible.

612.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

612.3.1 L'Entrepreneur* doit informer l'Ingénieur* par écrit de sa source d'approvisionnement en gravier, en vue d'obtenir son approbation, au moins 14 jours* avant de commencer à y prendre des matériaux.

612.3.2 L'Entrepreneur* doit soumettre, avant le début des travaux*, une certification attestant que les matériaux satisfont aux exigences formulées.

612.4 EXÉCUTION

612.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

612.4.2 S'il extrait du gravier du lit du cours d'eau, l'Entrepreneur* doit au minimum se conformer aux pratiques courantes ci-après.

612.4.2.1 Le gravier du lit du cours d'eau ne doit être extrait que des parties abandonnées du cours d'eau indiquées dans les documents contractuels*.

612.4.2.2 Les travaux* d'extraction doivent être effectués à sec, dans des aires séparées des eaux courantes, par des moyens acceptables et approuvés du point de vue de la protection de l'environnement.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

GRAVIER POUR L'HABITAT DU POISSON

SECTION : 612

612.4.2.3 L'Entrepreneur* sera responsable de l'aire d'extraction du gravier, et il devra ~~assurers'~~assurer que ces aires ~~restere~~restent propres, en ordre et dans un état acceptable du point de vue de la protection de l'environnement.

612.4.3 Avant d'ouvrir un canal au débit d'un cours d'eau, le gravier placé dans des milieux servant d'habitat au poisson doit être lavé pour consolider le matériau dans le perré et prévenir la sédimentation du cours d'eau.

612.4.3.1 L'eau comportant des sédiments en suspension doit être pompée dans un secteur à l'extérieur du cours d'eau.

612.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

612.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de tonnes de gravier fourni et mis en place conformément aux prescriptions de la présente section.

612.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

612.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PAILLAGE

SECTION : 616

616.1 OBJET

616.1.1 La présente section vise la fourniture et la mise en place de paillis sur un sol dénudé.

616.2 MATÉRIAUX

616.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

616.2.2 Le paillis doit être constitué de paille ou de foin, et doit être fourni sous l'une des formes suivantes :

616.2.2.1 Sous forme non traitée, par exemple des balles ordinaires ou cylindriques de paille ou de foin, exempt de mauvaises herbes et autres matériaux nuisibles, et qui ne soit pas mouillé, décomposé ou compacté au point de ne pouvoir être étalé uniformément; ou

~~616.2.2.2 Un équivalent approuvé.~~

616.2.2.2 Paille traitée.

616.2.3 Le paillis mis en place doit former une couche absorbante laissant passer l'eau dans le sol sous-jacent.

616.2.4 L'agent d'adhésivité doit assurer la cohésion du paillis et le maintenir au sol, et doit demeurer efficace durant 60 jours à compter de la date de mise en place.

616.2.5 L'agent d'adhésivité ne doit pas former une couche imperméable empêchant l'eau de passer dans le sol sous-jacent.

616.2.6 L'agent d'adhésivité peut être fourni sous forme de liquide, de poudre ou de flocons.

616.2.7 L'eau utilisée doit être exempte de contaminants et doit provenir d'une source approuvée par l'organisme de contrôle approprié.

616.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

616.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre, sur demande, les certificats des fabricants et/ou des fournisseurs attestant que les matériaux fournis sont conformes aux exigences des documents contractuels*.

616.4 EXÉCUTION

616.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

616.4.2 L'Entrepreneur* doit rajouter du paillis selon les indications du représentant environnemental sur le chantier de l'Entrepreneur*, conformément à l'article 948.2, lorsque nécessaire pour se conformer avec la section 948, ainsi qu'avec les permis et règlements applicables.

616.4.3 Le paillis doit être mis en place avec un agent d'adhésivité, au taux d'application recommandé par le fabricant.

616.4.4 Le paillis de foin ou de paille non traité qui a été approuvé doit être épandu uniformément à un taux d'application de ~~4 500 kg/ha ± 15 %~~, et pour le paillis de paille traitée qui a été approuvé, le taux d'application doit être de 3 200 kg/ha ± 15 %.

616.4.4.1 Les masses compactes de paillis doivent être défaits puis étalées.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PAILLAGE

SECTION : 616

- 616.4.4.2 L'agent d'adhésivité doit être pulvérisé uniformément sur le paillis en place, après avoir été mis en solution dans l'eau et mélangé avec une quantité suffisante de colorant vert ou de paillis de fibres de bois ou de papier coloré en vert.
- 616.4.4.3 L'application de l'agent d'adhésivité doit être terminée dans les 48 heures suivant la mise en place du paillis de foin ou de paille non traité.
- 616.4.4.4 L'agent d'adhésivité doit être appliqué au taux d'application indiqué dans les spécifications du fabricant.
- 616.4.4.4.1 Si des emballages prémélangés sont utilisés, du paillis de paille traitée qui a été approuvé doit être mélangé avec de l'eau et un minimum de 3 % d'agent d'adhésivité par poids pour le paillis fabriqué et épandu uniformément par projection sur l'aire désignée.
- 616.4.5 L'Entrepreneur* doit maintenir les surfaces recouvertes de paillis aussi longtemps que ce sera nécessaire durant la période contractuelle.
- 616.4.5.1 L'Entrepreneur* doit rajouter du paillis aux endroits où le sol aurait pu se dénuder après la première application.
- 616.4.6 L'Entrepreneur* doit prendre toutes les précautions raisonnables pour éviter les excédents d'épandage sur les structures*, les panneaux de signalisation, et tous les autres ouvrages*; si cela se produit, l'Entrepreneur* doit nettoyer les surfaces atteintes en utilisant des moyens approuvés par l'Ingénieur*.
- 616.4.7 Les fossés exécutés conformément à l'article 116.4, et les endroits où le paillis doit être placé à la main, peuvent, sous réserve de l'autorisation de l'Ingénieur*, être mis en place sans agent d'adhésivité.
- 616.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT
- 616.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de mètres carrés de surface recouverte de paillis fourni et appliqué conformément aux prescriptions de la présente section.
- 616.5.2 La superficie doit être mesurée en suivant la pente* du terrain.
- 616.6 MODALITÉS DE PAIEMENT
- 616.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section sera au prix unitaire*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ARBRES ET ARBUSTES

SECTION : 618

618.1 OBJET

618.1.1 La présente section vise la fourniture, la plantation et l'entretien d'arbres et d'arbustes.

618.2 MATÉRIAUX

618.2.1 Tous les matériaux doivent être fournis par l'Entrepreneur*.

618.2.2 Les arbres et les arbustes doivent appartenir aux espèces indiquées ci-après ou à celles indiquées dans les documents contractuels*.

~~618.2.2.1~~ 618.2.3 Les arbres ~~sont~~doivent être des ~~frênes d'Amérique, des peupliers hybrides~~érables rouges (*Acer rubrum*) et/ou des bouleaux jaunes- ~~(*Betula alleghaniensis*)~~.

~~618.2.2.2~~ 618.2.3.1 Les arbustes sont des aulnes rugueux et/ou des cornouillers stolonifères (harts rouges).

~~618.2.3~~ 618.2.4 Les arbres et les arbustes doivent être exempts de maladies, d'insectes, de défauts ou de meurtrissures, ils doivent présenter une structure saine et posséder un système racinaire fasciculé robuste.

~~618.2.4~~ 618.2.5 Les plantes qui sont prélevées à proximité du chantier* doivent avoir des systèmes racinaires adéquats dépassant 750 mm dans le cas des arbres et 450 mm dans le cas des arbustes.

~~618.2.5~~ 618.2.6 Les produits de pépinière doivent avoir une motte de racines d'au moins 200 mm de diamètre, racines et terre comprises.

~~618.2.6~~ 618.2.7 La terre végétale doit satisfaire aux exigences du paragraphe 613.2.

~~618.2.7~~ 618.2.8 Les tuteurs doivent être des profilés d'acier en T de 32 mm x 32 mm x 5 mm ou des tiges de bois de 38 mm x 38 mm.

~~618.2.8~~ 618.2.9 Le tronc des arbres doit être attaché aux tuteurs à l'aide de colliers ; ceux-ci ne doivent ni pincer le tronc ni meurtrir l'écorce par frottement intempestif.

618.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

618.3.1 L'Entrepreneur* doit faire approuver sa source d'approvisionnement en matériaux et doit à cette fin en informer l'Ingénieur* par écrit au moins 14 jours* avant d'obtenir les matériaux de ladite source.

618.4 EXÉCUTION

618.4.1 L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.

618.4.2 Les racines des arbres et des arbustes doivent être gardées humides jusqu'au moment de la plantation, dans des toiles de jute humides ou par d'autres méthodes approuvées.

618.4.3 Le trou aux fins de la plantation doit être creusé de manière à laisser un dégagement de 150 mm autour et au-dessous du système racinaire ou de la motte.

618.4.4 Chaque arbre et arbuste doit être placé sur une couche de terre végétale meuble de 150 mm d'épaisseur. La terre doit être déposée autour du système racinaire par couches de 150 mm et chaque couche doit être tassée afin d'éliminer les poches d'air.

618.4.5 Une fois rempli de terre aux deux tiers, le trou de plantation doit être rempli d'eau. Lorsque l'eau a pénétré dans le sol, le trou doit être remblayé jusqu'au niveau définitif.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

ARBRES ET ARBUSTES

SECTION : 618

- 618.4.6 Une cuvette doit être formée autour du trou et les végétaux doivent être arrosés de nouveau.
- 618.4.7 Les gros arbres qui nécessitent un tuteurage doivent être tuteurés au moment de la plantation, selon l'approbation de l'Ingénieur*.
- 618.4.8 Après la plantation, l'Entrepreneur* doit arroser les végétaux chaque jour pendant au moins deux (2) semaines et au besoin par la suite, de sorte que le sol conserve un degré d'humidité nécessaire à la croissance. L'arrosage ne doit pas causer l'érosion de la cuvette.
- 618.4.9 L'Entrepreneur* doit garantir les arbres et les arbustes pendant l'année de plantation et la saison de croissance qui suivent. Pendant la période de la garantie, l'Entrepreneur* doit remplacer, à ses frais, tous les arbres et arbustes dont le développement ne semble pas suffisant pour assurer leur survie, à l'exception de ceux endommagés par vandalisme ou par suite d'une inondation ou autre catastrophe naturelle.

618.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

- 618.5.1 La quantité* à mesurer aux fins de paiement sera le nombre d'arbres et d'arbustes fournis, plantés et entretenus conformément aux prescriptions de la présente section.

618.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

- 618.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section comprendra un prix unitaire* distinct pour chaque type d'arbre ou arbuste prévu au contrat*.

~~618.6.2~~ Un montant équivalant à 20 % de la valeur des travaux* visés par la présente section sera retenu jusqu'à l'expiration de la garantie ou jusqu'à ce que l'Ingénieur* autorise la libération du montant retenu, selon la plus courte de ces deux périodes.

618.6.2

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

OUVRAGES TEMPORAIRES DE RÉGULATION DES EAUX

SECTION : 621

621.1 OBJET

621.1.1 La présente section vise la conception, la fourniture, la construction, ~~l'opération~~ l'utilisation, l'entretien et ~~l'enlèvement d'ouvrages~~ l'enlèvement d'ouvrages temporaires de régulation des eaux, désignés ci-après par ~~les « OTRE »~~.

~~621.1.2~~ La présente section s'applique ~~aussi~~ aux ponceaux* ayant un diamètre intérieur (DI) nominal supérieur à ~~1-200-mm~~, et aux ponts*.

~~621.1.3~~ La régulation des eaux pour les ponceaux* ayant un diamètre intérieur (DI) nominal d'au plus 1 200 mm doit se faire conformément* à moins d'indications contraires la section 948.

~~621.1.4~~ Définitions

~~621.1.4.1~~ 621.1.4.1 Le débit primaire est la capacité de débit minimale spécifiée pour les OTRE et s'applique aux travaux exécutés pendant la période de basses eaux (en général de juin à août). Le débit primaire (m³/s) est égal à 0,078 X zone de drainage (km²), sauf indication contraire dans les documents contractuels*.

~~621.1.4.2~~ Le débit secondaire est plus élevé que le débit primaire et permet de remédier à un épisode de pluie abondante. Le débit secondaire a une période de retour de deux ans (Q₂), sauf indication contraire dans les documents contractuels*.

~~621.1.5~~ Les renseignements ci-dessous peuvent être fournis sur les plans* pour chaque ouvrage de franchissement de cours d'eau :

~~621.1.5.1~~ Zone de drainage
Temps de concentration
Coefficient d'écoulement
Débit primaire
Débit année Q₂

621.2 MATÉRIAUX

~~621.2.1~~ Tous les matériaux doivent être fournis par ~~l'Entrepreneur*~~.

~~621.1.3~~ 621.2.1 La fourniture de matériaux doit comprendre des l'Entrepreneur*, y compris, sans s'y limiter, les batardeaux, les barrières d'étanchéité à l'eau, les nappes filtrantes, les barrières de retenue de sédiments conformément* à l'article 602.2 en plus des barrières illustrées et toute autre mesure nécessaire pour isoler l'aire des travaux* de l'écoulement de l'eau, que ces matériaux soient indiqués ou non sur les plans*, et les barrières doivent être installées selon les directives de l'Ingénieur* et sont requises uniquement dans le cadre des OTRE*.

~~621.1.4~~ 621.2.2 Les matériaux ~~pour les plateformes temporaires, les travaux d'excavation et tous les travaux*~~ nécessaires ~~pour accéder aux terres humides~~ à la construction et y travailler à l'entretien des OTRE doivent être fournis ~~payés~~ conformément au dessin type 621-4 à la présente section, et ~~aucun autre paiement n'est permis.~~

621.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

~~621.3.1~~ Deux copies des dessins de conception et des calculs de conception pour les OTRE, confirmées par le sceau et la signature d'un Ingénieur* enregistré ou licencié l'autorisant à pratiquer dans la province du Nouveau Brunswick doivent être soumises au moins 14 jours* ~~Le plan des OTRE doit être soumis à l'Ingénieur* au moins 14 jours~~ avant le début des travaux*.

~~621.1.5~~ 621.3.1 La conception du plan relatif conformément à chaque OTRE la présente section. Il doit comprendre, sans toutefois s'y limiter, les éléments suivants-:

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

OUVRAGES TEMPORAIRES DE RÉGULATION DES EAUX

SECTION : 621

- ~~621.3.1.1 — La capacité de débit des OTRE;~~
- ~~621.3.1.1 — La méthode proposée, Dessins de conception et calculs de conception détaillés des OTRE, confirmés par le sceau et la signature d'un Ingénieur*, conformément aux exigences de la section 956.~~
- ~~621.3.1.1.1 — Les dessins de conception doivent comprendre, sans s'y limiter, le plan, la coupe transversale, le profil, les élévations, les dimensions et l'emplacement de tous les ouvrages.~~
- ~~621.3.1.1.2 — Les calculs de conception doivent comprendre, au minimum, les critères de conception, les codes et les hypothèses formulées pour les éléments structuraux des OTRE.~~
- ~~621.3.1.1.2.1 — Les éléments structuraux comprennent, sans s'y limiter, les palplanches, les barrières d'étanchéité à l'eau temporaires et les batardeaux.~~
- ~~621.3.1.2 — Capacité de débit primaire prévue et capacité de débit secondaire prévue des OTRE.~~
- ~~621.3.1.2621.3.1.3 — Méthode proposée, description et les dessins des OTRE conçus pour atteindre ou dépasser la capacité de débit minimale prescrite primaire des OTRE;~~
- ~~621.3.1.3621.3.1.4 — La méthode Méthode proposée de surveillance des débits du cours d'eau d'eau et des prévisions météorologiques à l'aire l'aire des travaux* pour prévoir les augmentations de débit du cours d'eau; et d'eau.~~
- ~~621.3.1.5 — Une Méthode proposée, description et dessins des OTRE conçus pour dépasser le débit primaire et atteindre le débit secondaire des OTRE, y compris :~~
- ~~621.3.1.5.1 — une procédure de nettoyage préventive de l'aire l'aire des travaux* et des*;~~
- ~~621.3.1.5.2 — les mesures d'atténuation à mettre en œuvre avant que le débit prévu du cours d'eau ne dépasse la à prendre pour limiter les dommages au lieu et à l'environnement.~~
- ~~621.3.1.4 — La capacité de retenue des OTRE ou selon les directives de l'Ingénieur*.~~
- ~~621.4621.1 — EXÉCUTION~~
- ~~621.4.1 — L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* selon les indications des documents contractuels* et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur*.~~
- ~~621.4.1.1 — L'Entrepreneur ne doit pas souder ou fixer une partie quelconque des ouvrages temporaires de régulation des eaux (OTRE) à une structure existante sans l'approbation écrite de l'Ingénieur.~~
- ~~621.4.2 — Les renseignements ci-dessous sont fournis sur les dessins pour chaque ouvrage de franchissement de cours d'eau :~~
- ~~621.4.2.1621.1.1.1 — Zone de drainage~~
- ~~Temps de concentration~~
- ~~Coefficient d'écoulement~~
- ~~Débit prévu (1/100)~~
- ~~Capacité de débit primaire est une exigence minimale prescrite~~
- ~~621.4.2.2621.3.1.6 — L'Entrepreneur doit considérer ces pour obtenir les permis nécessaires, et l'Entrepreneur* doit tenir compte des facteurs énumérés à l'article 621.1.5.1 dans la conception du plan relatif aux OTRE afin d'arriver à un juste équilibre entre le coût de~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

OUVRAGES TEMPORAIRES DE RÉGULATION DES EAUX

SECTION : 621

~~l'installation et les risques de retard liés aux conditions météorologiques. Le plan présenté doit exposer en détail les mesures à prendre pour limiter les dommages au lieu et à l'environnement dans le cas où le débit dépasse la capacité prévue de l'OTRE en raison des conditions météorologiques.~~

621.4 EXÉCUTION

~~621.4.1~~ 621.4.1 ~~Indépendamment de ce qui précède, l'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur* ~~doit fournir~~ doit effectuer les travaux* ~~selon les indications des documents contractuels*, le plan des OTRE capables~~ approuvé ou les instructions de l'Ingénieur*.

~~621.4.2~~ 621.4.2 ~~Les eaux doivent être déversées dans le cours d'eau immédiatement en aval de résister au débit minimal prescrit~~ l'aire des travaux* ~~afin de satisfaire aux engagements pris auprès des organismes~~ ne pas interrompre l'écoulement.

~~621.4.2.3~~ 621.4.2.3 ~~L'Entrepreneur*~~ L'Entrepreneur* ~~ne doit pas souder ou fixer une partie quelconque des OTRE à une structure existante sans l'approbation écrite de réglementation pour obtenir les permis requis.~~ l'Ingénieur*.

~~621.4.4~~ 621.4.4 ~~Les OTRE doivent séparer l'aire~~ l'aire ~~des travaux* du débit du cours d'eau~~ d'eau ~~et garder l'aire~~ l'aire ~~des travaux* sèche.~~

~~621.4.5~~ 621.4.5 ~~Les OTRE doivent également réguler la pénétration des~~ prévenir l'infiltration de ~~sédiments et des~~ débris ~~provenant de l'aire~~ l'aire ~~des travaux* dans le débit du cours d'eau.~~ d'eau.

~~621.4.6~~ 621.4.6 ~~L'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur* ~~est responsable de contrôler et/ou d'éliminer~~ d'éliminer ~~toute eau qui s'infiltrerait~~ infiltrerait ~~dans l'aire~~ l'aire ~~des travaux*. Les méthodes pour éliminer l'eau~~ l'eau ~~infiltrée peuvent comprendre la construction de puisards et le pompage.~~

~~621.4.2.4~~ 621.4.7 ~~Si le pompage est utilisé comme méthode temporaire de régulation des eaux sur le chantier*, l'Entrepreneur doit fournir et conserver, sur place, un deuxième système de pompage prêt à être utilisé et capable d'atteindre le chantier*, des composants de rechange permettant de maintenir~~ la capacité de débit primaire ~~des OTRE.~~

~~621.4.7.1~~ 621.4.7.1 ~~Le deuxième système de pompage de secours doit comprendre, entre autres, des pompes et une alimentation de secours, au moins un composant de rechange de taille appropriée (par exemple, pompe, bloc d'alimentation, boyau, raccord) afin de maintenir le débit en cas de défaillance de l'équipement.~~

~~621.4.8~~ 621.4.8 ~~L'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur* ~~doit inspecter les OTRE après chaque pluie et au moins une fois par jour durant les pluies prolongées.~~

~~621.4.9~~ 621.4.9 ~~L'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur* ~~doit surveiller les OTRE et s'assurer qu'ils~~ assurent qu'ils ~~demeurent efficaces tout au long de la période d'utilisation~~ d'utilisation, y compris les soirs et les week-ends, et doit rapidement ~~réparer les dommages aux OTRE et au chantier* ou les~~ parties de ceux-ci ~~qui sont endommagés.~~

~~621.4.9.1~~ 621.4.9.1 ~~L'omission~~ L'Entrepreneur* ~~doit assumer les coûts des dommages, des retards, des réparations et du nettoyage à la suite de toute défaillance des OTRE.~~

~~621.4.2.5~~ 621.4.9.2 ~~Le défaut de maintenir des~~ les ~~OTRE en bon état de fonctionnement ou de mettre en œuvre de façon appropriée le plan relatif aux~~ des ~~OTRE, selon les indications de l'Ingénieur~~ l'Ingénieur* ~~ou d'un~~ un ~~représentant du MPO ou du MEGL, entraînera des pénalités conformément~~ au paragraphe à l'article ~~621.6.2.~~

~~621.4.2.6~~ 621.4.9.2.1 ~~Cette pénalité ne s'appliquera pas durant les périodes où le débit est supérieur à la capacité de débit prévue pourvu que les plans relatifs aux~~ le plan des ~~OTRE aient été suivis~~ respecté ~~et que l'Entrepreneur*~~ ait soumis les documents, notamment les mesures du

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

OUVRAGES TEMPORAIRES DE RÉGULATION DES EAUX

SECTION : 621

débit réel (m³/sec) qui permettent de confirmer que les débits ont dépassé la capacité de débit prévue des OTRE.

~~621.1.10~~621.4.10 Les travaux* visés par la présente section ~~doivent comprendre l'installation~~comprennent l'installation, le remplacement et ~~l'entretien des barrières~~l'entretien d'une barrière de retenue ~~des~~ sédiments ~~supplémentaires décrites au paragraphe 621.2.2.~~supplémentaire pour les OTRE qui n'est pas déjà décrite dans les plans*.

~~621.1.11~~621.4.11 Lorsque les ~~ouvrages temporaires de régulation des eaux~~OTRE ne sont plus nécessaires, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* doit enlever du cours ~~d'eau~~d'eau tous les matériaux ~~associés aux ouvrages~~connexes.

~~621.4.2.7~~621.4.12 Toutes les parties des OTRE à ~~l'intérieur~~intérieur des limites ~~d'une~~une digue ~~et/ou d'un~~un remblai ~~futurs~~à construire conformément au contrat peuvent être laissées en place et incorporées à la digue une fois celle-ci achevée, selon ~~l'approbation~~l'approbation de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur*.

621.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

~~621.1.12~~621.5.1 La conception, la fourniture, la mise en place, ~~l'entretien, le fonctionnement~~l'entretien, l'utilisation et ~~l'enlèvement~~l'enlèvement des ~~ouvrages temporaires de régulation des eaux (OTRE)~~ conformément* aux prescriptions de la présente section ~~feront l'objet d'un~~doivent faire l'objet d'un montant forfaitaire*.

621.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

~~621.1.13~~621.6.1 Le paiement pour les travaux* visés par la présente section ~~sera~~doit être un montant forfaitaire*.

~~621.1.14~~621.6.2 ~~L'Entrepreneur* se verra appliquer~~L'Entrepreneur* doit payer une pénalité de 1_000-\$ par jour* pour chaque jour* où les OTRE ne fonctionnent pas de la façon appropriée conformément* à ~~l'alinéa~~l'article 621.4.~~69~~1.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SAUVETAGE DU POISSON

SECTION : 622

622.1 OBJET

622.1.1 La présente section vise le sauvetage et la récupération du poisson, y compris les moules si elles sont présentes, des cours ~~d'eau naturels~~ d'eau, des plans d'eau et/ou des détournements temporaires ~~des~~ cours d'eau aux endroits où d'eau chaque fois qu'il y a une possibilité pour le poisson d'être isolé, blessé ou tué en raison des travaux de construction ou de la mise en péril des conditions ~~d'habitat compromis risquent de causer la mort du poisson ou de le blesser~~ son habitat.

622.1.2 Aux fins de la présente section, « biologiste » désigne la ou les personnes qui effectuent le sauvetage du poisson.

~~622.1.3 Le biologiste doit être titulaire d'un permis délivré par Pêches et Océans Canada (MPO) en vertu de l'article 52 du Règlement de pêche (dispositions générales) pour tous les sauvetages de poisson.~~

622.2 MATÉRIAUX

622.2.1 Sans objet.

622.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

622.3.1 L'Entrepreneur doit soumettre le rapport de sauvetage du poisson du biologiste au plus tard une semaine après l'avoir reçu de ce dernier.

622.4 EXÉCUTION

622.4.1 L'Entrepreneur doit exécuter les travaux selon les indications des documents contractuels et/ou selon les directives explicites de l'Ingénieur.

622.4.2 L'Entrepreneur doit s'assurer que le biologiste se trouve dans l'aire des travaux lors de toute activité effectuée dans l'eau qui peut poser un risque pour le poisson.

622.4.3 L'Entrepreneur doit installer les filets ou les dispositifs de retenue du biologiste, selon les directives de ce dernier, pour empêcher le poisson de pénétrer dans l'aire des travaux.

622.4.3.1 Les broussailles, les billes et les débris doivent être retirés de l'aire des travaux, au besoin, pour réduire ou éliminer les obstacles qui pourraient dissimuler le poisson.

622.4.3.2 À l'achèvement des travaux définis au paragraphe 622.4.3 et à l'alinéa 622.4.3.1, le cours d'eau pourrait être détourné de l'aire des travaux pour faciliter la prise du poisson.

622.4.4 Les poissons de toutes les espèces doivent être retirés de l'aire des travaux et déplacés rapidement pendant qu'ils sont en vie jusqu'au cours d'eau ininterrompu en amont ou en aval de l'aire des travaux.

622.4.5 Une opération de sauvetage du poisson sera considérée comme terminée lorsque le biologiste le jugera ainsi.

622.4.6 Après une opération de sauvetage du poisson, le biologiste peut laisser ses filets de retenue en place s'il estime qu'il est possible que le poisson revienne dans l'aire des travaux et qu'il n'y a aucune autre option appropriée pour l'en empêcher. Dans ce cas, l'Entrepreneur est responsable de l'entretien des filets, de leur réparation en cas de dommage et de leur remplacement en cas de perte.

622.4.7 Pour chaque opération de sauvetage du poisson, le biologiste doit préparer un résumé écrit des résultats et le remettre à l'Entrepreneur dans les trois semaines suivant l'achèvement des travaux.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SAUVETAGE DU POISSON

SECTION : 622

622.4.7.1 Le résumé doit décrire les efforts déployés pour isoler l'aire des travaux, ainsi que les espèces de poisson et le nombre approximatif des poissons de chaque espèce récupérés et déplacés et leur taille.

622.5 MESURAGE AUX FINS DE PAIEMENT

622.5.1 La quantité à mesurer aux fins de paiement sera le nombre de sauvetages du poisson conformément aux prescriptions de la présente section.

622.6 MODALITÉS DE PAIEMENT

622.6.1 Le paiement pour les travaux visés par la présente section fera l'objet d'un prix unitaire.

622.6.2 Aucun paiement ne sera versé pour le sauvetage de poissons autres que ceux indiqués dans la séquence des travaux pour chacun des ponceaux installés conformément aux plans, ou ceux approuvés au préalable par l'Entrepreneur conformément à une autre séquence.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRANSPORT – TERRE, ROCHE ET GRANULATS

SECTION : 801

801.1 OBJET

801.1.1 Les tarifs établis pour le transport de la terre, de la roche et des matériaux granulaires prescrits sont indiqués au tableau 801-1, l'unité de mesure adoptée étant la tonne-kilomètre.

801.1.1.1 Les tarifs de transport courants, y compris le tableau 808-1, sont disponibles à l'adresse suivante : <http://www.gnb.ca/0113/haulage/haulage-rates-current-year-f.asp>.

801.2 GÉNÉRALITÉS

801.2.1 Les modalités de paiement du transport des matériaux doivent être clairement définies dans la section pertinente ou dans les documents contractuels*.

801.2.1.1 Si la section ou les documents contractuels* ne font référence à aucune modalité de paiement, alors le prix du transport doit être inclus dans le prix unitaire* de la section en question.

801.2.2 Lorsque l'Entrepreneur* est tenu d'inclure le prix du transport des matériaux dans le prix unitaire*, aucun paiement distinct pour le transport ni aucune majoration de coûts à cet égard ne lui sera versé par le Maître de l'ouvrage*.

801.2.2.1 Si la distance de transport indiquée sur un contrat augmente par suite d'une directive du Maître de l'ouvrage à l'Entrepreneur, le Maître de l'ouvrage doit payer à l'Entrepreneur le transport supplémentaire conformément aux tarifs indiqués dans le tableau 801-1, plus une majoration de 5 %.

801.2.3 Lorsque le transport des matériaux prescrits fait l'objet d'un paiement distinct, le montant payé à l'Entrepreneur* par le Maître de l'ouvrage* doit être calculé en fonction des tarifs indiqués au tableau 801-1, plus une majoration de 5 %.

801.2.3.1 Si le Maître de l'ouvrage* apporte des modifications à la grille tarifaire au cours de l'exécution du contrat*, il doit payer à l'Entrepreneur* les tarifs modifiés plus une majoration de 5 % à compter de la date d'entrée en vigueur de ces modifications.

801.2.4 Le transport additionnel aller-retour au pont-bascule ne sera pas payé si le pont-bascule n'est pas situé sur la route la plus directe, permise par la loi, entre la source d'approvisionnement en matériaux et l'endroit où les matériaux seront mis en place sur le chantier*.

801.3 CAMIONS PRIVÉS

801.3.1 Nonobstant les articles 801.1 et 801.2, l'Entrepreneur* est tenu de payer aux propriétaires de camions privés des tarifs non inférieurs à ceux indiqués au tableau 801-1 ci-après, dans le cas des matériaux visés par la section 932.

801.3.2 Toute modification apportée à la grille tarifaire par le Maître de l'ouvrage* au cours de l'exécution du contrat* occasionnera les ajustements suivants :

801.3.2.1 Un ajustement sera fait pour compenser la hausse ou la baisse des tarifs et l'Entrepreneur* devra payer les tarifs révisés aux propriétaires de camions privés.

801.3.2.2 Une majoration de 5-% sera appliquée seulement au montant correspondant à l'augmentation ou à la diminution des tarifs établis.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRANSPORT – BÉTON BITUMINEUX

SECTION : 802

802.1 OBJET

802.1.1 Les tarifs établis pour le transport ~~du~~ béton bitumineux sont indiqués au tableau_802-1, l'unité de mesure adoptée étant la tonne-kilomètre.

802.1.1.1 Les tarifs de transport courants, y compris le tableau 802-1, sont disponibles à l'adresse suivante : <http://www.gnb.ca/0113/haulage/haulage-rates-current-year-f.asp>.

802.2 APPLICATION

802.2.1 Les modalités de paiement du transport des matériaux doivent être clairement définies dans la section pertinente ou dans les documents contractuels*.

802.2.1.1 Si la section ou les documents contractuels* ne font référence à aucune modalité de paiement, le prix du transport doit être inclus dans le prix unitaire* de la section en question.

802.2.2 Lorsque l'Entrepreneur* est tenu d'inclure le prix du transport des matériaux dans le prix unitaire*, aucun paiement distinct pour le transport ni aucune majoration de coûts à cet égard ne lui sera versé par le Maître de l'ouvrage*.

802.2.2.1 Si la distance de transport indiquée sur un contrat augmente par suite d'une directive du Maître de l'ouvrage à l'Entrepreneur, le Maître de l'ouvrage doit payer à l'Entrepreneur le transport supplémentaire conformément aux tarifs indiqués dans le tableau 802-1, plus une majoration de 5 %.

802.2.3 Lorsque le transport des matériaux prescrits fait l'objet d'un paiement distinct, le montant payé à l'Entrepreneur* par le Maître de l'ouvrage* doit être calculé en fonction des tarifs indiqués au tableau 802-1, plus une majoration de 5 %.

802.2.3.1 Si le Maître de l'ouvrage* apporte des modifications à la grille tarifaire au cours de l'exécution du contrat*, il doit payer à l'Entrepreneur* les tarifs modifiés plus une majoration de 5 % à compter de la date d'entrée en vigueur de ces modifications.

802.2.4 Le transport additionnel aller-retour au pont-bascule ne sera pas payé si le pont-bascule n'est pas situé sur la route la plus directe, permise par la loi, entre la source d'approvisionnement en matériaux et l'endroit où les matériaux seront mis en place sur le chantier*.

802.3 CAMIONS PRIVÉS

802.3.1 Nonobstant les articles 802.1 et 802.2, l'Entrepreneur* est tenu de payer aux propriétaires de camions privés des tarifs non inférieurs à ceux indiqués au tableau 802-1 dans le cas des matériaux visés par la section 932.

802.1.2-802.3.2 Toute modification apportée à la grille tarifaire par le Maître de l'ouvrage* au cours de l'exécution du contrat* occasionnera les ajustements suivants :

802.1.2-802.3.2.1 Un ajustement sera fait pour compenser la hausse ou la baisse des tarifs et l'Entrepreneur* devra payer les tarifs révisés aux propriétaires de camions privés.

802.1.2-802.3.2.2 Une majoration de 5 % sera appliquée seulement au montant correspondant à l'augmentation ou à la diminution des tarifs établis.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TARIFS FERMES

SECTION : 810

810.1 OBJET

810.1.1 Des tarifs fermes seront appliqués aux travaux* du contrat* dont la tâche est bien définie et limitée.

810.1.2 Ces tarifs doivent être conformes à ceux indiqués au tableau 810-1 et aucune rémunération pour le transport additionnel ni majoration sera ajoutée aux tarifs fermes.

810.1.3 Tout tarif ferme pour des travaux* déterminés doit d'abord être approuvé par l'Ingénieur*.

810.2 CONDITIONS

810.2.1 Les tarifs indiqués au tableau 810-1 s'appliquent pour les travaux* sujets aux tarifs fermes.

**Tableau 810-1 :-
Tarifs fermes**

Section	Objet	Unité	Tarif ferme
260 261	Remise à l'essai - égalité de la surface	heure voir 810.2.2	100 \$
260	Essais de reprise (densité)	échantillon	40 \$
260	Additifs anti-désenrobage – Selon la quantité totale ajoutée par tonne de ciment bitumineux (voir note 1)	tonne de liant bitumineux	25 \$
261	Approbation de la 2e formule de dosage et des formules subséquentes	par formule de dosage	liste des prix standard du MTI 200 \$
261	Essais de reprise Densité Teneur en liant bitumineux asphalte (voir note) Teneur en liant bitumineux et granulométrie Épaisseur Vides d'air	montant forfaitaire	500 \$ 400 \$ 500 \$ 200 \$ 500 \$
262 263	Ciment Portland (voir note 2)	par tonne	300 \$
262 263	Granulats de correction	par tonne	37,50 \$
311	Enture des pieux h en acier	enture	800 \$
<p>NOTE : 1. Si une quantité* ayant fait l'objet d'une soumission comprend un additif anti-désenrobage, le paiement fera l'objet d'un tarif ferme seulement si l'additif est nécessaire à la formule de conception du dosage et si celui-ci est incorporé à l'asphalte bitumineux tel qu'il est indiqué dans le contrat*.</p> <p>2. La quantité* ayant fait l'objet d'une soumission pour cette section a trait à l'ajout de ciment Portland comme agent stabilisant. Le paiement fera l'objet d'un tarif ferme seulement si le ciment Portland a été ajouté à la formule de dosage du mélange et si celui-ci est incorporé aux matériaux récupérés et recyclés, tel qu'il est indiqué dans le contrat*. Des frais supplémentaires de 1 300 \$ seront perçus pour le coût de l'étalonnage du four d'allumage.</p>			

810.2.2 Le tarif ferme doit comprendre le temps et le matériel requis pour compléter la remise à l'essai.

810.2.2.1 Le temps requis pour l'essai de reprise doit comprendre le temps de déplacement (aller et retour) de l'équipe, à partir du bureau de l'entreprise responsable de ces travaux* ou du bureau du MTI à Fredericton, la plus courte de ces deux distances étant retenue, le temps d'attente et le temps de préparation à l'exécution des essais.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAVAUX SUPPLÉMENTAIRES

SECTION : 812

812.1 OBJET

812.1.1 On entend par travaux supplémentaires les travaux* nécessaires à l'exécution du contrat*, mais pour lesquels aucun prix unitaire* ni montant forfaitaire* n'est prévu au contrat*.

812.1.2 Les notions de « travaux prévus » et de « travaux en régie » sont définies à la section 811.

812.1.3 Les travaux supplémentaires sont des travaux* commandés par l'Ingénieur* aux termes de l'article 37 des Conditions générales.

812.1.3.1 Lorsque le coût des travaux supplémentaires ne peut être déterminé selon l'article 43 des Conditions générales et que l'Ingénieur* et l'Entrepreneur* ne peuvent s'entendre sur un prix aux termes de l'article 44 des Conditions générales, les travaux* doivent être réalisés au prix coûtant majoré conformément à l'article 45 des Conditions générales.

812.1.4 L'expression « travaux supplémentaires » et toute référence à ceux-ci dans cette section s'appliquent aussi bien aux travaux* prévus (section 811) qu'aux travaux* supplémentaires non prévus.

812.2 ÉCLAIRCISSEMENTS - CG 44

812.2.1 Les éclaircissements ci-dessous visent l'administration des travaux supplémentaires réalisés pour un montant forfaitaire* aux termes de l'article 44 des Conditions générales.

812.2.1.1 Pour les travaux supplémentaires que l'Entrepreneur* propose de réaliser pour un montant forfaitaire*, le mode de facturation proposé doit avoir été autorisé par écrit, avant le début des travaux*.

812.2.1.2 La facture de l'Entrepreneur* doit indiquer seulement le montant forfaitaire* approuvé, multiplié par le nombre d'unités autorisées pour l'exécution des travaux*. Aucune répartition n'est requise et aucune majoration n'est autorisée.

812.2.1.3 Si le prix soumis pour approbation concerne des travaux* à être réalisés par un sous-traitant approuvé (selon 812.3.10), le sous-traitant en question doit présenter à l'Entrepreneur* une facture conforme aux dispositions de 812.2.1.2.

812.3 ÉCLAIRCISSEMENTS - CG 45

812.3.1 Les éclaircissements concernent l'administration des travaux supplémentaires réalisés au prix coûtant majoré aux termes de l'article 45 des Conditions générales.

812.3.2 Ordres d'exécution

812.3.2.1 Les travaux supplémentaires doivent être autorisés par l'Ingénieur* par voie d'ordre d'exécution écrit. Le Maître de l'ouvrage* ne paiera pas les travaux supplémentaires réalisés sans ordre d'exécution écrit de la part de l'Ingénieur*.

812.3.2.2 L'ordre d'exécution doit préciser la nature des travaux* à exécuter, l'équipement*, la main-d'œuvre et les matériaux que l'on prévoit utiliser, ainsi que la valeur estimative des travaux*, établie par l'Ingénieur*.

812.3.2.2.1 Cette estimation sera la seule déterminante du taux de majoration applicable aux factures touchant un ordre d'exécution.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAVAUX SUPPLÉMENTAIRES

SECTION : 812

- 812.3.3 Rapports
- 812.3.3.1 Tous les jours*, en fin de journée* ou de poste de travail, l'Ingénieur* inscrira, dans un « Rapport quotidien d'utilisation d'équipements », l'équipement*, la main-d'œuvre et les matériaux fournis par l'Entrepreneur*, un sous-traitant ou un loueur d'équipement* pour l'exécution des travaux supplémentaires, selon l'entente entre l'Ingénieur et l'Entrepreneur.
- 812.3.3.2 L'Ingénieur* et l'Entrepreneur* doivent tous les deux signer ce rapport et en conserver une copie. L'information figurant sur ces rapports sera la seule prise en compte par le Maître de l'ouvrage* aux fins de paiement.
- 812.3.4 Main-d'œuvred'œuvre
- 812.3.4.1 L'Entrepreneur* doit indiquer les taux de rémunération de base* et les heures supplémentaires effectivement payées à chacun des employés ayant participé aux travaux supplémentaires, ainsi que les diverses contributions payées par lui sur les salaires des employés.
- 812.3.4.1.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit soumettre à ~~l'approbation des services administratifs~~l'approbation de la Direction de la gestion de la chaîne d'approvisionnement du Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage* la liste des diverses contributions payées à ~~l'égard~~l'égard de ses employés. Cette liste doit être remise une première fois à ~~l'attribution~~l'attribution du contrat* puis vérifiée annuellement ou chaque fois ~~qu'un~~qu'un changement est apporté à la liste, ou à la demande du Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage*.
- 812.3.4.2 Les diverses contributions payées par ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* doivent être inscrites séparément si elles sont différentes de ce qui a été présenté antérieurement aux termes de ~~812.3.4.1.1~~.
- 812.3.4.2.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit être en mesure de justifier les taux de rémunération et toutes les contributions figurant sur les factures pour travaux supplémentaires.
- 812.3.4.3 Les heures supplémentaires accumulées par les employés de l'Entrepreneur* au cours de la semaine normale de travail et consacrées en partie à des ordres d'exécution et en partie à d'autres travaux* faits pour l'Entrepreneur* doivent être réparties entre les deux, en fonction du rapport des « heures totales par ordre d'exécution » aux « heures totales faites durant la semaine ».
- 812.3.4.3.1 Les heures supplémentaires réparties selon les règles de calcul prévues en 812.3.4.3 doivent être arrondies à la demi-heure près.
- 812.3.4.3.2 ~~Lorsqu'un~~Lorsqu'un Entrepreneur* consacre à un ou plusieurs ordres ~~d'exécution~~d'exécution toutes les heures normales de travail, les heures supplémentaires de cette période doivent être attribuées entièrement à ~~l'ordre~~l'ordre ou aux ordres ~~d'exécution~~d'exécution visés.
- 812.3.4.3.3 Les heures supplémentaires consacrées à chaque ordre d'exécution doivent être déduites du nombre total d'heures consacrées à cet ordre d'exécution dans la semaine afin de déterminer le nombre d'heures régulières à être payées dans chaque cas.
- 812.3.4.3.4 Lorsque les heures supplémentaires sont comptabilisées quotidiennement plutôt qu'hebdomadairement, le principe de la répartition entre ordres d'exécution doit être appliqué, mais sur une base journalière.
- 812.3.4.4 Une majoration doit être appliquée au total des heures normales et des heures supplémentaires travaillées plus les contributions payées par l'Entrepreneur*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAVAUX SUPPLÉMENTAIRES

SECTION : 812

- 812.3.4.4.1 La majoration sera de 20 % lorsque la valeur de l'ordre d'exécution est d'au plus 2 500 \$ et de 15 % lorsque la valeur dépasse 2 500 \$, la valeur estimative étant établie par l'Ingénieur* comme il est prévu en 812.3.2.2.
- 812.3.4.5 Le nombre d'heures facturées du chef de chantier* et/ou du contremaître doit correspondre au temps passé à superviser les travaux supplémentaires.
- 812.3.5 Frais de séjour
- 812.3.5.1 Le Maître de l'ouvrage* doit payer à l'Entrepreneur* des frais de séjour, calculés selon le taux journalier établi par l'Ingénieur*, à l'égard des employés de l'Entrepreneur* qui exécutent des travaux supplémentaires et qui logent dans les installations de chantier* de l'Entrepreneur*.
- 812.3.5.2 Le Maître de l'ouvrage* doit payer à l'Entrepreneur* des frais de séjour, calculés selon le taux journalier établi par l'Ingénieur*, à l'égard des employés de l'Entrepreneur* qui exécutent des travaux supplémentaires et qui logent à l'extérieur du chantier dans des installations non fournies par l'Entrepreneur*.
- 812.3.5.3 Une majoration selon les taux indiqués en 812.3.4.4 s'applique aux frais de séjour et/ou aux autres allocations approuvées.
- 812.3.5.4 À l'égard des travaux supplémentaires terminés en moins de dix (10) heures la même journée*, les frais de séjour et autres allocations prévus en 812.3.5.1 et 812.3.5.2 seront calculés selon un taux horaire obtenu en divisant le taux journalier par 10.
- 812.3.5.5 Pour les travaux supplémentaires nécessitant plus de 10 heures par jour, le taux journalier s'applique.
- 812.3.6 Matériaux
- 812.3.6.1 Tous les matériaux fournis et utilisés pour les travaux supplémentaires, à la demande de l'Ingénieur*~~l'Ingénieur~~, doivent être facturés par l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur~~ au prix exigé par le fournisseur (à l'exclusion*~~l'exclusion~~ de la TVH) plus la majoration calculée selon 812.3.4.4.1.
- 812.3.6.2 L'Entrepreneur* doit joindre à sa facture une copie de la facture du fournisseur concernant chacun des matériaux facturés, y compris les matériaux provenant du stock de l'Entrepreneur*.
- 812.3.7 Équipement
- 812.3.7.1 Les taux exigibles pour l'équipement* sont ceux établis dans le Règlement sur la location de machines (82-113) pris en application de la Loi sur les contrats de construction de la Couronne, du Nouveau-Brunswick.
- 812.3.7.1.1 Les ~~taux exigibles pour les pièces-tarifs de location~~ d'équipement* qui ne figurent pas dans le *Règlement sur la location de machines* ~~seront~~doivent être déterminés par l'Ingénieur*~~l'Ingénieur~~ à la réception ~~d'une~~d'une demande écrite de la part de l'Entrepreneur*~~l'Entrepreneur~~.
- 812.3.7.2 Le nombre d'heures facturables à l'égard d'une machine et de son opérateur est le nombre réel des heures travaillées, arrondi à la demi-heure près, selon les dispositions de l'article 2(7) du Règlement sur la location de machines.
- 812.3.7.2.1 Une allocation d'entretien d'une demi-heure par jour* sera payée au plein tarif approuvé pour la machine concernée et son opérateur, dans la mesure où la machine a passé plus de six (6) heures à exécuter des travaux supplémentaires.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAVAUX SUPPLÉMENTAIRES

SECTION : 812

- 812.3.7.2.2 L'allocation d'entretien ne s'applique pas aux camions, aux remorques et aux autres équipements dont l'entretien ne se fait normalement pas tous les jours*.
- 812.3.7.3 Les frais de transport de l'équipement* amené au chantier* pour servir exclusivement à l'exécution de travaux supplémentaires seront payés seulement si le temps d'utilisation en travaux supplémentaires ne dépasse pas 16 heures, comme il est prévu à l'article 2(8) du Règlement sur la location de machines.
- 812.3.7.3.1 Les frais de déplacement et/ou les frais de remorque engagés pour déplacer de l'équipement* entre un autre secteur du chantier* et l'aire des travaux supplémentaires seront payés si la durée des travaux supplémentaires ne dépasse pas 16 heures.
- 812.3.7.4 Les périodes d'attente de l'équipement* amené au chantier* expressément pour des travaux supplémentaires seront payées au taux de location applicable divisé par 2.
- 812.3.7.4.1 Aucun frais de période d'attente ne sera payé à l'égard d'équipements* qui se trouvaient déjà sur le chantier* lorsque l'ordre de travaux supplémentaires a été donné.
- 812.3.7.5 Le nombre d'heures facturées pour les véhicules utilisés par le superviseur et/ou le contremaître doit correspondre au temps passé à superviser les travaux supplémentaires.
- 812.3.8 Équipement loué
- 812.3.8.1 Lorsque les travaux supplémentaires nécessitent de ~~l'équipement~~ l'équipement* que ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur* ne possède pas ou ~~qu'il n'a~~ qu'il n'a pas à sa disposition, celui-ci est autorisé à le louer. ~~L'équipement~~ L'équipement* obtenu de cette façon devra être classé à la rubrique Équipement loué et non à la rubrique Sous-traitance.
- 812.3.8.2 Les taux applicables à l'équipement loué doivent être déterminés selon les dispositions du paragraphe 812.3.7, avant que cet équipement ne commence les travaux supplémentaires.
- 812.3.8.2.1 Le nombre d'heures facturables à l'égard d'une machine et de son opérateur doit être établi selon les dispositions de l'alinéa 812.3.7.2.
- 812.3.8.2.2 Le taux peut comprendre le coût de l'opérateur si l'entente de location a été établie sur cette base.
- 812.3.8.2.2.1 Si le taux comprend le coût de l'opérateur, il est considéré comme un taux fixe couvrant intégralement le salaire (heures normales et heures supplémentaires), les contributions et les frais généraux.
- 812.3.8.2.3 Lorsque l'Ingénieur* autorise la location d'équipement* auprès d'un service de location, exclusivement aux fins de travaux supplémentaires, le taux applicable sera celui chargé par le service de location.
- 812.3.8.2.3.1 L'équipement* qui se loue par jour plutôt qu'à l'heure sera payé au taux journalier s'il est utilisé exclusivement pour des travaux supplémentaires.
- 812.3.8.2.3.2 L'Entrepreneur* doit fournir une preuve de la quantité de carburant consommé par l'équipement exclusivement dans le cadre des travaux supplémentaires afin d'avoir droit à un remboursement.
- 812.3.8.3 L'Entrepreneur* doit facturer au Maître de l'ouvrage* le montant total apparaissant sur la facture corroborée du locateur, plus une majoration conforme à ce qui suit :

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAVAUX SUPPLÉMENTAIRES

SECTION : 812

- 812.3.8.3.1 La majoration admissible est de 10 % si la valeur des travaux supplémentaires est d'au plus 2 500 \$ ou de 5 % si elle dépasse 2 500 \$, la valeur estimative étant établie par l'Ingénieur* comme prévu en 812.3.2.2.
- 812.3.8.3.2 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit indiquer clairement sur sa facture que les travaux* ont été réalisés à ~~l'aide d'équipement~~l'aide d'équipement* loué.
- 812.3.9 Camions privés loués à l'heure
- 812.3.9.1 Une majoration de 5 % est exigible pour les camions privés loués à l'heure aux fins de travaux supplémentaires. Cette majoration s'applique au taux de location du camion et à la rémunération du conducteur.
- 812.3.9.2 L'Entrepreneur* ne peut facturer les primes d'une assurance responsabilité et dommages matériels souscrite à l'égard de camions privés.
- 812.3.10 Sous-traitance
- 812.3.10.1 L'Entrepreneur* est autorisé à confier des travaux supplémentaires à un sous-traitant approuvé aux termes de la section 907.
- 812.3.10.2 Le sous-traitant doit facturer à l'Entrepreneur* la main-d'œuvre, les frais de séjour, les matériaux, l'équipement* et les majorations selon les dispositions prévues en 812.3.4, 812.3.5, 812.3.6 et 812.3.7.
- 812.3.10.3 L'Entrepreneur* doit facturer au Maître de l'ouvrage* le montant total apparaissant sur la facture corroborée du sous-traitant, plus une majoration établie comme suit :
- 812.3.10.3.1 La majoration admissible est de 10 % si la valeur des travaux supplémentaires est d'au plus 2 500 \$ ou de 5 % si elle dépasse 2 500 \$, la valeur estimative étant établie par l'Ingénieur* comme prévu en 812.3.2.2.
- 812.3.10.3.2 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit indiquer sur ~~sa~~sala facture que les travaux* ont été réalisés par un sous-traitant.
- 812.3.11 Jours fériés
- 812.3.11.1 L'Entrepreneur* est autorisé à facturer les charges salariales afférentes aux heures travaillées un jour férié pour l'exécution de travaux supplémentaires.
- 812.3.11.2 Le montant payé à l'Entrepreneur* sera le taux de base effectivement payé au travailleur, plus la cotisation d'assurance-accident du travail, plus une majoration selon le paragraphe 812.3.4.
- 812.3.11.2.1 Aucune autre charge ne sera remboursée à l'Entrepreneur*.
- 812.3.12 Facturation
- 812.3.12.1 Les factures concernant les travaux supplémentaires doivent être présentées chaque mois, sauf si ~~l'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* et ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur* ont convenu ~~d'une~~d'une autre périodicité.
- 812.3.12.2 Chaque facture doit indiquer le numéro de l'ordre d'exécution visé, l'endroit, la description et les dates d'exécution des travaux*, ainsi que la date de facturation.
- 812.3.12.3 Chaque ordre d'exécution doit faire l'objet d'une facture séparée. La facture doit être accompagnée d'une copie de l'ordre d'exécution visé. Lorsque la totalité ou une partie des travaux* a été exécutée par un sous-traitant ou à l'aide d'équipement* loué, l'Entrepreneur*

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

TRAVAUX SUPPLÉMENTAIRES

SECTION : 812

doit également joindre à sa facture une copie des factures reçues du sous-traitant ou du loueur d'équipement*.

812.3.13 Retards

812.3.13.1 L'Entrepreneur* ne peut revendiquer aucune demande de paiement pour les inconvénients ou retards soufferts en raison de l'exécution de travaux supplémentaires.

812.3.13.2 Toutefois, ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur* peut, en vertu de ~~l'article~~ l'article 15(1) des Conditions générales et des dispositions de la section 998, présenter une demande écrite de modification de la date ~~d'achèvement~~ d'achèvement des travaux* ~~et s'ils~~ il peut démontrer que les travaux supplémentaires ont retardé ~~l'exécution~~ l'exécution de ses travaux* ordinaires.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

AJUSTEMENT DU PRIX DU LIANT BITUMINEUX

SECTION : 821

821.1 OBJET

821.1.1 La compensation à verser à l'Entrepreneur ou au Maître de l'ouvrage pour la différence de prix du liant bitumineux entre le moment de l'ouverture des soumissions relatif au présent contrat et le moment des travaux visés par la présente section doit être calculée conformément aux données suivantes :

821.1.1.1 Le Maître de l'ouvrage doit ajuster les paiements versés à l'Entrepreneur conformément à la section pertinente dans les documents contractuels en fonction des modifications apportées à l'indice des prix du liant bitumineux PG du ~~MTQMTI~~. L'indice des prix est publié tous les mois et est accessible sur le site Web ~~de la OHMPA du GNB~~ : https://www2.gnb.ca/content/gnb/fr/ministeres/mti/appels_contrats/content/indice-des-prix-des-liant-bitumineux.html

821.1.1.2 L'indice des prix est basé sur le prix (excluant les taxes, ~~franco FOB à bord les dépôts dans la région de Toronto Fredericton~~) du liant bitumineux- ~~PG-58 58S-28~~. Un seul indice doit être utilisé pour établir et calculer l'ajustement de paiement pour toutes les classes de liant.

821.1.1.3 L'ajustement de paiement doit être en dollars par tonne de liant bitumineux. Un ajustement de paiement doit être établi pour chaque mois, où des travaux de revêtement ou de traitement de surface ont été réalisés, au cours duquel l'indice des prix diffère de plus de 5 % par rapport à l'indice des prix du mois précédant le mois de l'ouverture des soumissions relatives au contrat. Lorsque la différence entre les indices de prix est inférieure à 5 %, aucun ajustement de paiement ne doit être établi pour le mois concerné où des travaux de revêtement ou de traitement de surface ont été réalisés.

821.1.1.4 L'ajustement de paiement doit s'appliquer à la quantité de liant bitumineux accepté dans les travaux durant le mois pour lequel il est établi.

821.1.1.5 L'ajustement de paiement pour le mois doit être calculé comme suit, où :

AP = ajustement de paiement pour le liant bitumineux en dollars

S = indice des prix du liant bitumineux PG pour le mois précédant l'ouverture des soumissions

R = indice des prix du liant bitumineux PG pour le mois où des travaux de revêtement ou de traitement de surface ont été réalisés

Q = quantité de liant bitumineux en tonnes

Lorsque $R > 1,05S$, le Maître de l'ouvrage verse un paiement additionnel à l'Entrepreneur comme suit :

$$AP = (R - 1,05S) \times Q$$

Lorsque $R > 0,95S$, le Maître de l'ouvrage déduit une partie des paiements dus à l'Entrepreneur comme suit :

$$AP = (0,95S - R) \times Q$$

821.1.1.6 Pour chaque mois au cours duquel un ajustement de paiement est établi, la quantité de liant bitumineux sera calculée en fonction du tonnage de béton bitumineux accepté pour les travaux. La teneur en liant bitumineux sera calculée conformément aux dispositions de l'alinéa 261.6.2.1.6-7.

821.1.1.6.1 Dans le cas de l'émulsion bitumineuse, pour chaque mois au cours duquel un ajustement de paiement est établi, le nombre de litres doit être converti en tonnes de liant bitumineux en utilisant le % de résidu de bitume et la densité relative de l'émulsion bitumineuse utilisée.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

AJUSTEMENT DU PRIX DU LIANT BITUMINEUX

SECTION : 821

821.1.1.6-1821.1.1.6.2 La teneur maximale en liant bitumineux utilisée pour le calcul doit être la teneur prévue en liant bitumineux indiquée à l'alinéa 261.2.2.1 plus les limites indiquées au sous-alinéa 261.6.2.1.1 pour chaque type de mélange.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DÉBUT DES TRAVAUX

SECTION : 905

905.1 GÉNÉRALITÉS

905.1.1 La date du début des travaux* peut être indiquée dans les documents contractuels* au moment de l'appel d'offres.

905.1.1.1 Les travaux* ne doivent en aucun cas commencer avant la date indiquée.

905.1.2 Le Maître de l'ouvrage* se réserve le droit d'imposer une date limite pour le début des travaux*.

905.2 TRAVAUX PENDANT L'HIVER

905.2.1 Aucun chantier ne sera entrepris entre le 1^{er} décembre et le 1^{er} avril sans l'autorisation écrite expresse de l'ingénieur, sauf indication contraire dans les documents contractuels.

905.2.1.1 Les demandes visant à travailler entre le 1^{er} décembre et le 1^{er} avril doivent être soumises par écrit et comprendre une justification.

905.2.1.2 Le temps perdu en raison des conditions météorologiques ne s'accumule pas pendant cette période de fermeture en hiver et l'accumulation des journées de pénalité doit être suspendue.

905.2.1.3 Aucune prolongation ne sera prise en considération pour cette période de fermeture.

905.2.1.4 Si l'entrepreneur obtient la permission d'effectuer des travaux pendant cette période, une somme de 1 500 \$ pour chaque journée de travail lui sera imputée.

905.2.1.4.1 Cette somme est annulée si l'entrepreneur fait l'objet d'une pénalité en vertu des articles 996, 997 ou 998.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CALENDRIER DES TRAVAUX

SECTION : 906

906.1 OBJET

906.1.1 La présente section décrit en détail les responsabilités de ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* concernant la préparation et la soumission du calendrier des travaux* ainsi que la ~~formalité à suivre~~représentation et les exigences à respecter pour les révisions périodiques.

906.1.2 Calendrier initial* des travaux*

~~906.1.2~~906.1.2.1 Le calendrier initial* des travaux* doit être ~~le calendrier des travaux*~~ soumis dans les 30-jours* suivant ~~l'avis~~l'avis officiel de ~~l'attribution~~l'attribution du contrat* et au plus tard quatre ~~(4)~~ jours* avant la première réunion de chantier*, ~~aux fins d'approbation par l'Ingénieur*.~~

~~906.1.2~~906.1.2.2 ~~L'acceptation~~l'acceptation du calendrier initial des travaux* ne modifiera pas les exigences du contrat*.

~~906.1.3~~906.1.2.3 Le calendrier initial* des travaux* doit être revu aux fins de ~~d'approbation~~l'approbation à la première réunion de chantier* comme suit ~~:-~~:

~~906.1.3~~906.1.2.3.1 Si le calendrier est jugé satisfaisant, ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur* doit indiquer son approbation en y apposant sa signature.

~~906.1.3~~906.1.2.3.2 Si le calendrier ~~n'est~~n'est pas jugé satisfaisant, ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur* doit aviser ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* des raisons de son refus et indiquer les modifications requises.

~~906.1.3.2~~906.1.2.3.3 Si les modifications indiquées sont effectuées pendant la réunion, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* et ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur* doivent inscrire leurs initiales à côté de chaque modification adoptée, et ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur* doit approuver le calendrier en y apposant sa signature.

~~906.1.3.2~~906.1.2.3.4 Si les modifications ne sont pas apportées pendant la réunion, ~~alors~~ ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* doit, dans les trois ~~(3)~~ jours* suivant la réunion, soumettre un nouveau calendrier initial* des travaux* modifié en fonction des commentaires de ~~l'Ingénieur~~l'Ingénieur*.

~~906.1.3~~906.1.2.4 ~~L'Ingénieur~~L'Ingénieur* distribuera des copies du calendrier approuvé qui deviendra le calendrier initial* des travaux* aux fins du paragraphe ~~906.1.5~~ et de ~~l'article~~l'article 48(1) des Conditions générales.

~~906.1.3~~906.1.2.5 Aux termes de ~~l'article~~l'article 48(2) des Conditions générales, aucune demande de paiement progressif ne ~~sera~~doit être accordée par le Maître de ~~l'ouvrage~~l'ouvrage* pendant la période où ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* manque à ses engagements en vertu ~~du paragraphe de l'article~~ 906.1.2.1 ou ~~de l'alinéa~~ 906.1.2.3.2.24.

~~906.1.3~~ ~~L'Entrepreneur* doit, au moment de la signature du décompte périodique* mensuel, joindre à ce dernier~~Calendrier des travaux* à jour

~~906.1.4~~906.1.3.1 ~~L'Entrepreneur* doit soumettre~~ un calendrier des travaux* à jour ~~et révisé au plus tard le premier jour de chaque mois.~~

~~906.1.3.1.1~~ ~~L'Ingénieur* peut renoncer à cette exigence durant l'arrêt des activités pour l'hiver.~~

~~906.1.3.2~~ ~~L'acceptation du calendrier initial des travaux* ne modifiera pas les exigences du contrat*.~~

~~906.1.4~~906.1.3.3 Si un calendrier des travaux* à jour et révisé ~~n'est~~n'est pas ~~joint~~joint ~~aux~~ soumis conformément à l'article 906.1.3.1 ou ~~n'est pas satisfaisant, le décompte périodique* mensuel, ce décompte périodique mensuel sera jugé~~doit être considéré comme incomplet, ~~et, aux~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CALENDRIER DES TRAVAUX

SECTION : 906

~~termes de l'article 48(2), le paiement établi selon ce décompte serait être retenu jusqu'à la présentation d'un calendrier acceptable.~~

~~906.1.5~~ 906.1.3.4 Le calendrier des travaux* mensuel, à jour et révisé, doit renfermer de ~~l'information~~ l'information sur ~~l'avancement~~ l'avancement des travaux* et les révisions proposées pour le calendrier précédent, ~~et~~ il doit comprendre ~~l'information~~ l'information originale, non modifiée, du calendrier initial* des travaux*, pour chaque section ~~(ou lot de travaux)~~ ou ~~pour chaque~~ tâche.

906.2 PRÉSENTATION

906.2.1 Le calendrier des travaux* doit être présenté sous forme de diagramme à barres horizontales ~~(diagramme de Gantt).~~

906.2.2 Une barre distincte doit être prévue pour chaque corps ~~906 de~~ métier ou opération, ~~ou pour chaque section (ou lot de~~ étape des travaux) ou ~~pour chaque opération*~~ de sorte qu'il soit possible de déterminer aisément la progression logique de chaque tâche.

~~906.2.2.1~~ Pour les sections complexes ou à étapes multiples, le calendrier doit être détaillé de façon à montrer toutes les étapes des travaux* pendant la durée du contrat*.

906.2.3 Le calendrier doit comporter une échelle horizontale sur laquelle chaque semaine est identifiée par la date du lundi.

906.2.4 Les descriptions des travaux* visés par le calendrier peuvent être identifiées par le numéro de section, si cette façon de procéder fournit suffisamment d'information pour faire le suivi des travaux*, ou par tout autre descripteur logique pertinent applicable aux travaux* et au calendrier.

906.2.5 Pour les descriptions des travaux* du calendrier, on peut utiliser la séquence numérique des sections du contrat*, ~~l'ordre~~ l'ordre chronologique du début de chaque lot faisant ~~l'objet d'une~~ l'objet d'une section ou toute autre forme de progression logique qui peut être pertinente aux travaux* ou au calendrier.

~~906.2.5.1~~ Le chemin critique des travaux* doit être indiqué.

906.2.6 Plusieurs logiciels ~~d'ordonnement~~ d'ordonnement des travaux* sont offerts dans le commerce et leur format est généralement acceptable au Maître de ~~l'ouvrage*~~ l'ouvrage*; néanmoins, ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur* doit régler les questions de format et de présentation avec ~~l'Ingénieur~~ l'Ingénieur* avant de soumettre le calendrier initial* des travaux*.

~~906.2.7~~ La méthode du chemin critique de l'ordonnement doit être utilisée, et le chemin critique doit être indiqué.

906.3 CONTENU

906.3.1 Séquence des travaux*, du début jusqu'à jusqu'à leur achèvement.

906.3.2 Dates de début et ~~d'achèvement~~ d'achèvement* de chaque ~~lot faisant l'objet d'une section ou de chaque~~ élément important, étape ou section des travaux*, y compris les liens entre les tâches (précédentes, suivantes, etc.).

906.3.3 Pourcentage ~~d'achèvement~~ d'achèvement de chaque description de ~~chaque élément~~ travail du calendrier, au dernier jour de chaque mois pour lequel un décompte périodique* est établi.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CALENDRIER DES TRAVAUX

SECTION : 906

- 906.3.4 Changements survenus depuis le dernier calendrier soumis, comprenant ce qui suit, sans toutefois ~~s'y~~ limiter :
- 906.3.4.1 ~~Changements~~ changements importants à la portée des travaux* ;
- 906.3.4.2 ~~Activités~~ activités modifiées depuis la soumission du calendrier précédent ;
- 906.3.4.3 ~~Prévisions~~ prévisions révisées ~~d'avancement~~ d'avancement et ~~d'achèvement~~ d'achèvement ;
- 906.3.4.4 autres changements identifiables.
- 906.3.5 Rapport narratif servant à définir les points suivants, ~~selon le cas~~ :
- ~~906.3.5.1~~ 906.3.5.1 ~~Endroits~~ endroits posant des problèmes, retards ~~anticipés~~ prévus et leur impact sur le calendrier des travaux* ;
- ~~906.3.5.1~~ 906.3.5.1 ~~mesures préventives~~ et
- 906.3.5.2 ~~Mesures~~ Mesures correctives proposées et leurs effets ;
- ~~906.3.5.3~~ 906.3.5.3 ~~Dates de~~ écart de planification et raison de cet écart.
- ~~906.3.6~~ 906.3.6 ~~Dates suivantes et information, le cas échéant :~~
- ~~906.3.6.1~~ 906.3.6.1 ~~dates de~~ dates de soumission des dessins ~~d'atelier~~ d'atelier, des fiches techniques et des échantillons, ~~selon le cas~~ ;
- ~~906.3.6.1.1~~ 906.3.6.1.1 ~~Dates~~ dates de fabrication des éléments prévus au contrat, y compris, mais sans s'y limiter, les poutres, les composants préfabriqués et les ouvrages métalliques ;
- ~~906.3.6.1.2~~ 906.3.6.1.2 ~~calendriers de fabrication et d'atelier détaillés pour les éléments importants en plus du calendrier des travaux* (par exemple, superstructure* en acier, poutres préfabriquées, tuyaux et caissons).~~
- ~~906.3.7~~ 906.3.6.2 ~~dates~~ dates où seront requis les matériaux fournis sans frais et définis aux termes de la section 908 ;
- ~~906.4~~ 906.4 ~~EXIGENCES PARTICULIÈRES~~
- ~~906.4.1~~ 906.4.1 ~~Contrats de terrassement~~
- ~~906.3.6.3~~ 906.3.6.3 ~~Le calendrier des travaux* doit comprendre l'information suivante, sans toutefois s'y limiter : dates de début~~ dates auxquelles l'Entrepreneur* prévoit que le Maître de l'ouvrage* approuvera l'ordonnancement des travaux* ; aires, y compris, sans s'y limiter l'approbation de la source et l'approbation du dosage de béton.
- ~~906.3.6.3.1~~ 906.3.6.3.1 ~~Le Maître de l'ouvrage* n'est pas tenu de respecter les dates indiquées, sauf indication contraire dans les documents contractuels*.~~
- ~~906.3.6.4~~ 906.3.6.4 ~~Dates de toute restriction pouvant avoir une incidence sur le calendrier des travaux*, comme les restrictions d'asphaltage ou les fenêtres de travail en eau vive.~~
- ~~906.3.6.5~~ 906.3.6.5 ~~Aires désignées pour travaux* d'excavation~~ d'excavation et de remblayage ; conformément à la section 946.
- ~~906.3.6.6~~ 906.3.6.6 ~~Production des granulats inclus dans les autres sections indiquée dans le calendrier des travaux.~~

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

CALENDRIER DES TRAVAUX

SECTION : 906

~~906.4.1.1 — Cadences de production prévue et temps nécessaire pour achever les travaux*.~~

~~906.4.2 — Contrats de pavage~~

~~906.4.2.1 — Le calendrier des travaux* doit donner un aperçu de la séquence des travaux* ainsi que les limites de temps estimées pour les différentes étapes ou parties des travaux*.~~

~~906.4.2.2 — Dans le cas des revêtements* en béton bitumineux, cet aperçu doit comprendre les dates de début des travaux*, le calendrier de production des granulats, la d'excavation importants ou de mise en place de grandes quantités et des sections régies par une cadence de production de béton bitumineux et la séquence de mise en place de ces matériaux.~~

~~906.4.3 — Contrats de structures~~

~~906.4.3.1906.3.7 — Le calendrier des travaux* doit donner un aperçu de la séquence des travaux* ainsi plûtôt que les limites de temps estimées pour les différentes étapes ou parties des travaux* par une date discrète.~~

~~906.4.3.2 — Le calendrier des travaux* doit indiquer clairement les dates de début et d'achèvement* de chaque phase, étape ou partie des travaux*.~~

~~906.4.4 — Contrats de concassage de matériaux~~

~~906.4.4.1 — Le calendrier des travaux* doit comprendre la séquence prévue de concassage des différentes grosseurs de matériaux ainsi que la production et les limites de temps prévues.~~

~~906.3.7.1 — Les cadences de production peuvent être demandées par l'Ingénieur* pour toute section incluse dans le contrat* ou ajoutée à ce dernier.~~

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PISTES DE CHANTIER ET CHEMINS D'ACCÈS

SECTION : 921

921.1 PISTES DE CHANTIER

921.1.1 Les pistes de chantier* sont des voies d'accès hors-route aux sources des matériaux requis pour la construction d'une route*.

921.1.2 Les pistes de chantier* doivent être construites à un endroit approuvé par l'Ingénieur*, et doivent pouvoir être utilisées sans danger et de manière pratique par l'Ingénieur*.

921.1.3 La construction et l'entretien des pistes de chantier* ainsi que les mesures anti-poussières seront une responsabilité de l'Entrepreneur*, sauf pour ce qui suit :

921.1.3.1 La construction de pistes de chantier* sur des terrains administrés par le Maître de l'ouvrage*, et tel qu'indiqué dans les documents contractuels* ou selon les directives de l'Ingénieur*,

921.2 CHEMINS D'ACCÈS À L'AIRE DES TRAVAUX

921.2.1 L'Entrepreneur* sera responsable de fournir un accès au chantier* et d'obtenir des propriétaires fonciers la permission de construire des chemins d'accès ou d'utiliser les pistes ou les chemins de forêt existants se trouvant sur les propriétés privées.

921.2.1.1 Les véhicules et l'équipement* utilisés durant les activités de construction ne doivent être utilisés que sur les assiettes* et les zones d'accès approuvées.

921.2.2 Les chemins d'accès doivent être construits à un endroit approuvé par l'Ingénieur*, et doivent pouvoir être utilisés sans danger et de manière pratique par l'Ingénieur*.

921.2.3 La construction, les mesures anti-poussières, l'entretien, l'enlèvement et la remise en état ~~du~~ chemins des chemins d'accès sont la responsabilité de l'Entrepreneur.

921.2.3.1 L'Entrepreneur soumettra à l'approbation de l'Ingénieur un plan d'entretien pour tous les chemins d'accès visés par le contrat cinq jours avant la construction des chemins d'accès. L'Entrepreneur doit mettre en œuvre le plan d'entretien des chemins d'accès ~~aux fins de l'examen et de l'acceptation de celui-ci~~ accepté après examen par l'Ingénieur.

921.3 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

921.3.1 L'Entrepreneur* doit s'assurer que l'utilisation qu'il fait des chemins d'accès publics ou privés ne cause pas de sédimentation dans les cours d'eau qui traversent ces chemins.

921.3.2 Sur les nouveaux chemins d'accès construits par ou pour l'Entrepreneur*, les débits d'eau naturels ne doivent pas être entravés, l'eau des fossés ne doit pas se déverser dans les cours d'eau et l'érosion doit être contrôlée.

921.3.3 Une zone de végétation tampon doit être maintenue entre une route d'accès et tout cours d'eau, dans la mesure du possible.

921.3.4 Les frais d'approvisionnement et d'application d'ensemencement hydraulique ou de paillage pour les chemins d'accès situés à 30 mètres ou moins des rives d'un cours d'eau doivent être assumés conformément aux sections 614 et 616 respectivement, sinon ils seront la responsabilité de l'Entrepreneur.

~~921.3.5~~ Le coût, l'installation, l'entretien et l'enlèvement de toutes les barrières de retenue des sédiments nécessaires pour tout chemin d'accès situé à 30 mètres ou moins des

~~921.3.5~~ Rives rives d'un cours d'eau ~~doit doivent~~ être ~~assumées~~ assumés conformément à la section 602, sinon ils seront la responsabilité de l'Entrepreneur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

PISTES DE CHANTIER ET CHEMINS D'ACCÈS

SECTION : 921

921.4 ACCÈS AUX ROUTES* PUBLIQUES

921.4.1 L'Entrepreneur* doit déployer tous les efforts pour éviter d'entraîner de la boue, de la neige et des débris sur les routes* publiques. Si ces matériaux ont été laissés sur une route* publique, ils doivent être raclés ou balayés au plus tard avant le coucher du soleil chaque jour, et durant le jour, au besoin, à la satisfaction de l'Ingénieur*.

Pour référence seulement

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

APPAREILS ET MÉTHODES DE PESAGE

SECTION : 931

931.1 APPAREILS DE PESAGE

931.1.1 L'Entrepreneur* doit fournir les appareils de pesage nécessaires pour déterminer les quantités* dans les cas où il est prescrit dans les sections du devis* que le mesurage aux fins de paiement doit être fait en tonnes ou en utilisant une autre unité de masse.

931.1.2 Tous les appareils de pesage doivent être de grosseur permettant de peser de manière sécuritaire et réglementaire les charges décrites à la présente, et ils doivent être installés à un endroit approuvé par l'Ingénieur*.

931.1.3 Les appareils de pesage montés sur un transporteur à bande et sur une chargeuse ne peuvent être utilisés aux fins des présents travaux, sauf s'ils ont été approuvés par Mesures Canada (MC).

931.1.3.1 L'Ingénieur* se réserve le droit de faire des contrôles périodiques et de peser les charges sur des ponts-basculés approuvés.

931.1.3.2 L'Entrepreneur* doit assumer tous les coûts liés aux contrôles périodiques.

931.1.4 Les ponts-basculés pour camions doivent être conformes à ~~l'article~~ l'article 931.4.

931.1.5 C'est l'Entrepreneur* qui assumera les coûts d'approvisionnement, de montage, de réglage, de réparation et de démontage des appareils de pesage.

931.1.6 Si ~~le Maître de l'ouvrage~~ l'Ingénieur* demande à ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur* de déplacer les appareils de pesage après le montage initial, ~~c'est~~ c'est le Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage* qui paiera les coûts de ce déplacement.

931.2 MÉTHODES DE PESAGE

931.2.1 ~~Les méthodes~~ La méthode de pesage ~~destinées aux peseurs du Maître de l'ouvrage* affectés auxiliaire pour le mesurage de quantités aux fins de paiement des~~ travaux^z prévus au contrat^z ou ~~à~~ pour d'autres travaux^z exécutés pour le Maître de l'ouvrage* ~~doivent servir seulement pour le mesurage de quantités* aux fins de paiement, doit être suivie par les peseurs du Maître de l'ouvrage* ou de l'Entrepreneur*, selon ce que détermine l'Ingénieur*.~~

931.2.2 Il incombe aux conducteurs des camions de ne pas dépasser les limites légales de charge par essieu.

931.2.3 Les matériaux transportés qui dépassent le poids maximal prévu par le ~~règlement~~ Règlement 2001-67 ~~concernant,~~ Règlement sur les dimensions et la masse des véhicules, établi en vertu de la *Loi sur les véhicules à moteur du Nouveau-Brunswick*, ne ~~seront~~ sont pas payés ~~ou ne seront pas~~ ni admissibles à un paiement pour ~~aucune partie des~~ les travaux* ~~prévus au~~ relatifs à l'un ou l'autre des éléments du contrat*.

931.2.4 ~~L'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur* doit ~~s'assurer~~ s'assurer que tous les camions et les autres matériels de transport sont immatriculés pour le transport légal des masses brutes prévues sur les routes en question.

931.2.5 La masse à vide des véhicules de transport utilisés pour l'exécution des travaux* doit être vérifiée au début des travaux* et au moins une fois par semaine durant la période pendant laquelle ils transportent des matériaux pesés aux termes du contrat*, et à intervalles plus rapprochés si l'Ingénieur* en fait la demande.

931.2.6 La masse à vide et la masse brute des véhicules devront être enregistrées avec une précision de 10 kg ou, dans le cas d'une bascule à fléau, avec une précision maximale de 50 kg.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

APPAREILS ET MÉTHODES DE PESAGE

SECTION : 931

931.2.7 Les certificats de poids doivent comprendre au moins ce qui suit : la date; le numéro du contrat (et/ou la description des travaux); la distance de transport; le numéro du camion/la plaque d'immatriculation du camion; le type, la classe et la taille des matériaux; la masse brute réelle; la masse brute maximale permise; la tare; le poids net, un espace réservé à la signature du peseur; un espace réservé à la signature du contrôleur, et les stations.

931.2.7.1 Le défaut de fournir les renseignements nécessaires sur les étiquettes de pesage peut donner lieu au refus de la charge et à l'interdiction d'accéder au chantier pour le camion.

931.3 DIRECTIVE RELATIVE AUX APPAREILS DE PESAGE MONTÉS SUR CHARGEUSE

931.3.1 La présente directive s'applique à l'utilisation par l'Entrepreneur* d'appareils de pesage montés sur chargeuse pour l'exécution des travaux* prévus au contrat*.

931.3.2 Seuls les systèmes de pesage montés sur chargeuse certifiés par Mesures Canada peuvent être utilisés. Mesures Canada effectuera la première inspection d'un système approuvé une fois qu'il sera installé sur une chargeuse en particulier.

931.3.3 Les exigences des articles 931.4.4 et 931.4.5 s'appliquent aux appareils de pesage montés sur chargeuse et délivrer un certificat.

~~931.3.3 Mesures Canada procédera à des inspections périodiques dans le cadre de la surveillance du marché afin de veiller à ce que l'Entrepreneur* respecte les dispositions de la Loi sur les poids et mesures et des règlements afférents.~~

931.3.4 ~~L'appareil~~ Les appareils de pesage ~~montés~~ sur chargeuse ~~peut~~ peuvent servir à peser les matériaux bruts destinés aux travaux de construction routière, notamment les matériaux ~~prévus~~ visés aux sections 121, 167, 201, 203, 204 et 608.

931.3.5 ~~L'appareil~~ Les appareils de pesage ~~montés~~ sur chargeuse ne ~~peut~~ peuvent pas servir à peser les matériaux routiers transformés comme le béton bitumineux, le béton ou tout autre matériau comprenant un liant et des granulats.

931.3.6 ~~L'appareil~~ Les appareils de pesage ~~montés~~ sur chargeuse ne ~~doit~~ doivent pas servir à peser le sel et le sable destinés aux travaux d'entretien en hiver.

931.3.7 ~~L'appareil~~ Les appareils de pesage ~~montés~~ sur chargeuse ne ~~doit~~ doivent pas servir à peser la terre végétale, les roches et le gravier décoratifs, ou tout autre matériau principalement utilisé dans les travaux d'aménagement paysager.

931.3.8 ~~Tout appareil~~ Les appareils de pesage ~~montés~~ sur chargeuse qui ~~n'est~~ ne sont pas ~~conforme~~ conformes aux restrictions d'utilisation de l'équipement ~~stipulées~~ indiquées dans le certificat d'inspection ne ~~peut~~ peuvent pas être ~~utilisé~~ utilisés aux fins des travaux* du Maître de l'ouvrage*.

931.3.9 L'Entrepreneur* doit assumer la responsabilité de l'état mécanique et du bon fonctionnement des appareils de pesage montés sur chargeuse pour qu'ils puissent peser correctement, dans les tolérances prescrites, les matériaux utilisés pour l'exécution des travaux* prévus au contrat*, et ce, sans égard au fait que les appareils de pesage montés sur chargeuse soient la propriété de son entreprise, d'un sous-traitant, d'un fournisseur ou autre.

931.3.10 Il incombe à l'Entrepreneur* de faire inspecter et certifier, à ses frais, les L'étalonnage des appareils de pesage montés sur chargeuse doit être effectué par Mesures Canada une entreprise privée de pesage autorisée ayant l'expertise requise pour ces types d'appareils.

931.4 DIRECTIVES CONCERNANT LES PONTS-BASCULES

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

APPAREILS ET MÉTHODES DE PESAGE

SECTION : 931

- 931.4.1 La présente directive s'applique aux ponts-basculés utilisés par les entrepreneurs* pour l'exécution des travaux* prévus au contrat*.
- 931.4.2 Dans les paragraphes ci-après, le terme pont-basculé désigne les ponts-basculés permanents et portatifs pour camions.
- 931.4.3 Mesures Canada n'exige pas l'inspection des ponts-basculés des entrepreneurs* au premier montage effectué durant l'année civile, ni d'inspection annuelle des ponts-basculés laissés en place plus de douze mois.
- 931.4.4 Mesures Canada procédera à des inspections périodiques dans le cadre de la surveillance du marché afin de veiller à ce que l'Entrepreneur* respecte les dispositions de la Loi sur les poids et mesures et des règlements afférents.
- 931.4.4.1 Si, par suite d'une inspection régulière, Mesures Canada détermine qu'un pont-basculé utilisé par l'Entrepreneur* n'est pas en règle, elle émettra un avis de non-conformité, et l'Entrepreneur* devra faire réparer l'appareil.
- 931.4.4.1.1 Un rapport de modification ou de réparation du pont-basculé doit être envoyé au bureau de Mesures Canada le plus près dans un délai de sept (7) jours.
- 931.4.4.2 Si le pont-basculé de l'Entrepreneur est saisi, il doit être réparé et libéré de la saisie par Mesures Canada avant d'être remis en service. Une fois que l'appareil redevient en règle, Mesures Canada peut prévoir une nouvelle inspection.
- 931.4.5 Sur demande de l'Ingénieur*, l'Entrepreneur* devra louer les services d'une entreprise privée de pesage, qui devra effectuer des contrôles au hasard afin de vérifier l'étalonnage de certains ponts-basculés.
- 931.4.5.1 L'expression « entreprise privée de pesage » désigne toute entreprise figurant au tableau 931-1 et possédant des masses étalons conformes aux exigences de l'article 931.6.
- 931.4.5.2 Une fois que l'Entrepreneur* a reçu un avis de l'Ingénieur* l'informant que les ponts-basculés doivent être vérifiés, il peut continuer d'utiliser les ponts-basculés, mais il lui est interdit de faire des réglages tant que l'inspection n'aura pas été effectuée.
- 931.4.5.3 L'Entrepreneur* doit faire effectuer l'inspection par une entreprise privée de pesage dans les sept (7) jours* suivant la réception de l'avis de l'Ingénieur*.
- 931.4.5.4 Si l'inspection certifie que les ponts-basculés sont précis et ne nécessitent ni réglage ni réparation, le Maître de l'ouvrage* paiera le coût à l'entreprise privée de pesage.
- 931.4.5.5 Si l'inspection démontre que les ponts-basculés ne sont pas précis, c'est l'Entrepreneur* qui en paiera le coût à l'entreprise privée de pesage.
- 931.4.5.5.1 Les ponts-basculés ne devront pas être utilisés avant que les réglages ou les réparations nécessaires soient effectués, et que leur précision soit certifiée. L'Entrepreneur* devra payer tous les coûts reliés au réglage et à la réparation des ponts-basculés.
- 931.4.5.6 Le Maître de l'ouvrage* ne paiera à l'Entrepreneur* aucun coût pour le retard causé par la non-disponibilité des ponts-basculés en raison d'une inspection demandée par l'Ingénieur*, et rejettera toute demande de paiement à cet égard.
- 931.4.6 L'Entrepreneur* doit assumer la responsabilité de l'état mécanique et du bon fonctionnement des ponts-basculés pour qu'ils puissent peser correctement, dans les tolérances prescrites, les matériaux utilisés pour l'exécution des travaux* prévus au contrat*, et ce, sans égard au fait que les ponts-basculés soient la propriété de son entreprise, d'un sous-traitant, d'un fournisseur ou autre.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

APPAREILS ET MÉTHODES DE PESAGE

SECTION : 931

- 931.4.7 L'Entrepreneur doit s'assurer que les ponts-basculés ont été installés et calibrés correctement par une entreprise privée de pesage conformément à l'alinéa 931.4.7.1 et qu'a été apposé sur chaque appareil inspecté un timbre d'inspection portant le nom ou le logo de l'entreprise privée de pesage, la date de l'inspection, la signature du technicien qui a fait l'inspection ainsi que toute observation pertinente.
- 931.4.7.1 Chaque ensemble de ponts-basculés doit être inspecté dans les cas suivants :
- 931.4.7.1.1 Au premier montage effectué durant l'année civile;
- 931.4.7.1.2 À chaque montage subséquent durant la même année civile dans le cas des ponts-basculés déplacés;
- 931.4.7.1.3 Avant la première utilisation durant l'année suivante dans le cas des ponts-basculés qui n'ont pas été déplacés;
- 931.4.7.1.4 Tous les douze mois dans le cas des ponts-basculés permanents.
- 931.4.7.2 ~~Chaque inspection effectuée conformément~~ L'inspection exigée à l'alinéa ~~931.4.7.1~~ sera payée par ~~doit être effectuée aux frais de~~ l'Entrepreneur*.
- 931.4.7.3 Le timbre d'inspection de l'entreprise privée de pesage ne doit pas être enlevé tant qu'il n'aura pas été invalidé par une autre inspection conformément à 931.4.7.1.
- 931.4.8 Les ponts-basculés qui ~~n'ont~~ ont pas de timbre ~~d'inspection~~ d'inspection daté certifiant ~~qu'ils~~ ils ont été correctement étalonnés ne ~~pourront~~ peuvent pas être utilisés aux fins des travaux* du Maître de ~~l'ouvrage~~ l'ouvrage*.
- 931.4.9 L'entreprise privée de pesage doit remplir un rapport (déclaration de précision) pour chaque inspection effectuée par 931.4.7.1. Le document original de ce rapport doit être transmis à Mesures Canada, et une copie doit être envoyée à l'Ingénieur* ou affichée à l'intérieur de chaque pont-basculé.
- 931.5 EXPLOITATION DES PONTS-BASCULES
- 931.5.1 Bien qu'il soit acceptable d'installer des glissières, des bordures ou d'autres moyens de retenue sur le bord d'un pont-basculé pour empêcher les véhicules de tomber hors de la plate-forme, il est interdit d'utiliser du bois d'œuvre ou d'autres moyens pour agrandir la largeur de la plate-forme au-delà de la largeur spécifiée par l'avis d'approbation émis par Mesures Canada pour l'appareil concerné.
- 931.5.2 Les véhicules de largeur excessive (camions hors-route, décapeurs et chargeurs) doivent être pesés sur des ponts-basculés de largeur surdimensionnée, conçus et construits spécialement pour ces types de véhicules.
- 931.5.3 Les ponts-basculés avec ~~plate-forme~~ plateforme ne comportant ni glissière ni bordure du côté de la guérite, ou qui sont ~~d'une~~ d'une largeur si étroite que les roues du matériel à peser dépasseront les bords de la ~~plate-forme, seront~~ plateforme, sont sujets à la fermeture conformément à ~~l'article~~ l'article 32.1 de la ~~Loi sur l'hygiène~~ Loi sur l'hygiène et la sécurité au travail.
- 931.5.4 Il est interdit de déterminer la masse aux fins de paiement par la méthode de répartition ou par désaccouplement des véhicules articulés. Les ponts-basculés utilisés doivent être ~~d'une~~ d'une longueur suffisante pour que tous les essieux du véhicule à peser soient entièrement supportés.
- 931.5.4.1 Le pesage par répartition ou par désaccouplement ne sera accepté que pour la détermination de la masse à l'essieu.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

APPAREILS ET MÉTHODES DE PESAGE

SECTION : 931

- 931.5.5 Les approches des ponts-basculés doivent être maintenues de niveau et dans le même plan que la plate-forme, sur une distance d'au moins trois (3) mètres à partir de chaque extrémité de la plate-forme.
- 931.5.6 Il est interdit d'utiliser des ponts-basculés qui sont incorrectement installés, endommagés et/ou imprécis. Les ponts-basculés qui ont été heurtés ou endommagés, ou qui grippent ou qui donnent des résultats erronés doivent être fermés immédiatement, sans égard aux dispositions des paragraphes 931.4.5.
- 931.6 **MASSES ÉTALONS CERTIFIÉES ET TOLÉRANCES DES PONTS-BASCULES**
- 931.6.1 Les essais des ponts-basculés, sans égard au type de pont-basculé ou à la valeur du matériau pesé, devront être effectués avec des masses étalons d'au moins 10 000 kg (20 000 lb) certifiées par Mesures Canada au cours des 12 mois précédents. Les résultats des essais doivent se situer à l'intérieur de la marge de tolérance acceptée précisée dans les Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.
- 931.7 **GUÉRITE**
- 931.7.1 L'Entrepreneur* doit fournir une guérite conforme aux exigences suivantes :
- 931.7.1.1 La guérite doit avoir une aire utilisable d'au moins 2,5 m sur 1,8 m, une hauteur libre d'au moins 2,1 m et elle doit être meublée d'une chaise et d'un bureau fonctionnels.
- 931.7.1.2 Il faut prévoir du chauffage ou de la ventilation pour assurer une température ambiante se situant entre 20°C et 25°C, avec une ventilation adéquate.
- 931.7.1.3 La guérite doit être équipée d'un système d'éclairage donnant le niveau et la qualité d'éclairage prévus par les normes pertinentes pour ce genre de bâtiment.
- 931.7.1.4 La guérite doit être équipée d'une trousse de premiers soins approuvée, en bon état, montée sur le mur à un endroit accessible, à l'intérieur.
- 931.7.2 L'Entrepreneur* doit prévoir un moyen sécuritaire pour accéder à la guérite et pour en sortir.
- 931.7.3 Toutes les voies conduisant à la guérite doivent être entretenues correctement et elles doivent assurer le passage sans danger des véhicules; des mesures anti-poussières doivent être maintenues sur une distance de 30 mètres de la guérite.
- 931.7.4 L'Entrepreneur doit installer une toilette à proximité de la guérite, pour l'usage du peseur.
- 931.8 **ENTREPRISES PRIVÉES DE PESAGE**
- 931.8.1 Le tableau 931-1 donne une liste des entreprises privées de pesage qui possèdent des masses étalons certifiées par Mesures Canada, pour l'étalonnage et le contrôle des ponts-basculés des entrepreneurs*. Les entreprises privées de pesage qui figurent sur cette liste sont autorisées à faire des essais conformément à la Loi sur les poids et mesures.

Tableau 931-1
Entreprises privées de pesage approuvées

Advatek Systems Inc.	Moncton, N.-B.	506-857-0909
Aggregate Equipment (Atlantic) Limited	Truro, N.-É.	902-896-8943
All Weigh Systems (2002) Inc.	Fredericton, N.-B.	800-563-9344
Fleetway Inc.	Saint John, N.-B.	506-648-2226
Mettler-Toledo Inc.	Canada	800-663-5456
Weigh-Tronix Canada	Canada Atlantique Fredericton, N.-B.	800-565-7889 506-454-4010

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

APPAREILS ET MÉTHODES DE PESAGE

SECTION : 931

	Québec, QC	888-496-9019
--	------------	--------------

- 931.8.2 Cette liste pourra être modifiée au fur et à mesure que d'autres entreprises feront l'acquisition de masses étalons certifiées par Mesures Canada.
- 931.8.3 Toute entreprise privée de pesage mentionnée ci-dessus qui, de l'avis de Mesures Canada, n'a plus la capacité de fournir des services d'inspection sera doit être rayée de la liste.
- 931.8.4 L'Entrepreneur* doit vérifier l'acceptabilité, par le Maître de l'ouvrage*, de toute entreprise paraissant ou non sur cette liste, avant de présenter une soumission basée sur cette entreprise.
- 931.8.5 Le Maître de l'ouvrage* maintiendra une liste à jour de toutes les entreprises qualifiées et il se peut que cette liste diffère de celle paraissant dans la présente section. Cette liste sera mise à la disposition de tout Entrepreneur* désirant l'information pour préparer une soumission ou aux fins du Contrat*.
- 931.8.6 Les entrepreneurs* peuvent utiliser leurs propres masses étalons pour l'essai ou l'inspection des ponts-basculés, pourvu que ces masses étalons aient été certifiées par Mesures Canada dans les 12 mois précédents et que l'essai ou l'inspection soit effectuée~~effectué~~ par un technicien d'une entreprise privée de pesage.
- 931.8.7 On peut communiquer avec Mesures Canada à l'adresse ci-après :
- Measurement Canada Atlantic District
50, avenue Brown
Dartmouth (N.-É.)
B3B 1X8
Téléphone : 902-426-9982

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COMPACTAGE

SECTION : 936

936.1 OBJET

936.1.1 La présente section décrit les exigences générales que l'Entrepreneur* doit observer pour ce qui est du compactage des sols, des matériaux granulaires et du béton bitumineux de récupération utilisés pour la construction.

936.2 SOLS ET MATÉRIAUX GRANULAIRES

936.2.1 Tous les matériaux de la plate-forme* doivent être placés par couches non compactées d'épaisseur ne dépassant pas l'épaisseur prescrite dans la section visant les matériaux compactés ou fournis, puis ils doivent être compactés de manière à réaliser au moins le pourcentage prescrit de la masse volumique sèche maximale; le degré de compactage doit être uniforme à travers chaque couche.

936.2.1.1 Aucun matériau gelé ne doit être incorporé à la plate-forme*, et les matériaux de la plate-forme* ne doivent pas être mis en place sur une surface gelée de la plate-forme* sans l'autorisation préalable de l'Ingénieur*.

936.2.2 Pour la plupart des sols, et pour les matériaux de la couche de base granulaire* et de l'accotement*, la densité maximale sèche sera déterminée selon la norme ASTM D698.

936.2.2.1 Si, dans le cas de l'échantillon utilisé pour l'essai selon la norme ASTM D698, le pourcentage de retenues au tamis de 19 mm est supérieur à 5 % mais ne dépasse pas 30 %, la masse volumique sèche maximale sera corrigée selon la norme ASTM D4718.

936.2.2.2 Si le matériau incorporé aux travaux* comporte un pourcentage de retenues qui est supérieur ou inférieur de 5 % au pourcentage obtenu avec l'échantillon mentionné à l'alinéa 936.2.2.1, la masse volumique sèche maximale sera la valeur calculée en utilisant le pourcentage réel de retenues sur le chantier, selon la norme ASTM D4718.

936.2.2.3 Dans le cas des matériaux granulaires grossiers et de la couche de fondation granulaire*, la masse volumique sèche maximale sera déterminée selon la norme ASTM D4253.

936.2.3 Dans le cas de la couche de base/de fondation granulaire* (terre et matériaux granulaires), l'Entrepreneur* doit prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que la teneur en eau des matériaux permet de réaliser le compactage conformément aux exigences du paragraphe 936.2.1 et conformément à ce qui suit.

936.2.3.1 Dans le cas de la couche de base/de fondation granulaire*, la teneur en eau doit être telle qu'il sera possible de réaliser le degré de compactage prescrit sans détruire les granulats et sans causer leur ségrégation (pour éviter que leur granulométrie soit en dehors des limites granulométriques prescrites lorsque des échantillons au hasard de matériau compacté en place sont soumis à une analyse granulométrique).

936.2.3.1.1 La teneur moyenne en humidité de la base ou de la fondation de granulats ne doit pas être inférieure à 3 % ni supérieure à la teneur optimale en humidité au moment du compactage

936.2.3.2 Dans le cas des sols des remblais constituant le dernier 1,2 m de la couche de forme*, la teneur en eau du matériau ne doit pas dépasser la teneur en eau optimale, selon la norme ASTM D698, ou la teneur en eau saturée, selon la norme ASTM D4253, et de manière qu'à l'achèvement du compactage il n'y ait pas d'ornières selon les termes de l'alinéa 933.3.2.1.

936.2.4 L'Entrepreneur* doit prendre note que le rapport de la masse volumique à la teneur en eau (masse volumique sèche maximale - teneur en eau optimale), et plus particulièrement le rapport teneur en eau - masse volumique à une énergie de compactage prescrite est un paramètre unique pour chaque matrice de sol et/ou de matériaux granulaires, et l'Entrepreneur* sera responsable de mettre les matériaux en place à la teneur en eau appropriée pour assurer l'efficacité du compactage.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COMPACTAGE

SECTION : 936

- 936.2.4.1 Si les matériaux sont trop secs pour permettre de réaliser le compactage prescrit, l'Entrepreneur* doit appliquer de l'eau sur la surface à compacter de manière à faire augmenter la teneur en eau du sol ou des matériaux granulaires.
- 936.2.4.2 Si le matériau est trop humide pour le compactage prescrit, l'Entrepreneur* doit réduire la teneur en eau du sol ou des matériaux granulaires.
- 936.2.5 L'énergie de compactage transmise au sol doit être suffisante pour que l'on puisse réaliser la masse volumique prescrite ; cette masse volumique sera vérifiée au moyen d'un essai conforme à l'une des normes ASTM ci-après : D1556, D2167 ou D2922.
- 936.2.6 Aucune couche subséquente de matériaux ne pourra être mise en place avant que l'on ait vérifié et confirmé que la couche précédente est conforme aux critères minimumminimums de compactage définis.
- 936.2.7 Une bande d'essai peut également être utilisée pour établir une densité de contrôle et pour déterminer le nombre de passes de l'équipement de compactage qui permettra d'obtenir cette densité.
- 936.2.7.1 La bande d'essai doit être réalisée sur une couche de matériaux mis en place ; des essais de densité doivent être effectués après chaque passe du compacteur jusqu'à obtenir une densité maximale in situ (densité de contrôle). Cette procédure doit être répétée jusqu'à ce que la valeur de la densité demeure constante ou commence à diminuer. La bande d'essai sert à déterminer le nombre maximum de passes, la densité de contrôle, et la teneur en eau sur place.
- 936.2.7.2 L'équipement de compactage utilisé pour réaliser les bandes d'essai doit être en mesure de produire une densité uniforme sur toute la couche et il doit avoir une masse minimale de 9 t et une capacité vibratoire d'au moins 1 500 vpm.
- 936.2.7.2.1 Des compacteurs plus petits seront autorisés pour les bandes d'essais sur des ponceaux.
- 936.2.7.3 Les couches doivent être compactées à un minimum de 97 % de la densité de contrôle.
- 936.3 BÉTON BITUMINEUX DE RÉCUPÉRATION
- 936.3.1 Le compactage de béton bitumineux de récupération utilisé comme couche de fondation*, couche de base* ou accotement* sera considéré accompli lorsque le plan de cylindrage approuvé par l'Ingénieur* sera réalisé.
- 936.4 APPLICATION D'EAU
- 936.4.1 Toute application d'eau doit être effectuée conformément ~~à la section 191~~ aux articles 191.2, 191.3 et 191.4.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

LIGNES ET NIVEAUX

SECTION : 941

- 941.1 OBJET
- 941.1.1 Sauf indication contraire, l'Ingénieur* fournira et installera les piquets et les repères ; il fournira également les données nécessaires pour l'établissement des lignes et des niveaux requis pour l'exécution des travaux*.
- 941.1.2 Avant de commencer les travaux*, l'Entrepreneur* doit se familiariser avec la signification des piquets, des repères et des mesures.
- 941.1.3 Aucune réclamation ne sera prise en compte à cause d'inexactitudes alléguées, sauf si l'Entrepreneur* en informe l'Ingénieur*, par écrit, suffisamment à l'avance pour que ce dernier puisse vérifier ou contrôler les piquets, les repères ou les mesures.
- 941.1.4 L'Entrepreneur* doit informer l'Ingénieur* des besoins en repères et/ou en piquets, au moins trois (3) jours* avant le début de chaque opération pour laquelle des repères ou des piquets doivent être établis.
- 941.1.5 Il incombe à l'Entrepreneur* d'assurer la protection des repères et des piquets installés par l'Ingénieur* pour sa commodité et/ou son orientation et pour celles de l'Entrepreneur*.
- 941.1.6 Les repères et les piquets de construction détruits ou dérangés délibérément ou par suite de négligence par l'Entrepreneur* seront remplacés par l'Ingénieur*.
- 941.1.6.1 L'Entrepreneur* assumera le coût de remplacement ou de remise en état de ces repères et/ou ces piquets.
- 941.1.7 Au besoin, l'Entrepreneur* doit fournir des barrières, les installer autour des piquets et des repères puis les peindre.
- 941.1.8 L'Entrepreneur* doit fournir et installer les chaises d'implantation.
- 941.1.9 L'Entrepreneur* doit donner l'accès à l'Ingénieur* aux fins de vérification et de contrôle des lignes et des niveaux.
- 941.1.10 Si, durant les travaux de construction, l'Entrepreneur* se rend compte que l'emplacement des repères ou des piquets de l'Ingénieur* nuira à ses travaux, il doit informer l'Ingénieur*, par écrit, au moins sept (7) jours* avant le début des travaux* pour lesquels l'emplacement des repères constitue un obstacle.
- 941.1.10.1 Si l'Ingénieur* juge que ces repères et/ou ces piquets constituent un obstacle, il en assurera le déplacement.
- 941.1.11 Le marquage des piquets doit être conforme aux indications du dessin type 941-1.
- 941.2 CONSTRUCTION EN REMBLAI
- 941.2.1 Pour les travaux* en remblai, l'Ingénieur* doit fournir les piquets pour le repérage des pieds des talus*, de l'axe de la couche de forme* et des niveaux de l'accotement*.
- 941.2.2 L'Entrepreneur* doit fournir les repères, les piquets et les niveaux nécessaires pour maintenir le talus avant* prescrit jusqu'au niveau de la couche de forme*.
- 941.3 ROUTES EN DÉBLAI
- 941.3.1 L'Ingénieur* fournira les piquets pour le repérage des accotements* et de l'axe de la couche de forme*, de la paroi arrière des fossés et du sommet du talus arrière*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

LIGNES ET NIVEAUX

SECTION : 941

941.3.2 L'Ingénieur* fournira, pour l'usage de l'Entrepreneur*, des piquets en report de chaque côté de l'alignement, marqués des niveaux de l'accotement* (sur la face avant) et de la paroi arrière du fossé (sur la face arrière).

941.4 REMBLAIS OU DÉBLAIS EN COUCHES PROFONDES

941.4.1 L'Ingénieur* posera des piquets intermédiaires à intervalles d'environ 3 mètres des changements de niveaux, afin de contrôler l'inclinaison des talus* excavés ou construits, au point de mesure et de piquetage.

941.4.2 Les piquets seront installés comme suit :

941.4.2.1 Déblai : Un piquet de repérage de la paroi arrière du fossé sera installé afin de s'assurer que le talus arrière* n'est pas excavé trop profondément au point de mesure.

941.4.2.2 Remblai : Un piquet sera installé à un endroit représentatif du niveau de la couche de remblai à être mise en place et à la limite de la bordure extrême de la couche de remblai standard afin de s'assurer que le talus avant* respecte les lignes et les niveaux prescrits.

941.5 STRUCTURES

941.5.1 L'Ingénieur* doit assurer le piquetage pour l'implantation des pieux et le repérage de l'axe de l'assise, de l'axe des appareils d'appui, de la limite de construction ou des points de référence, tels qu'ils sont indiqués sur les plans de chaque élément principal de la structure*.

941.5.1.1 L'Entrepreneur* devra noter les repères et assurer leur protection. Au besoin, il devra réaliser des travaux de piquetage additionnels.

941.5.2 L'Ingénieur* doit fournir les repères de nivellement qui seront reportés sur les ouvrages en béton au fur et à mesure de l'avancement des travaux*.

941.5.3 L'Ingénieur* doit assurer le piquetage pour l'implantation des travaux d'excavation pour la réalisation de fondations, des travaux en déblai et en remblai pour la réalisation de l'assiette* des voies d'approche et des travaux effectués aux termes d'autres lots ou sections du contrat*, conformément aux prescriptions de la présente section.

941.6 TOLÉRANCES

941.6.1 La surface profilée de matériaux mis en place doit être contrôlée au moyen d'une règle de 3 m, d'un cordeau, ou de tout autre moyen approuvé par l'Ingénieur ; ce contrôle sera effectué, en présence de l'Ingénieur*, à des endroits sélectionnés.

941.6.2 Cette mesure sera faite le long de l'axe central et de l'accotement* de l'ouvrage* ainsi qu'aux pentes transversales.

941.6.3 Dans le cas des aires qui ne respectent **parpas** les tolérances prescrites, les mots " déblai* " ou " remblai ", selon le cas qui s'applique, seront écrits directement sur le sol au moyen d'une bombe aérosol.

941.6.4 Les contrôles de la couche de base/de fondation granulaire* seront effectués au hasard à l'aide d'un cordeau.

941.6.4.1 Les critères pour le placement des matériaux, basés sur un échantillonnage comprenant au moins 20 emplacements, seront acceptables si 90 % ou plus des résultats correspondent aux tolérances prescrites ou sont à l'intérieur de ces tolérances.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

LIGNES ET NIVEAUX

SECTION : 941

- 941.6.4.2 Si les résultats obtenus à l'alinéa 941.6.4.1 ne respectent pas les tolérances prescrites, l'Entrepreneur* devra corriger l'ouvrage* de manière qu'il respecte les tolérances prescrites puis il devra effectuer, sans frais supplémentaires, un nouveau contrôle à l'aide d'un cordeau, conformément à l'article 941.6.
- 941.6.5 Dans le cas du nivellement de finition, le contrôle sera effectué entre tous les piquets à l'aide d'un cordeau.
- 941.6.5.1 Le nivellement de finition des accotements* ou des autres aires restreintes ou étroites devant recevoir un revêtement doit être réalisé selon les directives de l'Ingénieur* quant aux niveaux, pentes, dimensions et tolérances à respecter.
- 941.6.6 L'Entrepreneur* doit réaliser l'ouvrage* selon les lignes et les niveaux de base en respectant les tolérances indiquées au tableau 941-1. L'écart de contrôle entre deux points ne doit pas être supérieur à la tolérance prescrite.
- 941.6.7 Le contrôle doit être effectué dans l'axe longitudinal entre deux points sur l'axe de l'ouvrage*, entre deux points sur l'accotement*, et il doit être fondé sur le type de matériaux et sur la distance de référence indiqués au tableau 941-1.
- 941.6.8 Le contrôle des profils* transversaux doit être effectué à partir d'un point situé sur l'axe vers l'accotement au point correspondant, fondé sur le type de matériaux spécifié et la distance de référence prescrits au tableau 941-1.
- 941.6.9 Les contrôles diagonaux, lorsqu'ils sont exigés, doivent être effectués à partir d'un point sur l'axe, vers l'accotement*, au point suivant, selon le type de matériaux et la distance de référence indiqués au tableau 941-1.
- 941.6.10 L'ouvrage* doit être réalisé de manière que toutes les lignes et les niveaux intermédiaires par rapport au point de mesure forment une transition uniforme et continue entre deux points, et respectent les tolérances prescrites pour la totalité de la longueur de référence.
- 941.6.11 L'écart entre les cotes des surfaces finies et les lignes et les niveaux prescrits dans les documents contractuels*, en tous points, ne doit pas être supérieur aux tolérances prescrites au tableau 941-1.
- 941.6.12 Les bosses ou les dépressions supérieures aux tolérances prescrites doivent être réparées par l'Entrepreneur*, qui devra reprofiler, ou enlever les matériaux défectueux et/ou scarifier et remblayer les aires défectueuses par de nouveaux matériaux, selon le besoin conformément aux directives de l'Ingénieur*.
- 941.6.13 Dans les cas où les matériaux doivent être placés à côté du revêtement de la chaussée*, le niveau final* de la surface doit être rapporté à la bordure du revêtement de la chaussée*.
- 941.6.14 L'Entrepreneur* doit maintenir la surface de l'assiette* de la route aux lignes et aux niveaux prescrits jusqu'à ce que l'ouvrage* soit accepté par l'Ingénieur* ou que la zone soit asphaltée.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

LIGNES ET NIVEAUX

SECTION : 941

Tableau 941-1
Tolérances quant aux niveaux

Surface nivelée	Type de matériau*	Tolérance
Couche de forme* ou excavation au-dessous	roche (sauf roche friable)	+75 mm/-50 mm
Couche de forme* ou excavation au-dessous	roche friable (grès, schiste)	50 mm
Couche de forme* ou excavation au-dessous	terre	30 mm
Couche de fondation granulaire*	Couche de fondation granulaire*	25 mm
Couche de base* granulaire	Couche de base granulaire*, particules fines	20 mm
Couche de base* granulaire	Couche de base granulaire*, particules fines	12 mm

NOTE:- Les piquets de nivellement doivent être plantés selon des stations (distances de référence longitudinales) établies à 25 m d'intervalle, sauf pour le nivellement de finition, auquel cas les stations doivent être établies à 12,5 m d'intervalle.

"Excavation sous la couche de forme* " Surface à la profondeur prescrite au-dessous de la couche de forme*, en remblai ou en déblai.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

948.1 OBJET

948.1.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit exécuter les travaux* prévus au contrat* ~~selon les prescriptions du devis* et les indications conformément* aux exigences~~ des ~~dessins*, en conformité des divers documents contractuels*, aux lois et aux règlements et lois~~ de la province du Nouveau-Brunswick ~~et/ou du gouvernement du Canada~~ ~~concernant relatifs à~~ la protection de ~~l'environnement, l'environnement~~ et ~~conformément~~ aux approbations ou ~~aux~~ permis délivrés au Maître de ~~l'ouvrage l'ouvrage*~~ ou à ~~l'Entrepreneur l'Entrepreneur*~~ en vertu de ces lois et ~~de~~ ces règlements.

~~948.1.1.1~~948.1.2 Dans la présente section, les références à «~~_~~cours ~~d'eau d'eau~~ » signifient «~~_~~cours ~~d'eau d'eau~~/terres humides~~_~~ ».

948.1.2948.1.3 Les mesures que les autorités de réglementation compétentes jugent nécessaires pour la protection des cours ~~d'eau d'eau~~ touchés directement ou indirectement par les travaux* seront détaillées, dans la mesure du possible et sans nécessairement y inclure toutes les mesures, sur les dessins* et dans les sections pertinentes au devis*.

~~948.1.3~~948.1.4 Chaque fois que cela est possible, les mesures de protection de ~~l'environnement l'environnement~~ doivent être mises en place avant le début des travaux*.

~~948.1.3.1~~948.1.4.1 ~~S'il~~ S'il est impossible de mettre en place des mesures de protection de ~~l'environnement l'environnement~~ avant le début des travaux*, ~~l'Entrepreneur l'Entrepreneur*~~ doit, au moins, avoir sur le chantier* tout le matériel nécessaire à la protection de ~~l'environnement l'environnement~~ avant le début des travaux* et il doit mettre ces mesures en œuvre le plus tôt possible dans la séquence ~~d'avancement d'avancement~~ des travaux*.

~~948.1.4~~948.1.5 Si, durant les travaux*, des artefacts de valeur historique ou archéologique sont mis à découvert ou si des plantes ou des espèces animales en danger ou encore des sols contaminés sont repérés, ~~l'Entrepreneur l'Entrepreneur*~~ doit cesser les travaux*, conformément aux dispositions de ~~l'article l'article~~ 18 des Conditions générales, ~~jusqu'à jusqu'à~~ ce que le chantier* ait été examiné par des représentants des organismes compétents et ~~jusqu'à jusqu'à~~ ce que ~~l'Ingénieur l'Ingénieur*~~ ait approuvé la reprise des travaux*.

~~948.1.5.1~~ ~~L'Entrepreneur~~Lorsque l'Entrepreneur* note la présence possible d'objets ou de caractéristiques d'importance archéologique pendant la construction, il doit conformément* à ~~la Loi sur la conservation du patrimoine~~ du Nouveau-Brunswick interrompre les travaux* dans un rayon de 10 m autour d'un tel objet ou d'une telle caractéristique (zone tampon) et informer immédiatement l'Ingénieur*.

948.1.5.1.1 ~~L'Ingénieur*~~ L'Ingénieur* doit aviser la Direction des services environnementaux du MTINB et la Direction du patrimoine et des services archéologiques du ministère du Tourisme, du Patrimoine et de la Culture du Nouveau-Brunswick pour obtenir d'autres directives.

948.1.5.1.2 Avant d'autoriser la reprise des travaux* dans la zone tampon, l'Ingénieur* doit consulter la Direction générale des services environnementaux et la Direction du patrimoine et des services archéologiques.

948.1.5.2 Lorsque l'Entrepreneur note la présence possible d'oiseaux reproducteurs sur le chantier* ou à proximité de celui-ci pendant la construction, il doit interrompre les travaux* dans un rayon de 30 m autour du nid (zone tampon temporaire) et aviser immédiatement l'Ingénieur*.

948.1.5.2.1 La superficie de la zone tampon temporaire doit être modifiée en fonction de l'espèce et du milieu, en consultation avec la Direction des services environnementaux du MTINB et les organismes de réglementation compétents.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

- 948.1.5.2.2 Les travaux de déboisement ou les autres travaux de construction dans la zone tampon temporaire sont interdits jusqu'à ce que cette dernière soit réputée exempte d'activités de reproduction.
- 948.1.5.3 Si l'Entrepreneur* note la présence possible d'eaux ou de sols contaminés pendant la construction, il doit interrompre les travaux* dans la zone touchée et aviser immédiatement l'Ingénieur*.
- 948.1.5.3.1 L'Ingénieur* doit aviser la Direction des services environnementaux du MTINB.
- 948.1.5.3.2 Avant d'autoriser la reprise des travaux*, l'Ingénieur* doit consulter la Direction générale des services environnementaux.
- 948.1.5.3.3 L'Entrepreneur* doit enlever les eaux ou les sols contaminés et les éliminer dans une installation approuvée par le MEGLNB et sous la direction du MTINB.
- 948.1.5.3.3.1 Le paiement pour les travaux d'enlèvement des eaux ou des sols contaminés doit se faire conformément* à la section 812.
- 948.1.5.948.1.6 L'Entrepreneur* doit observer des méthodes de construction saines, sans danger pour l'environnement!environnement.
- 948.1.5.1948.1.6.1 Les lignes directrices destinées à l'Entrepreneur!Entrepreneur* visant l'application!application de ces pratiques à ses travaux* seront tirées, sans toutefois s'y limiter, du Manuel de gestion de l'environnement!environnement ainsi que des recommandations, des conditions d'approbation!approbation et des mesures d'atténuation!atténuation indiquées dans l'évaluation!évaluation environnementale (EA) applicable.
- 948.2 **INSPECTION ENVIRONNEMENTALE**
- 948.2.1 L'Entrepreneur!Entrepreneur* doit être responsable de désigner un représentant environnemental sur place ayant réussi la formation sur le Manuel de gestion de l'environnement!environnement (MGE) et ayant les compétences pour traiter des questions environnementales, engager du personnel et obtenir du matériel lorsque des enjeux liés à l'eau!eau et au ruissellement des eaux peuvent se présenter, y compris pendant les jours fériés et les week-ends.
- 948.2.2 Le représentant de l'Entrepreneur!Entrepreneur* doit être à l'écoute!écoute des prévisions météorologiques; et avant, pendant et après des événements pluvieux, le site au complet doit être inspecté à la recherche de lacunes quant aux mesures d'atténuation!atténuation environnementales, et toute lacune doit être traitée immédiatement.
- 948.2.3 Le Maître de l'ouvrage!ouvrage* peut retenir les services d'un!d'un inspecteur environnemental qui, de concert avec l'Ingénieur!Ingénieur* et les techniciens en construction routière, surveillera les travaux* en rapport avec la conformité aux exigences environnementales des plans* et des devis* ainsi qu'avec!avec la conformité aux lois et aux règlements applicables.
- 948.3 **MESURES D'ATTÉNUATION!ATTÉNUATION ENVIRONNEMENTALES**
- 948.3.1 L'Entrepreneur!Entrepreneur* doit effectuer les travaux* conformément aux mesures mentionnées au paragraphe à l'article 948.1.23 et en respectant les conditions ci-après- :
- 948.3.1.1 Les mesures visant la protection contre l'érosion!érosion et la retenue des sédiments doivent être appliquées selon les détails des dessins et les prescriptions du devis*.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

- 948.3.1.2 Les mesures visant la protection contre ~~l'érosion~~l'érosion et la retenue des sédiments doivent être inspectées, entretenues et réparées avant et après les événements pluvieux à la satisfaction de ~~l'ingénieur~~l'ingénieur*
- 948.3.1.3 Les rebuts et les matériaux excavés se trouvant à ~~l'intérieur~~l'intérieur de ~~l'aire~~l'aire des travaux* doivent être enlevés des cours ~~d'eau~~d'eau et des aires contiguës puis être évacués ou placés de manière telle ~~qu'ils~~qu'ils ne pourront pas retourner dans les cours ~~d'eau~~d'eau.
- 948.3.1.4 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit prendre toutes les précautions nécessaires pour empêcher la vidange ou le déversement dans les cours ~~d'eau~~d'eau de substances nocives comme, entre autres, de la créosote, des hydrocarbures, des biocides, des engrais, du ciment, de la chaux, de la peinture ou du béton frais.
- 948.3.1.5 La machinerie et les matières polluantes doivent être placées ou entreposées dans des aires qui sont à ~~l'abri~~l'abri des inondations.

~~948.3.1.5-1~~948.3.1.6 Aucun travail ~~d'essouchement, d'excavation~~d'essouchement, d'excavation, de construction de remblai ou ~~d'installation d'ouvrage d'évacuation~~d'installation d'ouvrage d'évacuation ne devra être commencé à ~~l'intérieur~~l'intérieur des zones tampons, de chaque côté des cours ~~d'eau~~d'eau naturels, selon les indications des documents contractuels, avant que des barrières de retenue de sédiments et des ouvrages de défense contre ~~l'érosion~~l'érosion soient installés; cette mesure vise à assurer que la teneur en matières solides en suspension dans les eaux de ruissellement au moment où elles se déversent dans un cours ~~d'eau~~d'eau ne dépasse pas :

- 25_mg/L au-dessus des teneurs de fond durant une exposition à court terme, moins de 24_heures;
- 5_mg/L au-dessus des teneurs de fond durant une exposition à plus long terme, 24_heures à 30_jours; ~~ou~~
- ~~d'autres~~d'autres teneurs approuvées par le MEGL.

~~948.3.1.5-2~~948.3.1.6.1 ~~L'installation, l'inspection, l'entretien~~L'installation, l'inspection, l'entretien et la réparation de ces structures* doivent être conformes* aux sections pertinentes des documents contractuels*.

~~948.3.1.6~~948.3.1.7 Les voies ~~d'accès~~d'accès temporaires à ~~l'aire~~l'aire des travaux*, les pistes de chantier* ~~et/ou~~ les aires construites pour ~~l'installation d'un~~l'installation d'un ouvrage* ~~d'évacuation~~d'évacuation des eaux, à ~~l'intérieur d'une~~l'intérieur d'une zone tampon, doivent être revêtues le même jour ~~d'une~~d'une couche ~~d'au~~d'au moins 100_mm ~~d'épaisseur~~d'épaisseur de gravier propre ou de roches afin de créer une couverture suffisante sur le sol découvert, et de protéger les cours ~~d'eau~~d'eau contre les eaux de ruissellement.

~~948.3.1.7~~948.3.1.8 Il est interdit de faire du dynamitage dans un cours ~~d'eau~~d'eau ou à proximité sans en avoir reçu ~~l'autorisation~~l'autorisation préalable du MPO.

~~948.3.1.8~~948.3.1.9 ~~Lorsqu'il~~Lorsqu'il effectue ~~l'assèchement d'une~~l'assèchement d'une excavation, ~~qu'il s'agisse d'une~~qu'il s'agisse d'une excavation dans ~~l'assiette~~l'assiette* de la route, ~~d'une~~d'une excavation pour une fondation ou ~~d'une~~d'une carrière, ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit ~~s'assurer~~s'assurer que la teneur des matières solides en suspension dans les eaux turbides pompées ou évacuées, au moment où elles se déversent dans un cours ~~d'eau~~d'eau, ne dépasse pas de plus de 25_mg/L ~~la teneur~~les teneurs de fond durant une exposition à court terme (moins de 24_heures) ~~ou~~ de plus de 5_mg/L ~~la teneur~~les teneurs de fond ~~pour~~pendant une exposition à plus long terme (24_heures à 30_jours) ou ~~d'autres~~d'autres teneurs approuvées par le MEGL.

~~948.3.1.8-1~~948.3.1.9.1 Les mesures visant la protection contre ~~l'érosion~~l'érosion et la retenue des sédiments requises pour atteindre ce niveau de conformité lors de ~~l'assèchement~~l'assèchement des

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

excavations dans ~~l'assiette*~~ d'une assiette* d'une route ou des excavations pour une fondation doivent être construites, inspectées, entretenues et réparées ainsi que mesurées aux fins de paiement conformément* aux prescriptions de la (des) section(s) appropriée(s) se rapportant aux travaux*.

~~948.3.1.8.2~~ 948.3.1.9.2 Il incombe à ~~l'Entrepreneur*~~ l'Entrepreneur* d'installer, ~~inspecter~~ d'inspecter et ~~d'entretenir~~ d'entretenir, à ses ~~propres~~ frais, à la satisfaction du MEGL, les ouvrages* de défense qui pourraient être requis contre ~~l'érosion~~ l'érosion dans les carrières, et ~~d'obtenir~~ d'obtenir la permission de pomper ~~ou d'évacuer des les~~ eaux turbides ~~ou de les évacuer~~ sur les terrains contigus ou plus loin.

~~948.3.1.8.3~~ 948.3.1.9.3 ~~L'Entrepreneur* sera responsable de~~ L'Entrepreneur* doit réparer, à ses ~~propres~~ frais, tous les dommages résultant des travaux* ~~d'assèchement~~ d'assèchement.

~~948.3.1.9~~ 948.3.1.10 ~~L'Entrepreneur~~ L'Entrepreneur* ne doit pas installer une jetée en pierres ou en roches dans les cours ~~d'eau~~ d'eau aux fins de réalisation ~~d'un~~ d'un ouvrage* ~~d'accès~~ d'accès temporaire, sans avoir obtenu, par écrit, ~~l'autorisation préalable~~ l'autorisation de ~~l'ingénieur~~ l'ingénieur* et des autorités compétentes.

~~948.3.1.11~~ 948.3.1.11 Les travaux* ~~en dans un~~ cours ~~d'eau~~ d'eau doivent être ~~effectués~~ réalisés entre le 1^{er} juin et le 30 septembre. ~~L'Entrepreneur, sauf indication contraire explicite dans le permis de modification d'un cours d'eau ou d'une terre humide ou dans les devis particuliers.~~

~~948.3.1.11.1~~ 948.3.1.11.1 Les travaux dans un cours d'eau comprennent les travaux au-dessous de l'épaulement de la berge du cours d'eau, qu'il soit mouillé ou non.

~~948.3.1.10~~ 948.3.1.11.2 L'Entrepreneur* doit informer ~~l'ingénieur~~ l'ingénieur*, par écrit, au moins sept (7) jours* avant ~~la date prévue du le~~ début ~~prévu~~ de tels travaux*.

~~948.3.1.11.3~~ 948.3.1.11.3 Les travaux réalisés ailleurs que dans un cours d'eau dans la zone tampon de 30 m autour ~~d'un cours d'eau~~ sont autorisés pendant la période de validité du permis de modification ~~d'un cours d'eau ou d'une terre humide, sauf indication contraire explicite dans les conditions du permis.~~

~~948.3.1.11~~ 948.3.1.12 La protection des eaux pour toutes les installations de ponceau* dans un cours ~~d'eau~~ d'eau naturel, ~~à l'exception de ceux pour lesquelles~~ une méthode ~~et/ou~~ une séquence ~~spécifiques propres au site~~ sont indiquées dans les plans*, ou lorsque la section 621 est indiquée, doit se faire par ~~une~~ une des méthodes suivantes-:

~~948.3.1.11.1~~ 948.3.1.12.1 Installer le nouveau ponceau* en sol sec puis, une fois ~~l'installation~~ l'installation terminée, y diriger ~~l'écoulement~~ l'écoulement du cours ~~d'eau~~ d'eau.

~~948.3.1.11.2~~ 948.3.1.12.2 Construire, en sol sec, un canal temporaire de déviation, dont les parois et le fond sont revêtus ~~d'une~~ d'une pellicule en matière plastique transparente ou de couleur pâle; ~~ou.~~

~~948.3.1.11.3~~ 948.3.1.12.3 Contenir ~~l'écoulement~~ l'écoulement en amont de ~~l'aire~~ l'aire des travaux* et pomper ~~l'eau~~ l'eau autour de ~~l'aire~~ l'aire des travaux*, en assurant que la pompe se met en marche dès que le niveau ~~d'eau~~ d'eau est suffisant, et ~~qu'elle~~ qu'elle déverse les eaux dans le cours ~~d'eau~~ d'eau, immédiatement en aval de ~~l'aire~~ l'aire des travaux*.

~~948.3.1.13~~ 948.3.1.13 ~~Lorsqu'il~~ Lorsqu'il doit isoler un cours ~~d'eau~~ d'eau de ~~l'aire~~ l'aire des travaux*, ~~l'Entrepreneur~~ l'Entrepreneur* doit construire des batardeaux composés, ~~au moins, d'une pellicule en polyéthylène d'une épaisseur de 6 mils prise en sandwich entre une paroi extérieure (côté eau)~~ de sacs de sable, ~~conformément*~~ conformément* à la disposition typique illustrée dans le dessin type 948-2.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

948.3.1.12948.3.1.13.1 L'Entrepreneur* doit savoir que le dessin type 948-2 n'illustre qu'une disposition typique et que cette dernière doit être modifiée en fonction des conditions sur le chantier*, des exigences des documents contractuels*, des permis et ~~une paroi intérieure en remblai de terre~~ des règlements.

948.3.1.13948.3.1.14 Lorsque l'Ingénieur* recevra de l'Entrepreneur* l'avis informant l'Entrepreneur* de la date du début des travaux*, il organisera sur le chantier* une réunion avec des représentants du MEGL, du MPO et de l'Entrepreneur*. Cette réunion sera tenue avant le début des travaux* endans un cours d'eau.

948.3.1.13948.3.1.14.1 Aucun travail ne pourra être commencé avant que l'Ingénieur* ait vérifié auprès des organismes de réglementation compétents que le chantier* est prêt pour le début des travaux* endans un cours d'eau.

948.3.1.14948.3.1.15 Tous les travaux de terrassement doivent être effectués conformément à la section 946. Les mesures de défense contre l'érosion doivent être conformes aux documents contractuels*; si des mesures additionnelles sont requises en sus de celles indiquées, l'Ingénieur* ou le représentant environnemental sur place nommé par l'Entrepreneur* en donnera l'ordre aux termes des sections pertinentes.

948.3.1.15948.3.1.16 Les matériaux naturels produits ~~et~~ ou fournis par des carrières ou par un site d'excavation ne doivent pas contenir de minerais friables, solubles ou réactifs, ni autres matériaux nuisibles, ni présenter de conditions qui pourraient rendre les matériaux susceptibles de décomposition ou de désagrégation, ni présenter de risque pour l'environnement, causé par la présence du matériau d'origine ou de ses sous-produits, lorsqu'il est exposé aux éléments naturels après avoir été incorporé à l'ouvrage*.

948.3.1.16948.3.1.17 L'Entrepreneur* doit respecter toutes les conditions supplémentaires d'approbation indiquées dans les documents contractuels*.

948.3.1.17948.3.1.18 Une copie du permis de modification d'un cours d'eau ou d'une terre humide doit être conservée sur le chantier* pendant toute la durée des travaux* prévus au contrat*, et doit être présentée sur demande à un inspecteur agissant au nom du MEGL ou à un employé du MPO.

948.3.1.18948.3.1.19 Les ornières créées par le passage de l'équipement* à moins de 30_m d'un cours d'eau doivent être immédiatement nivelées et recouvertes d'une couche de paillis à base de foin ou de paille.

948.3.1.19948.3.1.20 Afin d'empêcher la propagation des plantes envahissantes, aucun outil ou machine ne doit être lavé à moins de 30_m d'un cours d'eau ou d'une terre humide.

948.3.1.20948.3.1.21 En aucun cas, l'équipement* ne doit être placé et les matériaux ne doivent être entreposés sur une terre humide, et les opérations effectuées à l'aide de l'équipement* doivent se limiter au tracé de la ~~plate-forme~~ plateforme* actuelle ou de la nouvelle ~~plate-forme~~ plateforme* à construire.

948.3.1.21948.3.1.22 Tous les matériaux érodables exposés se trouvant à moins de 30_m d'un cours d'eau ou d'une terre humide doivent être stabilisés avec du paillis à base de foin à la fin de chaque journée* de travail.

948.3.1.22948.3.1.23 Ponts* temporaires

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

948.3.1.22.1948.3.1.23.1 Chaque fois ~~qu'il~~qu'il est nécessaire de franchir un cours ~~d'eau~~d'eau, un pont* temporaire préfabriqué doit être installé de façon à enjambrer complètement le cours ~~d'eau~~d'eau.

948.3.1.22.2948.3.1.23.2 Les fondations du pont* doivent être formées de patins ou de billots placés sur un sol non perturbé, suffisamment éloignées du côté terre des berges et suffisamment élevées pour que le dégagement sous la face intérieure des longerons respecte les critères suivants_:

948.3.1.22.2.1948.3.1.23.2.1 Au moins 0,75_m au-dessus du lit du cours ~~d'eau~~d'eau.

948.3.1.22.2.2948.3.1.23.2.2 Au moins 0,45_m au-dessus de la surface de la glace ou de ~~l'eau~~l'eau le jour* de ~~l'installation~~l'installation.

948.3.1.22.2.3948.3.1.23.2.3 Suffisamment haut au-dessus du niveau du sol aux deux extrémités de façon que la lumière du jour soit visible.

948.3.1.22.3948.3.1.23.3 Les types de ponts* temporaires approuvés peuvent être formés comme suit_:

948.3.1.22.3.1948.3.1.23.3.1 Une ossature de carrosserie de remorque à plateau ~~comprenant~~comprenant des billots en acier ou équarris;~~et~~.

948.3.1.22.3.2948.3.1.23.3.2 Deux ou plusieurs chemins construits avec des poutres en bois équarri laminé préfabriquées, les deux poutres les plus à ~~l'extérieur~~l'extérieur étant alignées sur les roues de ~~l'équipement~~l'équipement* qui roulera sur les chemins.

948.3.1.22.4948.3.1.23.4 Les ponts* temporaires doivent être installés sur une section du cours ~~d'eau~~d'eau où le chenal est droit et étroit et où les berges sont élevées et escarpées.

948.3.1.22.5948.3.1.23.5 Les rampes ~~d'accès~~d'accès doivent être composées de roches ou de gravier grossier, propre et perméable ou de branches de conifères foulées en place.

948.3.1.22.6948.3.1.23.6 Le bois tombé ne doit pas être débusqué ou traîné sur un pont* temporaire.

948.3.1.22.7948.3.1.23.7 Les ponts* temporaires doivent être enlevés au fur et à mesure de ~~l'avancement~~l'avancement des travaux ~~lorsqu'ils~~lorsqu'ils ne sont plus nécessaires. Tous les sols érodables exposés doivent être stabilisés immédiatement après ~~l'enlèvement~~l'enlèvement.

948.3.1.22.8948.3.1.23.8 À moins que les ponts* temporaires ne soient conçus pour résister à un événement ~~d'inondation~~d'inondation survenant tous les 100_ ans, les prévisions météorologiques et le niveau ~~d'eau~~d'eau sous chaque pont* doivent être étroitement surveillés. Dès que ~~l'intégrité d'un~~l'intégrité d'un pont* est menacée par un écoulement accru causé par des événements de fonte des neiges ou de pluie, le pont* doit être immédiatement enlevé.

948.3.1.22.9948.3.1.23.9 Tous les ponts* temporaires doivent être enlevés avant les dates indiquées dans les documents contractuels*.

948.4 NON-CONFORMITÉ ET RETARDS

948.4.1 Si ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* omet ~~d'effectuer~~d'effectuer les travaux* conformément* aux exigences de la présente section, celui-ci sera passible des amendes, peines ou pénalités prévues aux termes des lois et des règlements de la province du Nouveau-Brunswick et du gouvernement du Canada en matière ~~d'environnement~~d'environnement, et il pourra en résulter une suspension des travaux* selon ~~l'article~~l'article 18 des Conditions générales, ~~jusqu'à~~jusqu'à ce que ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* se conforme aux exigences ~~et/ou~~et/ou ~~qu'il~~qu'il prenne les

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

mesures nécessaires pour réparer ou compenser les dommages à ~~l'environnement~~l'environnement causés par son inaction ou par ses actions inappropriées dans ~~l'exécution~~l'exécution des travaux*.

948.4.2 Un retard des travaux* de ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* résultant ~~d'une~~d'une suspension des travaux* par suite de ~~l'omission~~l'omission de respecter les exigences de la présente section ne ~~pourra~~doit pas être considéré comme base de demande de paiement supplémentaire, ni de demande de report de la date ~~d'achèvement~~d'achèvement des travaux*.

948.4.3 Afin ~~d'assurer~~d'assurer la conformité à la présente section ainsi ~~qu'aux~~qu'aux permis et aux règlements applicables, le représentant environnemental sur place nommé par ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* peut ordonner que des mesures ~~d'atténuation~~d'atténuation environnementales supplémentaires soient prises et payées conformément* aux sections pertinentes des documents contractuels*.

948.5 MESURES ANTI POLLUTION

948.5.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* ne doit pas décharger, déverser ou déposer des arbres, des arbustes, des produits pétroliers, des matériaux provenant des couches à déblayer*, des déchets de baraquement de chantier ou tout autre débris dans un cours ~~d'eau~~d'eau, dans un réservoir, dans un bassin naturel ou dans toute autre zone qui pourraient éventuellement polluer les installations ~~d'évacuation~~d'évacuation ou de ~~réservoir d'eau et~~stockage d'eau ou la nappe phréatique.

948.5.2 Il incombe à ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* de prendre connaissance des lois et des règlements pertinents et ~~d'obtenir~~d'obtenir les approbations et les permis nécessaires ~~pour l'exécution~~à l'exécution des travaux*.

948.6 948.6 COURS D'EAU D'EAU ET EAUX DE RUISSELLEMENT

948.6.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* de manière à ne pas nuire à ~~l'écoulement~~l'écoulement des cours ~~d'eau~~d'eau naturels ou des eaux de ruissellement.

948.6.2 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit évacuer les eaux résultant des travaux* ~~d'une~~d'une manière qui ~~n'est~~est pas nuisible aux propriétés publiques et privées, ni à aucune portion des travaux* achevée ou en cours de réalisation.

948.6.2.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit se conformer aux exigences du MEGL, des codes et des règlements municipaux ou de tout autre organisme de réglementation compétent en matière ~~d'évacuation~~d'évacuation des eaux provenant ~~d'excavations~~d'excavations.

948.7 DÉVERSEMENTS DE CARBURANT/COMBUSTIBLE ET D'AUTRES D'AUTRES SUBSTANCES DANGEREUSES

948.7.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur*, y compris les sous-traitants ~~et/ou~~ les agents de ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* participant aux travaux*, sera responsable ~~d'assurer~~d'assurer le confinement et le nettoyage de tout déversement de carburant/combustible ~~et/ou~~ ~~d'autres~~d'autres substances dangereuses, peu importe la cause de ~~l'incident~~l'incident.

948.7.1.1 La présente disposition ~~s'applique~~s'applique au chantier*, à toutes les terres ou à tous les terrains utilisés par ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* et qui sont administrés par le Maître de ~~l'ouvrage~~etl'ouvrage* ou à toute terre de la ~~couronne~~Couronne utilisée pour la réalisation des travaux* prévus au contrat*.

948.8 STOCKAGE ET MANUTENTION DU CARBURANT/COMBUSTIBLE

948.8.1 ~~L'Entrepreneur~~L'Entrepreneur* doit mettre en place des mesures de protection de ~~l'environnement~~l'environnement appropriées, notamment disposer, à ~~l'aire~~l'aire des travaux*, de

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

SECTION : 948

matériaux pour le nettoyage des fuites et débordements et de matériaux absorbants durant le ravitaillement en carburant/combustible et ~~l'entretien~~l'entretien de ~~l'équipement~~l'équipement*.

948.8.2 Le ravitaillement en carburant/combustible de ~~l'équipement~~l'équipement* ne doit pas se faire à moins de 30-m ~~d'un~~d'un cours ~~d'eau, d'une~~d'eau, d'une terre humide ou ~~d'une~~d'une source ~~d'eau~~d'eau souterraine (puits ~~d'eau~~d'eau privé).

948.8.3 Le carburant/combustible et les autres matières dangereuses ne doivent pas être stockés à moins de 100-m ~~d'un~~d'un cours ~~d'eau, d'une~~d'eau, d'une terre humide ou ~~d'une~~d'une source ~~d'eau~~d'eau souterraine (puits ~~d'eau~~d'eau privé).

948.9 TERRES HUMIDES

948.9.1 Afin de réduire au minimum la propagation des espèces de plantes envahissantes, comme la salicaire pourpre, ~~l'Entrepreneur~~l'Entrepreneur* doit prendre des dispositions pour que tout ~~l'équipement~~l'équipement* qui pénètre dans une terre humide ou qui se trouve à proximité ~~d'une~~d'une terre humide soit nettoyé de toute boue et de toute végétation et ~~qu'il~~qu'il soit également nettoyé ~~lorsqu'il~~lorsqu'il quitte cette terre humide.

948.9.1.1 Le nettoyage doit consister à enlever ou à gratter la végétation et la boue au moyen de pelles ou ~~d'outils~~d'outils semblables, dans la mesure du possible.

948.9.2 Il ne doit y avoir aucun essouchement ou creusage de fossés dans les terres humides, sauf pour les installations de ponceau*, et toutes les activités liées à la construction doivent rester dans les limites du déboisement.

~~948.9.3~~ Les véhicules et ~~l'équipement~~l'équipement* utilisés durant les activités de construction dans les terres ~~humides~~humides ne doivent être utilisés que sur les assiettes* et les zones ~~d'accès~~d'accès approuvées.

~~948.9.4~~ Des plateformes temporaires doivent être utilisées pour accéder aux travaux dans les terres humides, conformément* au dessin type 948-1.

~~948.9.4.1~~ Lorsque les plateformes temporaires ne sont plus requises, l'Entrepreneur* doit enlever tous les matériaux relatifs à ces plateformes temporaires de façon à ne pas perturber les terres humides.

~~948.10~~ OISEAUX MIGRATEURS

~~948.10.1~~ L'Entrepreneur* doit se conformer à l'article 6 du Règlement sur les oiseaux migrateurs qui précise qu'il est interdit de déranger, de détruire ou de prendre un nid, un abri à nid, un abri à eider, une cabane à canard ou un œuf d'un oiseau migrateur.

~~948.10.1.1~~ Toute perturbation de l'habitat de nidification potentiel durant la saison de reproduction (généralement du 15 avril au 31 août au Nouveau-Brunswick) pourrait nuire aux oiseaux migrateurs et à leurs nids, et il pourrait être nécessaire de prendre des précautions.

~~948.9.3~~~~948.10.1.2~~ Pour éviter de perturber les oiseaux reproducteurs et leurs nids, les travaux de déboisement de la végétation ligneuse requis doivent effectués être dans la mesure du possible en dehors de la saison de reproduction des oiseaux migrateurs (du 15 avril au 31 août).

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

SECTION : 953

953.1 — DESCRIPTION

953.1 LE PRÉSENT DOCUMENT DONNE UN APERÇU DES OBJETS

953.1.1 La présente section énonce les responsabilités de l'Entrepreneur/Entrepreneur* en ce qui a trait à un programme de santé et sécurité vérifié/évalué pour les travaux* effectués aux termes du présent contrat*.

953.2 — DÉTAILS

953.1.2 Les exigences du programme de santé et sécurité de l'Entrepreneur* doivent satisfaire aux exigences du programme de santé et sécurité du MTI.

953.1.3 L'Entrepreneur* peut faire des renvois aux sections du Manuel de santé et sécurité du MTI dans son programme de santé et sécurité.

953.1.3.1 Il est possible que certains des risques d'accident présents sur le chantier* ne soient pas abordés dans le Manuel de santé et sécurité du MTI. L'Entrepreneur* doit aborder les risques spécifiques dans son programme de santé et sécurité.

953.1.4 Il est possible de consulter le Manuel de santé et sécurité du MTI ici : https://www2.gnb.ca/content/gnb/fr/ministeres/mti/appels_contrats.html.

953.2 CERTIFICAT DE RECONNAISSANCE

~~953.1.2~~ 953.2.1 Le Soumissionnaire doit présenter, dans sa soumission, un certificat de reconnaissance délivré dans le cadre du programme COR de(CR), une Lettre d'attestation de membre en règle valide délivrée par la New Brunswick Construction Safety Association (NBCSA), un certificat de sécurité délivré par le programme de certification de sécurité de Services de sécurité Nouveau-Brunswick ou une autre attestation approuvée.

~~953.2.1.1~~ Les soumissions qui ne sont pas accompagnées du certificat requis au moment de l'ouverture des soumissions seront rejetées.

~~953.2.2~~ L'Entrepreneur* maintiendra un CR valide, appuyé par une Lettre d'attestation de membre en règle ou une « Lettre d'attestation de membre en règle – En cours » de la NBCSA. Sinon, l'Entrepreneur* peut fournir les éléments suivants :

~~953.1.2.1~~ 953.2.1.1 UneLa preuve de détention d'un/d'un CR provenant d'autres/d'autres associations membres de la Fédération canadienne des Associations/associations de la sécurité dans la construction en se servant du processus de réciprocité de la NBCSA, ou; peut être utilisée en remplacement des documents indiqués à l'article 953.2.1.

~~953.2.2.1~~ UneLa preuve de détention d'un/d'un programme de sécurité vérifié/évalué, attesté par un organisme indépendant, sera évaluée par l'Ingénieur* qui utilisera l'instrument de vérification de la sécurité de la NBCSA. L'acceptation du peut être utilisée en remplacement des documents indiqués à l'article 953.2.1. Ce programme de sécurité vérifié se fera à l'appréciation de l'Ingénieur*.

~~953.1.2.1.1~~ 953.2.1.2 Tout autre programme de sécurité vérifié doit être soumis/pendant être évalué et accepté par l'Ingénieur*, et la preuve de détention doit être soumise sept jours avant la date de clôture de l'appel d'offres.

~~953.1.2.1.1~~ 953.2.1.2.1 Les soumissionnaires sont tenus de faire approuver leur autre programme de sécurité vérifié avant de transmettre leur soumission.

~~953.1.2~~ 953.2.1.3 L'Entrepreneur* maintiendra/L'Entrepreneur* doit maintenir un CR valide jusqu'à l'achèvement final, une Lettre d'attestation de membre en règle, un certificat de sécurité ou

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

SECTION : 953

un autre document de remplacement approuvé jusqu'à l'achèvement de tous les travaux* aux termes du prévus au contrat*.

953.2.2 Les soumissions qui ne sont pas accompagnées du certificat requis conformément* à l'article 953.2.1 seront rejetées au moment de l'ouverture des soumissions.

953.3 ÉVALUATION DES RISQUES DU PROJET (PROPRES AU CHANTIER)

953.3.1 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'Ingénieur* une évaluation des risques du projet (propres au chantier*) sept jours avant la mobilisation sur le chantier*.

953.3.1.1 L'évaluation des risques du projet doit couvrir tous les risques associés aux travaux à exécuter prévus au contrat*. L'évaluation des risques du projet de l'Entrepreneur* doit contenir, au minimum, les principaux éléments de l'évaluation globale des risques de la Direction de la construction du MTI.

953.3.1.1.1 Il est possible de consulter l'évaluation globale des risques de la Direction de la construction du MTI ici :
https://www2.gnb.ca/content/gnb/fr/ministeres/mti/appels_contrats.html.

953.3.1.2 En cas de changement dans la portée des travaux, une évaluation des risques du projet à jour doit être soumise à l'Ingénieur* avant le début des travaux*.

953.4 ORIENTATION SUR LA SÉCURITÉ DU CHANTIER ET FORMATION

953.4.1 Avant le début des travaux*, l'Entrepreneur* doit organiser une séance d'orientation sur la sécurité du chantier* à l'intention du personnel qui y travaille, y compris le personnel du Maître de l'ouvrage*, le personnel de l'Entrepreneur*, le personnel des sous-traitants et toutes les autres personnes qui exécuteront des travaux* prévus au contrat*.

953.4.2 Pour toute la durée du contrat*, l'Entrepreneur* doit organiser une séance d'orientation sur la sécurité du chantier* à l'intention des visiteurs, des personnes nouvellement embauchées ou des membres du personnel qui reviennent sur le chantier* après une absence. Sont inclus dans ce groupe les membres du personnel du Maître de l'ouvrage*, de l'Entrepreneur* et des sous-traitants.

953.4.3 Pour accéder au chantier*, le personnel doit avoir participé à une séance d'orientation sur la sécurité du chantier*. Sinon, le personnel en question doit être sous la supervision directe d'une personne ayant participé à une telle séance.

953.4.3.1 Les visiteurs du Maître de l'ouvrage* qui se présentent sur le chantier* peuvent participer à une séance d'orientation ou être accompagnés par un membre du personnel du Maître de l'ouvrage* qui a participé à la séance d'orientation du site organisée par l'Entrepreneur*.

953.4.4 L'Entrepreneur* et tous les sous-traitants doivent s'assurer que tous les membres de leur personnel ont suivi une formation adéquate pour les travaux qu'ils exécutent, y compris sur l'utilisation de l'équipement* et des outils.

953.4.5 L'Entrepreneur* et tous les sous-traitants doivent tenir des dossiers du personnel qui contiennent les registres ou les attestations de formation à jour de leur personnel en lien avec l'équipement* utilisé et les travaux exécutés, y compris, sans s'y limiter, les formations sur la protection contre les chutes et sur les espaces clos.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

SECTION : 953

953.4.5.1 L'Entrepreneur* ou le sous-traitant doit fournir des copies des certifications du personnel ou d'autres attestations de formation à la demande de l'Ingénieur*.

953.5 EXPOSÉS SUR LA SÉCURITÉ ET RÉUNIONS INFORMELLES SUR LA SÉCURITÉ

953.5.1 Au moins une fois par mois, l'Entrepreneur* doit organiser des exposés sur la sécurité à l'intention du personnel de chantier*, y compris le personnel du Maître de l'ouvrage* et des sous-traitants.

953.5.1.1 Les sujets abordés durant ces exposés doivent être consignés, et les membres du personnel qui assistent à l'exposé doivent signer la feuille de présence. Les documents relatifs aux exposés doivent être transmis à l'Ingénieur* dans la semaine suivant la réunion.

953.5.1.2 Les exposés sur la sécurité peuvent porter, sans s'y limiter, sur les préoccupations soulevées, les incidents antérieurs, les pratiques de travail sécuritaire et tout autre sujet relatif à la sécurité.

953.5.1.3 Lors de ses réunions sur la sécurité, l'Entrepreneur* doit faire le suivi des préoccupations de sécurité soulevées par le personnel et y répondre.

953.5.2 L'Entrepreneur* doit tenir des réunions informelles sur la sécurité à l'intention du personnel de chantier, y compris le personnel du Maître de l'ouvrage* et des sous-traitants, avant le début de la journée de travail et avant tout travail dangereux.

953.5.2.1 Les sujets abordés durant les réunions doivent être consignés, et les membres du personnel qui assistent à la réunion doivent signer la feuille de présence. Les documents relatifs à ces réunions doivent être transmis à l'Ingénieur* chaque semaine.

953.5.2.2 Les réunions informelles sur la sécurité doivent porter sur la journée en question et peuvent aborder les sujets suivants, sans s'y limiter : tâches et risques connexes; conditions de circulation et mesures de contrôle de la circulation en place; incidents antérieurs et mesures de prévention; conditions du chantier*; conditions météorologiques; risques liés aux travaux à exécuter; et changements des conditions de travail depuis la dernière réunion.

953.5.2.3 Conformément* à son programme de santé et sécurité, l'Entrepreneur* doit informer les membres du personnel qui manquent la réunion informelle sur la sécurité des dangers que présente le chantier*.

953.5.3 L'Entrepreneur* doit remettre à l'Ingénieur*, sur demande, tout document relatif à la sécurité, y compris, sans s'y limiter : les politiques de santé et sécurité, les procès-verbaux des réunions du comité mixte d'hygiène et sécurité et les registres de formation.

953.6 DÉCLARATION D'INCIDENTS ET ENQUÊTES

953.6.1 Les incidents comprennent les accidents et les quasi-accidents qui impliquent un membre du personnel effectuant des travaux prévus au contrat* ou présent sur le chantier*, y compris le personnel de l'Entrepreneur*, des sous-traitants et du Maître de l'ouvrage*.

953.6.2 Tout incident doit être immédiatement signalé à l'Ingénieur*.

953.6.3 Tous les incidents doivent faire l'objet d'une enquête et être documentés par l'Entrepreneur*, et le rapport provisoire doit être transmis à l'Ingénieur* dans les 24 heures suivant l'incident.

953.6.4 Un rapport définitif doit être soumis dans les sept jours suivant l'incident; ce rapport doit indiquer la cause fondamentale de l'incident et les mesures requises pour éviter qu'il se reproduise.

953.6.5 Les incidents sur le chantier qui impliquent les membres du public doivent également être documentés, qu'ils soient ou non liés aux travaux*.

DEVIS TYPES
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

SECTION : 953

953.6.6 L'Ingénieur* peut mener une enquête indépendante pour tout incident qui est lié aux travaux* ou qui se produit sur le chantier*. L'Entrepreneur* et tous les sous-traitants doivent collaborer à ces enquêtes.

953.7 INSPECTION ET CERTIFICATION DE L'ÉQUIPEMENT

953.7.1 Les certificats d'inspection des dispositifs de levage, y compris, sans s'y limiter, les grues, les nacelles, les chariots élévateurs et l'équipement de sauvetage, doivent être remis à l'Ingénieur* avant la première réunion de travail ou lorsque de nouveaux équipements sont livrés au chantier*.

953.7.1.1 Les certificats doivent inclure l'information exigée par le Règlement du Nouveau-Brunswick 91-191 de la *Loi sur l'hygiène et la sécurité au travail*.

953.7.2 L'Entrepreneur* doit avoir à sa disposition les registres ou les certificats d'inspection de tous les autres équipements utilisés au titre du contrat* pour qu'il puisse les remettre sur demande à l'Ingénieur*.

953.7.3 Tous les camions utilisés pour les travaux* prévus au contrat* et dont la masse immatriculée est supérieure à 4 535 kilogrammes doivent être équipés d'un avertisseur sonore automatique de marche arrière en bon état de fonctionnement.

953.8 SOUMISSION DES DOCUMENTS DE SÉCURITÉ

953.8.1 L'acceptation de tout document de sécurité par l'Ingénieur* ne doit être considérée que comme une reconnaissance que l'Entrepreneur* a soumis les documents requis conformément à la présente section du devis*.

953.8.1.1 Par une telle acceptation, l'Ingénieur* ne fait aucune déclaration et ne fournit aucune garantie quant à l'exactitude, à l'exhaustivité et à la conformité réglementaire du programme de santé et sécurité de l'Entrepreneur* ni des autres documents ainsi soumis.

953.8.1.2 L'acceptation par l'Ingénieur* n'exonère par l'Entrepreneur* de sa responsabilité quant aux erreurs et aux omissions dans son programme de santé et sécurité et dans les autres documents soumis.

953.8.2 L'Entrepreneur* doit avoir soumis à l'Ingénieur* les documents de sécurité requis ou demandés avant de commencer les travaux*.

953.8.3 Il est possible de soumettre une version imprimée ou une version électronique (format PDF) des documents. Dans les deux cas, la présentation doit permettre une utilisation immédiate.

953.8.3.1 Les versions imprimées doivent être faciles à numériser; les documents à reliure permanente seront refusés.

953.8.4 L'Entrepreneur* doit soumettre de nouveau les documents de sécurité qui ont été actualisés.

953.8.5 L'Entrepreneur* doit soumettre toutes les composantes de sécurité générale de son programme de santé et sécurité au moins une fois par année et au plus tard le 1^{er} mai, peu importe si les documents ont été actualisés ou non depuis la dernière soumission.

953.8.5.1 Les composantes de sécurité générale peuvent inclure des documents qui ne sont pas propres au chantier, y compris, sans s'y limiter, le manuel de santé et sécurité, les procédures de travail sécuritaire et les pratiques de travail sécuritaire.

953.8.5.2 Les versions électroniques peuvent être envoyées par courriel à : DTI.Construction.safetysubmittals@gnb.ca

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

SECTION : 953

953.8.5.3 Les versions imprimées peuvent être envoyées par la poste à l'adresse suivante :

Documents de sécurité – À L'ATTENTION DE la Direction de la construction
Ministère des Transports et de l'Infrastructure
C.P. 6000
Fredericton (Nouveau-Brunswick)
E3B 5H1

953.8.6 L'Entrepreneur* doit soumettre à l'ingénieur résident toutes les composantes de son programme de santé et sécurité qui sont propres au chantier*.

953.8.6.1 Les composantes propres au chantier peuvent comprendre, sans s'y limiter l'évaluation des risques du projet (propres au chantier), le plan de sécurité propre au chantier, la procédure d'intervention en cas d'urgence, les documents signés relatifs à l'orientation sur la sécurité du chantier, les documents signés relatifs aux exposés sur la sécurité, les documents relatifs aux réunions informelles sur la sécurité, les enquêtes sur les incidents et les certificats des équipements.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COFFRAGES

SECTION: 958

958.1 OBJET

958.1.1 L'Entrepreneur est responsable de la conception et de la construction des coffrages et doit fournir des documents/échantillons à cet effet, conformément à la section 956.

958.1.2 L'Entrepreneur* doit fournir, construire, ériger et entretenir les coffrages nécessaires pour l'exécution des travaux* et il doit ensuite les enlever et les évacuer.

~~958.1.2.~~ 958.1.3 L'Entrepreneur* doit assumer la direction complète des travaux relatifs aux coffrages et il doit s'assurer que les coffrages sont conformes aux exigences pertinentes.

~~958.1.2.~~ 958.1.4 L'Entrepreneur* est le seul responsable de la conception, des moyens de construction, des méthodes et des techniques de construction, de l'ordonnancement des travaux*, des procédures et de la coordination des diverses parties des travaux*.

~~958.1.3.~~ 958.1.5 L'Entrepreneur* doit certifier que la conception des coffrages ne causera aucune contrainte permanente ni n'aura aucun effet nuisible sur la structure* complétée.

~~958.1.4.~~ 958.1.6 L'Entrepreneur* doit effectuer les travaux* de manière que les coffrages ne causent aucune contrainte permanente ni n'aient aucun effet nuisible sur la structure* complétée.

~~958.1.4.~~ 958.1.6.1 L'Entrepreneur ne doit pas souder de tiges de suspension des coffrages, de chaises, de barres supports, etc., aux membrures ou à l'âme des poutres maîtresses en acier.

~~958.1.5.~~ 958.1.7 La conception des coffrages (à l'exception de la pression latérale des coffrages) doit être conforme à la norme CSA S269.1 et aux spécifications du présent document.

~~958.1.5.1~~ ~~La pression latérale des coffrages doit être calculée conformément aux formules prescrites dans la clause 4.2.2 de la norme ACI 347R-14.~~

~~958.1.6.~~ 958.1.8 Les conditions ci-après constituent les exigences minimales concernant la conception et la construction des coffrages.

~~958.1.6.~~ 958.1.8.1 Les coffrages doivent être conçus et construits de manière à pouvoir assurer la rigidité nécessaire et à pouvoir supporter les charges statiques et les charges dynamiques.

~~958.1.6.~~ 958.1.8.2 Les moyens de contreventement requis pour maintenir la rigidité des coffrages sous toutes les conditions de charge doivent être clairement indiqués sur les dessins.

~~958.1.6.~~ 958.1.8.3 La poussée latérale exercée par le béton frais sur les coffrages verticaux doit être corrélée avec le type et la capacité du matériel de bétonnage, la cadence de bétonnage, et l'affaissement ~~et la température du béton.~~, la température du béton, la hauteur d'immersion des vibrateurs, le type de béton et l'utilisation d'ajouts cimentaires ainsi que l'utilisation de retardateurs de prise.

~~958.1.6.~~ 958.1.8.4 Les coffrages de murs de plus de 1 200 mm de hauteur doivent être conçus pour une hauteur de béton frais d'au moins 1 200 mm ; les coffrages de poteaux de plus de 2 000 mm de hauteur doivent être conçus pour une hauteur de béton frais d'au moins 2 000 mm.

~~958.1.6.~~ 958.1.8.5 Les coffrages des surfaces de béton apparentes doivent être conçus et construits de manière que la surface du béton ne présente pas d'ondulation excessive dans aucune direction, entre les montants, les solives, les raidisseurs et les dispositifs d'assemblage des coffrages.

~~958.1.6.5.~~ 958.1.8.5.1 Les ondulations ne doivent pas dépasser 1/270 de l'entraxe entre les montants, les solives, les raidisseurs et les dispositifs d'assemblage, ou 2 mm, selon le cas correspondant à la plus petite valeur.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COFFRAGES

SECTION : 958

958.1.6.5-2958.1.8.5.2 L'utilisation de tout coffrage ou système de coffrage, même si précédemment approuvé, produisant une surface de béton avec des ondulations excessives sera interrompue jusqu'à ce que des modifications y aient été apportées à la satisfaction de l'Ingénieur.

958.1.6.6-958.1.8.6 Dans le cas des structures* à poutres maîtresses en acier, des poteaux en bois ou en acier doivent être installés à chaque support de tablier en porte-à-faux pour assurer la distribution des charges aux ailes supérieure et inférieure des poutres, selon les détails du dessin type 958-1.

958.2 COFFRAGES

958.2.1 Les coffrages doivent être lisses et ne doivent pas permettre les pertes de laitance. Ils doivent être construits selon les lignes et les niveaux requis et ils doivent avoir une résistance suffisante pour prévenir les déformations excessives durant la mise en place du béton.

958.2.2 Avant d'être utilisés, les matériaux de coffrage doivent être bien nettoyés et débarrassés de toute laitance et de toute matière étrangère.

958.2.3 Les surfaces intérieures et extérieures des coffrages doivent être nettoyées et débarrassées des saletés, des éclats, des sciures, des clous et de toute autre matière étrangère avant la mise en place du béton.

958.2.4 Les surfaces des coffrages doivent être entièrement revêtues d'un enduit de décoffrage de qualité commerciale qui facilitera le démontage des coffrages et empêchera la décoloration du béton.

958.2.4.1 L'Entrepreneur* doit obtenir l'autorisation écrite de l'Ingénieur* quant au type d'enduit de décoffrage qu'il se propose d'utiliser ; l'enduit de décoffrage doit être appliqué selon les instructions du fabricant.

958.2.5 Pour les surfaces de béton qui seront apparentes, l'Entrepreneur* doit utiliser des coffrages en contreplaqué ou en acier, sauf dans les cas où l'Ingénieur* permet l'utilisation de coffrages en bois, par exemple pour les parties compliquées ou de faibles dimensions de l'ouvrage.

958.2.6 Le contreplaqué doit être de catégorie et de qualité satisfaisantes pour l'Ingénieur*.

958.2.6.1 Les éléments en contreplaqué doivent être placés de manière que le fil des plis extérieurs du contreplaqué soit perpendiculaire aux montants et solives.

958.2.6.2 Les panneaux des coffrages doivent être disposés d'une manière ordonnée et symétrique.

958.2.6.3 Les joints horizontaux doivent être de niveau et continus; les joints verticaux doivent être décalés.

958.2.6.4 Le contreplaqué doit être continu sur trois solives ou poteaux.

958.2.7 La face des coffrages des colonnes en béton, des longrines et de toutes les parties des culées des passages supérieurs et des passages inférieurs en béton, qui sont apparents, doit être en contreplaqué pour usage extérieur (G1S), le côté poncé à l'intérieur, ou elle doit être en acier de qualité commerciale pouvant produire une surface plane de haute qualité. Il doit être exempt de rouille, de piqûres, de perforations et de tout autre défaut.

958.2.7.1 Les coffrages en contreplaqué pour la réalisation de poteaux de section rectangulaire doivent être fabriqués à l'aide de panneaux de contreplaqué pleine longueur de 2 400 mm, disposés verticalement. Dans le cas des poteaux dont les dimensions latérales sont égales ou inférieures à 1 200 mm, il ne doit y avoir aucun joint vertical sur la largeur de la face.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COFFRAGES

SECTION: 958

- 958.2.7.2 Les poteaux rectangulaires dont les dimensions latérales sont supérieures à 1 200 mm doivent être réalisés à l'aide de panneaux de contreplaqué de largeur égale.
- 958.2.8 L'Entrepreneur* peut utiliser des planches pour construire les coffrages des surfaces cachées, sous réserve de l'approbation de l'Ingénieur*.
- 958.2.8.1 Un contact étanche doit être réalisé entre les rives des planches, de manière qu'il n'y ait pas de fuite de laitance.
- 958.2.9 Les coffrages doivent être construits de manière que les marques des coffrages correspondent aux lignes générales de la structure*.
- 958.2.9.1 Les marques des coffrages doivent présenter un espacement symétrique.
- 958.2.10 Les arêtes vives apparentes doivent être chanfreinées à l'aide de baguettes triangulaires de 20 mm x 20 mm.
- 958.2.10.1 Dans les cas où l'on utilise des bandes ou des baguettes de chanfrein en bois triangulaires, ces éléments doivent être usinés à partir de bois sans nœud, à fil droit, raboté sur la face venant en contact avec le béton.
- 958.2.11 Des dispositifs d'ancrage, d'un type approuvé par l'Ingénieur*, peuvent être noyés dans le béton, à des fins de support des coffrages ou de levage des éléments précontraints.
- 958.2.11.1 Il est interdit d'utiliser des ancrages foncés pour l'assemblage des coffrages ou des supports de coffrages au béton.
- 958.2.12 Les dispositifs d'ancrage, coulés en place ou foncés, doivent être approuvés par l'Ingénieur*.
- 958.2.12.1 L'enrobage précisé recouvrant les dispositifs d'ancrage noyés doit demeurer en place.
- 958.2.12.2 Les dispositifs d'ancrage mobiles doivent être retirés sans que cela ne cause de dommages au béton adjacent/voisin durci ou partiellement durci.
- 958.2.13 Aucun coffrage ne doit être laissé en place.
- 958.2.14 Les coffrages des murets construits de chaque côté d'un joint de dilatation doivent bouger indépendamment l'un de l'autre.
- 958.3 ATTACHES ET CONTREVENTEMENTS DES COFFRAGES
- 958.3.1 Les attaches de coffrage intérieures doivent être de fabrication exclusive et conçues pour procurer la couverture spécifiée.
- 958.3.2 Les tiges, les boulons ou les ensembles préfabriqués doivent être conçus de manière à pouvoir maintenir l'écart prévu entre les éléments des coffrages et ils doivent être disposés de sorte qu'il n'y ait plus de jeu ou de déformation de la charpente des coffrages une fois qu'ils seront serrés.
- 958.3.3 Il est interdit d'utiliser des attaches de fil métallique torsadé.
- 958.3.4 Dans le cas des coffrages pour surfaces extérieures, les raidisseurs horizontaux doivent être à angle droit par rapport aux raidisseurs verticaux et les attaches des coffrages doivent passer à travers les raidisseurs horizontaux et les attacher.
- 958.3.5 Le contreventement doit être conçu pour maintenir l'alignement correct des coffrages et pour assurer leur stabilité.
- 958.4 PRÉVENTION CONTRE LA CORROSION

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COFFRAGES

SECTION : 958

- 958.4.1 Les fils de ligature, les boulons, les pièces d'appoint et les autres pièces métalliques noyées doivent se prolonger sur une longueur inférieure à l'enrobage précisé moins 10 mm de la surface de béton.
- 958.4.2 Les attaches des coffrages doivent être d'un type permettant de les enlever complètement ou de les couper à 50 mm ou plus au-dessous de la surface finie du béton; il ne doit rester aucun élément métallique à moins de 50 mm de la surface du béton.
- 958.5 TIGES DE SUSPENSION DE COFFRAGES DE TABLIER
- 958.5.1 Les tiges de suspension des coffrages de tablier doivent pouvoir être retirées complètement ou pouvoir être retirées à au moins 50 mm sous la surface. Les tiges de suspension galvanisées doivent pouvoir être retirées à au moins 19 mm sous la surface.
- 958.5.2 Si le coffrage conçu par l'Entrepreneur* ne satisfait pas aux exigences liées à l'épaisseur d'enrobage des tiges de suspension, une nervure en béton peut être utilisée pourvu qu'elle se prolonge d'une extrémité à l'autre de la travée de façon continue. Aucun paiement ne ~~sera effectué~~ doit être fait pour le béton ~~nécessaire~~ requis.
- 958.5.3 Si le retrait des tiges de suspension laisse un trou de 13 mm ou moins, le trou peut être nettoyé et bouché avec un mortier de ciment compatible avec le béton d'origine et contenant du latex.
- 958.5.3.1 Les trous de moins de 13 mm doivent être remplis avec un scellant approuvé par l'Ingénieur, comme du Vulkem 116.
- 958.6 OUVERTURES À DES FINS D'INSPECTION
- 958.6.1 Des ouvertures temporaires doivent être prévues au bas des coffrages de grande hauteur, par exemple les coffrages pour poteaux et murs, afin d'en faciliter le nettoyage et l'inspection.
- 958.6.1.1 Dans les endroits à espace limité, les ouvertures doivent être disposées de manière qu'il soit possible d'utiliser de l'eau pour chasser les débris.
- 958.6.1.2 Les ouvertures doivent être fermées à l'aide de pièces d'obturation, posées d'affleurement par rapport à la surface intérieure des panneaux contigus.
- 958.6.2 Dans le cas des parties profondes des coffrages avec sections transversales réduites, par exemple dans le cas des semelles en gradins, et aux endroits où le béton doit être coulé en continu, on doit utiliser des coffrages de dessus partiels qui retiendront le béton et empêcheront les débordements ou les écoulements vers le haut afin de compenser l'effet de la pression exercée par le béton frais sur les parties inférieures des gradins ou des pentes.
- 958.6.2.1 Dans les cas où l'on utilise des coffrages de dessus complets ou suffisamment grands pour emprisonner de l'air, des fentes ou des trous doivent être ménagés afin de laisser sortir l'air ou de permettre la vibration du béton.
- 958.7 LIGNES ET NIVEAUX
- 958.7.1 Les coffrages des poutres maîtresses et des dalles doivent être cambrés pour obtenir les niveaux et les alignements définitifs.
- 958.7.2 Des fils de contrôle suspendus, indépendants des coffrages, doivent être tendus à intervalles raisonnables afin de permettre la vérification des alignements.
- 958.7.3 Avant la mise en place du béton, les coffrages doivent être vérifiés dans l'axe horizontal et dans l'axe vertical, et les correctifs nécessaires doivent être apportés, au besoin, au moyen de coins ou d'étais.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

COFFRAGES

SECTION: 958

958.7.3.1 Les coins utilisés pour les corrections d'alignement ou de niveau doivent être en bois dur.

958.8 TOLÉRANCES DE CONSTRUCTION DES COFFRAGES

958.8.1 Sauf indication contraire dans les documents contractuels*, les écarts maximums d'alignement, de niveau et de dimension doivent correspondre aux valeurs indiquées au tableau 958-1.

958.8.2 Les quantités de béton ayant servi à la construction des structures*, mesuré en fonction des dimensions indiquées dans les documents contractuels*, ne seront pas touchées par les tolérances relatives aux coffrages spécifiées au tableau 958-1.

Tableau 958-1
Tolérances - Coffrages

Emplacement dans la structure	Tolérance
Tablier fini du pont Niveaux Écart admissible	± 3 mm ≤ 3 mm pour n'importe quelle section de 3 m
Sommiers ou assises de pont en béton Niveaux Écart admissible	± 3 mm ± 2 mm dans n'importe quelle direction
Poteaux, piles, murs, poutres et éléments similaires Écart par rapport à l'alignement parfait Écart par rapport aux dimensions transversales	≤ 5 mm pour n'importe quelle section de 3 m - 5 mm, + 10 mm
Déplacement ou excentricité - piles, longrines et assises de ponts	± 10 mm
Écart d'épaisseur de la dalle	- 3 mm, + 5 mm
Semelles Dimensions en plan Déplacement ou excentricité	- 10 mm, + 50 mm ± 1 % de la dimension de la semelle en direction du déplacement, mais < 50 mm
Écarts de dimensions et d'emplacement - ouvertures dans la dalle et dans les murs	± 10 mm

958.9 CERTIFICATION DES COFFRAGES

958.9.1 L'Entrepreneur* doit fournir, avant la mise en place du béton ou avant l'application de toute charge, un document écrit, produit par un ingénieur enregistré ou licencié l'autorisant à pratiquer dans la province du Nouveau-Brunswick, ou produit par une personne désignée par un ingénieur enregistré, et portant le sceau et la signature d'un ingénieur enregistré qui est compétent pour certifier que les coffrages ont été construits :

958.9.1.1 Selon la conception des coffrages soumise conformément aux paragraphes 958.1.57 et 958.1.68; et

958.9.1.2 À l'aide de matériaux sains, conformes aux paramètres de conception.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DATE D'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX

SECTION : 998

998.1 OBJET

998.1.1 La date d'achèvement des travaux* est la date indiquée dans les Articles de convention et/ou la date prescrite dans les documents contractuels*.

998.1.2 Si l'Entrepreneur* n'effectue pas les travaux* prescrits à la date prescrite ou avant, il ~~devra~~doit payer au Maître de l'ouvrage* une pénalité établie au taux quotidien prescrit dans les documents contractuels*, pour chaque jour*, sauf les dimanches et les jours* fériés désignés, passé la date prescrite, et ce, jusqu'à ~~ce que les travaux* soient achevés~~la date d'achèvement substantiel.

998.1.3 Toute demande de report de la date d'achèvement des travaux* doit être présentée selon les termes de l'article 998.2.

998.2 CRITÈRES D'AJUSTEMENT

998.2.1 Toute demande de report de la date d'achèvement des travaux* doit être faite par l'Entrepreneur* conformément aux Conditions générales B.

998.2.2 Le Maître de l'ouvrage* pourra étudier une demande de modification de la date d'achèvement des travaux*, pourvu que l'Entrepreneur* ne soit pas responsable du retard des travaux*.

998.2.2.1 Des jours* supplémentaires pourront être accordés pour l'exécution de travaux supplémentaires*, pourvu que l'Entrepreneur* soit en mesure de démontrer que les travaux supplémentaires* ne pouvaient être effectués sans que cela nuise à son calendrier des travaux*.

998.2.2.2 ~~Des~~Pour les quantités prévues par des taux de production, conformément à l'article 906.3.7, des jours* supplémentaires pourront être accordés en cas d'accroissement des travaux et des matériaux en quantité et en nombre supérieurs à ceux figurant dans le contrat*, selon le rapport de la quantité de travaux* et/ou de matériaux additionnels requis à la quantité de travaux* et/ou de matériaux correspondant au calendrier initial* des travaux*.

~~998.2.2.2.1~~ Pour toutes les autres quantités non prévues par des taux de production, l'Entrepreneur doit démontrer les répercussions que l'augmentation a eues sur le chemin critique des travaux.

998.2.2.3 Un jour* supplémentaire pourra être accordé pour chaque jour où le temps perdu pour cause de conditions météorologiques dépasse 40 % des heures normales de l'Entrepreneur*.

~~998.2.2.3.1~~ Le formulaire intitulé Work Time Lost due to Weather Conditions (Temps de travail perdu en raison des conditions météorologiques) sera considéré comme un document officiel du retard dû aux conditions météorologiques.

~~998.2.2.3.2~~ La date d'achèvement prévoit deux jours pour le temps perdu en raison des conditions météorologiques pour chaque période de 30 jours complète dont l'Entrepreneur dispose pour achever les travaux. Le Maître de l'ouvrage doit avoir excédé ce nombre total avant de présenter une demande de report de la date d'achèvement des travaux.

~~998.2.2.3.2.1~~ La période pour effectuer les travaux est définie comme allant de la date d'attribution du contrat à la date d'achèvement établie, moins la période précisée à l'article 998.2.2.3.2.2.

~~998.2.2.3.2.2~~ Les journées pour le temps perdu en raison des conditions météorologiques ne sont pas accordées du 1^{er} décembre au 1^{er} mai.

~~998.2.2.3.2.3~~ Si les journées pour le temps perdu en raison des conditions météorologiques s'accumulent au cours d'une année des travaux, une partie ou l'ensemble de ces journées peuvent, à la discrétion de l'Entrepreneur, être reportées à l'année suivante si les conditions météorologiques ont eu des répercussions importantes sur les travaux prévus pour l'année suivante.

DEVIS TYPE
MINISTÈRE DES TRANSPORTS ET DE L'INFRASTRUCTURE

DATE D'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX

SECTION : 998

~~998.2.2.3-1~~998.2.2.4 Un manque de ressources n'est pas considéré comme une raison acceptable pour demander une prolongation.

Pour référence seulement